Управление инженерными данными с 1С:PDM, порядок совместного использования с 1С:ERP

Семинар партнеров
Секция «Новое в отраслевых и специализированных решениях для бизнеса»

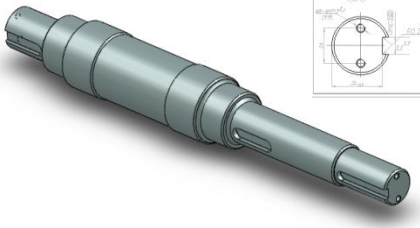
Москва, 30 сентября - 2 октября 2016 г.

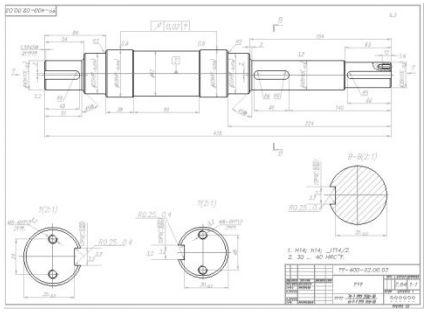
Тимошин Александр, ГК «АППИУС»

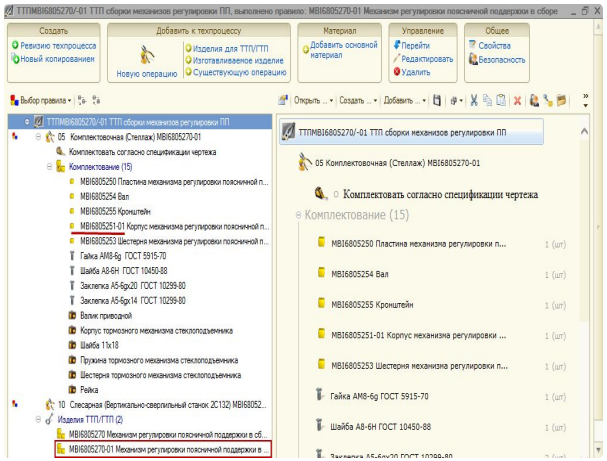
Система управления инженерными данными 1С:PDM (Product Data Management)

Предназначена для:

Организации коллективной работы специалистов на этапе конструкторско-технологической подготовки производства

