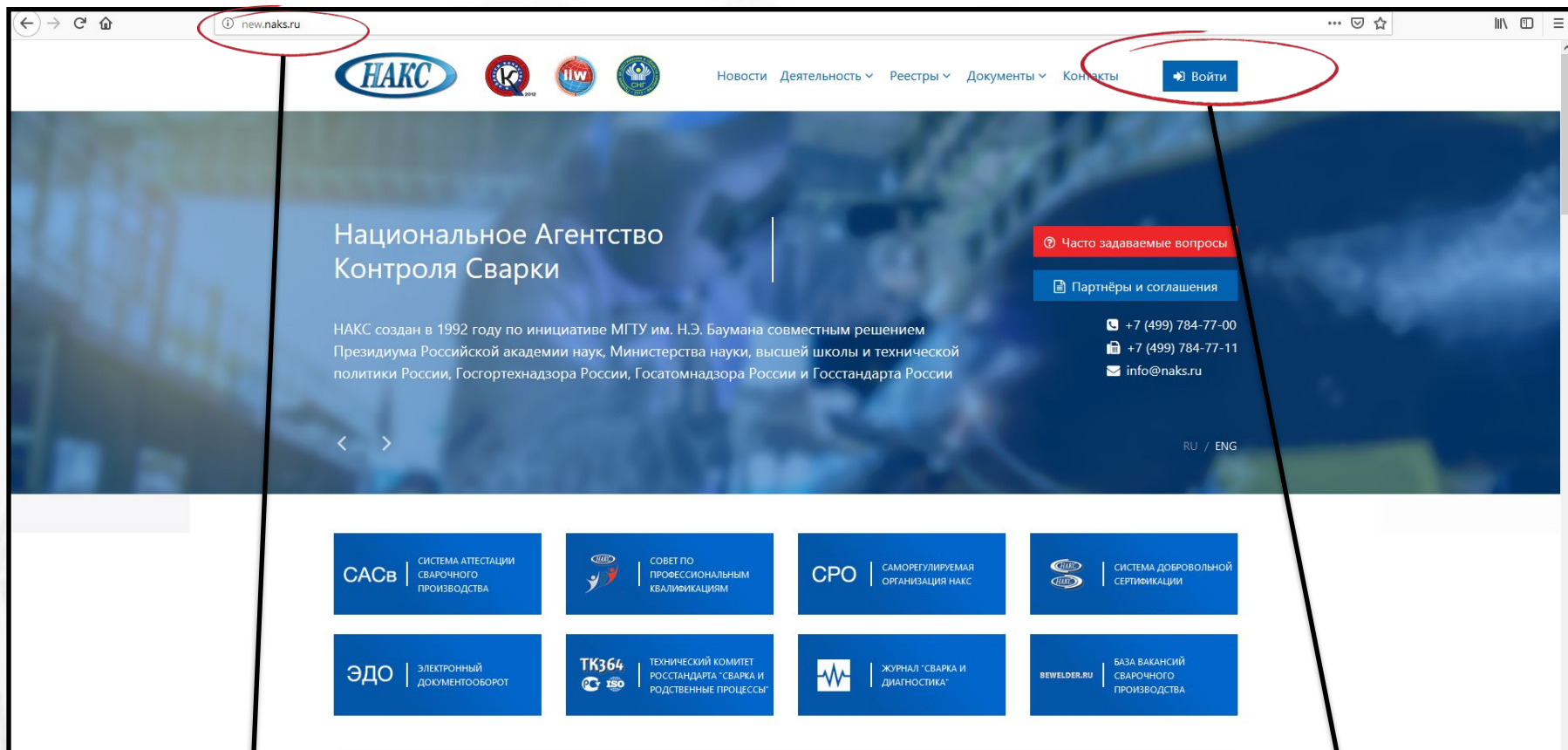


# Доработка сайта НАКС



[New.naks.ru](http://New.naks.ru)

Войти

# Личный кабинет

Вход в личный кабинет

Email

Пароль

 [Забыли?](#)

Запомнить меня

Войти

Регистрация

Личный кабинет может  
создать любой  
посетитель сайта под  
каждый введенный E-mail

Регистрация

Юридическое лицо  Физическое лицо

ФИО

Email

Регистрируясь, Вы принимаете  
[пользовательское соглашение](#)

Зарегистрироваться

Вход

Если вы уже  
зарегистрировались  
ранее

Регистрация

На указанный Email  
выслано письмо для  
подтверждения регистрации.

