

ОБОЗНАЧЕНИЕ ТРЕХВИНТОВЫХ НАСОСОВ



Структурное обозначение насосов

Насос А2 3В 63/25 Б-ТВ1-Р2-Гэ У2

Насос А3 3Вх2 400/16 Б-А-ТД4-Р4-Гт-

Е УХЛ_{д4}

Насос – тип оборудования

А2, А3 – конструктивное исполнение насоса;

3В – насосы трехвинтовые;

х2 – винты насоса с двухпоточным направлением нарезки
(однопоточные винты – без обозначения);

63, 400 – теоретическая производительность насоса
в литрах за сто оборотов ведущего винта;

25, 16 – расчетное давление насоса в МПа увеличенное в 10 раз;

Б – сменная обойма (предприятие – изготовитель оставляет за собой право выбора материала обоймы);

А – материал корпусных деталей насоса:

К – хромоникелевая сталь, Ю – алюминий, А – сталь 09Г2С, (Ст3, сталь 20, чугун – без обозначения);

ТВ, ТД – тип уплотнения:

ТВ – одинарное торцовое со вспомогательным,

ТД – двойное торцовое,

ТТ – торцовое типа тандем,

1, 4 – производитель уплотнения:

1 – АО «ГМС Ливгидромаш»;

2 – ООО «Игл Бургманн»;

3 – ЗАО НПО «УНИХИМТЕК»;

4 – ТРЭМ Инжиниринг;

5 – ООО «НКП «ГЕРМЕТИКА»

6 – ООО «Джон Крейн Рус»

7 – ООО «АЕССИЛ Рус»

8 – НКП «МегаТехКом»

Р2, Р4 – Тип резиновой смеси примененной в РТИ:

Р1 - 3826, Р2 - 1314, Р3 - СБ-26, Р4 - прочие.

Гэ, Гт – исполнение насоса по обогреву: Гэ - электрообогрев, Гт - обогрев теплоносителем (без обогрева – без обозначения);

Е – взрывобезопасное исполнение насоса;

У, УХЛ – климатическое исполнение насоса по ГОСТ 15150;

2, 4 – категория размещения насоса по ГОСТ 15150;

ТУ 26-06-1546-89 – обозначение технических условий на поставку.



Структурное обозначение агрегата

Агрегат А2 3В 63/25-45/25 Б-ТВ1-Р2-Гэ-55 У2 ТУ 26-06-1546-89

Агрегат А3 3Вх2 400/16-320/10 Б- А-ТД4-Р4-Гт-132-Е УХЛ4 ТУ 26-06-1546-89

где Агрегат – тип оборудования

А2, А3 – конструктивное исполнение насоса;

3В – насосы трехвинтовые;

х2 – винты насоса с двухпоточным направлением нарезки (однопоточные винты – без обозначения);

63, 400 – теоретическая производительность насоса в литрах за сто оборотов ведущего винта;

25, 16 – расчетное давление насоса в МПа увеличенное в 10 раз;

45, 320 – производительность насоса в агрегате в м³/ч;*

25, 10 – максимальное давление насоса в агрегате в МПа увеличенное в 10 раз;*

Б – сменная обойма (предприятие – изготовитель оставляет за собой право выбора материала обоймы);

А – материал корпусных деталей насоса: К–хромоникелевая сталь, Ю–алюминий, А–сталь 09Г2С, (Ст3, сталь 20, чугун – без обозначения);

ТВ, ТД – тип уплотнения: ТВ - одинарное торцовое со вспомогательным; ТД - двойное торцовое; ТТ - торцовое типа тандем.

1, 4 – производитель уплотнения:

1 – АО «ГМС Ливгидромаш»;

2 – ООО «Игл Бургманн»;

3 – ЗАО НПО «УНИХИМТЕК»;

4 – ТРЭМ Инжиниринг;

5 – ООО «НКП «ГЕРМЕТИКА»

6 – ООО «Джон Крейн Рус»

7 – ООО «АЕССИЛ Рус»

8 – НКП «МегаТехКом»

Р2, Р4 – тип резиновой смеси примененной в РТИ:

Р1 - 3826, Р2 - 1314, Р3 - СБ-26, Р4 - прочие.

