

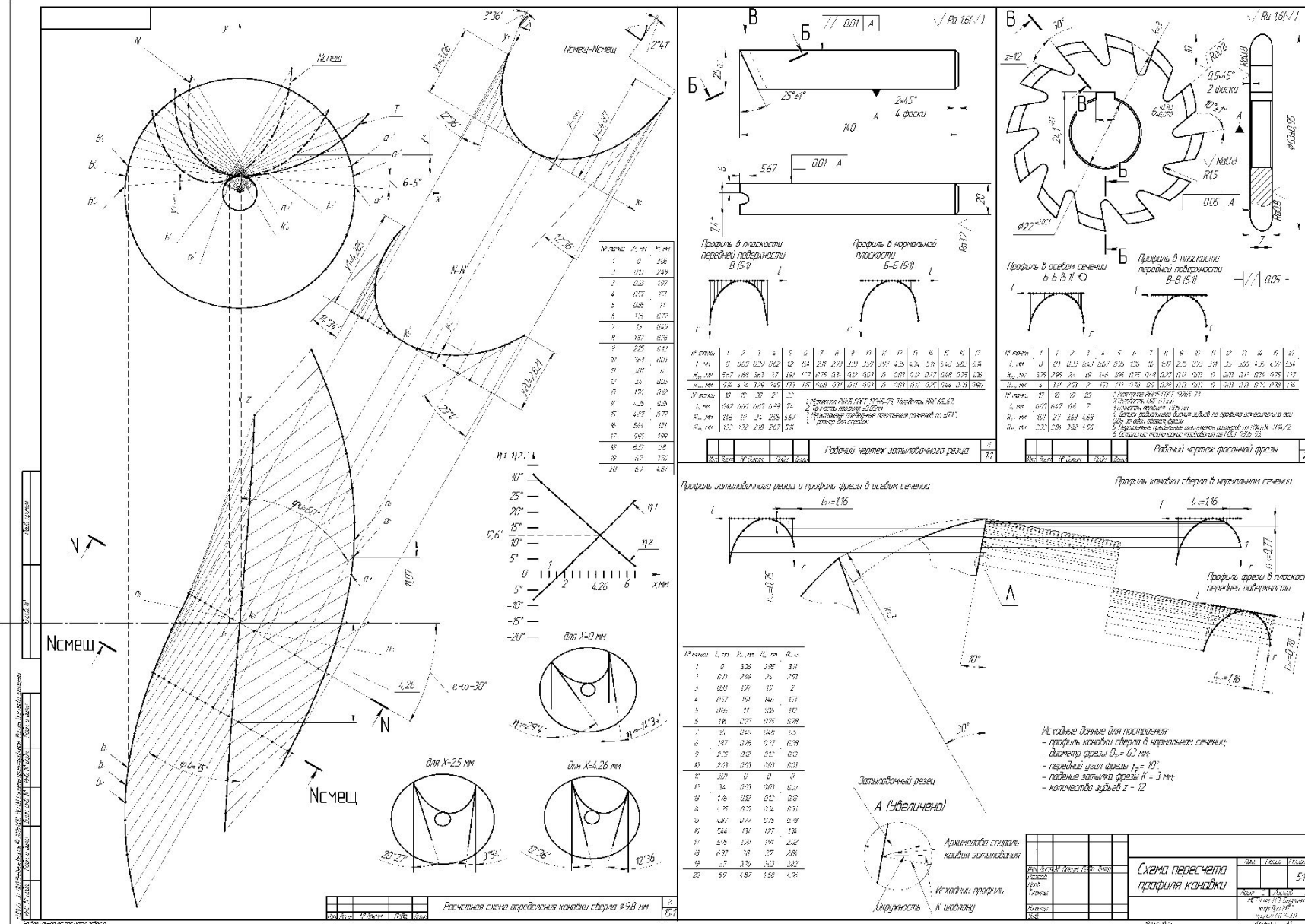
# СЕМИНАРСКОЕ ЗАНЯТИЕ

по курсу «ОСНОВЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ»