# Личный кабинет

## регистрация

noreply@naks.ru

кому: мне ▾

Информационное сообщение сайта НАКС

Здравствуйте,

Вы получили это сообщение, так как ваш адрес был использован при регистрации нового пользователя на сервере [new.naks.ru](http://new.naks.ru).

Для подтверждения регистрации перейдите по следующей ссылке:

<http://new.naks.ru/auth/confirm.php?id=25&code=jDkpnwzk>

Внимание! Ваш профиль не будет активным, пока вы не подтвердите свою регистрацию.

Сообщение сгенерировано автоматически.

### Подтверждение регистрации

[Главная](#)

Регистрация [\[redacted\]](#)@gmail.com успешно подтверждена.

Ваш пароль: [\[redacted\]](#)



### Вход в личный кабинет

Email

Пароль

Запомнить меня

Войти

Вы зарегистрированы и успешно авторизовались

[\[redacted\]](#) [Перейти в личный кабинет](#)

Выйти

[Забыли?](#)

Регистрация

# Личный кабинет внесение данных

## Сведения о пользователе

Сведения о лице имеющем  
полномочия от лица  
организации формировать  
заявки на аттестацию

ИЛИ

сведения о физическом  
лице

## Сведения об организации

Сведения об организации,  
выполняющей сварочные  
работы, либо  
производящей сварочные  
материалы или сварочное  
оборудование

только для юридических  
лиц

## Регистрация в качестве производителя или уполномоченного представителя

Заполняется для подачи заявки в Дирекцию НАКС в целях регистрации

исполнителям сварочных работ заполнять не нужно

Личный кабинет Заявки СО Заявки СМ Заявки Персонал

### Сведения о пользователе

ФИО\*: Тестовая  
Email: test\_test@naks.ru  
Страна/город:

### Сведения об организации

Внимание! Изменены данные об организации, ранее внесенной в базу данных. При подаче заявки эти данные пройдут процедуру проверки!

Сокращенное наименование организации\*: ООО "ТД - "ИНТЕРСВАРКА"  
Полное наименование организации\*: ООО "ТД - "ИНТЕРСВАРКА"  
Идентификационный признак\*: 7807085936  
Страна / Город\*: Россия  Красное Село  
Юридический адрес\*: 198320, г. Санкт-Петербург, г. Красное Село, ул. Первого Мая, д. 2, литера Л  
Руководитель организации\*:   
Телефон\* / Факс: (812) 741-61-46   
Сайт / E-mail\*: www.intersvarka.ru  mail@ntin.ru  
Контактное лицо, телефон\*: Александров Александр Алексеевич

Выписка из ЕГРЮЛ >>

Сохранить

### Регистрация организации в качестве производителя и/или уполномоченной организации


✓ организация зарегистрирована в качестве производителя  
Производитель\*:  СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (СМ)  СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (СО)  
 ЗАРЕГИСТРИРОВАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ В КАЧЕСТВЕ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Зарегистрировать



# Личный кабинет

## внесение данных

Национальное Агентство Контроля Сварки 

Личный кабинет Заявки СО Заявки СМ Заявки Персонал Тестовая [org]

### Сведения о пользователе

ФИО\*:

Email:

Смена пароля:

Для аттестации каждого элемента сварочного производства предусмотрена отдельная вкладка

Сервис аттестации технологий сварочного производства находится в стадии разработки

Информация из личного кабинета автоматически дублируется в соответствующих полях при заполнении каждой из вкладок

## Сведения об организации

Внимание! Изменены данные об организации, ранее внесенной в базу данных. При подаче заявки эти данные пройдут процедуру проверки!

