

**Разработка  
технологического  
процесса ТО и ремонта  
ходовой части  
автомобиля КамАЗ  
5320 с применением  
газовой резки**



# КамАЗ-5320

Двигатель КамАЗа-5320 представляет собой 4-тактное дизельное устройство модели «КамАЗ-740.10» с 8-цилиндровой конструкцией.



Мотор имеет V-образное расположение цилиндров и форсунки закрытого типа.

В состав силовой установки входят всережимный регулятор частоты вращения, сухой воздушный фильтр с индикатором засоренности и сменным фильтрующим элементом, муфта опережения впрыска топлива и электрофакельное устройство.

# Сцепление КамАЗ 5320

Сцепление КамАЗ 5320-сухое, двухдисковое, с фрикционным механизмом и периферийными пружинами.

Включение сцепления осуществлялось при помощи гидравлического пневмоусилителя.

Карданная передача состояла из двух карданных валов, в заднем и среднем мостах использовалась двойная передача, состоящая из конических и цилиндрических шестерен.



# Техническое обслуживание

Техническое обслуживание автомобилей КамАЗ подразделяется на два этапа:

- техническое обслуживание в начальный период эксплуатации;
- техническое обслуживание в основной период эксплуатации.

# Техническое обслуживание

Главным назначением ежедневного обслуживания является общий контроль за состоянием агрегатов и систем, обеспечивающих безопасность движения, и поддержание надлежащего внешнего вида.



# Разобрать рессору ходовой части автомобиля КамАЗ - 5320

- отсоединить узлы крепления рессоры к раме и передней балке,
- разъединить листы рессоры.

Продифектировать листы, смазать их графитной смазкой.

**Уяснить**, что для предотвращения взаимного перемещения листов рессоры предусмотрен специальный выштампованный профиль.

**Запомнить** названия деталей крепления рессоры. Учесть, что задняя подвеска автомобиля КамАЗ - 5320 балансирная, имеет рессоры перевернутого типа.

# Газовая резка при ремонте КамАЗ 5320

**Газовая резка металла** — технология, которая на сегодняшний день используется широко, поскольку предполагает простоту выполнения операции, не требует дополнительных источников энергии и сложного оборудования.

Именно этим методом пользуются специалисты в ремонтных, строительных и сельскохозяйственных работах.



Практически все устройства, предназначенные для резки металла газом, мобильны, их легко транспортировать и использовать в другом месте.

# Подготовка к газовой резке

Перед работой обязательно требуется осмотреть устройство, чтобы убедиться в том, что резак полностью исправен.

**Затем проделайте следующие шаги:**

- Первым делом к аппарату для резки присоединяются шланги.
- Далее проверьте разъемные соединения на герметичность. Обнаружив утечку, подтяните гайки или смените уплотнители.
- Не забудьте проконтролировать, насколько герметичны крепления газовых редукторов и исправны ли манометры.



# Выбор оборудования и материалов

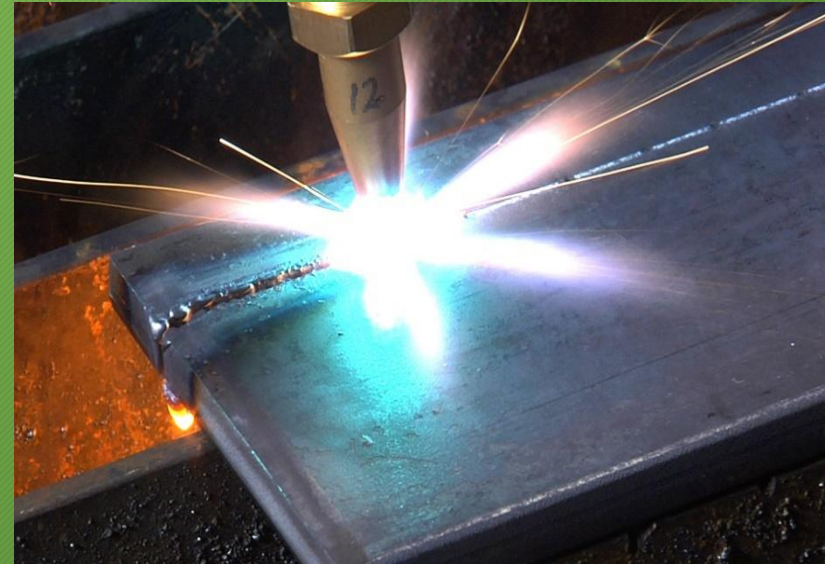
- **Пропан** - органическое вещество класса алканов. Содержится в природном газе, образуется при крекинге нефтепродуктов, при разделении попутного нефтяного газа, «жирного» природного газа, как побочная продукция при различных химических реакциях.
- **Кислород** - кислород в баллонах голубого цвета широко используется для газопламенной резки и сварки металлов.