Гэ, Гт – исполнение насоса по обогреву: Гэ - электрообогрев, Гт - обогрев теплоносителем (без обогрева – без обозначения);

55, 132 – мощность комплектующего электродвигателя, кВт;

Е – взрывобезопасное исполнение агрегата (общепромышленное исполнение агрегата – без обозначения);

У, УХЛ – климатическое исполнение насоса по ГОСТ 15150;

2, 4 – категория размещения насоса по ГОСТ 15150;

ТУ 26-06-1546-89 – обозначение технических условий на поставку.



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДВУХВИНТОВЫХ НАСОСОВ



Насос А6 2ВВ 80/40-К-ТД4-Р1-Е У2

где: Насос – тип оборудования

А6 – конструктивное исполнение насоса

2ВВ – тип насоса (двухвинтовой, с выносными подшипниками)

80 – номинальная подача насоса, м³/ч;

40 – максимальное давление насоса, в МПа увеличенное в 10 раз;

К – материальное исполнение насоса: К–хромоникелевая сталь,
Е– хромоникельмолибденовая сталь, А–сталь 09Г2С,
(Ст3, сталь 20 – без обозначения);

ТД – тип уплотнения: Т - одинарное торцовое, ТВ - одинарное торцовое со вспомогательным,
ТД - двойное торцовое, ТТ - торцовое типа тандем

4 – производитель уплотнения:

1 – АО «ГМС Ливгидромаш»;

2 – ООО «Игл Бургманн»;

3 – ЗАО НПО «УНИХИМТЕК»;

4 – ТРЭМ Инжиниринг;

5 – ООО «НКП «ГЕРМЕТИКА»

6 – ООО «Джон Крейн Рус»

7 – ООО «АЕССИЛ Рус»

8 – НКП «МегаТехКом»

Р1 – тип резиновой смеси примененной в РТИ:

Р1 - 3826, Р2 - 1314, Р3 - СБ-26, Р4 – прочие

Е – взрывобезопасное исполнение насоса;

У – климатическое исполнение;

2 – категория размещения;

ТУ 3632-094-05747979-2002 – технические условия на поставку.



Агрегат А6 2ВВ 80/40-80/40-К-ТТ4-Р2-250-Е У2

где: Агрегат – тип оборудования

А6 – конструктивное исполнение насоса

2ВВ – тип насоса (двухвинтовой, с выносными подшипниками)

80 – номинальная подача насоса, м³/ч;*

40 – максимальное давление насоса, в МПа увеличенное в 10 раз;*

80 – подача насоса в агрегате, м³/ч;**

40 – максимальное давление насоса в агрегате, в МПа увеличенное в 10 раз;**

К – материальное исполнение насоса: К–хромоникелевая сталь, Е– хромоникельмолибденовая сталь, А–сталь 09Г2С, (Ст3, сталь 20 – без обозначения);

ТД, – тип уплотнения: Т - одинарное торцовое, ТВ - одинарное торцовое со вспомогательным, ТД - двойное торцовое, ТТ - торцовое типа тандем

4 – производитель уплотнения:

1 – АО «ГМС Ливгидромаш»;

2 – ООО «Игл Бургманн»;

3 – ЗАО НПО «УНИХИМТЕК»;

4 – ТРЭМ Инжиниринг;

5 – ООО «НКП «ГЕРМЕТИКА»

6 – ООО «Джон Крейн Рус»

7 – ООО «АЕССИЛ Рус»

8 – НКП «МегаТехКом»

Р2 – тип резиновой смеси примененной в РТИ:

Р1 - 3826, Р2 - 1314, Р3 - СБ-26, Р4 - прочие

250 – мощность комплектующего электродвигателя, кВт;

Е – взрывобезопасное исполнение агрегата (общепромышленное исполнение агрегата– без обозначения);

У – климатическое исполнение;

2 – категория размещения;

ТУ 3632-094-05747979-2002 – технические условия на поставку.