Установка для повторного нанесения покрытия на аноды компании «Каустик»

30 сентября 2021 г. в 16:17 Терещенко <Tereschenko@kaustik.ru> писал:
Уважаемый Джованни!

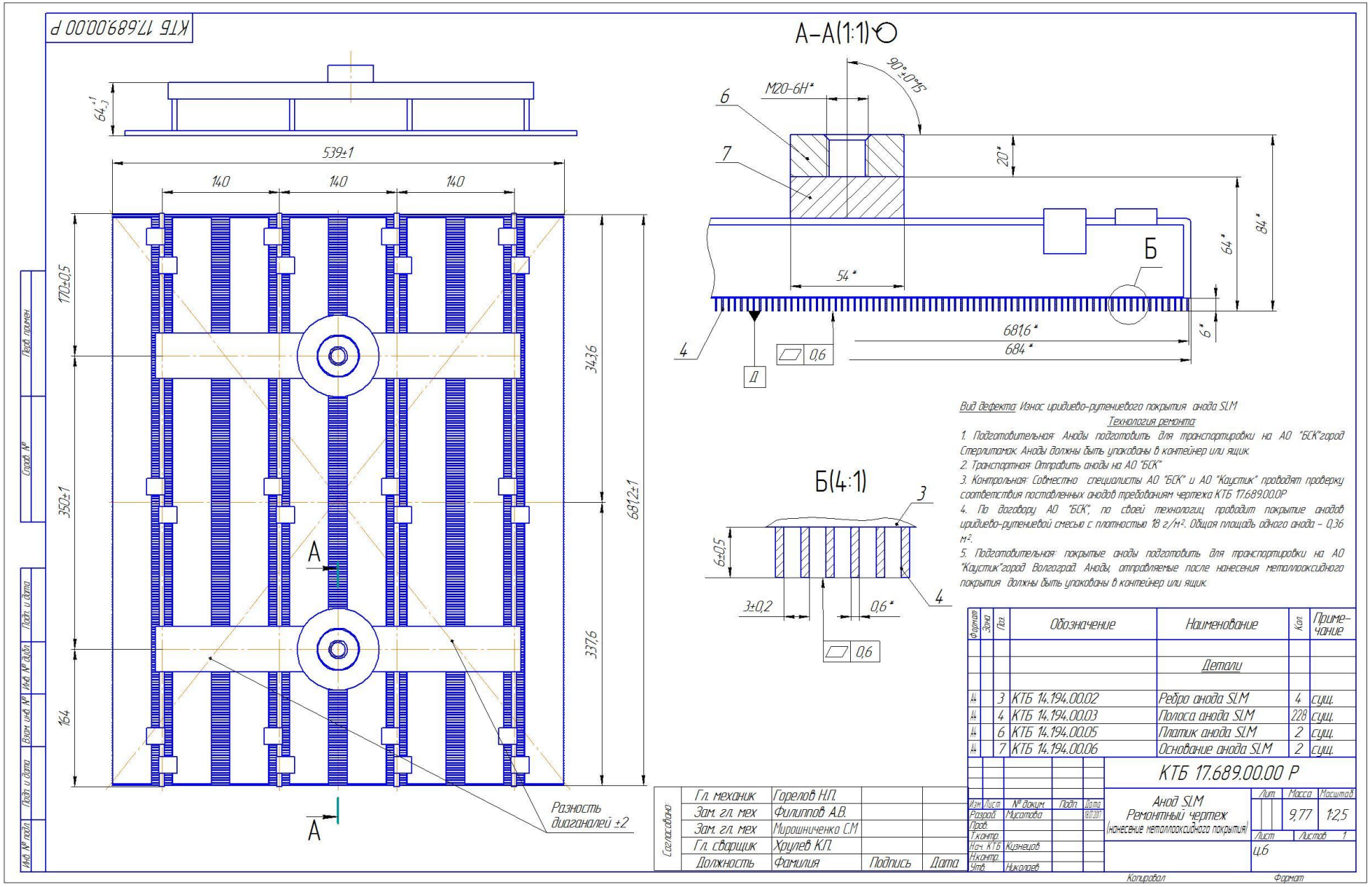
Было приятно пообщаться с Вами сегодня. Надеюсь, что мое сообщение найдет Вас в добром здравии.
Как я Вам говорил, мы надеемся приобрести установку для повторного нанесения покрытия для ртутного электролиза производительностью 1000 штук в год.
В приложении направляю Вам чертежи и фотографии анодов, на которые мы хотели бы повторно наносить покрытие. Вот рецептура, которую мы используем:

