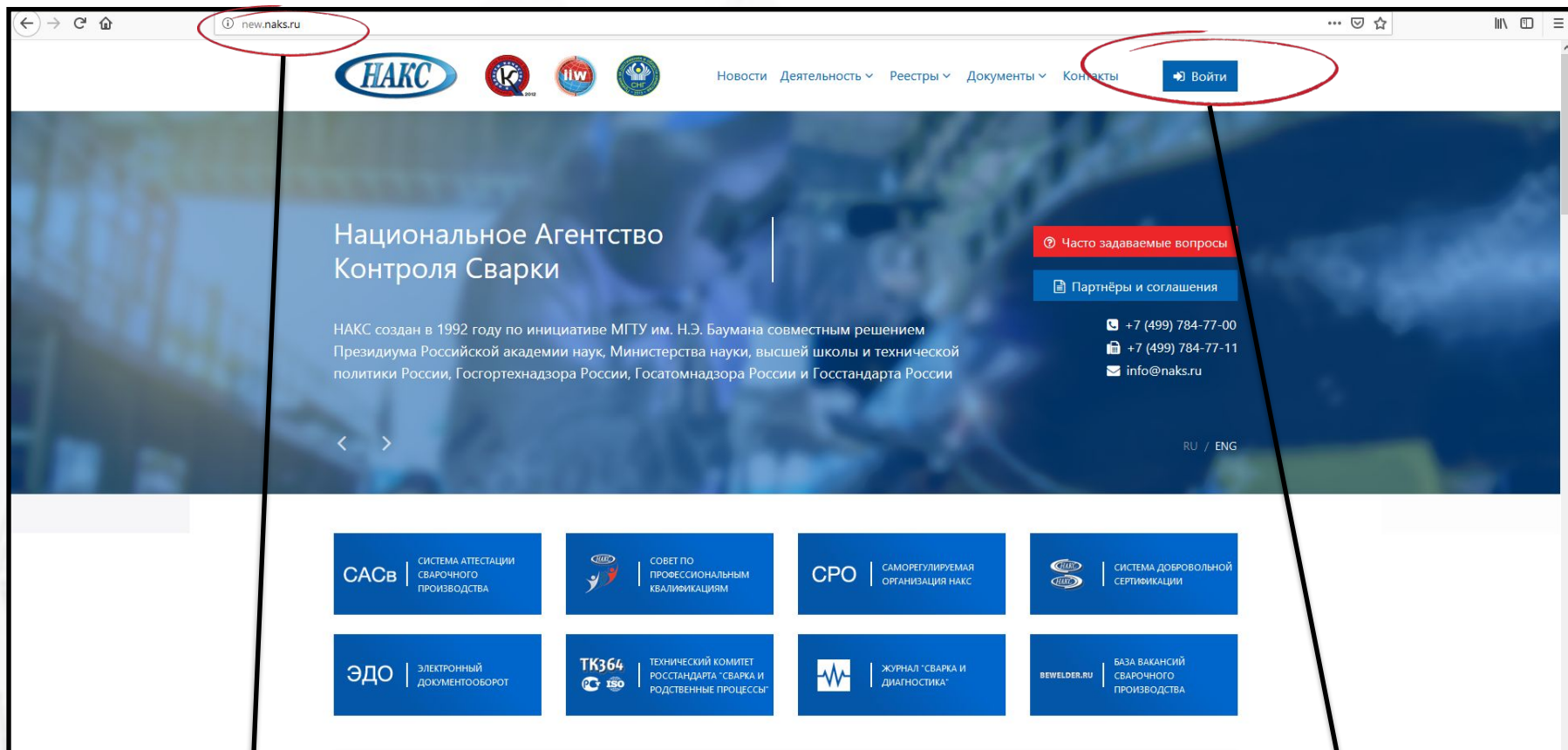


Доработка сайта НАКС



New.naks.ru

Войти

Личный кабинет

Вход в личный кабинет

Email

Пароль

 [Забыли?](#)

Запомнить меня

Войти

Регистрация

Личный кабинет может
создать любой
посетитель сайта под
каждый введенный E-mail

Регистрация

Юридическое лицо Физическое лицо

ФИО

Email

Регистрируясь, Вы принимаете
[пользовательское соглашение](#)

Зарегистрироваться

Вход

Если вы уже
зарегистрировались
ранее

Регистрация

На указанный Email
выслано письмо для
подтверждения регистрации.