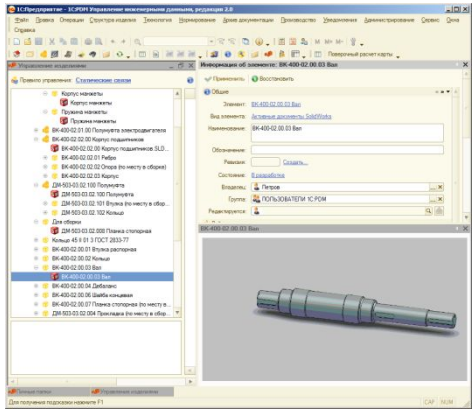




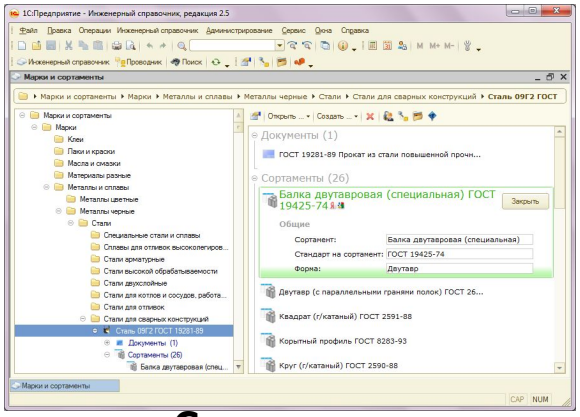


Архив КТД

КБ/ОГК

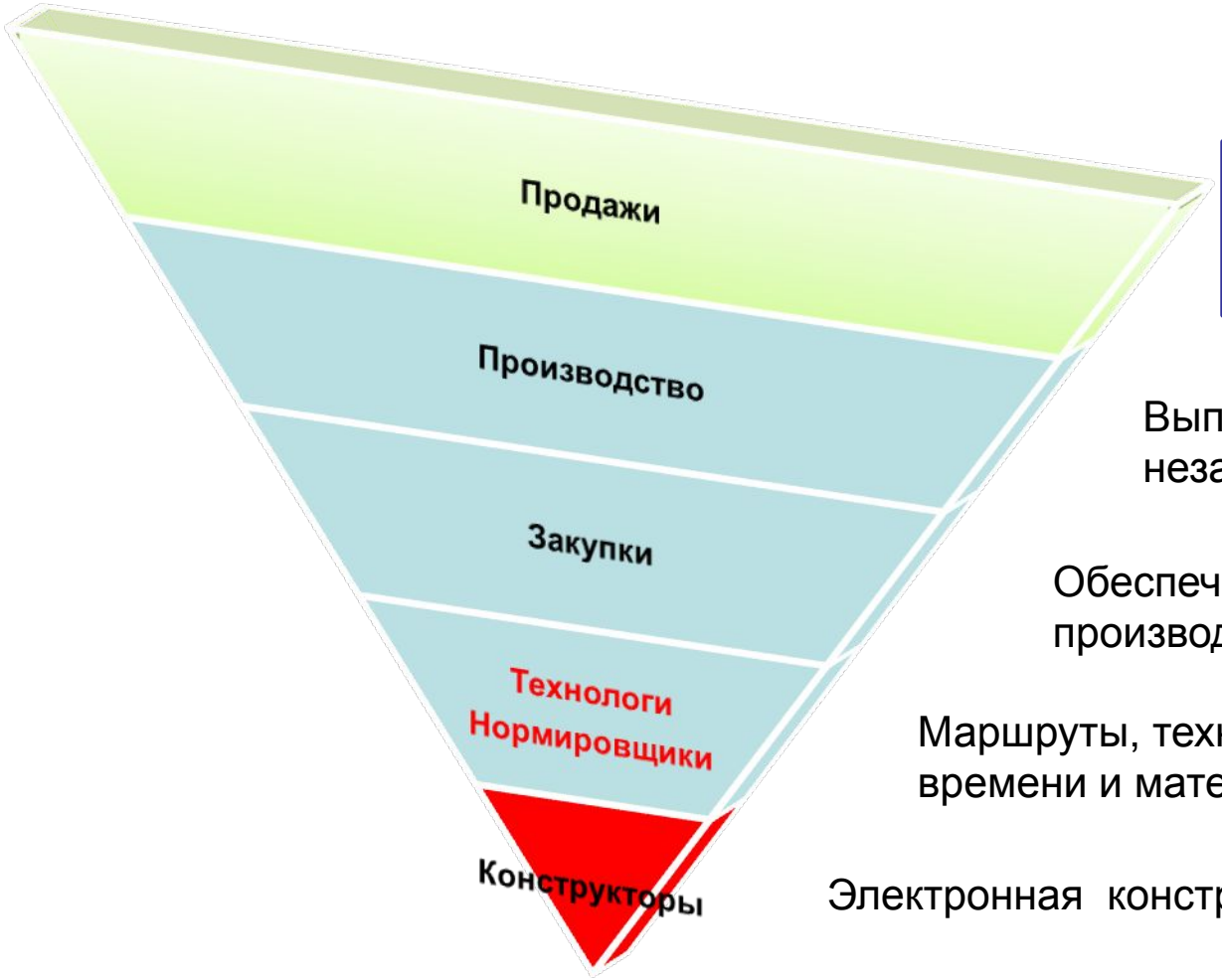


ОГТ/Техбюро/ БНМ/ОТиЗ



Справочники

1С:PDM для ведения конструктивной и технологической ЭСИ



Расчет плановой и фактической себестоимости, реализация товаров и услуг

Выпуск продукции, учет незавершенного производства

Обеспечение потребностей производства

Маршруты, технологические процессы, нормы времени и материалов

Электронная конструктивная структура изделия

ЭСИ

PDM

Центр ответ-ственности

КО

216-38-сб147 Нагнетатель-сепаратор

Выбор правила | Открыть ... | Создать ... | Добавить ...

