

**Тема: Выправка стрелочного перевода**

## **Особенности выправки стрелочных переводов**

**Сплошную выправку перевода с подъёмкой на высоту не более **20 мм** начинают за 20-25 м (протяжение отвода) от переднего стыка рамного рельса и выполняют с подбивкой брусьев**

- сначала по прямому, а затем по боковому направлению – при выправке в «окно»**

**Заканчивают выправку после устройства отводов за крестовиной на протяжении **20-25 м** по прямому и боковому направлениям**

## **Подготовительные работы:**

- 1. Измеряют величины отступлений с помощью оптического прибора ПРП, шаблона**
- 2. Из-под подошвы рельсов удаляют регулировочные прокладки**
- 3. Закручивают гайки**

**Наименование работы:** выправка железобетонных брусьев стрелочного перевода подбивкой электрошпалоподбойками ЭШП-9

**Условия работы:**

1. Стрелочный перевод Р65, балласт щебёночный
2. Стрелочный перевод вывешивается 4 домкратами (по 20 т) на высоту не более **20 мм**
3. Четыре ЭШП-9, питание от ПЭС
4. Балласт для добавления находится на обочине или в междупутье
5. При необходимости отрывка балласта производится на глубину 40-50 мм.

## **Состав группы:**

**Машинист ПЭС 4 разряда**

**6 монтеров пути 6 разряда, руководит работами  
бригадир пути**

**Измеритель работы – 10 м бруса**

## **Содержание работы:**

- 1. Вывешивание стрелочного перевода с установкой, снятием и переноской гидравлических домкратов к следующему месту установки – 4 м.п.**
- 2. Сплошная подбивка переводных брусьев – 4 м.п.,  
1 маш. ПЭС**
- 3. Подброска щебня при подбивке – 4 м.п.**
- 4. Переноска распределительной коробки и кабеля – 1 маш. ПЭС**
- 5. Регулировка стрелочного перевода в плане – 6 м. п.**

# Выправка стрелочного перевода с одновременной регулировкой в плане машиной ВПРС-03

1. Выправляется за 2 прохода машины (*первый проход по прямому направлению, второй проход – по боковому направлению начиная от корня остряка стрелки*)
2. При выправке стрелочного перевода с величиной подъёмки 41-80 мм – выправка производится двойным обжатием шпал и брусьев, более 81 мм – производится в два прохода
3. Стыковые и предстыковые брусья подбиваются двойным обжатием балласта

## **Тема:** Регулировка стрелочного перевода в плане



### **Условия работы:**

1. Гидравлические рихтовщики РГ-12Б – 6 приборов
2. Величина сдвижки до 60 мм

### **Состав группы :**

6 монтеров пути 6 разряда  
Измеритель работы – 1  
стрелочный перевод  
Норма времени, нормо-ч – 3,08

## Содержание работы:

1. Сдвигка стрелочного перевода с установкой и снятием гидравлических рихтовщиков и переход по фронту работы – 6 м.п. (когти для щебня, ГР-12Б)
2. Заделка балластом торцов брусьев и мест установки гидравлических рихтовщиков, трамбование балласта у торцов брусьев и в ящиках после сдвигки стрелочного перевода – 6