Сокращенное  
наименование  
организации\*:

ООО "ТД - "ИНТЕРСВАРКА"



Полное наименование  
организации\*:

ООО "ТД - "ИНТЕРСВАРКА"

Идентификационный  
признак\*:

7807085936

Страна / Город\*:

Россия



Красное Село

Юридический адрес\*:

198320, г. Санкт-Петербург, г. Красное Село, ул. Первого Мая, д. 2, литера Л

Руководитель организации:

Телефон\* / Факс:

(812) 741-61-46

Сайт / E-mail\*:

www.intersvarka.ru

mail@nitin.ru

Контактное лицо,  
телефон\*:

Александров Александр Алексеевич

[Выписка из ЕГРЮЛ >>](#)

Сохранить

Расширенный фильтр

Статус:    
 Дата отправки в АЦ: с   по

Дата регистрации в АЦ: с   по

« 1 2 3 »

Статус действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ	№ и дата регистрации заявки в АЦ	№ протокола	№ удостоверения	Дата оформления протокола и удостоверения	Примечание
<input type="button" value="edit"/>	Салий Татьяна Алексеевна		специалист	Вн	IV, руководство и тех.контроль, Пис		СЗР-10АЦ <input type="button" value="edit"/>					
<input type="button" value="edit"/>	Петров qwttawt qwttawt		сварщик	Пр	Э	ГО (1, 2)	ВСР-4АЦ <input type="button" value="edit"/>					

Расширенный фильтр

Статус:    
 Дата отправки в АЦ: с   по

Дата регистрации в АЦ: с   по

## ЗАЯВКА НА АТТЕСТАЦИЮ СВАРЩИКА

Вид аттестации\*:

Первичная (Пв)

Сведения о предыдущей аттестации\*<sup>!</sup>  
(№ аттестационного удостоверения, срок его действия)

00000

Найти данные об аттестуемом

### Этап 1. Общие сведения о сварщике

Фамилия\*:

Имя\*:

Отчество

(обязательно при наличии):

Документ, удостоверяющий личность\*:

Паспорт

серия номер

Кем выдан, дата выдачи\*:

Адрес проживания\*:

Дата рождения\*:

ДД.ММ.ГГГГ



Гражданство\*:

Гражданин РФ

Найти данные об аттестуемом

Поиск по номеру удостоверения.  
Выводятся номера всех ранее выданных  
удостоверений и протоколов





### Аттестационные требования

Способ сварки (наплавки)\*:

Дополнительные требования к аттестации\*:

ПАО "Транснефть" ▾

ПАО "Газпром" ▾

Группы технических устройств опасных производственных объектов\*:

**ГДО** Горнодобывающее оборудование ▾

**ГО** Газовое оборудование ▾

**КО** Котельное оборудование ▾

**КСМ** Конструкции стальных мостов ▾

**МО** Металлургическое оборудование ▾

**НГДО** Нефтегазодобывающее оборудование ▾

**ОТОГ** Оборудование для транспортировки опасных грузов ▾

**ОХНВП** Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств ▾

**ПР** Прочие ▾

**ПТО** Подъемно-транспортное оборудование ▾

**СК** Строительные конструкции ▾

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Тип соединения*	Вид соединения ⓘ	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм ⓘ <small>площадь поперечного сечения, мм²</small>	Положение осей стержней ⓘ	Обозначение по ГОСТ 14098 ⓘ	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
+ ⓘ ×	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ

Способ сварки (наплавки)

\*

Дополнительные требования к аттестации\*

Группы технических устройств опасных производственных



ПАО "Транснефть" ▾

ПАО "Газпром" ▾

**ГДО** Горнодобывающее оборудование ▾

**ГО** Газовое оборудование ▾

**КО** Котел

**КСМ** Кон

**МО** Мета

**НГДО** Не

**ОТОГ** Об

**ОХНВП** С

**ПР** Проч

**ПТО** Под

**СК** Строи

ГДО Горнодобывающее оборудование ▾

1. Технические устройства для горнодобывающих и горно-обогачительных производств и подземных объектов.