- 216-38-сб147 Нагнетатель-сепаратор
  - 216-38-сб147СБ Сборочный чертеж
  - 216-38-сб147 Спецификация
  - 216-38-92ГЧ Электродвигатель ЭД-25 Габари...
  - 216-38-сб123 Крыльчатка
  - 216-38-сб130 Узел кабельный
  - 216-38-сб146 Аппарат инерционный
  - 216-38-97 Гайка
  - 216-38-98 Кольцо регулировочное
  - 216-38-230 Трубка
  - 219-32-563 Кольцо
  - 216-11-12 Прокладка
  - Винт ВМ4-6gx6.14Н.016 ГОСТ 1476-93
  - Винт ВМ10-8gx16.14Н.019 ГОСТ 1477-84
  - Винт ВМ8-8gx16.48.019 ГОСТ 17475-80
  - Гайка М6-7Н.5.019 ГОСТ 5927-70
  - Кольцо 250x260-58-2-3 ГОСТ 9833-73
  - Шайба 6.01.019 ГОСТ 11371-78
  - Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78
  - Шайба 18.01.019 ГОСТ 11371-78
  - Электродвигатель ЭД-25 ЭД25.000ТУ
  - Корпус

Ревизии	Способ соз...	Дата

Представление	Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Колич...	Едини...	Примечание
Документация								
216-38-сб147СБ Сборочны...	А4, А1			216-38-сб147	Сборочный чертеж			
216-38-сб147 Спецификация	А4			216-38-сб147	Спецификация			
216-38-92ГЧ Электродвига...	А1			216-38-92	Электродвигатель ЭД-25 Г...			
Сборочные единицы								
216-38-сб123 Крыльчатка	А4	4В	1	216-38-сб123	Крыльчатка	1,00000	шт	
216-38-сб130 Узел кабель...	А4	2В	2	216-38-сб130	Узел кабельный	1,00000	шт	
216-38-сб146 Аппарат инер...	А4	3В	3	216-38-сб146	Аппарат инерционный	1,00000	шт	
Детали								
216-38-97 Гайка	А3	4В	6	216-38-97	Гайка	1,00000	шт	
216-38-98 Кольцо регулиро...	А4	4В	7	216-38-98	Кольцо регулировочное	15,000...	шт	Наиб. кол.
216-38-230 Трубка	А3	4А	13	216-38-230	Трубка	1,00000	шт	
219-32-563 Кольцо	А4	3В	16	219-32-563	Кольцо	2,00000	шт	
216-11-12 Прокладка	А4	4А	17	216-11-12	Прокладка	1,00000	шт	
Стандартные изделия								
Винт ВМ4-6gx6.14Н.016 ГО...		4В	18		Винт ВМ4-6gx6.14Н.016	4,00000	шт	
Винт ВМ10-8gx16.14Н.019 ...		4В	19		Винт ВМ10-8gx16.14Н.019	1,00000	шт	
Винт ВМ8-8gx16.48.019 ГО...		4В	20		Винт ВМ8-8gx16.48.019	4,00000	шт	
Гайка М6-7Н.5.019 ГОСТ 5...		4В	22		Гайка М6-7Н.5.019	8,00000	шт	
Кольцо 250x260-58-2-3 ГОС...		3В	24		Кольцо 250x260-58-2-3	1,00000	шт	
Шайба 6.01.019 ГОСТ 1137...		4В	30		Шайба 6.01.019	4,00000	шт	
Шайба 8.01.019 ГОСТ 1137...		4В	31		Шайба 8.01.019	8,00000	шт	Наиб. кол.
Шайба 18.01.019 ГОСТ 113...		4А	32		Шайба 18.01.019	1,00000	шт	
Прочие изделия								
Электродвигатель ЭД-25 Э...		2В	35		Электродвигатель ЭД-25 Э...	1,00000	шт	
Прочее								
Корпус					Корпус	1,00000	шт	
Крышка					Крышка	1,00000	шт	