## ПОСТРОЕНИЕ КАНАВКИ СВЕРЛА



# ЧАСТЬ КУРСОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ 10 СЕМЕСТРА



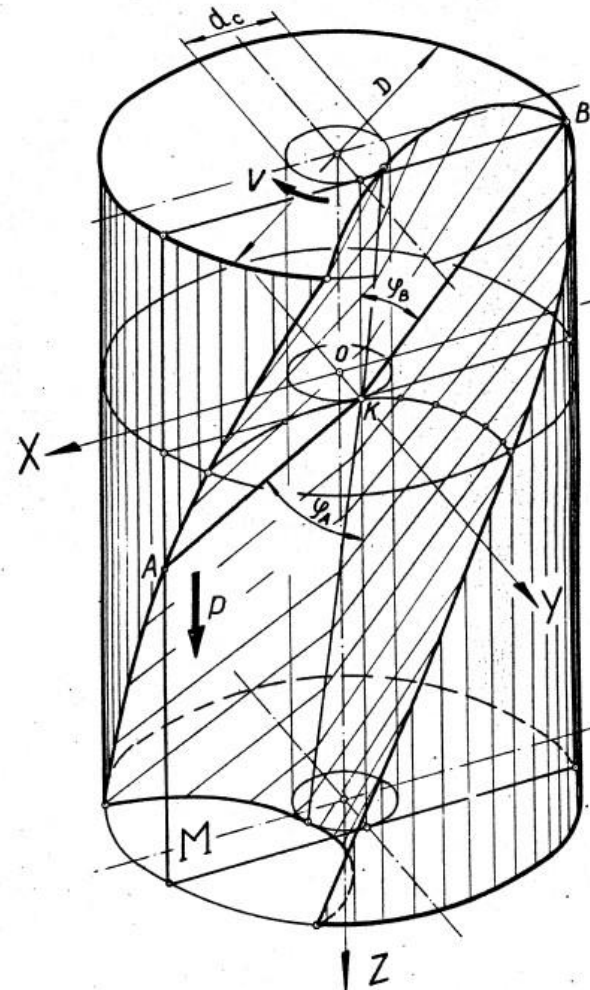
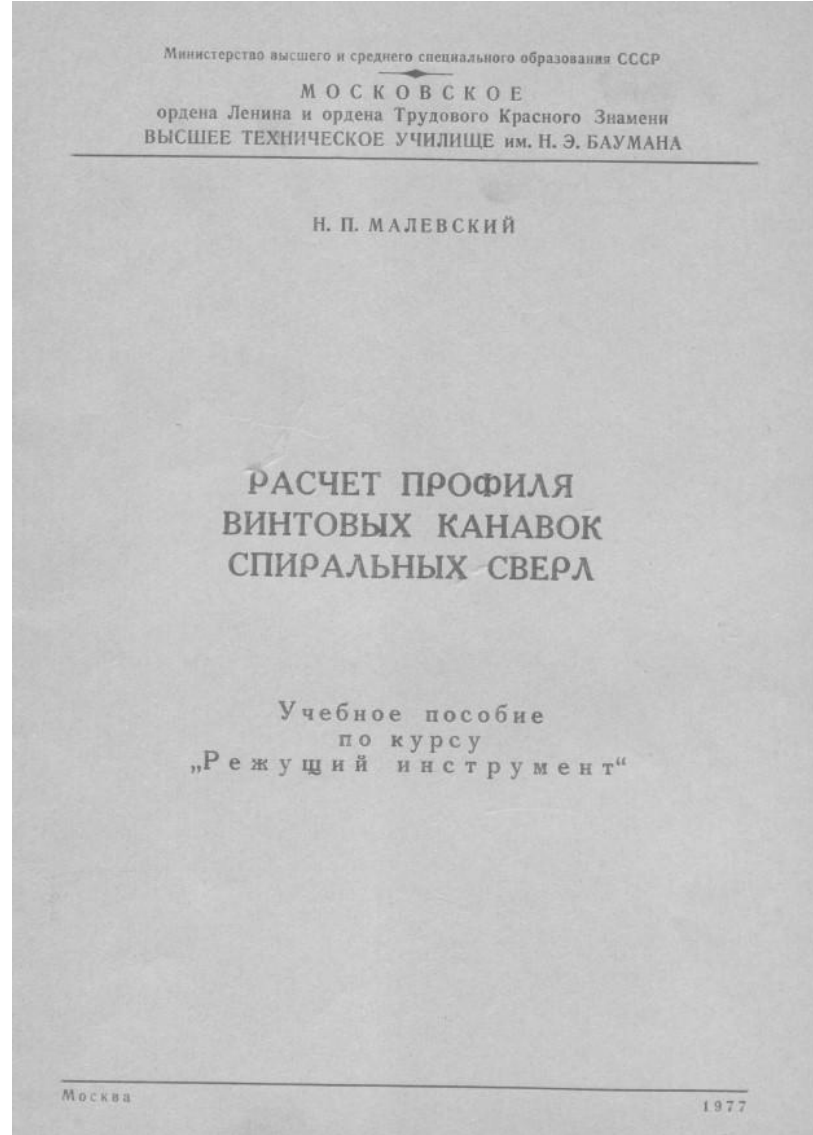
**Включает:**

