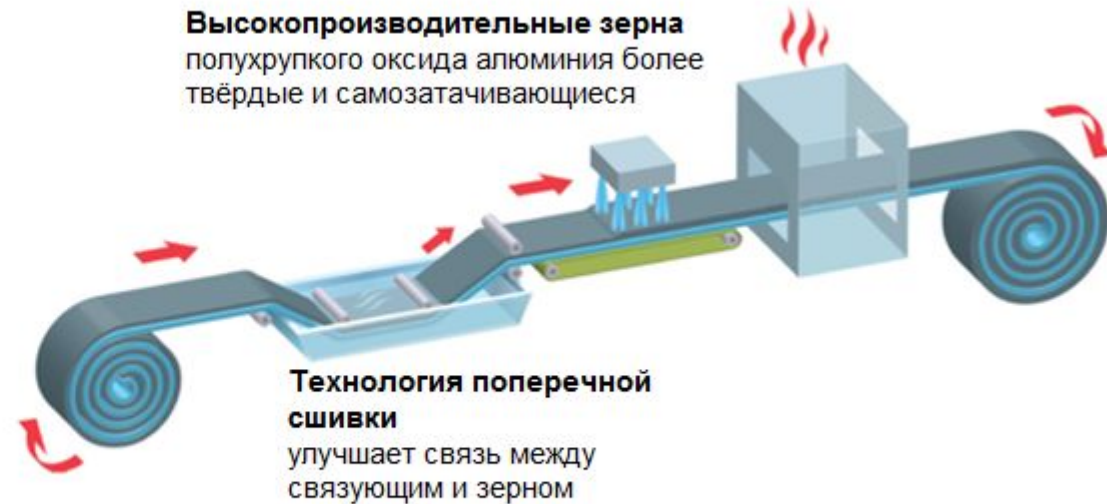
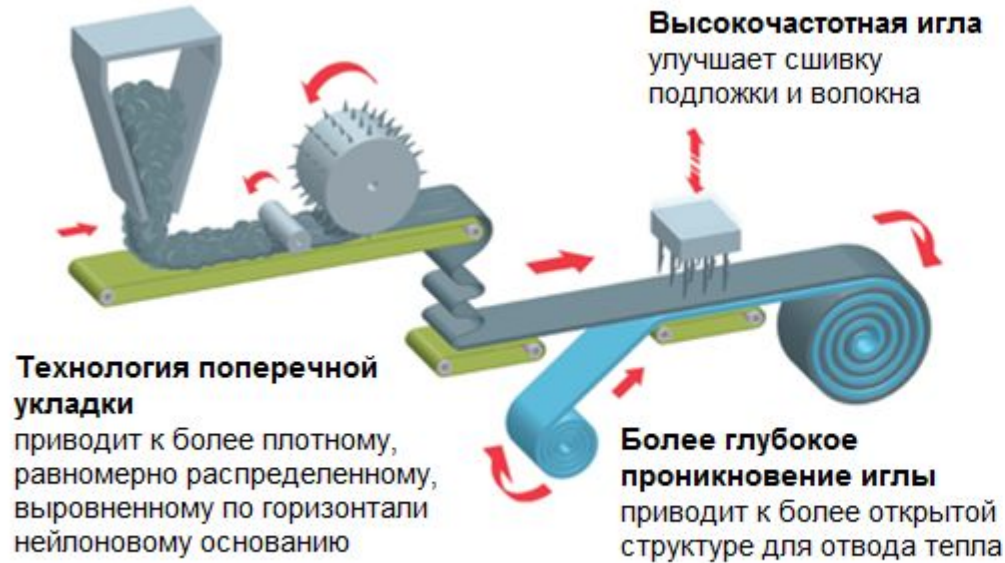




sia Abrasives – Нетканые продукты
Презентация для внутреннего использования

sia Abrasives – Нетканые продукты

Преимущества технологии sia



Фаза 1

Высокопрочное нейлоновое волокно, прошитые иглами для создания прочно соединенной открытой структурированной основы подходит как для кругов, так и для лент.