ЭСИ

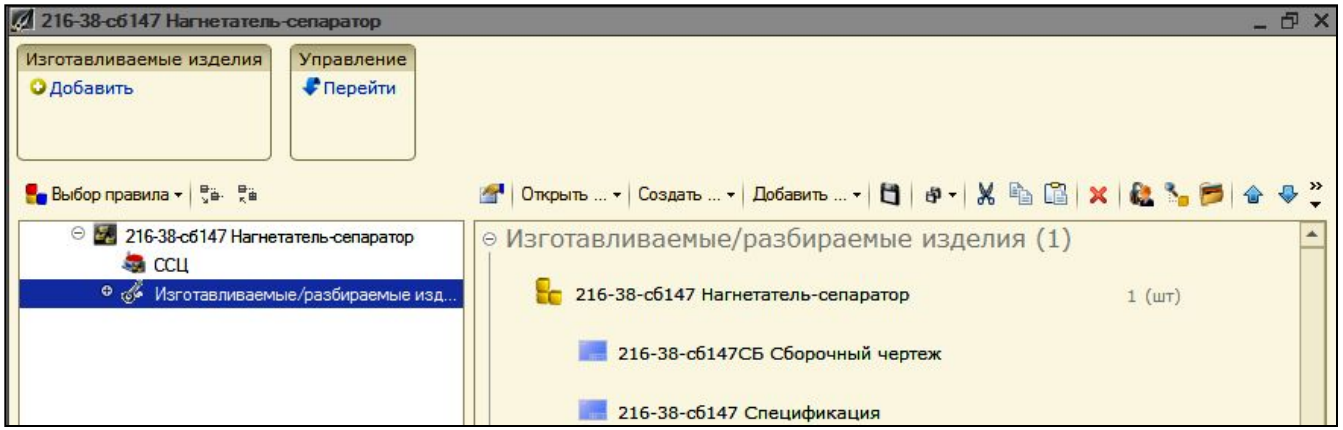
Маршрут изготовления

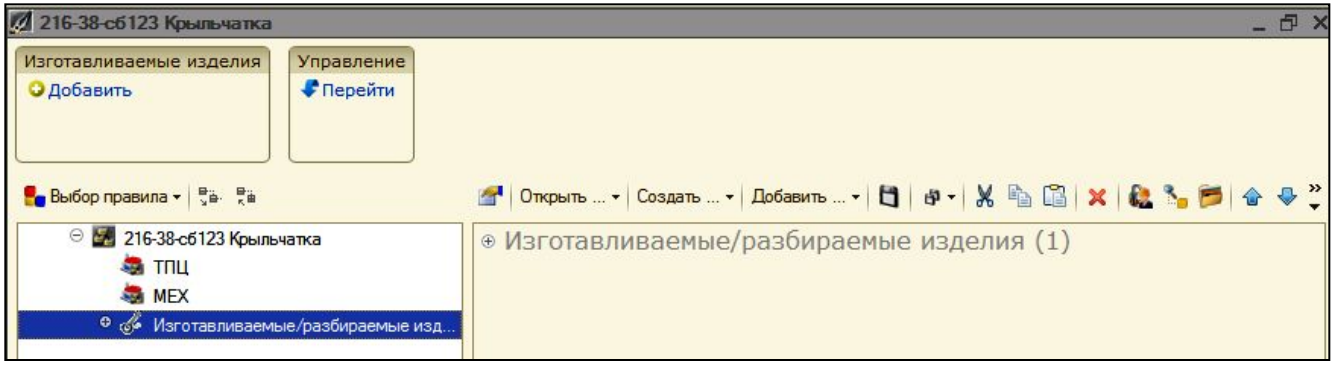
PDM