Модернизация анодов SLM S=0,36м2 согласно КТЕ 17.1018.00.00 СБ Р
Ru+Ir: 18,0 г/м2 S=0,36 м2

Регенерация анодов SLM S=0,36м2 согласно КТБ 17.689.00.00 Р
Ru+Ir: 18,0 г/м2 S=0,36 м2

Не могли бы Вы, пожалуйста, сообщить, могли бы мы сотрудничать в этом отношении?
С уважением,
Андрей

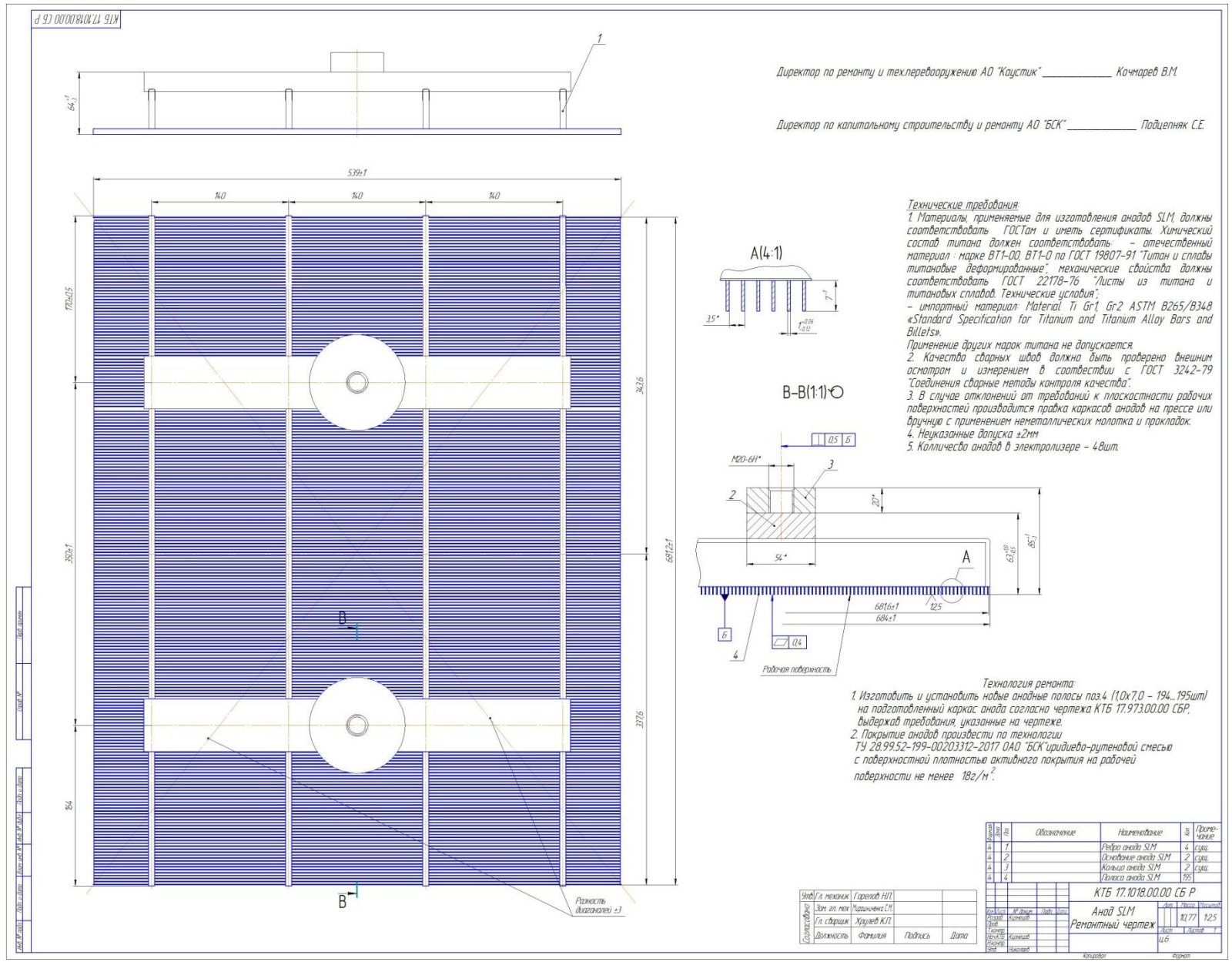
Андрей Терещенко
Руководитель департамента развития новых производств
«НикоХим»
Моб. (Россия) +79034795533



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		3	КТБ 14.194.00.02	Ребро анода SLM	4	сущ.
А4		4	КТБ 14.194.00.03	Полоса анода SLM	228	сущ.
А4		6	КТБ 14.194.00.05	Платик анода SLM	2	сущ.
А4		7	КТБ 14.194.00.06	Основание анода SLM	2	сущ.