- ✓ **двумерное построение канавки сверла**
- ✓ **выбор оптимального положения сечения для проектирования фрезы**
- ✓ **пересчет профиля затылованной дисковой фрезы**
- ✓ **разработку рабочих чертежей затылованной фрезы и затыловочного реза**



# ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

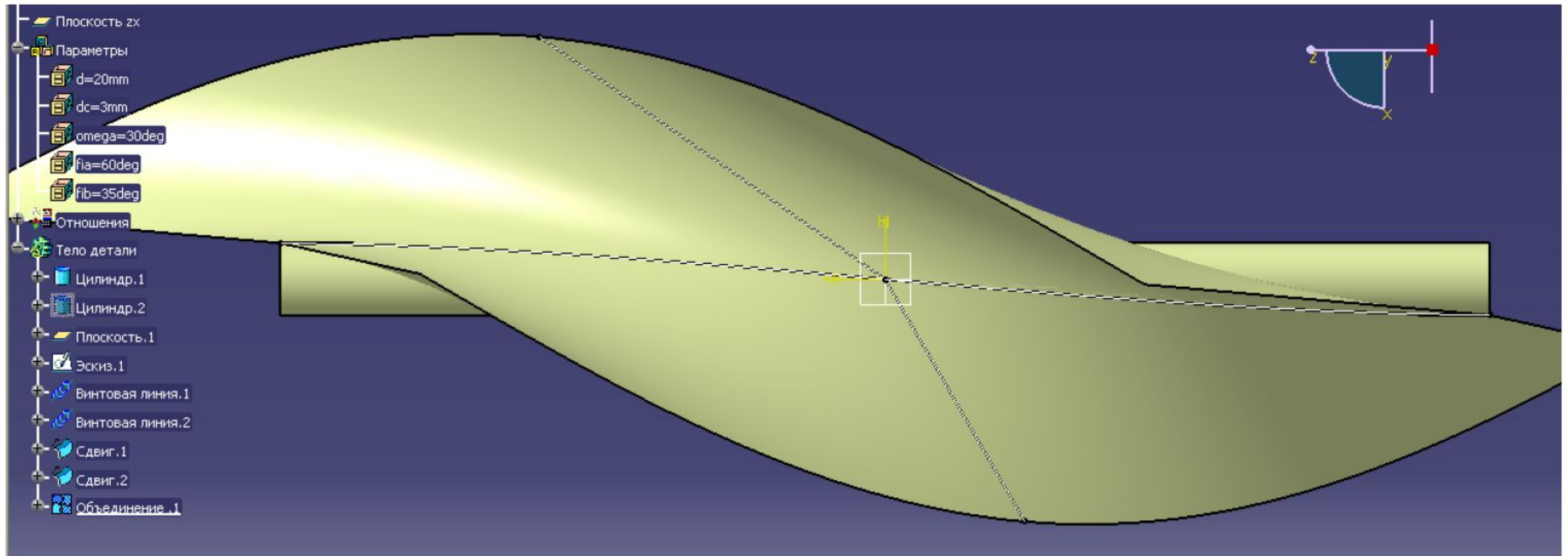
## *Пространственный рисунок формирования винтовой линейчатой поверхности*