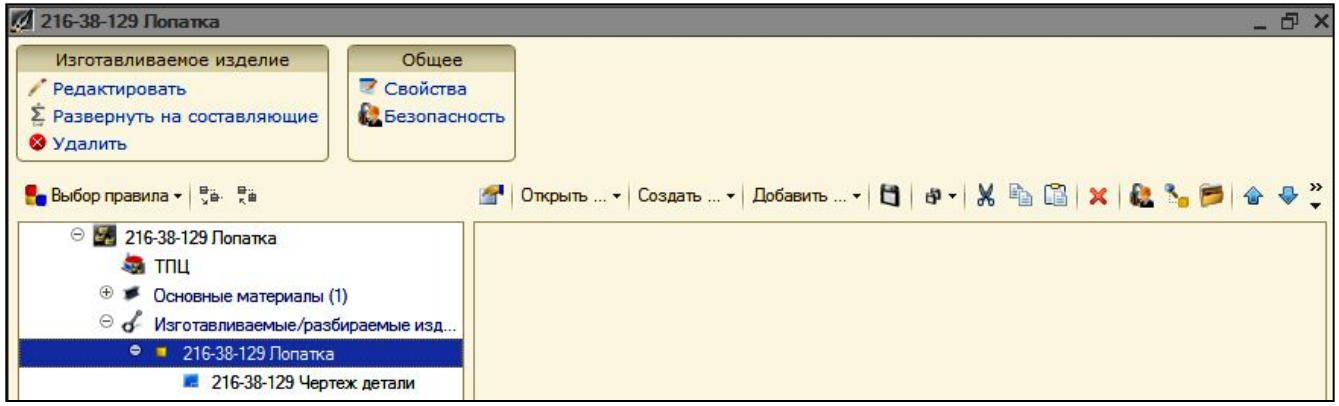
Центр ответ-ственности

КО

ТО

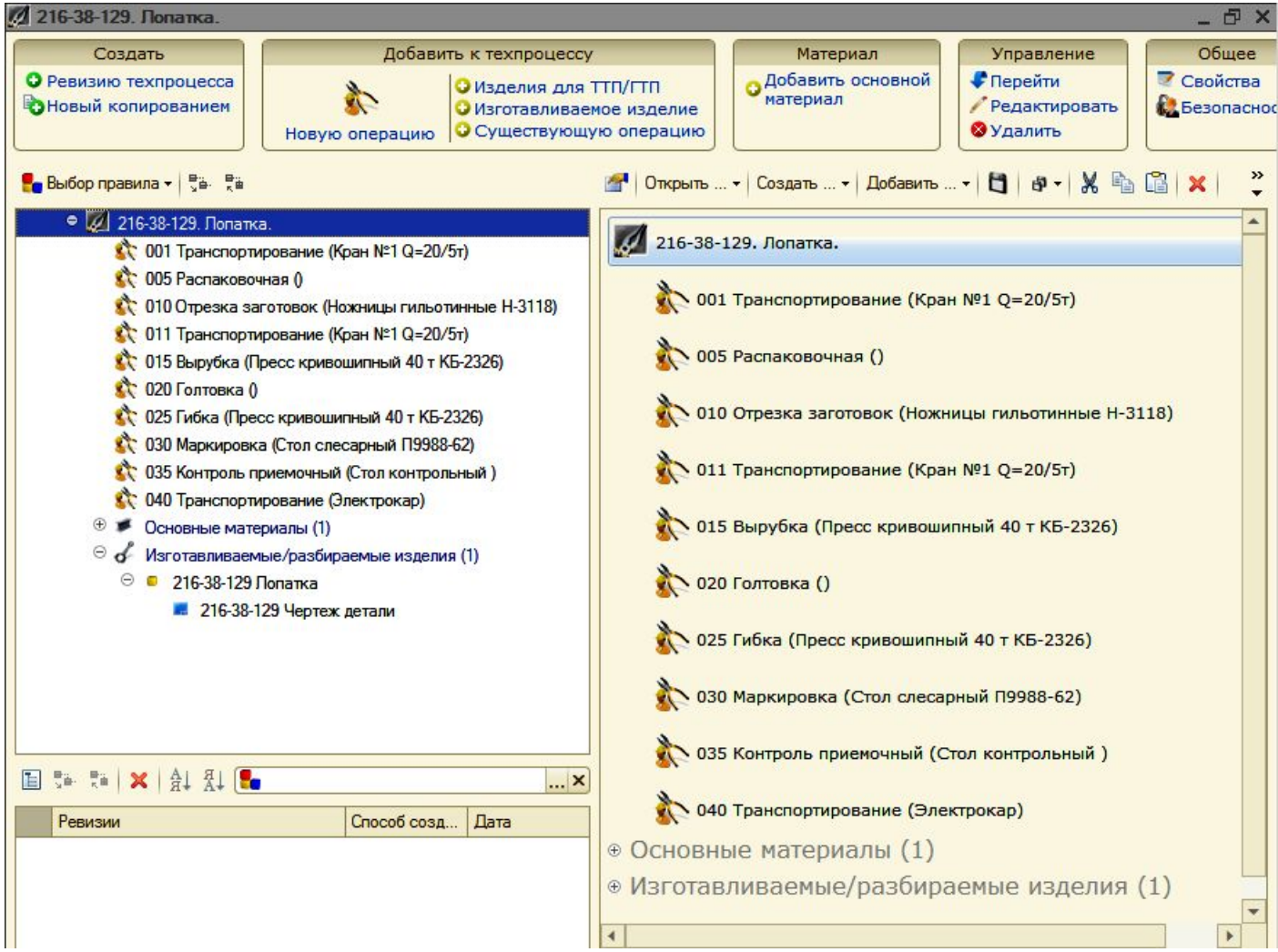






