

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
ТРАВМАТИЗМ И
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ
ЗАБОЛЕВАНИЯ**

1) Производственный травматизм-
совокупность учтенных в течении
года травм, полученных
работающими в результате
несчастливого случая на
производстве

- 2) Несчастный случай-воздействие на работающего О.П.Ф при выполнении трудовых обязанностей , которое приводит к травме
- 3) Профессиональные заболевания - специфическое заболевание возникшее в результате длительного воздействия на работающих характерных для данного производства (профессии) внешних вредных факторов.
- 4) Травма-повреждение тканей организма человека либо нарушения их нормальных функций, вызванных воздействием какого-либо внешнего фактора.

КЛАССИФИКАЦИЯ ТРАВМ

1) по степени поражения организма:

- **легкие** (микротравмы) - пострадавший не теряет трудоспособности и не освобождается от работы
- **с временной утратой трудоспособности**
(освобождение от работы на время лечения)
- **тяжелые** - полная или частичная инвалидность
- **смертельные**

2) ПО ВИДУ ПОВРЕЖДЕНИЙ



-физические

*механические(ушибы, порезы, переломы)

*Термические(обморожение, ожоги, теплоудары)

*электрические (поражение сердца, судороги, мышц)

*химические (кислота, щелочь)

-психические (испуг, шок, страх, гнев, несоответствующее поведение вызванное расстройством Ц.Н.С в результате аварий, переутомление, эмоциональные перегрузки)

-комбинированные- действие одного или нескольких факторов одновременно



ПРИЧИНЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТРАВМ

1)технические

- конструктивные недостатки и неисправности оборудования и средств защиты
- аварийное состояние зданий, дорог, площадок
- неправильный выбор оборудования
- отсутствие профилактических осмотров и ремонта оборудования

2) организационные

- нарушение правил эксплуатации оборудования, плохая, организация рабочих мест
- неудовлетворительная организация труда и отдыха (сверхурочные работы)
- неудовлетворительное проведение инструктажа, обучения или их отсутствие
- нарушение трудовой и производственной дисциплины
- отсутствие СИЗ или их недостаток
- недостаточная квалификация работников

3) санитарно - гигиенические:

- неудовлетворительная освещенность
- повышенный уровень шума, вибрации
- антисанитарное состояние помещений

4) психофизиологические (личностные)

- неудовлетворительный психологический климат в коллективе
- несоответствие психологических особенностей организма человека к условиям труда

МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРЕДУПРЕЖДЕНИЮ ТРАВМАТИЗМА И ПРОФЗАБОЛЕВАНИЙ.

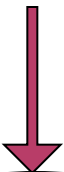
- 1) механизация ручного труда
- 2) автоматизация оборудования, применения дистанционного управления
- 3) внедрение безопасной техники и технологий
- 4) применение СИЗ и СКЗ
- 5) систематическое наблюдение за состоянием зданий и сооружений
- 6) обеспечение надлежащих санитарно-гигиенических условий труда
- 7) проведение качественного инструктажа и обучение безопасности труда
- 8) Профессиональный отбор работников (ограничение по возрасту, полу, по состоянию здоровья)
- 9) лечебно-профилактические мероприятия
- 10) контроль и надзор за состоянием условий труда и охраной труда на предприятиях.
- 11) Рациональная организация производства.

АНАЛИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ТРАВМАТИЗМА.

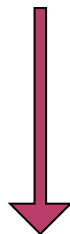
- Цель анализа - выявить участки работ, неблагоприятные по их безопасности; научно обосновать производственные факторы и причины, влекущие за собой травматизм; и ликвидировать их.
- Это подготовительный этап - один из инструментов управления охраной труда.

МЕТОДЫ ИЗУЧЕНИЯ ТРАВМАТИЗМА

- Статистический (по документам)



группов
ой



топографиче
ский

- Монографический - более совершенен, так как производится немедленное и многостороннее исследование причин травматизма непосредственно на местах

ЭТАПЫ СТАТИСТИЧЕСКОГО МЕТОДА:

НАБЛЮДЕНИЕ, НАКОПЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА, ОБРАБОТКА ПОЛУЧЕННЫХ ДАННЫХ И ВЫВОДЫ, РЕКОМЕНДАЦИИ.

- Групповой- это группировка Н.С. за определенный период
- По видам работ
- Производственному стажу
- Профессии, возрасту
- По видам травм
- По характеру причин травм
- Топографический - состоит в изучении причин травматизма по месту их происхождения.
- Наносятся на план условные знаки, из чего видно места частых характерных травм.

ПОКАЗАТЕЛИ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ТРАВМАТИЗМА

- Коэффициент частоты $Kч$ - это количество Н.С. приходящих на каждую 1000 работающих за отчетный период на данном предприятии

$Kч = H * 1000 / P$, где H - количество Н.С., произошедших за отчетный период. P - среднесписочное число работающих за тот же период.

Коэффициент тяжести $Kт$ - показывает среднее число дней нетрудоспособности, приходящейся на один Н.С. за определенный период

$Kт = D / H$, где D - общее число дней нетрудоспособности.

Общий показатель травматизма

$Kоб = Kт * Kч$