

**Разработка
технологического
процесса ТО и ремонта
ходовой части
автомобиля КамАЗ
5320 с применением
газовой резки**



КамАЗ-5320

Двигатель КамАЗа-5320 представляет собой 4-тактное дизельное устройство модели «КамАЗ-740.10» с 8-цилиндровой конструкцией.



Мотор имеет V-образное расположение цилиндров и форсунки закрытого типа.

В состав силовой установки входят всережимный регулятор частоты вращения, сухой воздушный фильтр с индикатором засоренности и сменным фильтрующим элементом, муфта опережения впрыска топлива и электрофакельное устройство.

Сцепление КамАЗ 5320

Сцепление КамАЗ 5320-сухое, двухдисковое, с фрикционным механизмом и периферийными пружинами.

Включение сцепления осуществлялось при помощи гидравлического пневмоусилителя.

Карданная передача состояла из двух карданных валов, в заднем и среднем мостах использовалась двойная передача, состоящая из конических и цилиндрических шестерен.



Техническое обслуживание

Техническое обслуживание автомобилей КамАЗ подразделяется на два этапа:

- техническое обслуживание в начальный период эксплуатации;
- техническое обслуживание в основной период эксплуатации.

Техническое обслуживание

Главным назначением ежедневного обслуживания является общий контроль за состоянием агрегатов и систем, обеспечивающих безопасность движения, и поддержание надлежащего внешнего вида.



Разобрать рессору ходовой части автомобиля КамАЗ - 5320

- отсоединить узлы крепления рессоры к раме и передней балке,
- разъединить листы рессоры.

Продифектировать листы, смазать их графитной смазкой.

Уяснить, что для предотвращения взаимного перемещения листов рессоры предусмотрен специальный выштампованный профиль.

Запомнить названия деталей крепления рессоры. Учесть, что задняя подвеска автомобиля КамАЗ - 5320 балансирная, имеет рессоры перевернутого типа.

Газовая резка при ремонте КамАЗ 5320

Газовая резка металла — технология, которая на сегодняшний день используется широко, поскольку предполагает простоту выполнения операции, не требует дополнительных источников энергии и сложного оборудования.

Именно этим методом пользуются специалисты в ремонтных, строительных и сельскохозяйственных работах.



Практически все устройства, предназначенные для резки металла газом, мобильны, их легко транспортировать и использовать в другом месте.

Подготовка к газовой резке

Перед работой обязательно требуется осмотреть устройство, чтобы убедиться в том, что резак полностью исправен.

Затем проделайте следующие шаги:

- Первым делом к аппарату для резки присоединяются шланги.
- Далее проверьте разъемные соединения на герметичность. Обнаружив утечку, подтяните гайки или смените уплотнители.
- Не забудьте проконтролировать, насколько герметичны крепления газовых редукторов и исправны ли манометры.

Выбор оборудования и материалов

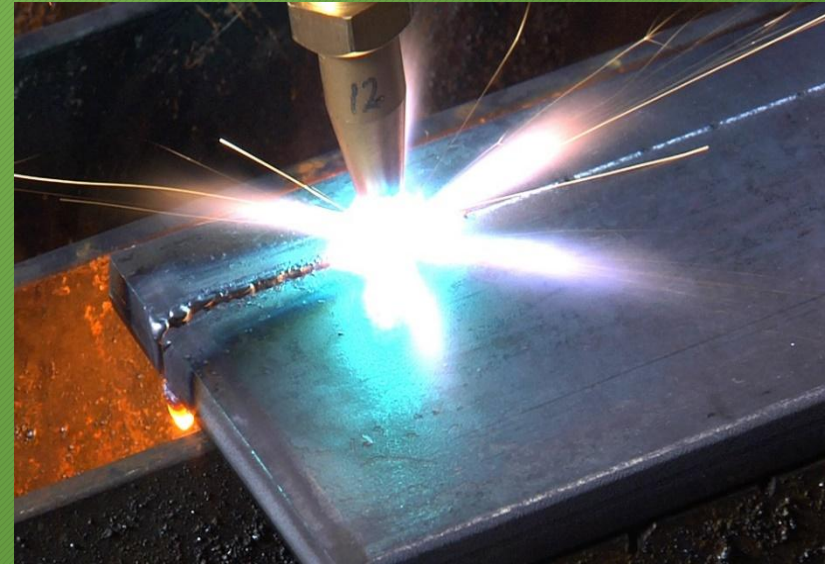
- **Пропан** - органическое вещество класса алканов. Содержится в природном газе, образуется при крекинге нефтепродуктов, при разделении попутного нефтяного газа, «жирного» природного газа, как побочная продукция при различных химических реакциях.
- **Кислород** - кислород в баллонах голубого цвета широко используется для газопламенной резки и сварки металлов.