Личный кабинет

регистрация

noreply@naks.ru

кому: мне ▾

Информационное сообщение сайта НАКС

Здравствуйте,

Вы получили это сообщение, так как ваш адрес был использован при регистрации нового пользователя на сервере new.naks.ru.

Для подтверждения регистрации перейдите по следующей ссылке:

<http://new.naks.ru/auth/confirm.php?id=25&code=jDkpnwzk>

Внимание! Ваш профиль не будет активным, пока вы не подтвердите свою регистрацию.

Сообщение сгенерировано автоматически.

Подтверждение регистрации

Главная

Регистрация [redacted]@gmail.com успешно подтверждена.

Ваш пароль: [redacted]



Вход в личный кабинет

Email

Пароль

Запомнить меня

Войти

Вы зарегистрированы и успешно авторизовались

[redacted] [Перейти в личный кабинет](#)

Выйти

[Забыли?](#)

Регистрация

Личный кабинет внесение данных

Сведения о пользователе

Сведения о лице имеющем
полномочия от лица
организации формировать
заявки на аттестацию

ИЛИ

сведения о физическом
лице

Сведения об организации

Сведения об организации,
выполняющей сварочные
работы, либо
производящей сварочные
материалы или сварочное
оборудование

только для юридических
лиц

Регистрация в качестве производителя или уполномоченного представителя

Заполняется для подачи заявки в Дирекцию НАКС в целях регистрации

исполнителям сварочных работ заполнять не нужно

Личный кабинет Заявки СО Заявки СМ Заявки Персонал

Сведения о пользователе

ФИО*: Тестовая
Email: test_test@naks.ru
Страна/город:

Сведения об организации

Внимание! Изменены данные об организации, ранее внесенной в базу данных. При подаче заявки эти данные пройдут процедуру проверки!

Сокращенное наименование организации*: ООО "ТД - "ИНТЕРСВАРКА"
Полное наименование организации*: ООО "ТД - "ИНТЕРСВАРКА"
Идентификационный признак*: 7807085936
Страна / Город*: Россия Красное Село
Юридический адрес*: 198320, г. Санкт-Петербург, г. Красное Село, ул. Первого Мая, д. 2, литера Л
Руководитель организации*:
Телефон* / Факс: (812) 741-61-46
Сайт / E-mail*: www.intersvarka.ru mail@ntin.ru
Контактное лицо, телефон*: Александров Александр Алексеевич

Выписка из ЕГРЮЛ >>

Сохранить


Регистрация организации в качестве производителя и/или уполномоченной организации


✓ организация зарегистрирована в качестве производителя
Производитель*: СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (СМ) СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (СО)
 ЗАРЕГИСТРИРОВАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ В КАЧЕСТВЕ УПОЛНОМОЧЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Зарегистрировать

Личный кабинет

внесение данных

Национальное Агентство Контроля Сварки 

Тестовая [org] 

Личный кабинет Заявки СО Заявки СМ Заявки Персонал

Сведения о пользователе

ФИО*:

Email:

Смена пароля:

Для аттестации каждого элемента сварочного производства предусмотрена отдельная вкладка

Сервис аттестации технологий сварочного производства находится в стадии разработки

Информация из личного кабинета автоматически дублируется в соответствующих полях при заполнении каждой из вкладок

Сведения об организации

Внимание! Изменены данные об организации, ранее внесенной в базу данных. При подаче заявки эти данные пройдут процедуру проверки!