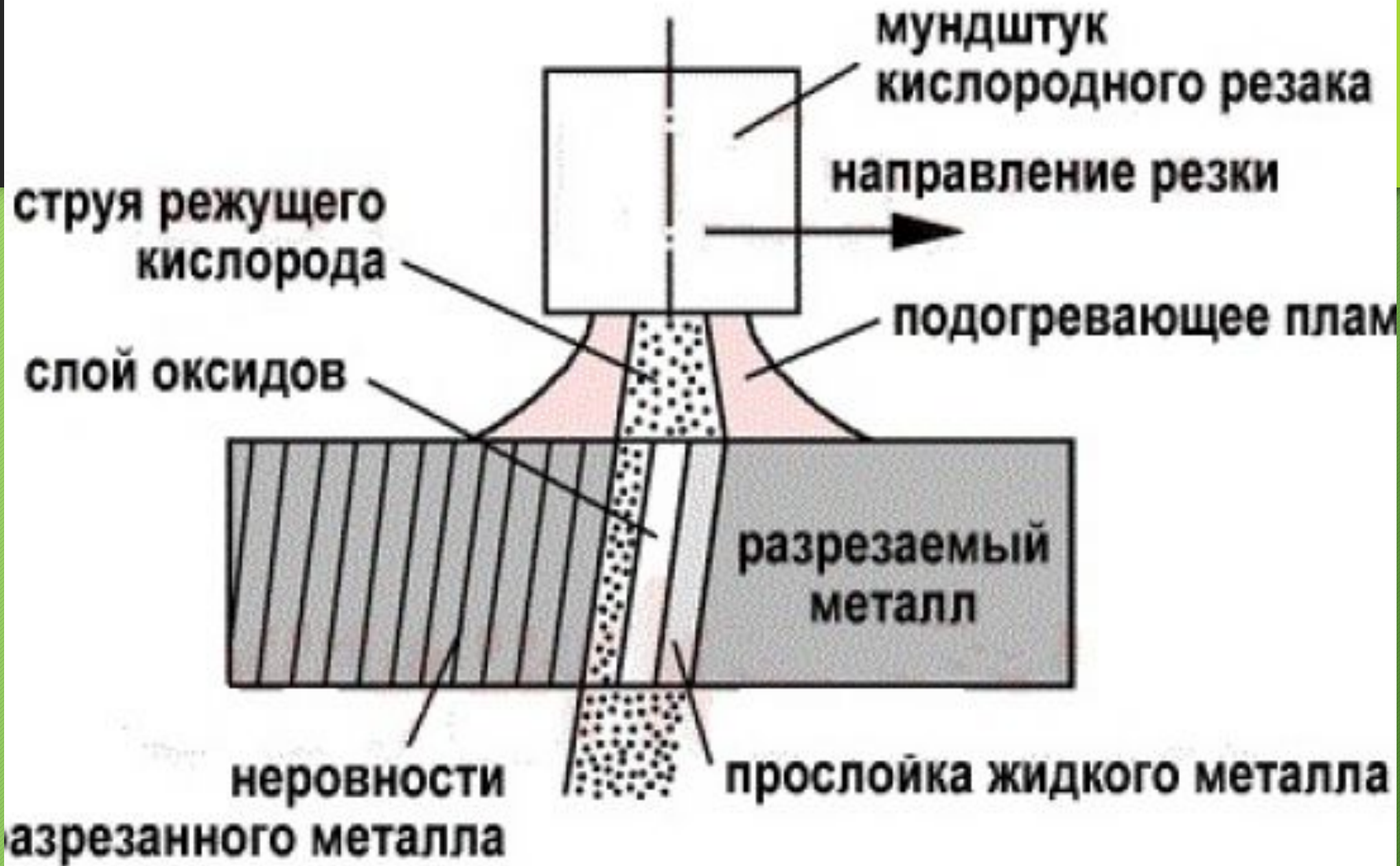
# Выбор параметров режима

Основными показателями режима кислородной резки являются:

- вид горючего газа;
- мощность подогревающего пламени;
- давление режущего кислорода;
- расход режущего кислорода;
- давление горючего газа;
- скорость резки.



# Техника газовой резки



# Техника безопасности

Нарушение техники безопасности при проведении сварочных работ часто приводит к самым печальным последствиям - пожарам, взрывам и как следствие травмам и гибели людей

**ПОЭТОМУ**

**обязательно необходимо соблюдать технику безопасности и охрану труда!**

# Вывод:

В работе было доказано, что в дальнейшем моя профессия будет востребована.

Потому что покупка запчастей обходится дороже, чем восстановление их при помощи сварочного оборудования.



**СПАСИБО ЗА  
ВНИМАНИЕ!**