Фаза 2

Труднорастяжимая основа SCM, обрабатываемая по технологии поперечной сшивки, пропитывается улучшенным составом смол, связывающей зерно и волокно вместе, что даёт более долгий срок службы быстроработающего продукта.

sia Abrasives – Нетканые продукты

6120 siafleese Clean & Finish

Быстрая, последовательная и надежная отделка



sia Abrasives - Нетканые продукты

Состав siafleese

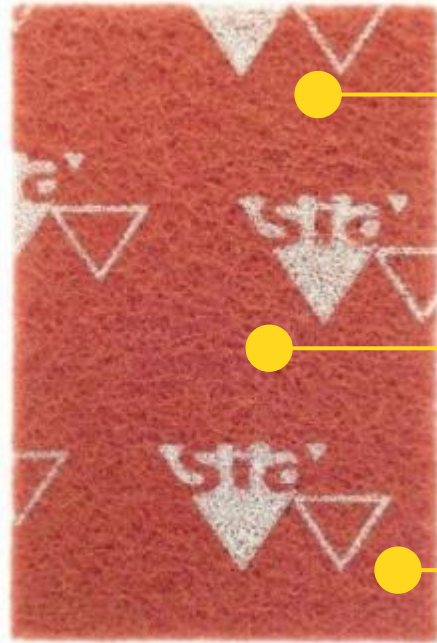
6120 Clean and finish

- Стандартный нейлон 6 или 6: 6 волокон
- Фенольная смола (фенолформальдегид)
- Абразивное зерно в распылительной смеси:
 - Коричневый оксид алюминия
 - Карбид кремния
 - Алюмосиликат
 - Кальцинированный оксид алюминия
- Некоторые продукты имеют дополнительное покрытие сухим зерном после распыления



sia Abrasives - Нетканые продукты

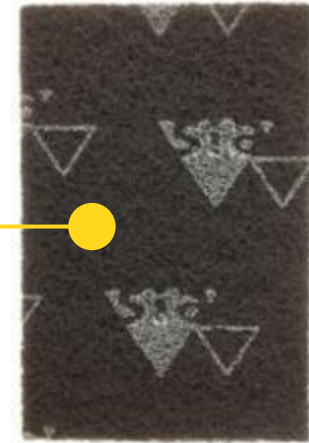
Особенности продукта



Увеличенный срок службы благодаря инновационной технологии укладки волокон с перекрестными слоями и минимизации потерь волокна

Высококачественное шлифование и отделка благодаря специально разработанной технологии распыления в камере

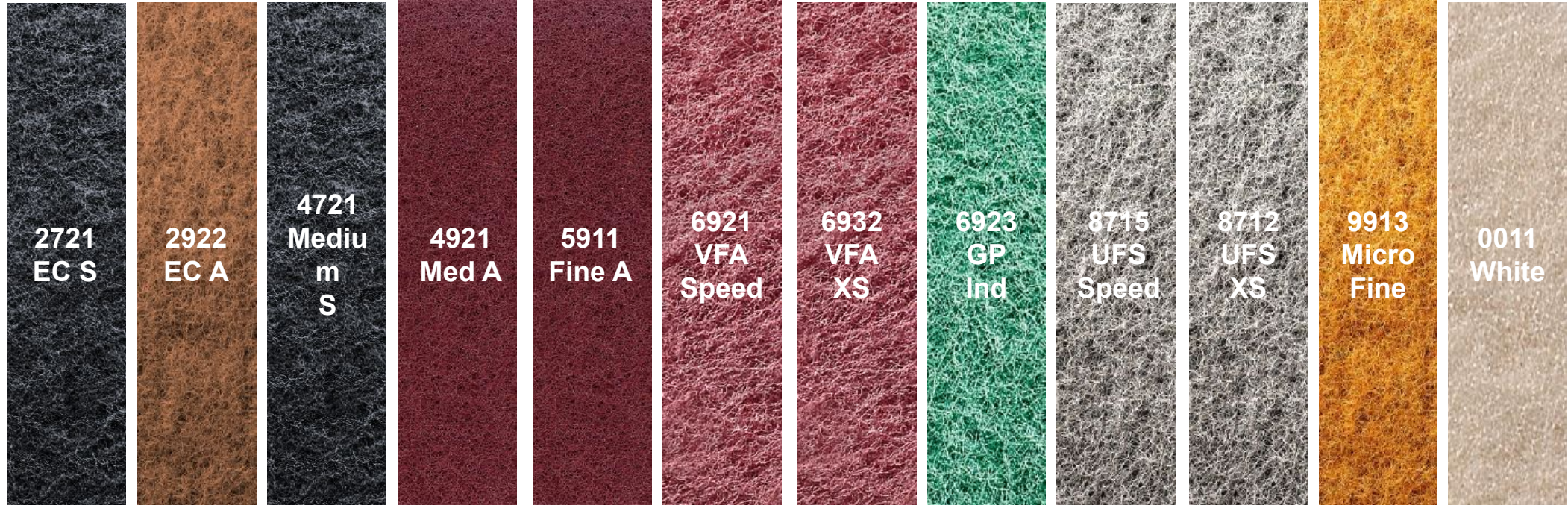
Лучшие в своем классе показатели интенсивности съёма благодаря порошковому процессу нанесения



