

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего профессионального образования
«Сибирская государственная автомобильно-дорожная академия
(СибАДИ)»

Тема: «Классификация и кодирование
информации в информационных
системах»

Выполнил: студент
группы ПИБ-14И1
Никитин Н.С.
Проверил: к.э.н., доцент
Остринская Л.И.

-
- Актуальность выбранной темы в том, что
 - Цель данной работы в получении знаний о подробной классификации и кодировании информации.

Классификация

- ⦿ Классификация – совокупность распределения заданного множества объектов на подмножества в соответствии с установленными признаками их сходства/различия.
- ⦿ Под классификатором понимается документ, представляющий собой свод наименований классификационных группировок объектов, признаков классификации и их кодовых объяснений.

Категории классификаторов:

- -МК (международный классификатор);
- -ОКТКСИ (общепринятый классификатор);
- -ОтК (отраслевые классификаторы);
- -КП (классификатор предприятия);
- -СК (системный классификатор);
- -ЛК (локальный классификатор).

Иерархический метод классификации

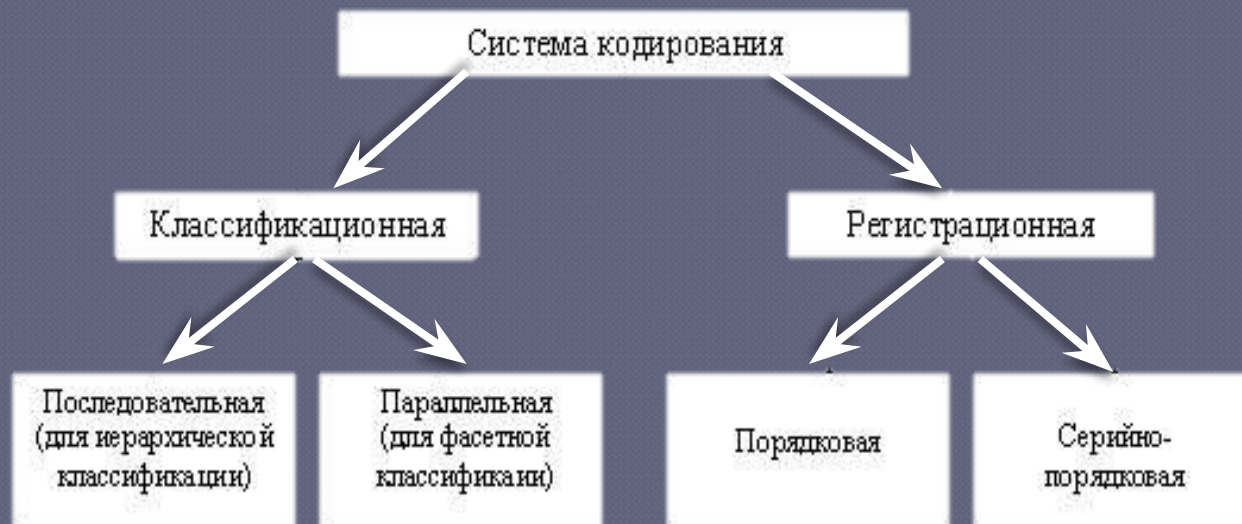
Иерархический метод классификации – метод, при котором заданное множество делится последовательно на подчиненные подмножества