Сокращенное наименование организации*:

ООО "ТД - "ИНТЕРСВАРКА"



Полное наименование организации*:

ООО "ТД - "ИНТЕРСВАРКА"

Идентификационный признак*:

7807085936

Страна / Город*:

Россия



Красное Село

Юридический адрес*:

198320, г. Санкт-Петербург, г. Красное Село, ул. Первого Мая, д. 2, литера Л

Руководитель организации:

Телефон* / Факс:

(812) 741-61-46

Сайт / E-mail*:

www.intersvarka.ru

mail@nitin.ru

Контактное лицо, телефон*:

Александров Александр Алексеевич

[Выписка из ЕГРЮЛ >>](#)

Сохранить

Расширенный фильтр

Статус:
 Дата отправки в АЦ: с по

Дата регистрации в АЦ: с по

« 1 2 3 »

Статус действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ	№ и дата регистрации заявки в АЦ	№ протокола	№ удостоверения	Дата оформления протокола и удостоверения	Примечание
<input type="button" value="edit"/>	Салий Татьяна Алексеевна		специалист	Вн	IV, руководство и тех.контроль, Пис		СЗР-10АЦ <input type="button" value="edit"/>					
<input type="button" value="edit"/>	Петров qwttawt qwttawt		сварщик	Пр	Э	ГО (1, 2)	ВСР-4АЦ <input type="button" value="edit"/>					

Расширенный фильтр

Статус:
 Дата отправки в АЦ: с по

Дата регистрации в АЦ: с по

ЗАЯВКА НА АТТЕСТАЦИЮ СВАРЩИКА

Вид аттестации*:

Первичная (Пв)

Сведения о предыдущей аттестации*[!]
(№ аттестационного удостоверения, срок его действия)

00000

Найти данные об аттестуемом

Этап 1. Общие сведения о сварщике

Фамилия*:

Имя*:

Отчество

(обязательно при наличии):

Документ, удостоверяющий личность*:

Паспорт

серия номер

Кем выдан, дата выдачи*:

Адрес проживания*:

Дата рождения*:

ДД.ММ.ГГГГ



Гражданство*:

Гражданин РФ

Найти данные об аттестуемом

Поиск по номеру удостоверения.
Выводятся номера всех ранее выданных
удостоверений и протоколов

Аттестационные требования

Способ сварки (наплавки)*:

Дополнительные требования к аттестации*:

ПАО "Транснефть" ▾

ПАО "Газпром" ▾

Группы технических устройств опасных производственных объектов*:

ГДО Горнодобывающее оборудование ▾

ГО Газовое оборудование ▾

КО Котельное оборудование ▾

КСМ Конструкции стальных мостов ▾

МО Металлургическое оборудование ▾

НГДО Нефтегазодобывающее оборудование ▾

ОТОГ Оборудование для транспортировки опасных грузов ▾

ОХНВП Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств ▾

ПР Прочие ▾

ПТО Подъемно-транспортное оборудование ▾

СК Строительные конструкции ▾

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Тип соединения*	Вид соединения ⓘ	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм ⓘ <small>площадь поперечного сечения, мм²</small>	Положение осей стержней ⓘ	Обозначение по ГОСТ 14098 ⓘ	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
+ ⓘ ×	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ	ⓘ

Способ сварки (наплавки)

*

Дополнительные требования к аттестации*

Группы технических устройств опасных производственных

ПАО "Транснефть" ▾

ПАО "Газпром" ▾

ГДО Горнодобывающее оборудование ▾

ГО Газовое оборудование ▾

КО Котел

КСМ Кон

МО Мета

НГДО Не

ОТОГ Об

ОХНВП С

ПР Проч

ПТО Под

СК Строи

ГДО Горнодобывающее оборудование ▾

1. Технические устройства для горнодобывающих и горно-обогатительных производств и подземных объектов.

ГО Газовое оборудование ▾

КО Котельное оборудование ▾

КСМ Конструкции стальных мостов ▾

МО Metallургическое оборудование ▾

НГДО Нефтегазодобывающее оборудование ▾

ОТОГ Оборудование для транспортировки опасных грузов ▾

ОХНВП Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств ▾

ПР Прочие ▾

ПТО Подъемно-транспортное оборудование ▾

СК Строительные конструкции ▾

ПАО "Транснефть" ▾

ПАО "Газпром" ▾

ПАО "Транснефть" ▾

НГДО (1,2)*

- Сварка прямых врезок
- Сварка кольцевых соединений труб, деталей и запорной арматуры
- Приварка выводов электрохимзащиты

НГДО (2)*

- Приварка выводов электрохимзащиты
- Сварка продольных и кольцевых швов ремонтных конструкций
- Заварка чопиков
- Заварка МКП
- Сварка ремонтных конструкций