*Две образующие KA и KB,  
лежащие в плоскости M,  
касательной к сердцевине  
сверла, совершают  
винтовое движение, в  
результате которого  
формируется винтовая  
канавка*

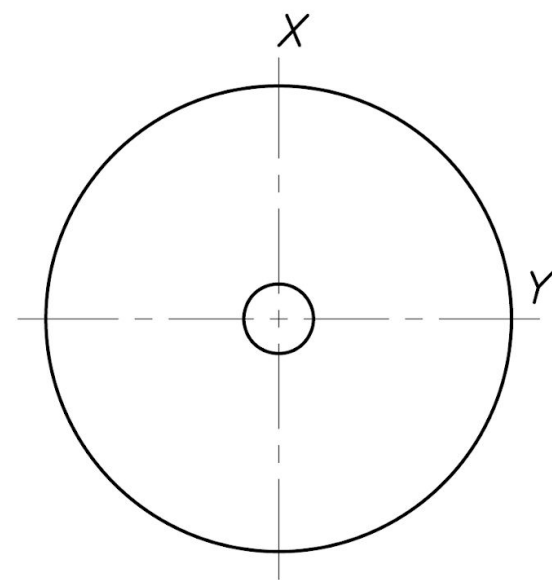
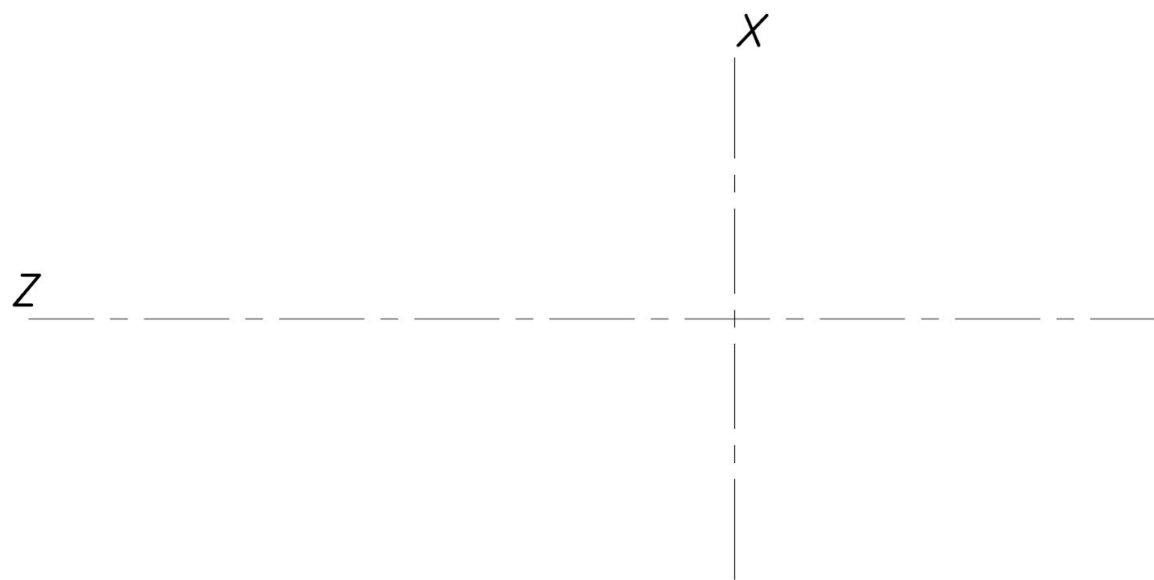