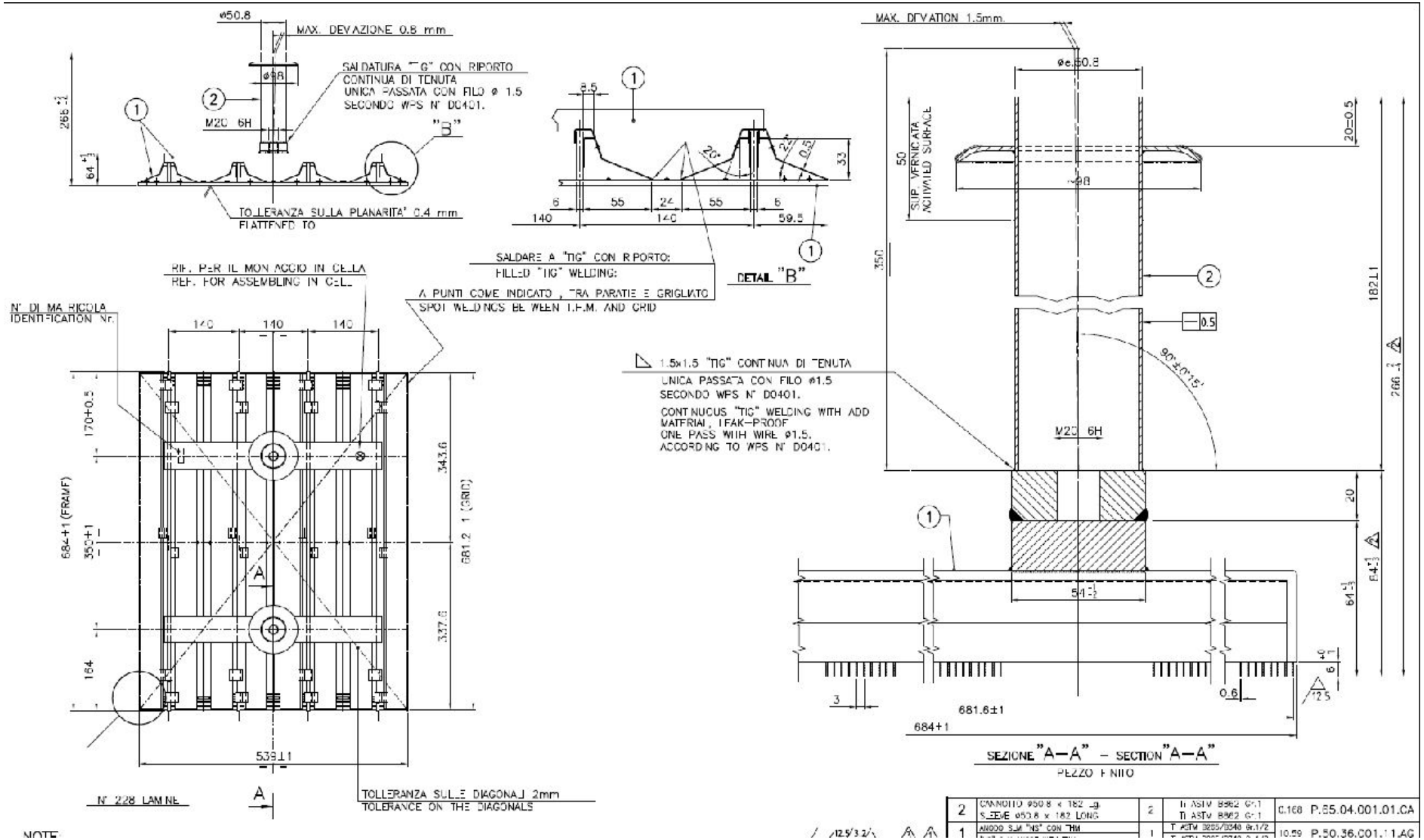
Нынешний анод

Нынешний
анод



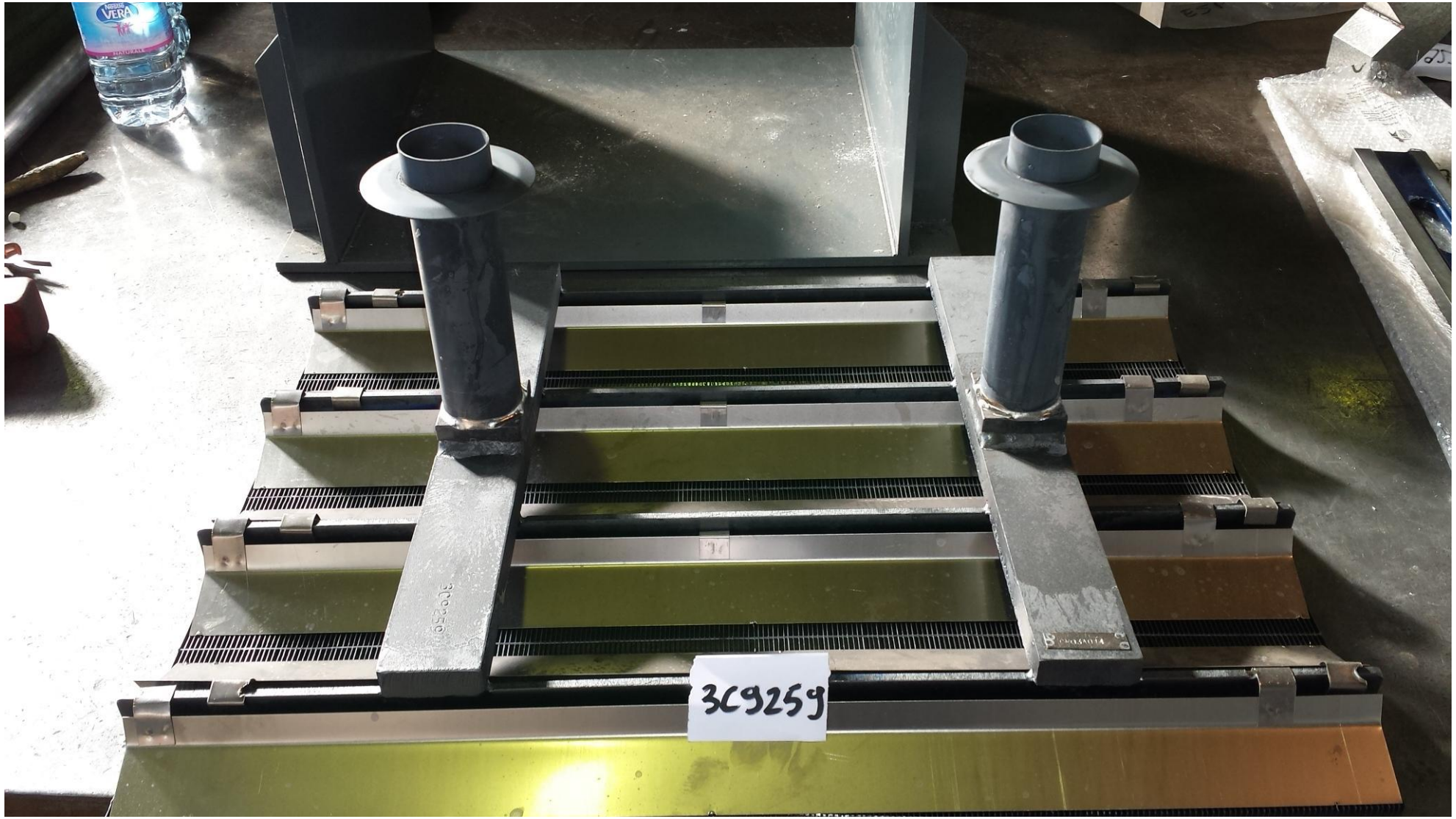
Аноды после модификации

Зал ртутного электролиза до модификации, осуществленной компанией DeNora, начиная с 2010 г. и законченной в 2014 г.