НГДО (5)*

- Сварка и ремонт металлоконструкций РВС

НГДО (4)*

- Сварка кольцевых соединений труб, деталей и запорной арматуры
- Сварка прямых врезок

Нормативный документ, определяющий дополнительные требования:

РД-03.120.10-КТН-007-16

ПАО "Транснефть" ▾

ПАО "Газпром" ▾

ПАО "Газпром" ▾

НГДО п.3

Промысловые и магистральные газопроводы и конденсатопроводы. Трубопроводы для транспортировки товарной продукции, импульсного, топливного и пускового газа в пределах УКПГ, КС, ДКС, СПХГ, ГРС, УЗРГ, ПРГ

НГДО п.4

Трубопроводы в пределах УКПГ, КС, ДКС, СПХГ, ГРС, УЗРГ, ПРГ за исключением трубопроводов обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов

НГДО п.6

Морские трубопроводы, объекты на шельфе (трубопроводы на платформах при сооружении, реконструкции и ремонте)

НГДО п.7

Уникальные объекты ПАО «Газпром»

НГДО п.11

Нефтегазопроводные трубы при изготовлении и ремонте в заводских условиях

НГДО п.9

Детали трубопроводов при изготовлении и ремонте в заводских условиях

НГДО п.8

Запорная арматура при изготовлении и ремонте в заводских условиях

НГДО п.10

Насосы, компрессоры и др оборудование при изготовлении и ремонте в заводских условиях

Нормативный документ, определяющий дополнительные требования:
Положение об аттестации на объектах ПАО «Газпром»

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Тип соединения*	Вид соединения ⓘ	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм ⓘ <small>площадь поперечного сечения, мм²</small>	Положение осей стержней ⓘ	Обозначение по ГОСТ 14098 ⓘ	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
+ 🔄 ✕	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎	✎

ГРУППА СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

<input type="checkbox"/> M00	<input type="checkbox"/> M01	<input type="checkbox"/> M02	<input type="checkbox"/> M03	<input type="checkbox"/> M04	<input type="checkbox"/> M05	<input type="checkbox"/> M06	<input type="checkbox"/> M07	<input type="checkbox"/> M11	<input type="checkbox"/> M21
<input type="checkbox"/> M22	<input type="checkbox"/> M23	<input type="checkbox"/> M31	<input type="checkbox"/> M32	<input type="checkbox"/> M33	<input type="checkbox"/> M34	<input type="checkbox"/> M41	<input type="checkbox"/> M51	<input type="checkbox"/> M61	<input type="checkbox"/> M62
<input type="checkbox"/> M63	<input type="checkbox"/> M64								

Дополнительно ▾

Сохранить Закрыть

Можно выбрать как одну группу или комбинацию, так и несколько, если остальные параметры таблицы совпадают

Если какой-то параметр в таблице отличается для группы или комбинации

Дополнительно ▾




<input type="checkbox"/> M01+M07	<input type="checkbox"/> M01+M51	<input type="checkbox"/> M01/M04	<input type="checkbox"/> M01/M11	<input type="checkbox"/> M01/M31	<input type="checkbox"/> M01/M51	<input type="checkbox"/> M02+M01	<input type="checkbox"/> M02+M03
<input type="checkbox"/> M02+M51	<input type="checkbox"/> M02/M04	<input type="checkbox"/> M02/M11	<input type="checkbox"/> M02/M51	<input type="checkbox"/> M03+M01	<input type="checkbox"/> M03/M04	<input type="checkbox"/> M03/M11	<input type="checkbox"/> M03/M51
<input type="checkbox"/> M04+M01	<input type="checkbox"/> M04+M02	<input type="checkbox"/> M04+M03	<input type="checkbox"/> M04/M11	<input type="checkbox"/> M05+M01	<input type="checkbox"/> M05+M02	<input type="checkbox"/> M05+M03	<input type="checkbox"/> M11+M01
<input type="checkbox"/> M11+M02	<input type="checkbox"/> M11+M03	<input type="checkbox"/> M11+M04	<input type="checkbox"/> M11+M05	<input type="checkbox"/> M11+M51			