INNOVATION => «Extra Cut S»
Уникальное предложение продуктов SiC - наиболее стабильное качество поверхности с высокой плотностью рисков - более длительный срок службы за счет очень плотному прокалыванию волокна

sia Abrasives - Нетканые продукты

Выбор продукта



Грубая
отделка поверхности

Определитель
продукта
(первый выбор)

Тонкая
отделка поверхности







sia Abrasives - Нетканые продукты

Классификация

	0011 White	6923 GP Ind.	2922 Extra Cut A	2721 Extra Cut S	4921 Medium A	5911 Fine A
						
Применение	Gentle cleaning(очистка) - стекло - керамика - нержавеющая сталь	General purpose Очистка поверхности	Жесткий, более агрессивный продукт для удаления легкого оксида, удаление небольших заусенцев, отделки матовой поверхности, отделки нержавеющей стали	Версия из карбида кремния, более жесткая и агрессивная - высококачественная сатиновая отделка	Гибкий продукт для матовой отделки нержавеющей стали	Тонкая отделка и удаление легких загрязнений на - нержавеющей стали - алюминии
Комментарий	Часто используется с чистящим средством и водой	Можно использовать с водой или без чистящего средства	Производительность аналогична стальной вате 4 класса	Производительность аналогична стальной вате 4 класса	Производительность аналогична стальной вате 3 класса	Производительность аналогична стальной вате 2 класса
Конкурент	3M CF-HP 7441 (type T) Norton 456 light duty	3M CF-HP 7496 Norton 796 scouring	3M CF-HP 7440 Norton 740 heavy duty	./.	3M A Medium ./.	3M A Fine ./.
Тип зерна	Без зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Оксид алюминия	Оксид алюминия
Размер зерна≈> риски	./.	320 ≈> 600 ~ 800	80 ≈> 220 ~ 280	80 ≈> 220 ~ 280	120 ≈> 320 ~ 360	180 ≈> 400 ~ 500