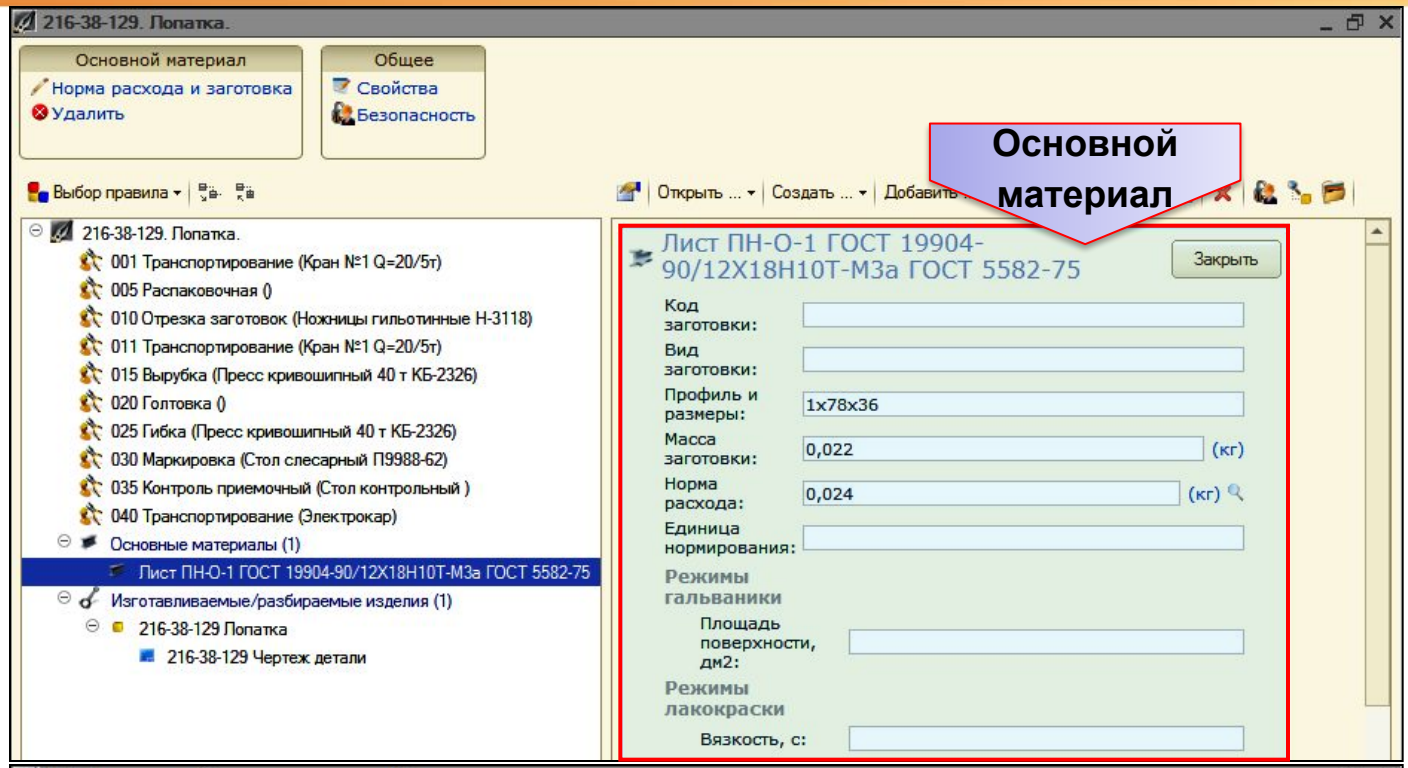
	Центр ответ-ственности
ЭСИ	КО
Маршрут изготовления	ТО
Технологические процессы	ТО

