



СТАЛЬ 8Х4МВ2Φ1-Ш

- Химический состав стали в процентах ТУ 14-143-15-77

Содержание элементов, %										
C	Si	Mn	Cr	W	Mo	V	S	P	Ni	Cl
0,7...0,8	0,4	0,4	4,0...4,6	9,0	0,3	1,4...1,7	0,3	0,035	0,03	0,1

Механические свойства стали закаленном и отпущенном состоянии по ТУ 14-143-15-77

Q_B , Мпа продольных	Q_B , Мпа поперечных	Q_B продольных/ Q_B поперечных	A_H при 20 °С МДж/м ²
3150	2350	0,75	0,65

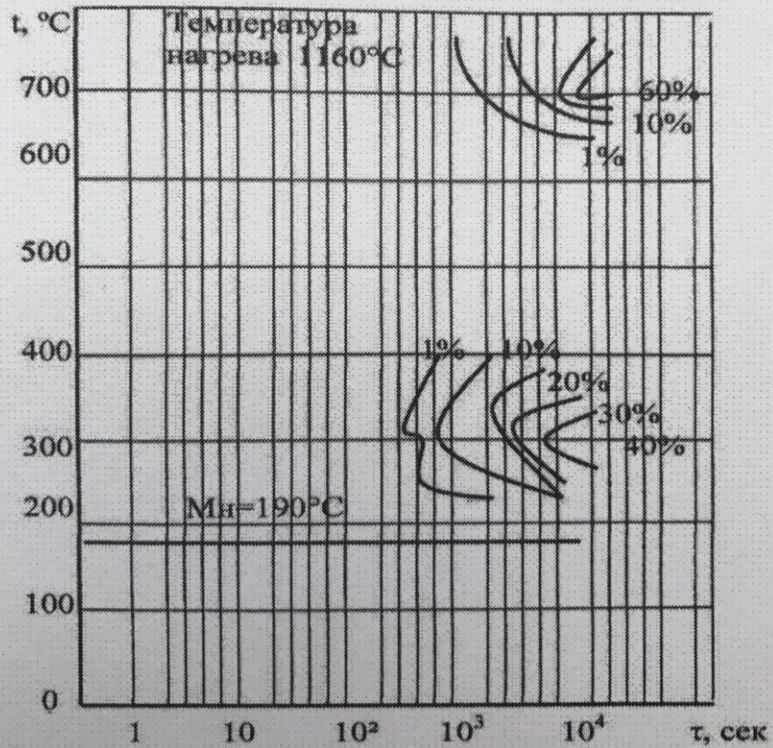
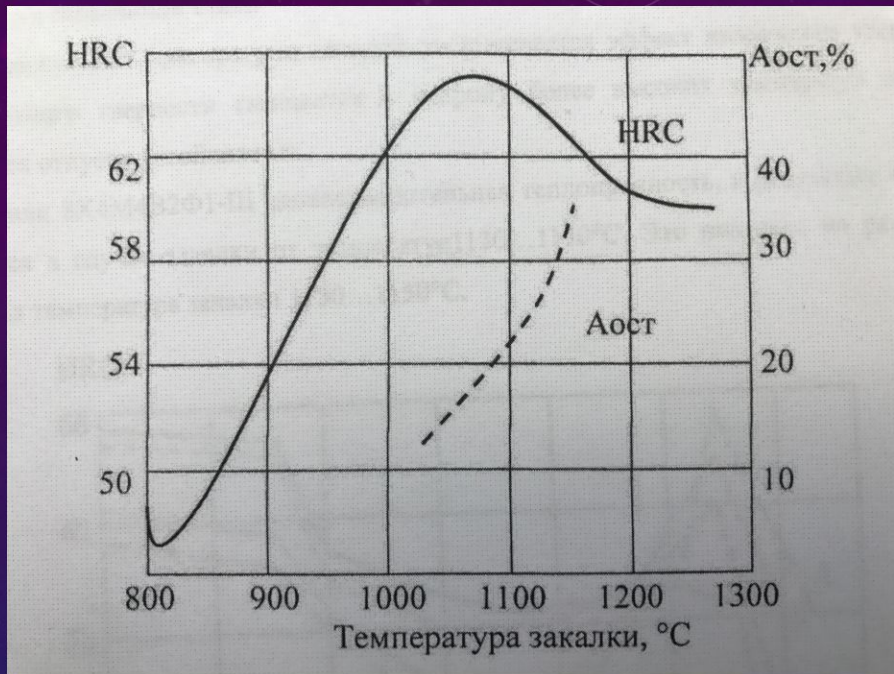
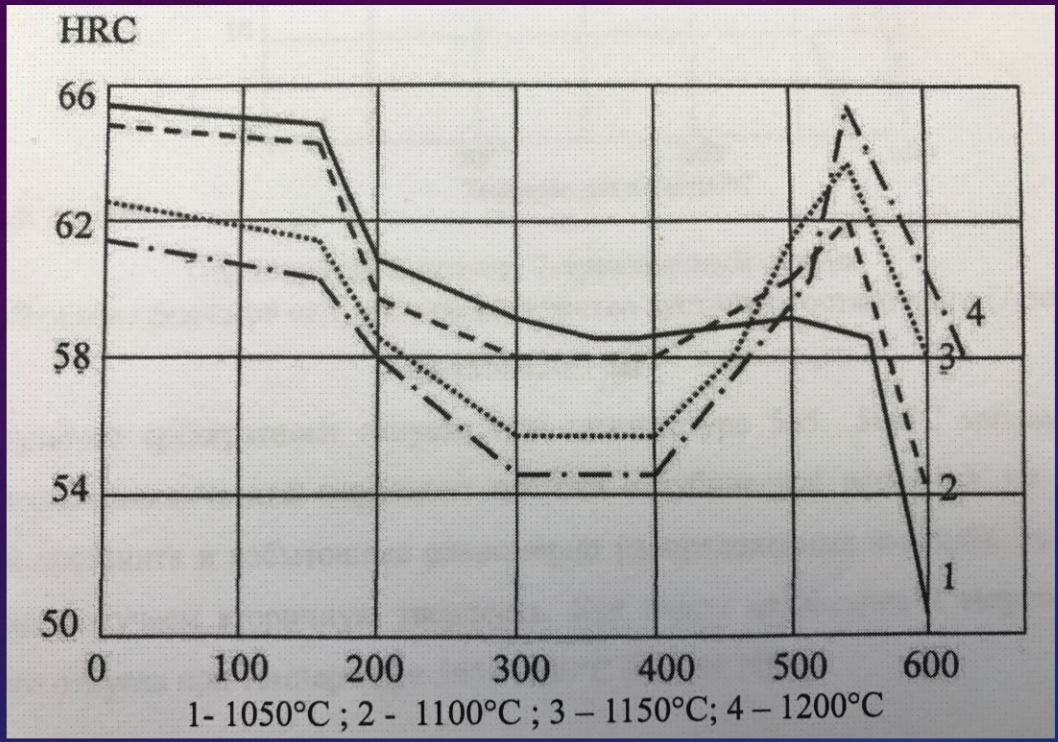


