Тема: Производственная санитария

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ САНИТАРИЯ - система организационных мероприятий, предотвращающих или уменьшающих воздействие на работающих вредных производственных факторов.

Определение рабочей зоны и рабочего места.

РАБОЧАЯ ЗОНА – пространство, ограниченное по высоте 2м над уровнем пола, на которых находятся места постоянного пребывания работающих.

РАБОЧЕЕ МЕСТО — место, где работник должен находиться и где он выполняет работу в режиме и условиях, предусмотренных нормативно-технической документацией.

Производственная безопасность, санитария и гигиена труда

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ - это система организационных мероприятий, уменьшающих вероятность воздействия на работающих опасных производственных факторов.

ГИГИЕНА ТРУДА - профилактическая медицина, изучающая условия и характер труда, их влияние на здоровье и функциональное состояние человека. Она разрабатывает научные основы и практические меры, направленные на профилактику ОВПФ производственной среды и трудового процесса на работающих.

Основными опасными и вредными производственными факторами являются:

- повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная влажность и подвижность воздуха в рабочей зоне;
- повышенный уровень шума;
- повышенный уровень вибрации;
- повышенный уровень различных электромагнитных излучений;
- отсутствие или недостаток естественного света;
- недостаточная освещенность рабочей зоны и другие

РИСК

— мера опасности, характеризующая вероятность появления опасности и размеры связанного с ней ущерба.

Индивидуальный

Коллективный

Приемлемый

Мотивированный

Неоправданный

Микроклимат

- Показатели микроклимата должны обеспечивать сохранение теплового баланса человека с окружающей средой и поддержание оптимального или допустимого теплового состояния организма.

- 4.3Показателями,характеризующими микроклимат в производственных помещениях, являются:
- - температура воздуха;
- - температура поверхностей;
- - относительная влажность воздуха;
- - скорость движения воздуха;
- - интенсивность теплового облучения.

Создание комфортных условий

предусматривает обеспечение многих параметров среды обитания и характеристик трудового процесса на оптимальном уровне:

- не превышение допустимых уровней негативных факторов и их снижение до минимально возможных уровней
- рациональный режим труда и отдыха,
- удобство рабочего места, хороший психологический климат в трудовом коллективе,
- повышение качества и производительности труда

Согласно стандарту устанавливаются допустимые и оптимальные микроклиматические условия рабочей зоны помещений

- Оптимальные — это такие сочетания метрологических параметров, которые при длительном и систематическом воздействии на человека обеспечивают сохранение нормального функционального и теплового состояния организма без напряжения механизмов терморегуляции.

Допустимые - это такие метрологически параметров, которые могут сочетания х переходящие быстро нормализующиеся изменения и вызывать функционального и работ теплового состояния и не выходящие за пределы терморегуляции физиологических приспособительных возможностей.

Характеристика отдельных категорий работ

- К категории **Ia** относятся работы с интенсивностью энерготрат до 120 ккал/ч (до 139 Вт), производимые сидя и сопровождающиеся незначительным физическим напряжением (ряд профессий на предприятиях точного приборо- и машиностроения, на часовом, швейном производствах, в сфере управления и т.п.).

- К категории **Iб** относятся работы с интенсивностью энерготрат 121-150 ккал/ч (140-174 Вт), производимые сидя, стоя или связанные с ходьбой и сопровождающиеся некоторым физическим напряжением (ряд профессий в полиграфической промышленности, на предприятиях связи, контролеры, мастера в различных видах производства и т.п.).

- К категории **IIа** относятся работы с интенсивностью энергозатрат 151-200 ккал/ч (175-232 Вт), связанные с ходьбой, перемещением (до 1 кг) изделий или предметов в стоя или сидя, требующие определенного физического напряжения (ряд профессий в механосборочных цехах машиностроительных предприятий, в прядильно-ткацком производстве и т.п.).

- К категории **Iб** относятся работы с интенсивностью энергозатрат 201-250 ккал/ч (233-290 Вт), связанные с ходьбой, перемещением и переноской тяжестей до 10 кг и сопровождающиеся умеренным физическим напряжением (ряд профессий механизированных литейных, прокатных, кузнечных, термических, сварочных цехах машиностроительных и металлургических предприятий и т.п.).

- К категории **III** относятся работы с интенсивность энерготрат более 250 ккал/ч (более 290 Вт), связанные с постоянным передвижениями, перемещением и переноской значительных (свыше 10 кг) тяжестей и требующие больших физических усилий (ряд профессий в кузнечных цехах с ручной ковкой, литейных цехах с ручной набивкой и заливкой опок машиностроительных и металлургических предприятий и т.п.). условия.doc

Оптимальные величины показателей микроклимата на рабочих местах производственных помещений

Период года	Категория работ по уровню энергозатрат, Вт	Температура воздуха, °С	Температура поверхностей, °С	Относительная влажность воздуха, %	Скорость движения воздуха, м/с
Холодный	Iа (до 139)	22-24	21-25	60-40	0,1
	Iб (140-174)	21-23	20-24	60-40	0,1
	IIа (175-232)	19-21	18-22	60-40	0,2
	IIб (233-290)	17-19	16-20	60-40	0,2
	III (более 290)	16-18	15-19	60-40	0,3
Теплый	Iа (до 139)	23-25	22-26	60-40	0,1
	Iб (140-174)	22-24	21-25	60-40	0,1
	IIа (175-232)	20-22	19-23	60-40	0,2
	IIб (233-290)	19-21	18-22	60-40	0,2
	III (более 290)	18-20	17-21	60-40	0,3