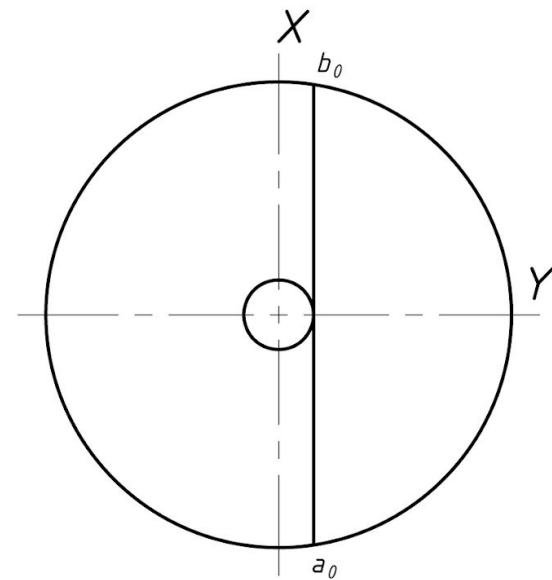
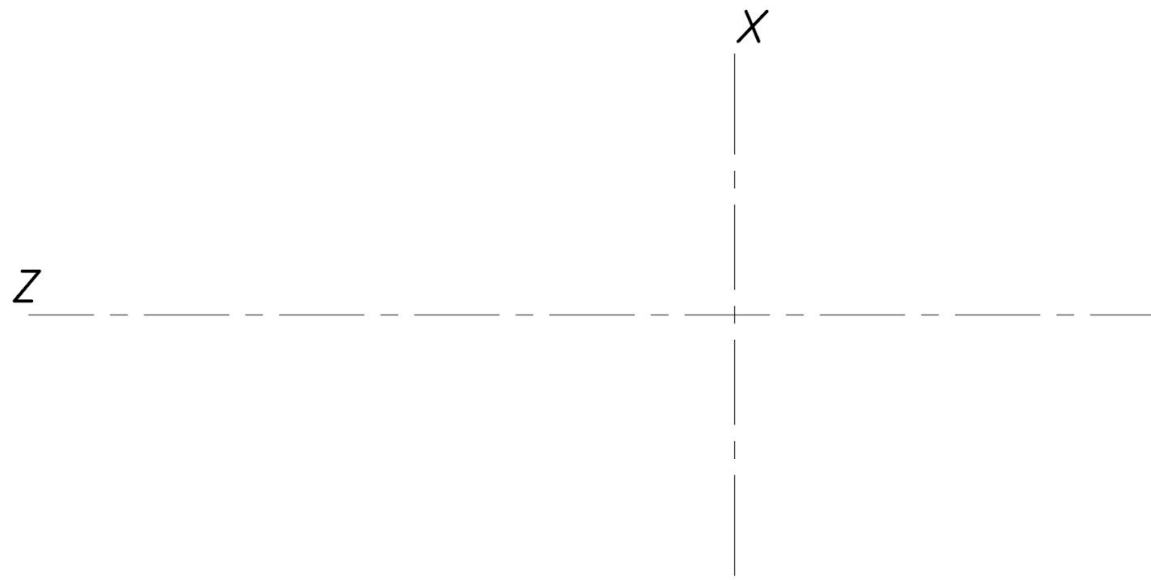
## ПОДДЕРЖКА ВИЗУАЛИЗАЦИИ В САТIA