sia Abrasives - Нетканые продукты

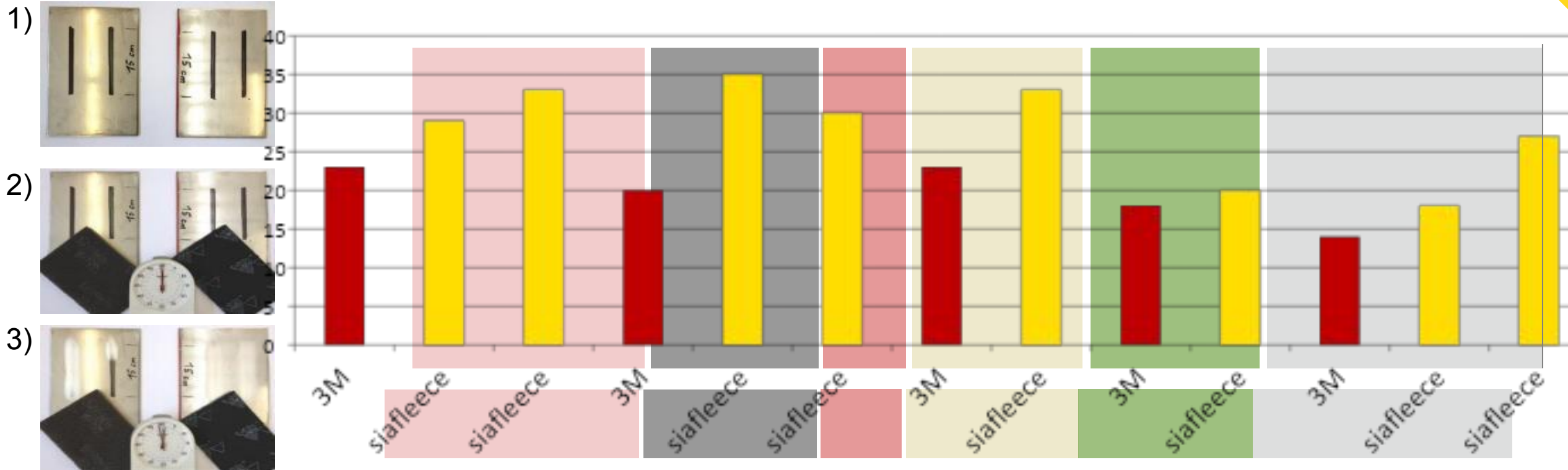
Классификация

	6932 Very Fine A XS	6921 VFA speed	4721 Medium S	8715 UFS speed	8712 Ultra Fine S XS	9913 Micro Fine A
						
Применение	Общая чистка и отделка всех поверхностей, сатинирование на - нержавеющая сталь - цветные металлы	Более прочный и гибкий, чем VFA XS - грунтовка для автотранспорта - промежуточные шлифование деревянных профилей	Быстрая зашлифовка и отделка нержавеющей стали, дающая яркую поверхность	Более прочный и гибкий, чем UFS XS -шлифование автомобильного лака -шлифование лаковых покрытий по дереву	Шлифование -верхний слой авто-пластики -лаковые покрытия (дерево) Критическое применение, где требуется более тонкая отделка.	- Матирование водорастворимых лаков и ярких металлических ЛКМ - матирование деликатных красок и лака
Комментарий	Производительность аналогична стальной вате 1 класса	Производительность аналогична стальной вате 1 класса	Производительность аналогична стальной вате 3 класса	Производительность аналогична стальной вате 0 класса	Производительность аналогична стальной вате 00 класса	Производительность аналогична стальной вате 000 класса
Конкурент	3M CF-HP 7447+ Norton 747 gen purpose	3M CF-HP 7447 Pro Mirka Mirlon VF	3M CF-HP 7446 Norton 746 metal blend	3M CF-SR 7904 Mirka Mirlon UF	3M CF-HP 7448 Norton 748 final shine	./.
Тип зерна	Оксид алюминия	Оксид алюминия	Карбид кремния	Карбид кремния	Карбид кремния	Оксид алюминия
Размер зерна ≈> риски	320 ≈> 600 ~ 800	320 ≈> 600 ~ 800	120 ≈> 320 ~ 360	600 ≈> 1000 ~ 1200	800 ≈> 1500 ~ 2000	1000 ≈> 2000~2500

sia Abrasives - Нетканые продукты

Сравнительный тест – Шлифование перманентного маркера на нержавеющей стали ,см/мин

Для
внутреннего
использования



Тест перманентным маркером:

- 1) Нанесите линии перманентного маркера на нержавеющую сталь
- 2) Начните удалять маркерную линию с помощью шлифовальных листов
- 3) Проверьте через 1 минуту, сколько маркерной линии сошлифовано

sia Abrasives - Нетканые продукты

6130 siafleece Heavy Duty

6140 siafleece Super duty

Производные продукты



sia Abrasives - Нетканые продукты

Состав siafleese HD

6130 Heavy Duty

- Высокопрочные нейлоновые волокна 6: 6
- Фенольная смола (фенолформальдегид)
- Некоторые сорта также содержат небольшое количество полиуретановой смолы.
- Абразивное зерно в распылительной смеси
 - Коричневый оксид алюминия
 - Карбид кремния
- Примерно на 25% больше всех компонентов по сравнению с Clean and Finish



sia Abrasives - Нетканые продукты

Состав siafleese HD

6140 Super Duty

- Высокопрочные нейлоновые волокна 6: 6
- Фенольная смола (фенолформальдегид), распыление
- Абразивное зерно в распылительной смеси
 - Коричневый оксид алюминия
- Пропитка полиуретановой смолой
- Такое же количество волокна, фенольной смолы и абразива, что и Heavy Duty, с дополнительной пропиткой полиуретановой смолой



sia Abrasives - Нетканые продукты

Различия продуктов siafleese

Если 6120 Clean and Finish считается «стандартным» продуктом:

6130 Heavy Duty использует более прочные волокна

6130 Heavy Duty имеет около 25% больше всех компонентов

Волокна, смолы, абразива

6140 Super Duty, аналогичный 6130 Heavy Duty, с дополнительной пропиткой полиуретановой смолой после нанесения распылением смолы / абразива



sia Abrasives - Нетканые продукты

Рекомендуемые формы выпуска 6130



Jumbo roll



Узкий рулон

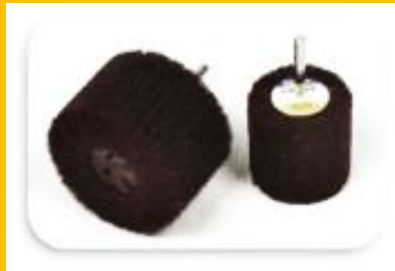


Круг



Круг siafast

Заказ на стандартные продукты sia



Лепестковые круги на оси



Лепестковые круги на втулке



Лепестковый круг с открытым центром



Складчатый круг

Специальные нестандартные продукты



Быстросменный круг



Многослойный круг



Ёршики



Спецпродукты

sia Abrasives - Нетканые продукты

Рекомендуемые формы выпуска 6140

Заказ на стандартные продукты sia



Jumbo roll



Круги



Быстросменные круги



Лепестковый круг с открытым центром



Лепестковые круги на втулке



Лепестковые круги на оси



Складчатый круг



Ёршик



Многослойный круг



Спецпродукты

sia Abrasives - Нетканые продукты

6270 siamet SCM LS

6924 siamet SCM HD



sia Abrasives - Нетканые продукты

Целевая группа SCM

Целевая группа

- ▶ Общее производство
 - ▶ Металлообработка
 - ▶ Завод / машинное оборудование
 - ▶ Литье / ковка
 - ▶ металлоконструкция
- ▶ Точное производство
 - ▶ Авиакосмическая отрасль / Турбины