+ 🔄 ✕

Добавить строку

+ 🔄 ✕

Копировать строку

Действия	Группа свариваемого материала*	Вид свариваемых деталей*	Тип сварного шва*	Тип соединения*	Диапазон толщин деталей, мм*	Диапазон диаметров деталей, мм*	Диапазон диаметров стержней, мм	Значение по Т 14098 ⓘ	Положение при сварке*	Сварочные материалы*	Примечание*
+ 🔍 ✕							площадь поперечного сечения, мм ²				
											

ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ДЕТАЛЕЙ, ММ ✕

от до

 Заполнить в свободной форме

[Сохранить](#) [Заккрыть](#)

ДИАПАЗОН ТОЛЩИН ДЕТАЛЕЙ, ММ ✕

 Заполнить в стандартной форме

[Сохранить](#) [Заккрыть](#)

Шифр НТД (ПТД) по сварке:

Выбрать

Выбрать

Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству*:

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Нормативный документ:

Наименование НД:

Область применения:

все

Фильтр Сбросить

НД	Наименование НД	Область применения
<input type="checkbox"/> DNV OS-F101: 2013	ПОДВОДНЫЕ ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ	НГДО(6)
<input type="checkbox"/> ВСН 003-88	Строительство и проектирование трубопроводов из пластмассовых труб	МО(2) НГДО(1,3,4) ОХНВП(16) СК(4к,4т)
<input type="checkbox"/> ВСН 006-89	Строительство магистральных и промышленных трубопроводов. Сварка	НГДО(1,2,3,4,6)
<input type="checkbox"/> ВСН 009-88	Строительство магистральных и промышленных трубопроводов. Средства и установки электрохимзащиты	НГДО(1,3)
	Строительство магистральных и промышленных	

Дополнительные документы:

Сохранить

Закреть

1. Поиск по шифру документа

2. Поиск по наименованию документа

3. Поиск по группам ТУ ОПО

Если нормативный документ по сварке **отсутствует** в базе «ЭДО Персонал», можно внести свой документ в поле «Дополнительные

документы»

Прикрепление необходимых документов

- Отправка документов вместе с заявкой, используя систему ЭДО
- Отправка документов отдельно от заявки, не используя ЭДО

Копия документа(ов) об образовании(обучении):

Обзор... Файл не выбран.

Файл не выбран.

Копия документа о квалификации:

(документ, подтверждающий квалификационный разряд или уровень квалификации)

Обзор... Файл не выбран.

Копия трудовой книжки или справка с места работы:

Обзор... Файл не выбран.

Копия протокола аттестации или аттестационного удостоверения предудущих аттестаций:

(при дополнительной аттестации)

Обзор... Файл не выбран.

Копия документа об отсутствии медицинских противопоказаний к работе сварщиком:

Обзор... Файл не выбран.

Прикрепление необходимых документов

- Отправка документов вместе с заявкой, используя систему ЭДО
- Отправка документов отдельно от заявки, не используя ЭДО

Примечание для отправки*:

укажите способ отправки, дату отправки и т.д.

Прикрепление документов в ЭДО ПЕРСОНАЛ
не является обязательной процедурой
для заявителя аттестации.

Выбор аттестационного центра

- Аттестация на производственной базе аттестационного центра (пункта)
 Аттестация, требующая согласования с Дирекцией НАКС ⓘ

Выберите регион выполнения сварочных работ:

Выберите АЦ*:

Все АЦ

Комментарий для аттестационного центра:
(в заявку не включается)

Контактное лицо: ⓘ

ФИО

Телефон

Центральный федеральный округ
Северо-Западный федеральный округ
Южный федеральный округ
Северо-Кавказский федеральный округ
Приволжский федеральный округ
Уральский федеральный округ
Сибирский федеральный округ
Дальневосточный федеральный округ
Крымский федеральный округ

Список АЦ генерируется на основании:

- данных заявки / группы заявок;
- региона работы;
- места регистрации компании;
- места прописки/проживания кандидата.

При необходимости можно вывести полный список АЦ.

АЦ, которые не удовлетворяют содержанию заявки будут выделены цветом.

