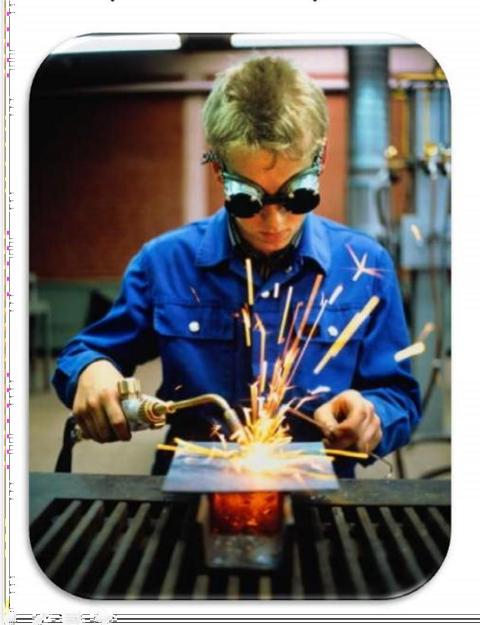
Тема: Производственная санитария

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ САНИТАРИЯ - система организационных мероприятий, предотвращающих или уменьшающих воздействие на работающих вредных производственных факторов.





Определение рабочей зоны и рабочего места.



РАБОЧАЯ ЗОНА —

пространство, ограниченное по высоте 2м над уровнем пола, на которых находятся места постоянного пребывания работающих.





РАБОЧЕЕ МЕСТО — место, где работник должен находиться и где он выполняет работу в режиме и условиях, предусмотренных нормативно-технической документацией.

Производственная безопасность, санитария и гигиена труда



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ - это система организационных мероприятий, уменьшающих вероятность воздействия на работающих опасных производственных факторов.



ГИГИЕНА ТРУДА -

профилактическая медицина, изучающая условия и характер труда, их влияние на здоровье и функциональное состояние человека. Она разрабатывает научные основы и практические меры, направленные на профилактику ОВПФ производственной среды и трудового процесса на работающих.

Основными опасными и вредными производственными факторами являются:

- повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная влажность и подвижность воздуха в рабочей зоне;
- повышенный уровень шума;
- повышенный уровень вибрации;
- повышенный уровень различных электромагнитных излучений;
- отсутствие или недостаток естественного света;
- недостаточная освещенность рабочей зоны и другие



PUCK

— мера опасности, характеризующая вероятность появления опасности и размеры связанного с ней ущерба.



Индивидуальный Коллективный Приемлемый Мотивированный Неоправданный

Микроклимат

- •Показатели микроклимата должны обеспечивать сохранение теплового баланса человека с окружающей средой и поддержание оптимального или допустимого теплового состояния организма.
- •4.3Показателями, характеризующими микроклимат в производственных помещениях, являются:
- •- температура воздуха;
- •- температура поверхностей;
- •- относительная влажность воздуха;
- •- скорость движения воздуха;
- •- интенсивность теплового облучения.

Создание комфортных условий

предусматривает обеспечение многих параметров среды обитания и характеристик трудового процесса на оптимальном уровне:



не превышение допустимых уровней негативных факторов и их снижение до минимально возможных уровней



рациональный режим труда и отдыха,



удобство рабочего места, хороший психологический климат в трудовом коллективе,



повышение качества и производительности труда

Согласно стандарту устанавливаются допустимые и оптимальные микроклиматические условия рабочей зоны помещений

• Оптимальные — это такие сочетания метрологических параметров, которые при длительном и систематическом воздействии на человека обеспечивают сохранение нормального функционального и теплового состояния организма без напряжения механизмов терморегуляции.

Допустимые - это такие метрологически параметров, которые могут сочетания х переходящие быстро нормализующиеся изменеваяь и феутнорионального работ офранция и работ офранция не выходящие знапряжения ы физиологических приспособительных пределы возможностей.

Характеристика отдельных категорий работ





К категории **Ia** относятся работы с интенсивностью энерготрат до 120 ккал/ч (до 139 Вт), производимые сидя и сопровождающиеся незначительным физическим напряжением (ряд профессий на предприятиях точного приборо- и машиностроения, на часовом, швейном производствах, в сфере управления и т.п.).





У К категории 6 относятся работы с интенсивностью энерготрат 121-150 ккал/ч (140-174 Вт), производимые сидя, стоя или связанные с ходьбой и сопровождающиеся некоторым физическим напряжением (ряд профессий в полиграфической промышленности, на предприятиях связи, контролеры, мастера в различных видах производства и т.п.).







K относятся работы с категории lla энерготрат 151-200 интенсивностью Вт), связанные с **мюелюян(Ной-280**дьбой, перемеще (дем кг) изделий ИЛИ предметов CTO ИЛИ айды женитребующие определенного физического напряжения профессий в механосборочных цехах машиностроительных предприятий, в прядильно-ткацком производстве т.п.).





К категории относятся **Нб**нтенсивностью афериотрат 201-250 ккал/ч (233-290 Вт), связанные ходьбой, перемещением переноской тяжестей до 10 кг и сопровождающиеся умеренным физическим напряжением (ряд профессиймвханизированны литейных, прокахных, кузнечных термических, сварочных, цехах машиностроительных металлургических предприятий и т.п.).





К категории **III** относятся работы с интенсивность энерготрат ккал/ч (более 290 Вт) лее **2**250 связанные с постоянным передвижениями, перемещением и переноской значительных (свыше кг) тяжестей и требующие больших физических усилий (ряд профессий в кузнечных цехах с ручной ковкой, литейных цехах с ручной набивкой и заливкой опок машиностроительных металлургических предприятий т.п.). условия.doc

Оптимальные величины показателей микроклимата на рабочих

Период года	категория ра- бот по уров- ню энерго- затрат, Вт	темпе- ратура возду- ха, °С	Темпера- тура по- верхнос- тей, °С	Относитель- ная влаж- ность воз- духа, %	скорость движения воздуха, м/с
Холодный	Ia (до 139) Iб (140-174)	22-24 21-23	21-25 20-24	60-40 60-40	0,1
	IIa (175-232)	19-21	18-22	60-40	0,1
	II6 (233-290)	17-19	16-20	60-40	0,2
	III (более 290)	16-18	15-19	60-40	0,3
Теплый	Ia (до 139)	23-25	22-26	60-40	0,1
	I6 (140-174)	22-24	21-25	60-40	0,1
	IIa (175-232)	20-22	19-23	60-40	0,2
	II6 (233-290)	19-21	18-22	60-40	0,2
	III (более 290)	18-20	17-21	60-40	0,3