Область применения

- ▶ Тонкая отделка поверхности
- ▶ Удаление обесцвечивания
- ▶ Структурирование / отделка
- ▶ Сглаживание и смешивание дефектов
- ▶ Обработка поверхности
- ▶ Удаление заусенцев
- ▶ Удаление ржавчины и краски



sia Abrasives - Нетканые продукты

6270 siamet SCM LS

Труднорастяжимый SCM в Лентах & кругах

Доступен в градациях: Coarse, Medium, Fine, Very Fine

В кругах:

- Срок службы на 12% больше, чем у круга 3M SC-DH Coarse
- Срок службы на 50% больше, чем у круга Bibielle SCD Coarse

В лентах:

- Риска похожа на 3M и Bibielle
- Меньший размер зерна приводит к намного более последовательной и более блестящей отделке, особенно в градациях Fine и Very Fine

sia Abrasives - Нетканые продукты

6270 siamet SCM LS (LS = Труднорастяжимая серия)

Быстрее работает

Самозатачивающееся зерно **твердого полухрупкого оксида алюминия** обеспечивает более **чистый съём**

Труднорастяжимая подложка

Специально подобранная **труднорастяжимая подложка предотвращает удлинение ленты** во время использования

Лучшая стабильность кромки

Технология поперечной адгезии способствует более прочной связи между зерном и волокном

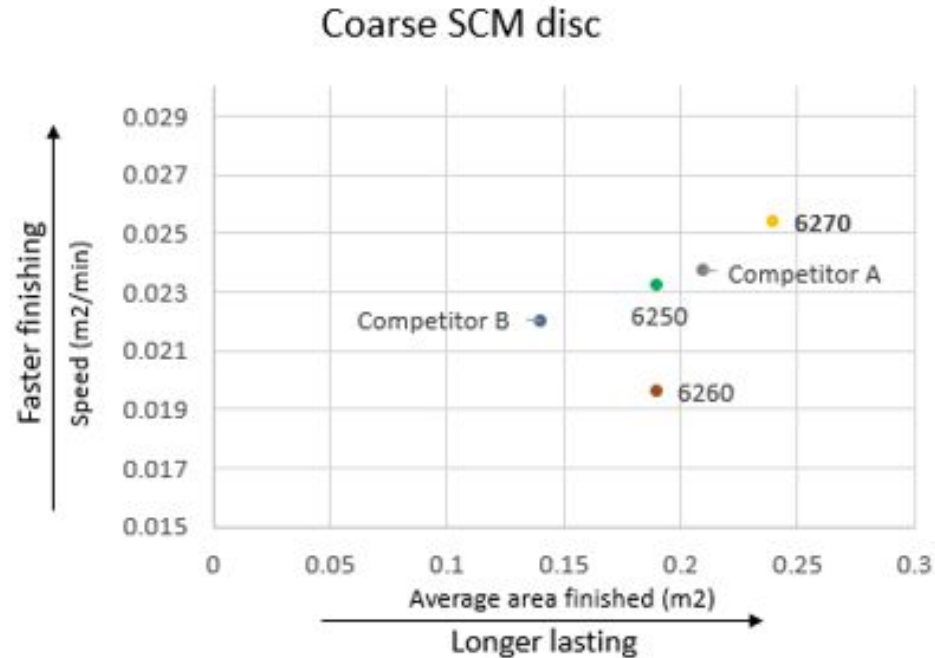
Долгий срок эксплуатации

Улучшенный состав смол приводит к **большей стабильности** при более высоких температурах, что позволяет **работать дольше**



sia Abrasives - Нетканые продукты

6270 siamet SCM LS – Производительность кругов



Параметры испытаний: нержавеющая сталь 304L; 7500 об / мин при силе тока 5 Ампер. Круги 115 x 22 мм на стандартной подложке SCM, с центральным штифтом.

6270 работает дольше:

- ▶ На 12% дольше, чем у Coarse круга лидера рынка (конкурент А)
- ▶ На 50% дольше, чем у Coarse круга лидера цен (участник В)
- ▶ На 25% дольше, чем 6250 SCM Coarse в форме круга
- ▶ На 25% дольше, чем 6260 SCM Coarse в форме круга

Отделка быстрее:

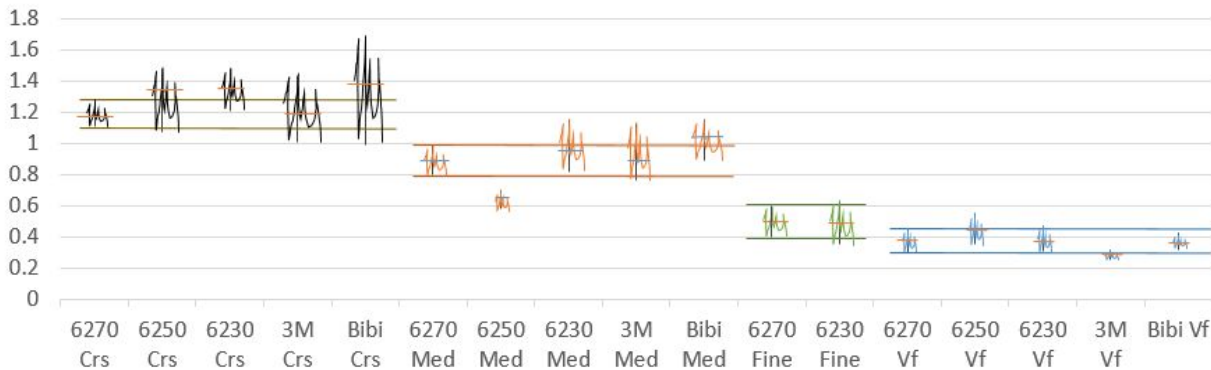
- ▶ На 7% быстрее, чем Coarse круга лидера рынка (конкурент А)
- ▶ На 15% быстрее, чем Coarse круга лидера цен (конкурент В)
- ▶ На 9% быстрее, чем 6250 SCM Coarse в форме круга
- ▶ На 30% быстрее, чем 6260 SCM Coarse в форме круга

sia Abrasives - Нетканые продукты

6270 siamet SCM LS – Отделка поверхности лентами

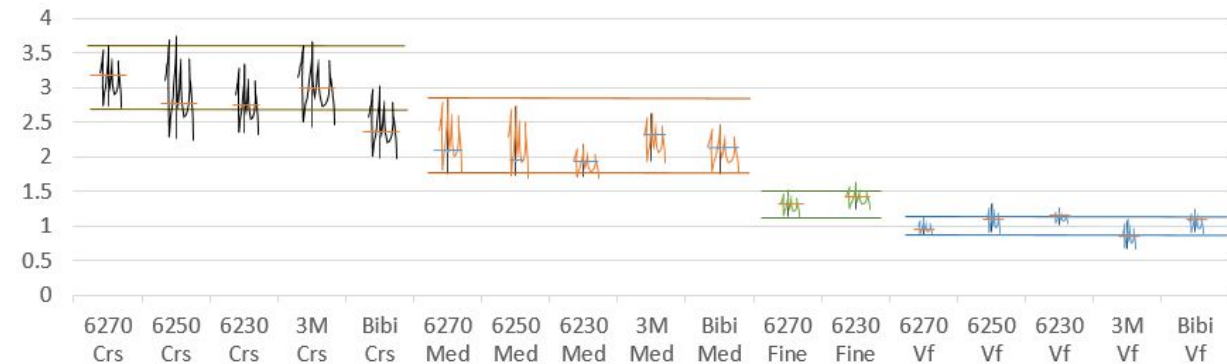
Для
внутреннего
использования

Stainless Steel (Ra)*



* Тестовые параметры: 304L SS; 17 м / с ; Полиуретановый вал диаметром 203 мм, 90 Шор, с соотношением сторон 1: 1, под углом 45 °

Aluminium (Ra)**



** Тестовые параметры: 1050 Al; 17 м / с ; Полиуретановый вал диаметром 203 мм, 90 Шор, с соотношением сторон 1: 1, под углом 45 °

Ra рассчитывается как среднее значение шероховатости, измеренных микроскопических пиков и впадин на поверхности.

- отделка поверхности 6270 соответствует конкурентной и существующей градации 6250, 6230
- Подходит для всех областей применения: от подготовки перед окрашиванием (0,8 микрон) до более тонкой отделки, необходимой в химической и пищевой промышленности (0,5 микрона)
- Стабильная зернистость в течение всего срока службы продукта

sia Abrasives - Нетканые продукты

6924 siamet HD SCM в кругах

Самая продолжительная, самая быстрая работа

Доступен в градациях : Medium, Coarse, Extra Coarse

Extra Coarse:

- Лучше всего подходит для отделки рисков от фибровых кругов #36 (особенно Cubitron II) на мягкой стали
- Подходит для удаления небольших угловых / краевых швов на корпусах из мягкой стали
- Обеспечивает до 5 раз более высокую интенсивность съёма по сравнению с 3M SE

Coarse:

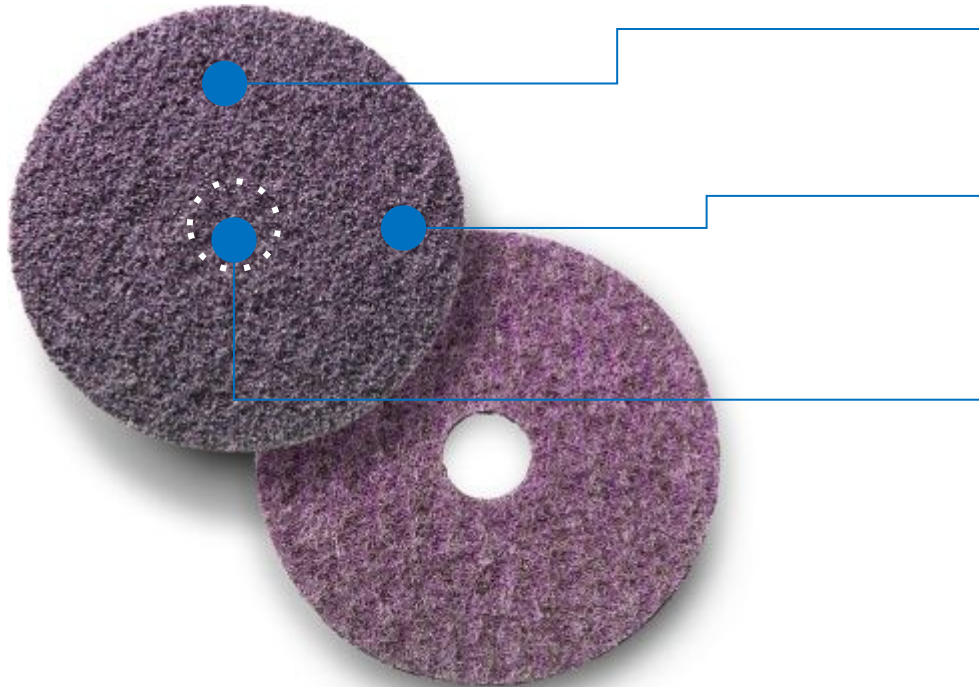
- Лучше всего подходит для отделки рисков от фибровых кругов #36 (особенно Cubitron II) на алюминии
- Подходит для удаления / сглаживания сварных швов небольших углов на нержавеющей стали
- Производительность до 1,5 раз выше, чем у 3M SC Coarse

Medium:

- Лучше всего подходит для отделки рисков от # 80 циркониевых и # 100 - 120 керамических фибровых кругов на нержавеющей стали
- Хорошо подходит для удаления небольших угловых швов на алюминии
- Производительность до 2 раз выше, чем у 3M SC Medium

sia Abrasives - Нетканые продукты

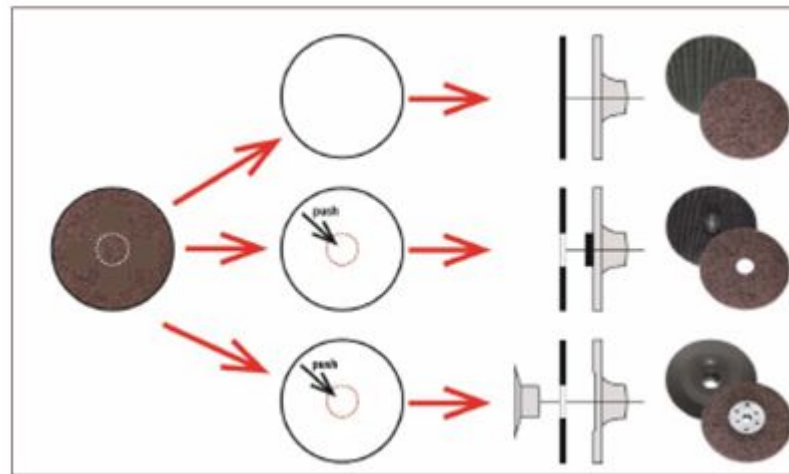
Лучший в классе AlOx SCM круг на рынке



Лучший в своем классе круг AlOx SCM благодаря новой компоновке полиуретановой смолы. Круг siamet HD 6924 SCM - это решение для удаления глубоких рисок на «Cubitron II».

