



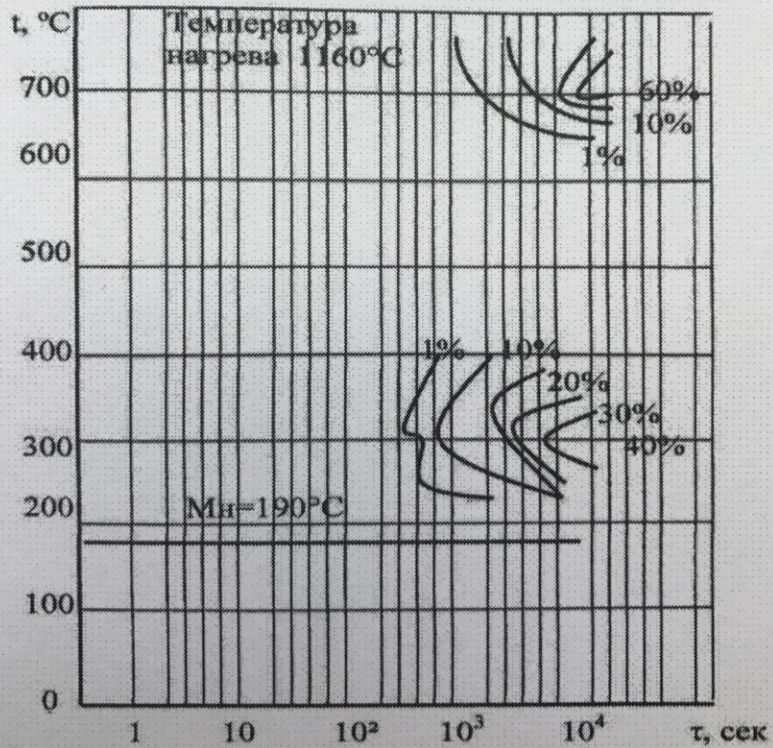
# СТАЛЬ 8Х4МВ2Φ1-Ш

- Химический состав стали в процентах ТУ 14-143-15-77

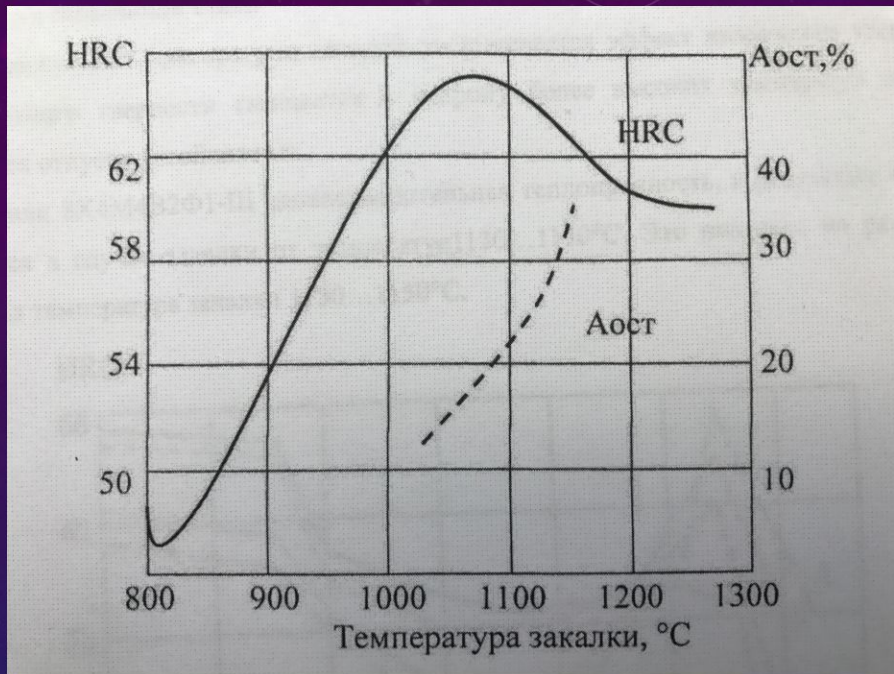
Содержание элементов, %										
C	Si	Mn	Cr	W	Mo	V	S	P	Ni	Cl
0,7...0,8	0,4	0,4	4,0...4,6	9,0	0,3	1,4...1,7	0,3	0,035	0,03	0,1