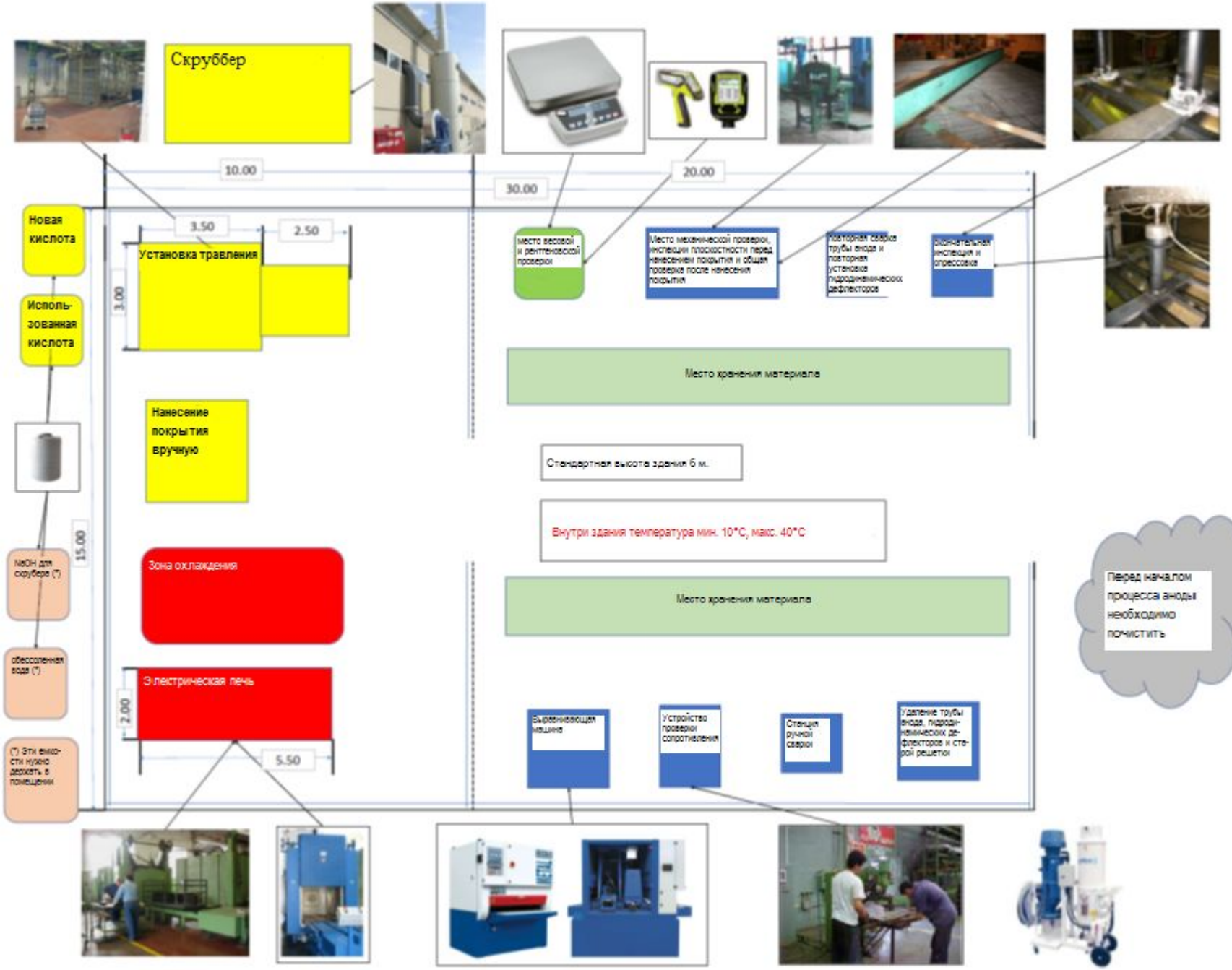


Зал электролиза, модифицированный компанией DeNora,
включая аноды, модифицированные компанией DeNora

Обновленный
электролизер



Последние аноды, поставленные в адрес компании «Каустик» в 2014 г.


Скруббер
10.00
30.00
20.00
Новая кислота
Исполь-зованная кислота
3.50
2.50
Установка травления
3.00
Нанесение покрытия вручную
15.00
NaOH для скруббера (*)
обессоленная вода (*)
(*) Эти емко-сти нужно держать в помещении
Зона охлаждения
Электрическая печь
2.00
5.50
место весовой и рентгеновской проверки
Место механической проверки, инспекции плоскостности перед нанесением покрытия и общая проверка после нанесения покрытия
Место хранения материала
Стандартная высота здания 6 м.
Внутри здания температура мин. 10°C, макс. 40°C
Место хранения материала
Выравнивающая машина
Устройство проверки сопротивления
Станция ручной сварки
Перед началом процесса аноды необходимо почистить