Идеальный баланс интенсивности съёма и чистоты поверхности благодаря высокоэффективному керамическому покрытию из оксида алюминия

Простота использования благодаря легкоудаляемому, предварительно перфорированному центральному отверстию. Работает со всеми стандартными опорными



sia Abrasives - Нетканые продукты

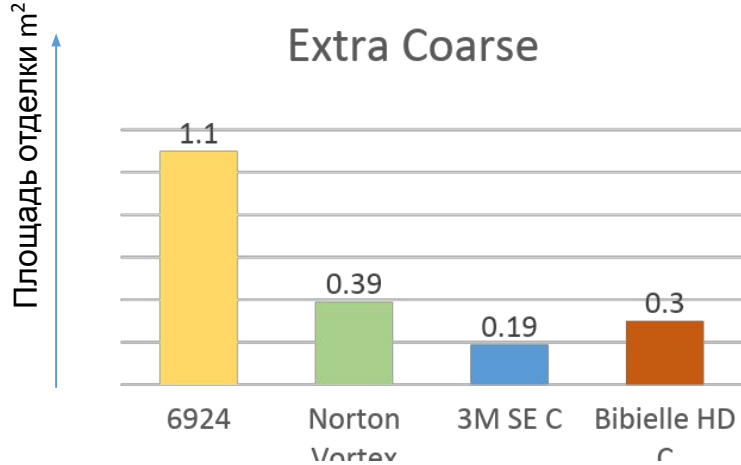
Градация продукта

Серия	Продукт		Зерно	Применение	Конкурененты
	Номер зерна	Градация	Тип		
6924 Heavy Duty	1923	Extra Coarse A	Aluminium Oxide	Углеродистая сталь: после #36 на гибком абразиве, круге	3M: SL-DH SD-CRS Norton: Vortex RP A/O Extra Crs Bibielle SCHD HD Crs
	2923	Coarse A		Aluminium: после #36 на гибком абразиве, круге	3M: SL-DH A-Crs Norton: Vortex RP A/O Crs Bibielle SCD Crs
	4923	Medium A		Stainless steel: после #80-100 на гибком абразиве, круге	3M: SC-DH A-Med Norton: Vortex RP A/O Med Bibielle SCHD HD Med

sia Abrasives - Нетканые продукты

Лучший в классе AlOx SCM круг на рынке

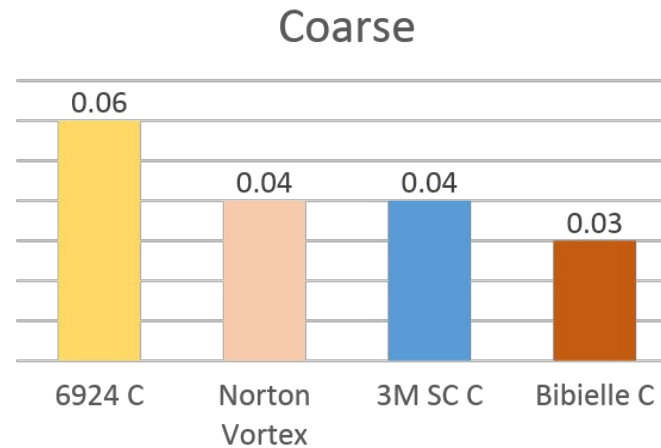
Общая площадь отделки в квадратных метрах.



Тестовая процедура:

Extra Coarse удаляет риску #36 на мягкой стали

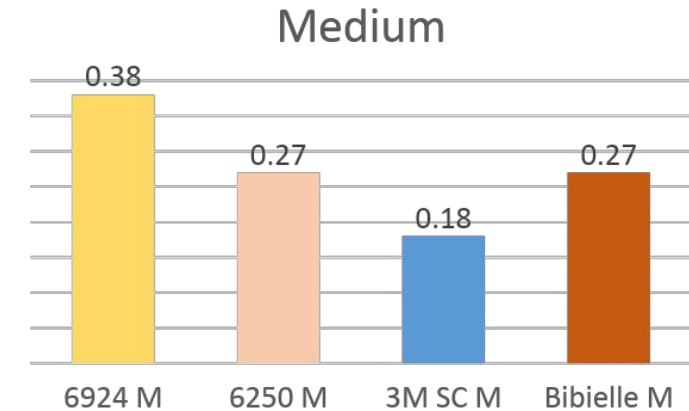
Интенсивность съёма 6924 Extra Coarse **больше чем в пять раз** по сравнению с 3M SE



Тестовая процедура:

Coarse удаляет риску #36 на алюминии

Интенсивность съёма 6924 Coarse **почти в два раза больше** по сравнению с 3M SC



Тестовая процедура:

Medium удаляет риску #120 на нержавеющей стали

Интенсивность съёма 6924 Medium **больше чем в два раза** по сравнению с 3M SC

sia Abrasives - Нетканые продукты

6924 Понижение риски: отделка Cubitron II

Для
внутреннего
использования

1 Обработка

Cubitron II
Фибровый
диск



2 Черновая отделка

6924 Coarse
SCM Круг



3M SC Coarse
SCM Круг



★ 6924 Coarse обеспечивает лучшую отделку поверхности при удалении всех рисков Cubitron II с удвоенным сроком службы по сравнению с 3M SC Coarse.

sia Abrasives - Нетканые продукты

Спасибо за внимание!