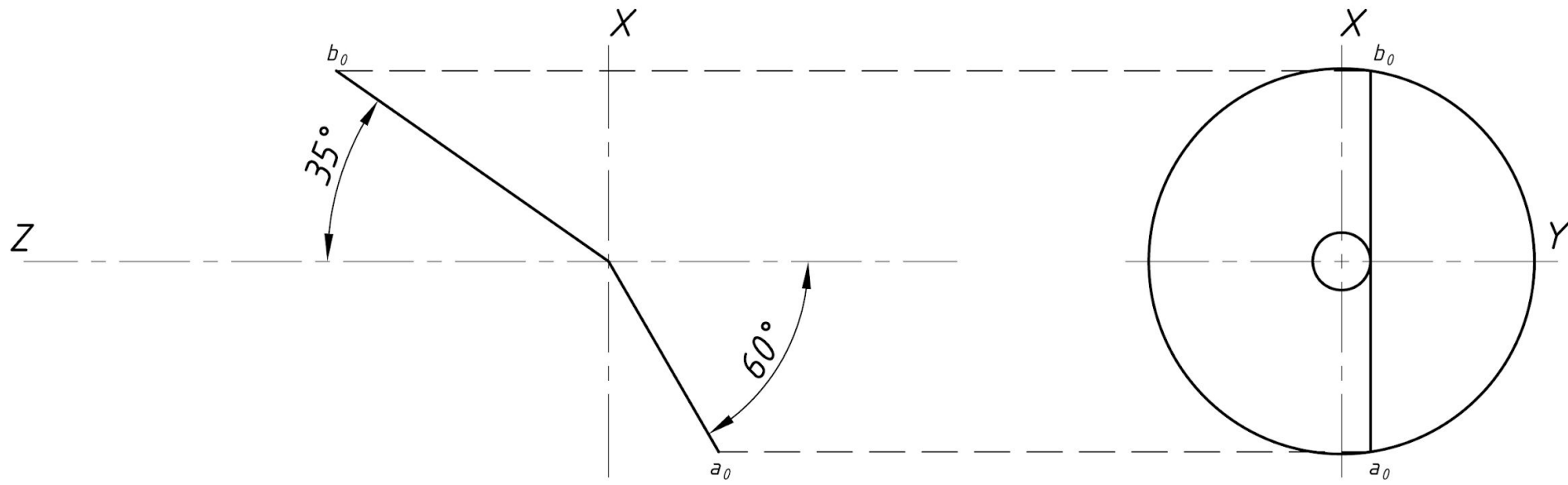


*Результат сдвига прямолинейных образующих по винтовой линии*

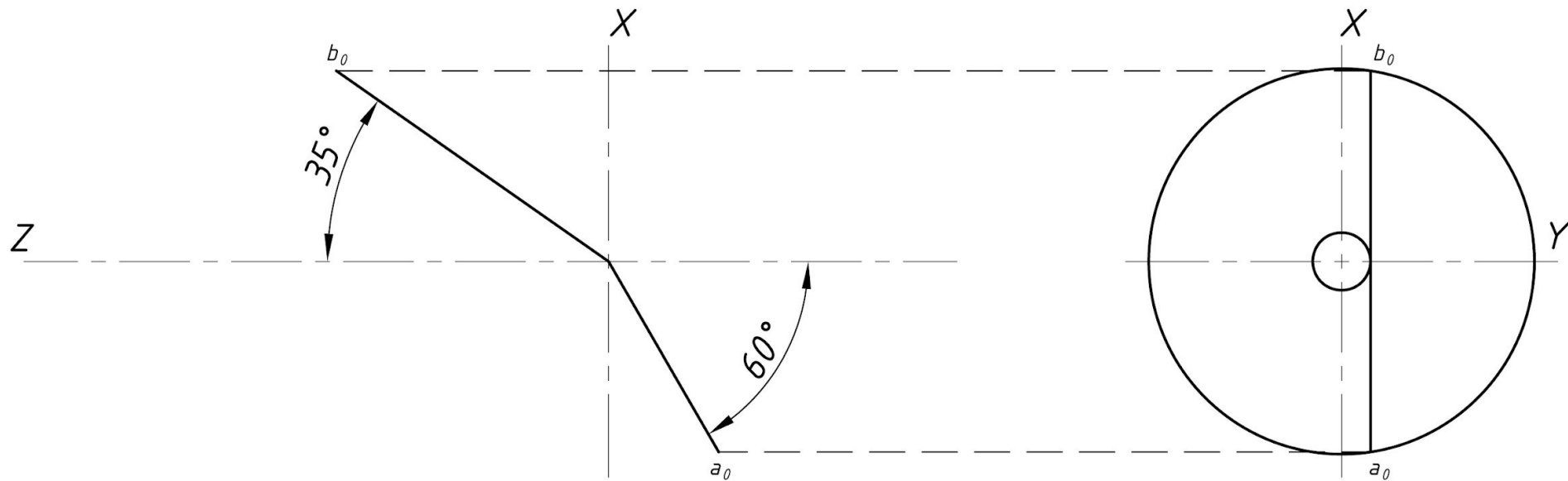












*Параметр винтовой линии*

$$p = D / (2 \cdot \operatorname{tg} \omega) = 60,62 \text{ мм}$$

*Единичный угол поворота*

$$\theta = 10^\circ = 0,1745 \text{ рад}$$

*Единичное перемещение вдоль оси Z*

$$\theta \cdot p = 10,58 \text{ мм}$$





