

Ленточнопильные станки

Выполнила: Ищенко
Вирфель

- Ленточнопильное оборудование выполняет непрерывную резку круглого металлического проката, уголков, труб, швеллеров на заготовки определенных размерных параметров. С помощью ленточнопильных станков выполняется резка изделий из цветных металлов, нержавеющей и легированной стали, чугуна. Станки для ленточной резки могут пакетно сечением



Характеристики ленточнопильного оборудования

- ширина поперечного сечения, подлежащего разрезанию профиля (мм);
- •максимальная длина отрезаемой в автоматическом режиме заготовки (мм);
- •размер реза (мм);
- •угол распиливания ($^{\circ}$);
- •геометрические параметры пилы (мм);
- •скоростные возможности разрезания и подачи.

Степень автоматизации ленточнопильных станков

- ручное оборудование – ручные (ручной подъем рамы, ручные тиски);
- •полуавтоматические станки – полуавтоматы (автоматический подъем и опускание рамы, гидравлические тиски);
- •станки автоматического типа – автоматы (автоматический подъем и опускание рамы, гидравлические тиски, автоподача заготовки в зону резания).

● Основные части ленточнопильного станка

- Пильная рама
- •Тиски (ручные, гидравлические)
- •Рабочий стол
- •Электродвигатель
- •Система подачи СОЖ



● АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНСОЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК

● PEGAS 220X250 A-NC-R

● Представляют собой производительную, гидравлически управляемую автоматическую пилу с ЧПУ (с возможностью подачи материала). Она предназначена для резки сталей (включая инструментальные и и

● легких металлов.





● **Спасибо за внимание!!**