Механические свойства стали закаленном и отпущенном состоянии по ТУ 14-143-15-77

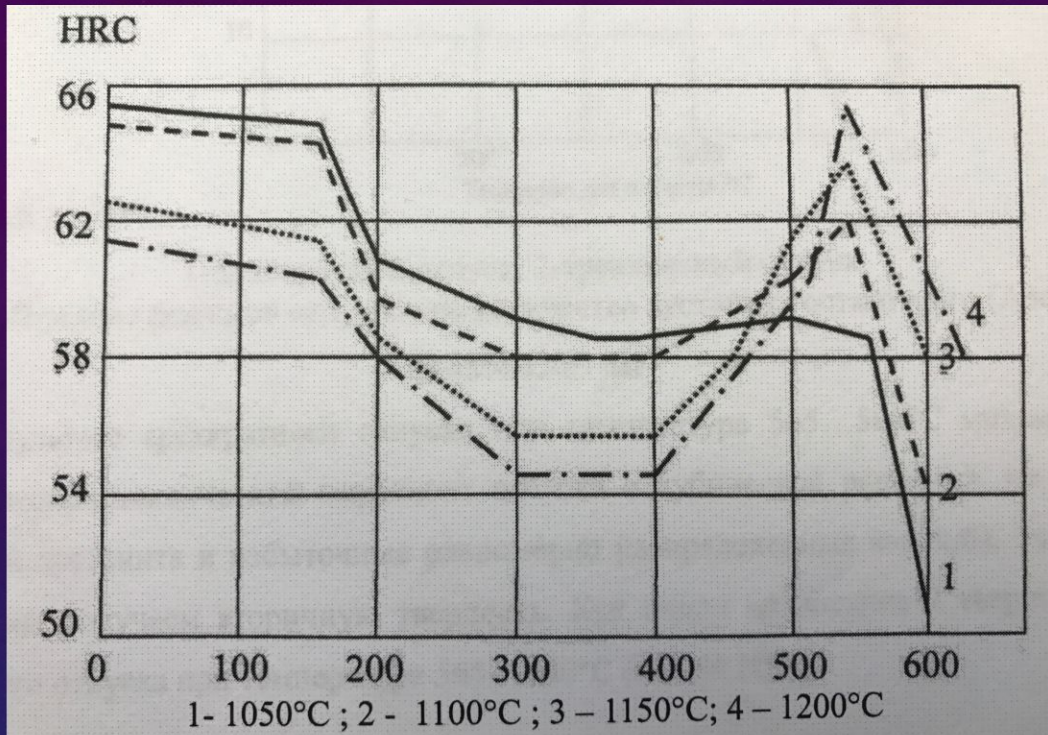
$Q_B$ , Мпа продольных	$Q_B$ , Мпа поперечных	$Q_B$ продольных/ $Q_B$ поперечных	$A_H$ при 20 °С МДж/м <sup>2</sup>
3150	2350	0,75	0,65



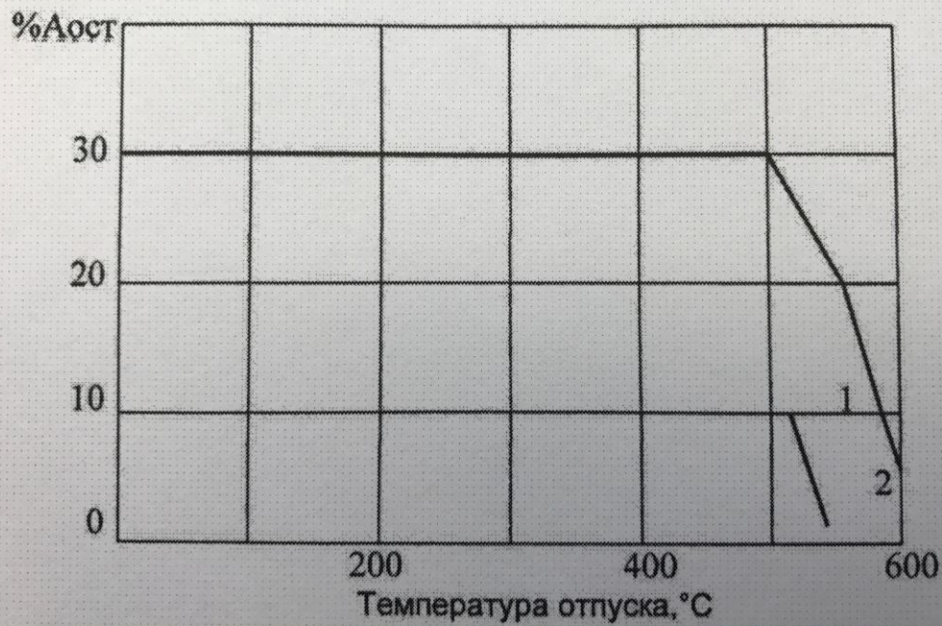
# Диаграмма изотермического распада аустенита стали



**Зависимость твердости (HRC)  
количество остаточного  
аустенита (А ост) в стали от  
температуры закалки**



**Зависимость твердости  
стали от температуры  
заковки с различных  
температур**



**Влияние режимов отпусков  
на количество аустенита  
остаточного (А ост) в стали**

1 – однократный отпуск; 2 – трехкратный отпуск