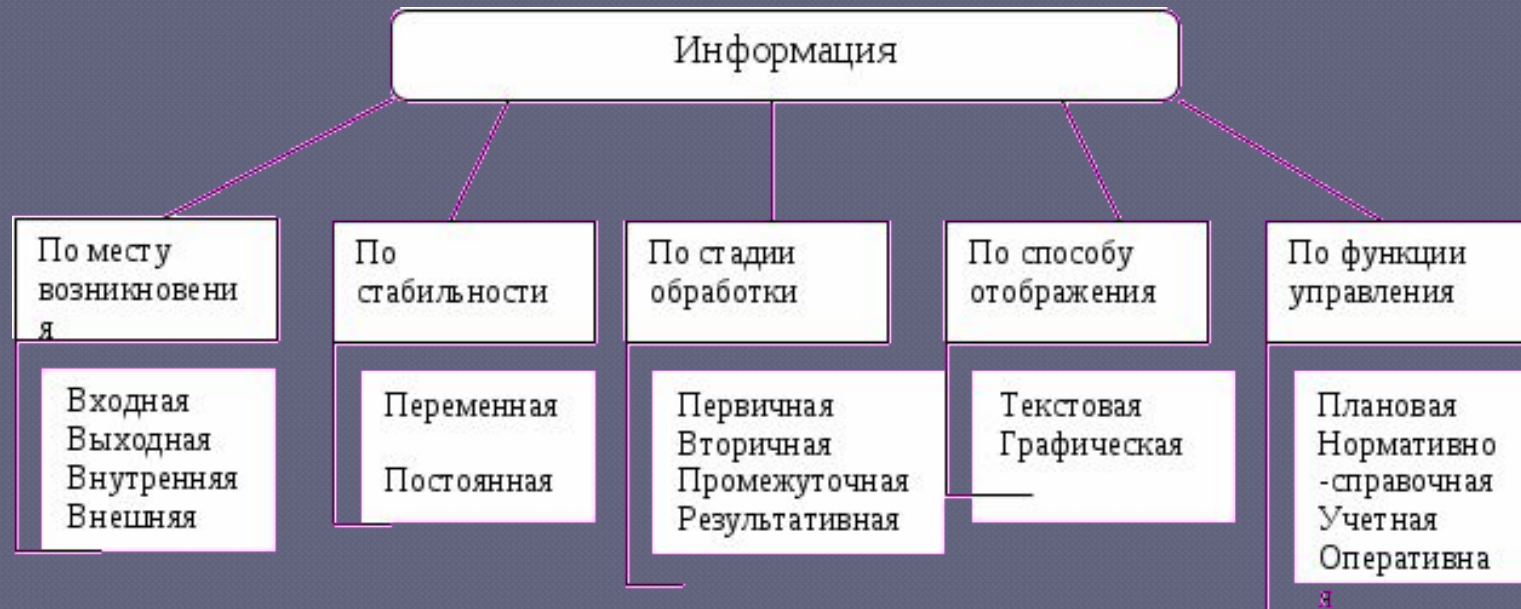
Фасетный метод классификации

- Фасет представляет собой набор признаков, значения которых соответствуют конкретным характеристикам этих признаков.
- Последовательность расположения фасетов называется фасетной формулой, а емкость классификации зависит от числа фактов и от количества признаков в фасете.
- Системы классификации должны удовлетворять следующим **требованиям:**
 - Иметь достаточную емкость и полноту, которые охватывают объекты ПО;
 - Иметь достаточную глубину классификации;
 - Должны обеспечить решение различных задач;
 - Должны обеспечить возможность сопряжения с другими классификациями
 - однородных объектов.

Системы кодирования



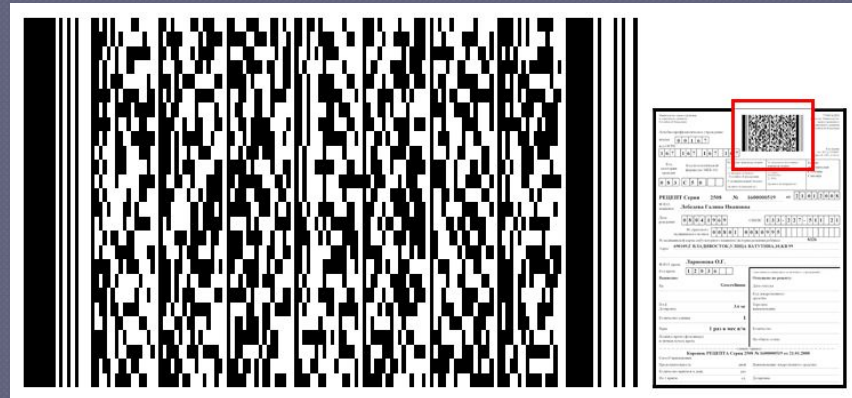
КЛАССИФИКАЦИЯ ИНФОРМАЦИИ ПО РАЗНЫМ ПРИЗНАКАМ



Штрихкодирование товаров и документов в 1С

Существует несколько стандартов кодирования информации и несколько разновидностей штрихкодов:

- Линейные штрихкоды
- Двухмерные штрих-коды



Протоколы прикладного уровня HTTP и SQL*Net

- Протоколы прикладного уровня HTTP (Hyper Text Transfer Protocol) и SQL*Net достаточно похожи (находятся на одном уровне классической модели OSI). Общими функциями этих протоколов являются:
 - • согласование параметров транспортного кодирования (в том числе компрессии) данных;
 - • согласование параметров кодирования алфавита национального языка;
 - • разрешение имен прикладного уровня в идентификаторах ресурсов.

Система Vuoso—Praha

- Код 3321 соответствует :
- 3: тело вращения со сквозным отверстием;
- 3: $D = 75 \text{ мм}$, $L/D = 50/75 = 0,67$;
- 2: отверстие не на оси;
- 1: нелегированная сталь.











Vuoso-Praha Workpiece classification system										Materials																													
Rotational workpieces										Flat and irregular										Boxlike										Other mainly nonmachined									
Hole in axis		None		Blind		Through		Hole in axis		None		Through		None		Through		None		Through		None		Through															
1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13															
None					Rough form					Rough form					Lmax					Rough weight					Made of														
0	<1						Gibbs L/B >5			mm 0-200			0-30 kg			Extruded forms																							
1	0-40			1-6						Platforms L/B <5			mm 0-200			200-500 kg			Tubes																				
2	>6						Levers			mm 0-200			1000-kg			Wires																							
3	<3						Irregular			mm 0-200																													
4	40-80			1-4						Pliers			mm 200-																										
5	>4						Irregular			mm 200-																													
6	80-200			<3						Pliers			mm 200-																										
7	80-			>3						Pliers			mm 200-																										
8	200-			<3						Pliers			mm 200-																										
9	Various			>30						Pliers			mm 200-																										
Class of workpiece										Materials										Example of a class number																			
0 Smooth										Plain steel STL										3 3 7 2																			
1 Thread in axis										Alloy steel										3 C Rotational rough hole																			
2 Holes not in axis										Alloy steel										3 C max 0-40-80																			
3 Splines or grooves										Alloy steel										7 C Threaded holes not in axis, splines																			
4 Comb. 1+2										Alloy steel										2 C Alloy steel																			
5 Comb. 1+3										Alloy steel																													
6 Comb. 2+3										Alloy steel																													
7 Comb. 1+2+3										Alloy steel																													
8 Taper										Alloy steel																													
9 Unround										Alloy steel																													

Рис. 10.10. Система кодирования Vuoso-Praha

Заключение.

Классификация представляет собой упорядочение некоторого множества объектов в соответствии с установленными признаками их сходства и различия. Классифицируя информацию, выявляются общие свойства информационного объекта, разрабатываются правила и процедуры обработки информации, сокращается объем и время поиска необходимой информации, упрощается обработка информации.

Спасибо за внимание!