**ГО** Газовое оборудование ▾

**КО** Котельное оборудование ▾

**КСМ** Конструкции стальных мостов ▾

**МО** Metallургическое оборудование ▾

**НГДО** Нефтегазодобывающее оборудование ▾

**ОТОГ** Оборудование для транспортировки опасных грузов ▾

**ОХНВП** Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств ▾

**ПР** Прочие ▾

**ПТО** Подъемно-транспортное оборудование ▾

**СК** Строительные конструкции ▾



ПАО "Транснефть" ▾

ПАО "Газпром" ▾

ПАО "Транснефть" ▾

**НГДО (1,2)\***

- Сварка прямых врезок
- Сварка кольцевых соединений труб, деталей и запорной арматуры
- Приварка выводов электрохимзащиты

**НГДО (2)\***

- Приварка выводов электрохимзащиты
- Сварка продольных и кольцевых швов ремонтных конструкций
- Заварка чопиков
- Заварка МКП
- Сварка ремонтных конструкций

**НГДО (5)\***

- Сварка и ремонт металлоконструкций РВС

**НГДО (4)\***

- Сварка кольцевых соединений труб, деталей и запорной арматуры
- Сварка прямых врезок

Нормативный документ, определяющий дополнительные требования:

РД-03.120.10-КТН-007-16

ПАО "Транснефть" ▾

ПАО "Газпром" ▾

ПАО "Газпром" ▾

**НГДО п.3**

Промысловые и магистральные газопроводы и конденсатопроводы. Трубопроводы для транспортировки товарной продукции, импульсного, топливного и пускового газа в пределах УКПГ, КС, ДКС, СПХГ, ГРС, УЗРГ, ПРГ

**НГДО п.4**

Трубопроводы в пределах УКПГ, КС, ДКС, СПХГ, ГРС, УЗРГ, ПРГ за исключением трубопроводов обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов

**НГДО п.6**

Морские трубопроводы, объекты на шельфе (трубопроводы на платформах при сооружении, реконструкции и ремонте)

**НГДО п.7**

Уникальные объекты ПАО «Газпром»

**НГДО п.11**

Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях

**НГДО п.9**

Детали трубопроводов при изготовлении и ремонте в заводских условиях

**НГДО п.8**

Запорная арматура при изготовлении и ремонте в заводских условиях

**НГДО п.10**

Насосы, компрессоры и др оборудование при изготовлении и ремонте в заводских условиях

Нормативный документ, определяющий дополнительные требования:  
**Положение об аттестации на объектах ПАО «Газпром»**

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Тип соединения*	Вид соединения	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм <small>площадь поперечного сечения, мм<sup>2</sup></small>	Положение осей стержней	Обозначение по ГОСТ 14098	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
+ 🔄 ✕	📄	📄	📄	📄	📄	📄	📄	📄	📄	📄	📄	📄	📄

ГРУППА СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

<input type="checkbox"/> M00	<input type="checkbox"/> M01	<input type="checkbox"/> M02	<input type="checkbox"/> M03	<input type="checkbox"/> M04	<input type="checkbox"/> M05	<input type="checkbox"/> M06	<input type="checkbox"/> M07	<input type="checkbox"/> M11	<input type="checkbox"/> M21
<input type="checkbox"/> M22	<input type="checkbox"/> M23	<input type="checkbox"/> M31	<input type="checkbox"/> M32	<input type="checkbox"/> M33	<input type="checkbox"/> M34	<input type="checkbox"/> M41	<input type="checkbox"/> M51	<input type="checkbox"/> M61	<input type="checkbox"/> M62
<input type="checkbox"/> M63	<input type="checkbox"/> M64								

Дополнительно ▾

Сохранить    Закрыть

Можно выбрать как одну группу или комбинацию, так и несколько, если остальные параметры таблицы совпадают

Если какой-то параметр в таблице отличается для группы или комбинации

Дополнительно ▾




<input type="checkbox"/> M01+M07	<input type="checkbox"/> M01+M51	<input type="checkbox"/> M01/M04	<input type="checkbox"/> M01/M11	<input type="checkbox"/> M01/M31	<input type="checkbox"/> M01/M51	<input type="checkbox"/> M02+M01	<input type="checkbox"/> M02+M03
<input type="checkbox"/> M02+M51	<input type="checkbox"/> M02/M04	<input type="checkbox"/> M02/M11	<input type="checkbox"/> M02/M51	<input type="checkbox"/> M03+M01	<input type="checkbox"/> M03/M04	<input type="checkbox"/> M03/M11	<input type="checkbox"/> M03/M51
<input type="checkbox"/> M04+M01	<input type="checkbox"/> M04+M02	<input type="checkbox"/> M04+M03	<input type="checkbox"/> M04/M11	<input type="checkbox"/> M05+M01	<input type="checkbox"/> M05+M02	<input type="checkbox"/> M05+M03	<input type="checkbox"/> M11+M01
<input type="checkbox"/> M11+M02	<input type="checkbox"/> M11+M03	<input type="checkbox"/> M11+M04	<input type="checkbox"/> M11+M05	<input type="checkbox"/> M11+M51			