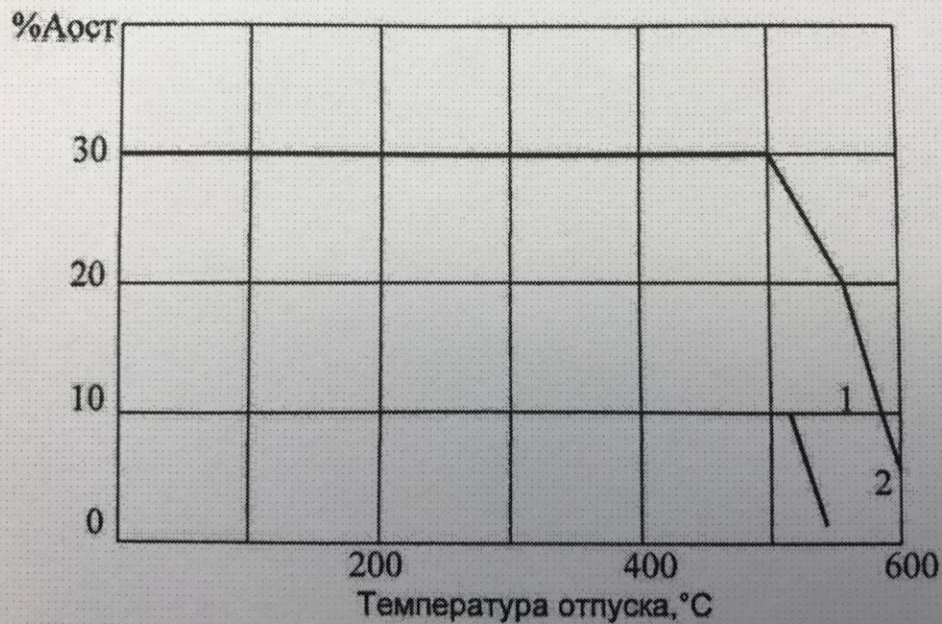
Диаграмма изотермического распада аустенита стали



**Зависимость твердости (HRC)
количество остаточного
аустенита (А ост) в стали от
температуры закалки**



Зависимость твердости стали от температуры заковки с различных температур



**Влияние режимов отпусков
на количество аустенита
остаточного (А ост) в стали**

1 – однократный отпуск; 2 – трехкратный отпуск