функция в процессе реализации

Выбор аттестационного центра

- Аттестация на производственной базе аттестационного центра (пункта)
- Аттестация, требующая согласования с Дирекцией НАКС ⓘ

Основание для проведения аттестации вне АЦ/АП*:

- РД-03.120.00-КТН-007-16 "Аттестация сварочного производства на объектах системы Транснефть"
- Положение об аттестации на объектах ПАО "Газпром"
- Положение о порядке аттестации сварщиков с применением специализированного оборудования

Что происходит, если выбрать какой-либо из вариантов обоснования проведения аттестации в производственных условиях?

Выбор будет зафиксирован в списке заявок под шифром АЦ (новое)

Будет необходимо сформировать и направить в установленные сроки требуемый комплект документов (как и было раньше)

Окончательное назначение дат аттестации в ЭДО будет доступно для АЦ только после прохождения аттестационным центром процедуры согласования с НАКС (функция в стадии реализации)

Шифр АЦ
MP-777АЦ
СЗР-10АЦ ГП
ВСР-4АЦ ТН
MP-777АЦ ГП+СО
ЦР-1ГАЦ ГП+СО

Действия

доступные для неотправленной заявки

- 📄 Просмотр
- ✎ Изменить
- 📄 Копировать
- 🗑 Удалить

доступные для остальных статусов заявки

- 📄 Просмотр
- 📄 Копировать

Статус

Новая



На рассмотрении



Зарегистрирована



Документы оформлены



Отклонена



Статус,
действия



Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ	№ и дата регистрации заявки в АЦ	№ протокола
☰ →	Газпромов Газ Газпромович	05.02.2019	сварщик	Пв	РАД	НГДО (3, 10)	MP-777АЦ Ⓜ		
☰ →	Тыкнынбек Турсунбек Тыктынбаевссалам <small>Гибралтар</small>	04.02.2019	сварщик	Пв	РД	СК (1, 3)	MP-777АЦ		
☰ 📄	Салий Татьяна Алексеевна		специалист	Вн	IV, руководство и тех.контроль, ПИА		СЗР-10АЦ Ⓜ		
☰ 📄	Петров qwrtqwt qwrtqwt		сварщик	Пр	Э	ГО (1, 2)	ВСР-4АЦ Ⓜ		

Статус, действия	ФИО	Дата отправки	Должность кандидата	Вид аттестации	Способ сварки / уровень и вид произв. деятельности	Группы технических устройств	Шифр АЦ	№ и дата регистрации заявки в АЦ	№ протокола	№ удостоверения	Дата оформления протокола и удостоверения	Примечание
→	Газпром Газ Газпромич	05.02.2019	сварщик	Пв	РАД	НГДО (3, 10)	MP-777АЦ гп					
→	Тыкнынбек Турсунбек Тыктынбаевассалам Гибралтар	04.02.2019	сварщик	Пв	РД	ЭК (1, 3)	MP-777АЦ					прошу оценить стоимость реализации аттестационных процедур по заявке для формирования конкурентной закупки
☐	Салий Татьяна Алексеевна		специалист	Вн	IV, руководство и тех.контроль, ПИА		СЗР-10АЦ гп					
☐	Петров qwqwqw qwqwqw		сварщик	Пр	Э	ГО (1, 2)	ВСР-4АЦ гп					

ФИО
Газпром Газ Газпромич
Тыкнынбек Турсунбек Тыктынбаевассалам Гибралтар
Салий Татьяна Алексеевна

Шифр АЦ
MP-777АЦ гп
MP-777АЦ
СЗР-10АЦ гп

Варианты индексов:

- ГП – производственные условия ПАО «Газпром»
- ТН – производственные условия ПАО «Транснефть»
- СО – специализированное оборудование
- ГП+СО - производственные условия ПАО «Газпром» на специализированном оборудовании
- ТН+СО - производственные условия ПАО «Транснефть» на специализированном оборудовании

Примечание
прошу оценить стоимость реализации аттестационных процедур по заявке для формирования конкурентной закупки

- В примечании автоматически появляется:
- комментарии заявителя для АЦ;
 - информация от АЦ о причине отклонения заявки;
 - информация от АЦ о согласовании аттестации с Дирекцией НАКС;