+ 🔄 ✕

Добавить строку

+ 🔄 ✕

Копировать строку

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Тип соединения*	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм	Значение по Т 14098 ⓘ	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
+ ⓘ ×							площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>				
											


ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ДЕТАЛЕЙ, ММ ×

от  до

 Заполнить в свободной форме

[Сохранить](#) [Закрыть](#)

ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ДЕТАЛЕЙ, ММ ×

 Заполнить в стандартной форме

[Сохранить](#) [Закрыть](#)



Шифр НТД (ПТД) по сварке:

Выбрать

Выбрать

Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству\*:

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Нормативный документ:

Наименование НД:

Область применения:

все

Фильтр Сбросить

НД	Наименование НД	Область применения
<input type="checkbox"/> DNV OS-F101: 2013	ПОДВОДНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ	НГДО(6)
<input type="checkbox"/> ВСН 003-88	Строительство и проектирование трубопроводов из пластмассовых труб	МО(2) НГДО(1,3,4) ОХНВП(16) СК(4к,4т)
<input type="checkbox"/> ВСН 006-89	Строительство магистральных и промышленных трубопроводов. Сварка	НГДО(1,2,3,4,6)
<input type="checkbox"/> ВСН 009-88	Строительство магистральных и промышленных трубопроводов. Средства и установки электрохимзащиты	НГДО(1,3)
	Строительство магистральных и промышленных	

Дополнительные документы:

Сохранить

Закреть

1. Поиск по шифру документа

2. Поиск по наименованию документа

3. Поиск по группам ТУ ОПО

Если нормативный документ по сварке **отсутствует** в базе «ЭДО Персонал», можно внести свой документ в поле «Дополнительные

документы»

### Прикрепление необходимых документов

- Отправка документов вместе с заявкой, используя систему ЭДО
- Отправка документов отдельно от заявки, не используя ЭДО

Копия документа(ов) об образовании(обучении):

Обзор... Файл не выбран.

Файл не выбран.

Копия документа о квалификации:

(документ, подтверждающий квалификационный разряд или уровень квалификации)

Обзор... Файл не выбран.

Копия трудовой книжки или справка с места работы:

Обзор... Файл не выбран.

Копия протокола аттестации или аттестационного удостоверения предудущих аттестаций:

(при дополнительной аттестации)

Обзор... Файл не выбран.

Копия документа об отсутствии медицинских противопоказаний к работе сварщиком:

Обзор... Файл не выбран.

### Прикрепление необходимых документов

- Отправка документов вместе с заявкой, используя систему ЭДО
- Отправка документов отдельно от заявки, не используя ЭДО

Примечание для отправки\*:

укажите способ отправки, дату отправки и т.д.

Прикрепление документов в ЭДО ПЕРСОНАЛ  
не является обязательной процедурой  
для заявителя аттестации.

## Выбор аттестационного центра

- Аттестация на производственной базе аттестационного центра (пункта)  
 Аттестация, требующая согласования с Дирекцией НАКС ⓘ

Выберите регион выполнения сварочных работ:

Выберите АЦ\*:

Все АЦ

Комментарий для аттестационного центра:  
(в заявку не включается)

Контактное лицо: ⓘ

ФИО

Телефон

Центральный федеральный округ  
Северо-Западный федеральный округ  
Южный федеральный округ  
Северо-Кавказский федеральный округ  
Приволжский федеральный округ  
Уральский федеральный округ  
Сибирский федеральный округ  
Дальневосточный федеральный округ  
Крымский федеральный округ

Список АЦ генерируется на основании:


- данных заявки / группы заявок;
- региона работы;
- места регистрации компании;
- места прописки/проживания кандидата.

