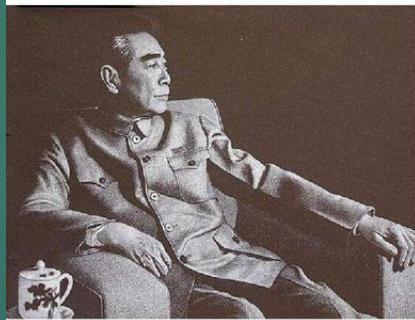
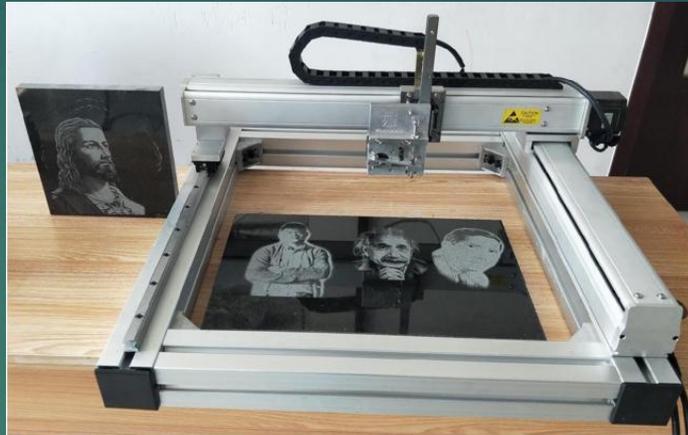


Гравировальный станок по камню

Механический гравировальный станок предназначен для гравировки изображений на камнях с точечным (решетчатым) методом. Гравировка-это постепенное нажатие на рабочий инструмент, с помощью которого цифровое изображение воспроизводится на поверхности материала. Возможна работа с такими материалами как гранит, габбро, базальт, мрамор, стекло и другие.



Технические параметры:

1. Размер обработки:

400x600мм 600x800мм
700x1200мм по выбору

2. Вес -25,19 или 16кг

3. Источник питания- 220V 50Hz

4. Мощность- <80W

5. Тип привода-Х Вал—ходовой винт У Вал---ходовой винт

6. Загрузка изображений

7. Отдельный контроллер

8. Внутренняя память

9. Обрабатываемый материал

Гранит,габбро,базальт,мрамор,стекло



Технические параметры

10. Глубина гравировки-0.05мм

11. Этапы гравировки-От 0.1
мм до 0.5мм, сточностью 0.025мм (100-20
ступеней/см)

12. Серые тени-От 2 до 256

13. Гравировка букв- 256 типов

14. Скорость гравировки-1-2. 5 часа для
изображений 30x40см

15. Инструменты гравировки
(Бриллиантовый наконечник 0.06карат)

16. Максимальный наклон материала-90
градусов

17. Гарантия-1год

18. Сервисное обслуживание



Особенности данного аппарата:

- Легкий вес, небольшие габариты, легко транспортировать и хранить, подходит для небольших заводов;
- Фирменные аксессуары (Bosch-Rexroth, Hiwin и др.);
- Встроенная автономная система управления контроллера и запоминающее устройство, нет необходимости подключаться к компьютеру;
- Быстрое изготовление изображений и нанесения гравировки;
- Нет сбоев питания;
- Минимальное потребление энергии;
- Использование Sd карты для загрузки изображений;
- Дисплей управления аппаратом-ЖК-панель;
- Простое и понятное встроенное программное обеспечение;
- Дополнительные оттенки серого и других оттенков на выбор для гравированных изображений;



Особенности данного аппарата:

- Регулирование рабочей скорости с помощью программного обеспечения;
- реактивен при попадании воды на поверхность;
- Может работать вертикально;
- Использование комбинированных зубчатых колес (метод «шаговый винт-утиль») значительно повышает рабочую скорость и общие ресурсы аппарата;
- Большая глубина гравировки;
- Самые низкие эксплуатационные расходы;
- Предоставляем запасные части и расходные материалы, в том числе иглы высокого качества;



Пример гравирования на стекле

JCX[®]

