

государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Пермский химико-технологический техникум»  
(ГБПОУ «ПХТТ»)

Специальность: 18.02.07  
«Технология производства и переработки пластических масс и  
эластомеров

## Курсовой проект.

Тема: Улучшение технологического  
процесса изготовления шлангов  
ПЭ-32 SDR 18.

Обучающийся гр. ЗТ-15:Крылова.Я.А

Преподаватель: Лазарева.И.Н.

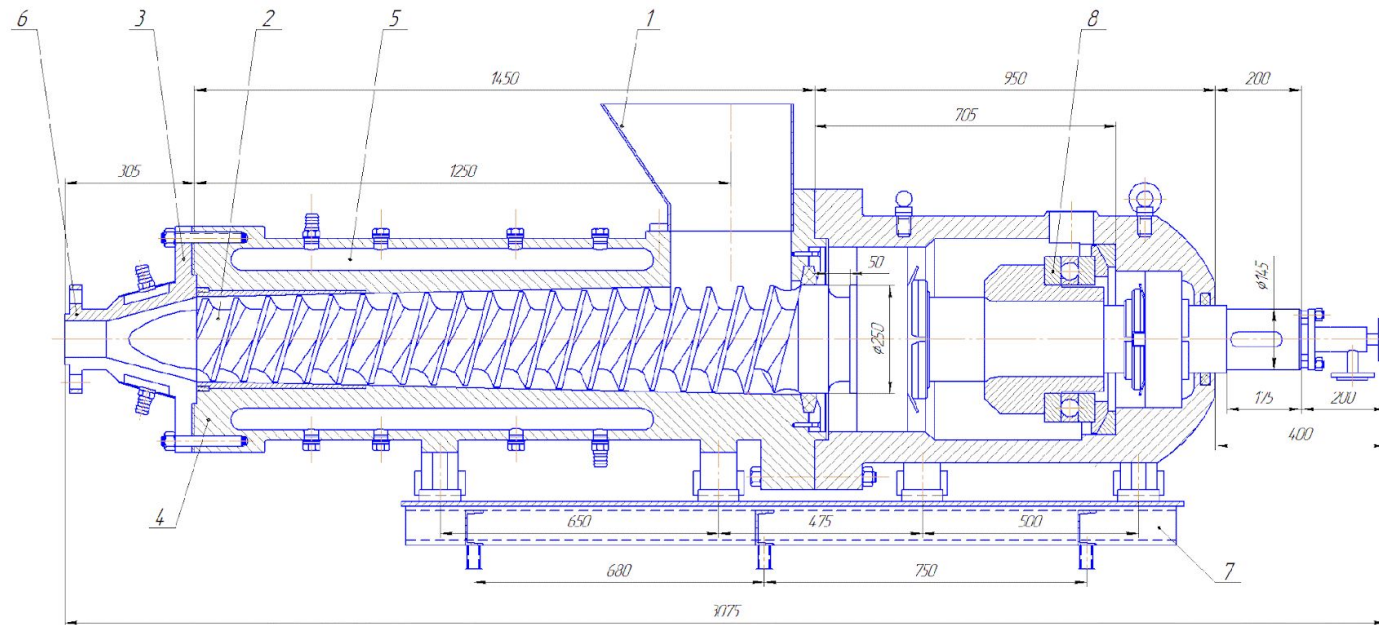
## Цель:

- Повышение техники безопасности и устранение простоя технологического оборудования за счет автоматизированной чистки оборудования.

## Задачи:

- изучить технологию изготовления полиэтиленовых шлангов ПЭ-32 SDR 18;
- выявить недостатки в технологическом процессе;
- выбрать и обосновать решения по улучшению технологического процесса;





1/001 Л.00001  
 1/002 Л.00002  
 1/003 Л.00003  
 1/004 Л.00004  
 1/005 Л.00005  
 1/006 Л.00006  
 1/007 Л.00007  
 1/008 Л.00008  
 1/009 Л.00009  
 1/010 Л.00010  
 1/011 Л.00011  
 1/012 Л.00012  
 1/013 Л.00013  
 1/014 Л.00014  
 1/015 Л.00015  
 1/016 Л.00016  
 1/017 Л.00017  
 1/018 Л.00018  
 1/019 Л.00019  
 1/020 Л.00020  
 1/021 Л.00021  
 1/022 Л.00022  
 1/023 Л.00023  
 1/024 Л.00024  
 1/025 Л.00025  
 1/026 Л.00026  
 1/027 Л.00027  
 1/028 Л.00028  
 1/029 Л.00029  
 1/030 Л.00030  
 1/031 Л.00031  
 1/032 Л.00032  
 1/033 Л.00033  
 1/034 Л.00034  
 1/035 Л.00035  
 1/036 Л.00036  
 1/037 Л.00037  
 1/038 Л.00038  
 1/039 Л.00039  
 1/040 Л.00040  
 1/041 Л.00041  
 1/042 Л.00042  
 1/043 Л.00043  
 1/044 Л.00044  
 1/045 Л.00045  
 1/046 Л.00046  
 1/047 Л.00047  
 1/048 Л.00048  
 1/049 Л.00049  
 1/050 Л.00050  
 1/051 Л.00051  
 1/052 Л.00052  
 1/053 Л.00053  
 1/054 Л.00054  
 1/055 Л.00055  
 1/056 Л.00056  
 1/057 Л.00057  
 1/058 Л.00058  
 1/059 Л.00059  
 1/060 Л.00060  
 1/061 Л.00061  
 1/062 Л.00062  
 1/063 Л.00063  
 1/064 Л.00064  
 1/065 Л.00065  
 1/066 Л.00066  
 1/067 Л.00067  
 1/068 Л.00068  
 1/069 Л.00069  
 1/070 Л.00070  
 1/071 Л.00071  
 1/072 Л.00072  
 1/073 Л.00073  
 1/074 Л.00074  
 1/075 Л.00075  
 1/076 Л.00076  
 1/077 Л.00077  
 1/078 Л.00078  
 1/079 Л.00079  
 1/080 Л.00080  
 1/081 Л.00081  
 1/082 Л.00082  
 1/083 Л.00083  
 1/084 Л.00084  
 1/085 Л.00085  
 1/086 Л.00086  
 1/087 Л.00087  
 1/088 Л.00088  
 1/089 Л.00089  
 1/090 Л.00090  
 1/091 Л.00091  
 1/092 Л.00092  
 1/093 Л.00093  
 1/094 Л.00094  
 1/095 Л.00095  
 1/096 Л.00096  
 1/097 Л.00097  
 1/098 Л.00098  
 1/099 Л.00099  
 1/100 Л.00100

				КП.18.02.07.00.18.01 С4			
Эл.Лист	№ докум.	Контр.	Изм.	Лист	Масса	Масштаб	
Рисунки	Контракт	Исполн.	Изм.	1	75		
Тех.условия	Исполн.	Исполн.	Изм.	Лист	Листов	7	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Изм.	Т-10-9			ИКИТ
				Копировать			
				Формат А1			

## Выводы:

Введение в технологический процесс специальных гранул пропитанных раствором нейтральной неорганической солью для автоматизированной чистки оборудования повышает технику безопасности и устраняет простой технологического оборудования.