При необходимости можно вывести полный список АЦ.

АЦ, которые не удовлетворяют содержанию заявки будут выделены цветом.

*функция в процессе реализации*

## Выбор аттестационного центра

- Аттестация на производственной базе аттестационного центра (пункта)
- Аттестация, требующая согласования с Дирекцией НАКС 

Основание для проведения аттестации вне АЦ/АП\*:

- РД-03.120.00-КТН-007-16 "Аттестация сварочного производства на объектах системы Транснефть"
- Положение об аттестации на объектах ПАО "Газпром"
- Положение о порядке аттестации сварщиков с применением специализированного оборудования

Что происходит, если выбрать какой-либо из вариантов обоснования проведения аттестации в производственных условиях?

Выбор будет зафиксирован в списке заявок под шифром АЦ (новое)

Будет необходимо сформировать и направить в установленные сроки требуемый комплект документов (как и было раньше)

Окончательное назначение дат аттестации в ЭДО будет доступно для АЦ только после прохождения аттестационным центром процедуры согласования с НАКС (функция в стадии реализации)

Шифр АЦ
MP-777АЦ
СЗР-10АЦ ГП
ВСР-4АЦ ТН
MP-777АЦ ГП+СО
ЦР-1ГАЦ ГП+СО





## Действия

доступные для неотправленной заявки

доступные для остальных статусов заявки

- 📄 Просмотр
- ✎ Изменить
- 📄 Копировать
- 🗑 Удалить

- 📄 Просмотр
- 📄 Копировать

## Статус

Новая



На рассмотрении



Зарегистрирована



Документы оформлены



Отклонена



Статус,  
действия



Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ	№ и дата регистрации заявки в АЦ	№ протокола
☰ →	Газпромов Газ Газпромович	05.02.2019	сварщик	Пв	РАД	НГДО (3, 10)	MP-777АЦ Ⓜ		
☰ →	Тыкнынбек Турсунбек Тыктынбаевссалам <small>Гибралтар</small>	04.02.2019	сварщик	Пв	РД	СК (1, 3)	MP-777АЦ		
☰ 📄	Салий Татьяна Алексеевна		специалист	Вн	IV, руководство и тех.контроль, ПИА		СЗР-10АЦ Ⓜ		
☰ 📄	Петров qwrtqwt qwrtqwt		сварщик	Пр	Э	ГО (1, 2)	ВСР-4АЦ Ⓜ		

Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ	№ и дата регистрации заявки в АЦ	№ протокола	№ удостоверения	Дата оформления протокола и удостоверения	Примечание
→	Газпром Газ Газпромич	05.02.2019	сварщик	Пв	РАД	НГДО (3, 10)	MP-777АЦ гп					
→	Тыкнынбек Турсунбек Тыктынбаевассалам Гибралтар	04.02.2019	сварщик	Пв	РД	ЭК (1, 3)	MP-777АЦ					прошу оценить стоимость реализации аттестационных процедур по заявке для формирования конкурентной закупки
☐	Салий Татьяна Алексеевна		специалист	Вн	IV, руководство и тех.контроль, ПИА		СЗР-10АЦ гп					
☐	Петров qwqwqw qwqwqw		сварщик	Пр	Э	ГО (1, 2)	ВСР-4АЦ гп					

ФИО
Газпром Газ Газпромич
Тыкнынбек Турсунбек Тыктынбаевассалам Гибралтар
Салий Татьяна Алексеевна

Шифр АЦ
MP-777АЦ гп
MP-777АЦ
СЗР-10АЦ гп

### Варианты индексов:

- ГП – производственные условия ПАО «Газпром»
- ТН – производственные условия ПАО «Транснефть»
- СО – специализированное оборудование
- ГП+СО - производственные условия ПАО «Газпром» на специализированном оборудовании
- ТН+СО - производственные условия ПАО «Транснефть»

Примечание
прошу оценить стоимость реализации аттестационных процедур по заявке для формирования конкурентной закупки

- В примечании автоматически появляется:
- комментарии заявителя для АЦ;
  - информация от АЦ о причине отклонения заявки;
  - информация от АЦ о согласовании аттестации с Дирекцией НАКС;