



Окорка Фанерного Сырья

Выполнил: Болганов Данил Витальевич.



Назначение

- Снятие коры с чурака для дальнейшего лущения.



Виды окорки.

- Окорочные станки с фрезами
- Роторные окорочные станки
- Гидравлическая окорка
- Фрикционная окорка
- И т.д.

Конструкция



Окорочные станки также подразделяются по типу коронснимающего инструмента. По этому признаку фрикционные окорочные станки разделяются на скребковые поштучной окорки и фрикционные групповой окорки. Режущие окорочные станки — на фрезерные и ножевые. Струйные окорочные станки — на гидравлические и пневматические.

Скребковые станки по кинематике взаимного движения бревна и инструмента разделяют на продольно-скребковые, поперечно-скребковые и роторно-скребковые.

Продольно-скребковые станки получили ограниченное применение, несмотря на их достаточно высокую производительность и небольшие потери древесины на стружку. Их существенный недостаток - низкое качество окорки из-за неудовлетворительного охвата инструментом окружной поверхности бревен различных диаметров и интенсивного засорения окаривающих органов и полостей станка корой, так как она отделяется от бревен длинными полосами.

Схема

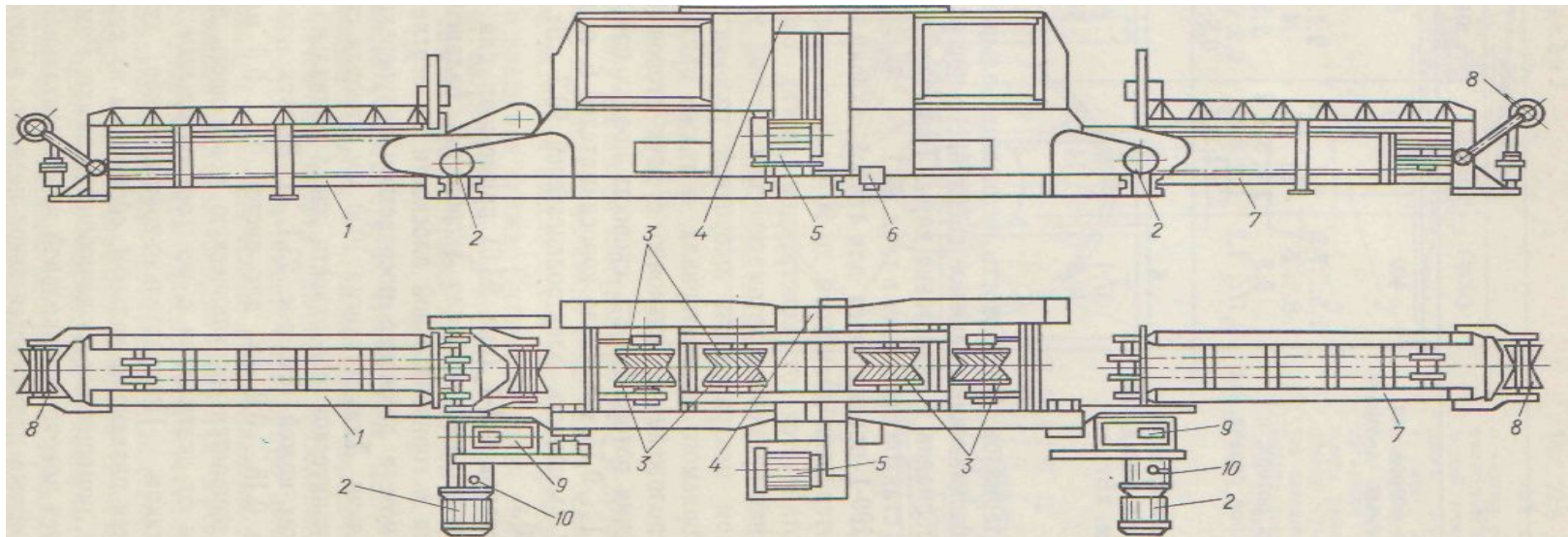


Рис. 23.5. Схема роторных окорочных станков ОК40-1, ОК63-1 и ОК80-1:

1 — подающий двухцепной транспортер; 2 — трехскоростные электродвигатели; 3 — вальцовый механизм продольного перемещения лесоматериалов; 4 — окорочная роторная головка; 5 — двухскоростной электродвигатель; 6 — насосная станция; 7 — приемный двухцепной транспортер; 8 — подпружиненный ролик; 9 — редуктор; 10 — коробка скоростей



Принцип работы

Принцип работы роторного окорочного станка заключается в снятии (соскабливании) коры закрепленными во вращающемся роторе короснимателями по слою камбия, прочность которого значительно ниже, чем прочность древесины. Коросниматели имеют автономную подвеску, позволяющую копировать неровности формы бревна.

Спасибо за внимание

Спасибо за внимание