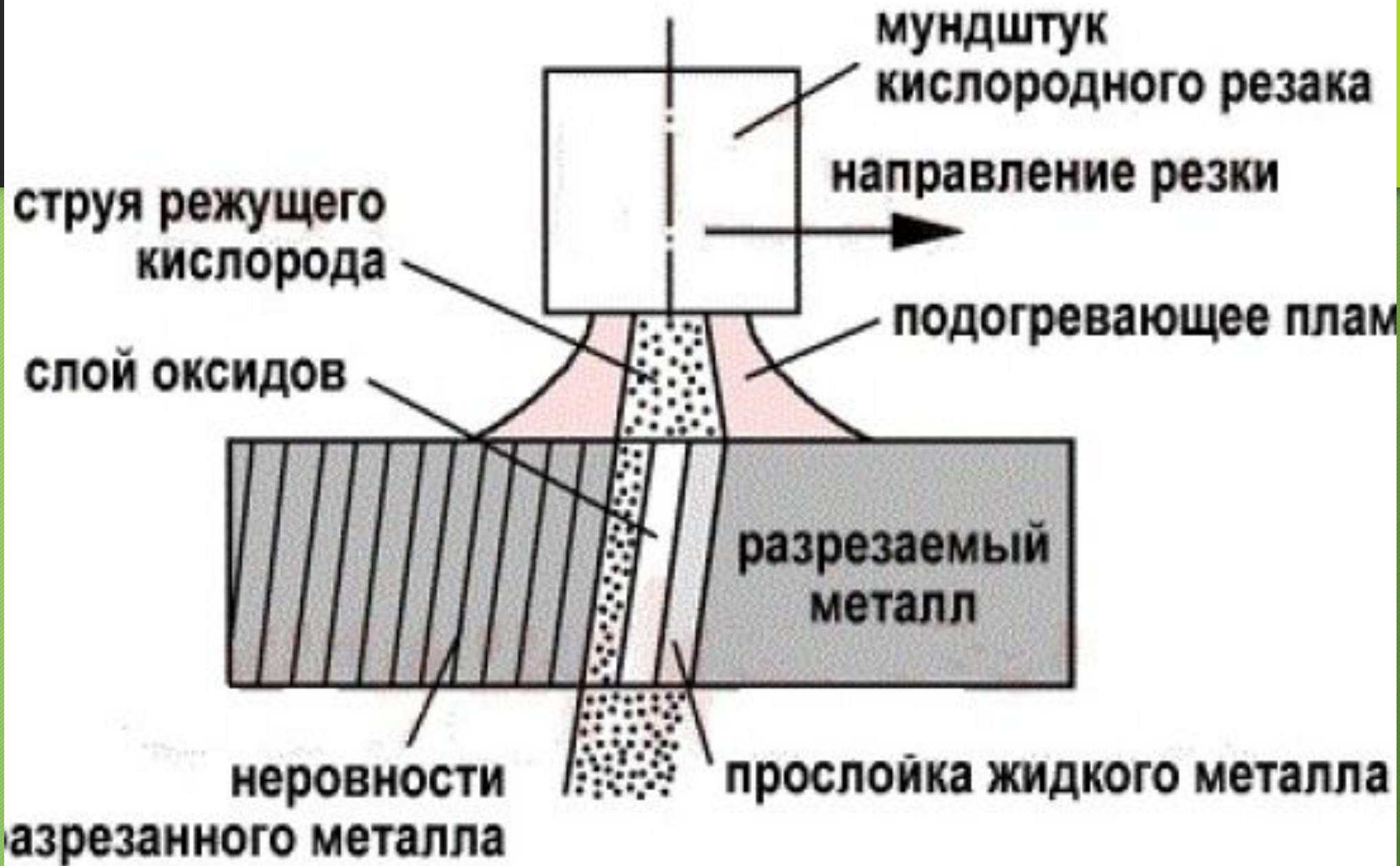
Выбор параметров режима

Основными показателями режима кислородной резки являются:

- вид горючего газа;
- мощность подогревающего пламени;
- давление режущего кислорода;
- расход режущего кислорода;
- давление горючего газа;
- скорость резки.



Техника газовой резки



Техника безопасности

Нарушение техники безопасности при проведении сварочных работ часто приводит к самым печальным последствиям - пожарам, взрывам и как следствие травмам и гибели людей

ПОЭТОМУ

обязательно необходимо соблюдать технику безопасности и охрану труда!

Вывод:

В работе было доказано, что в дальнейшем моя профессия будет востребована.

Потому что покупка запчастей обходится дороже, чем восстановление их при помощи сварочного оборудования.



**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!**