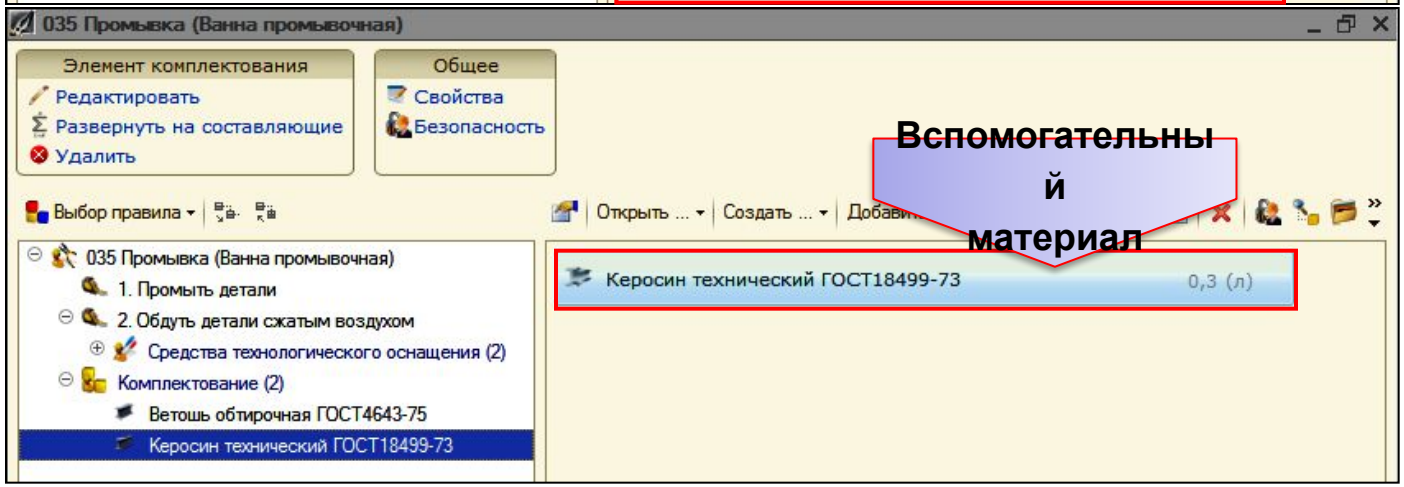
PDM



	Центр ответ-ственности
ЭСИ	КО
Маршрут изготовления	ТО
Технологические процессы	ТО
Материальное нормирование	БНМ,ТО

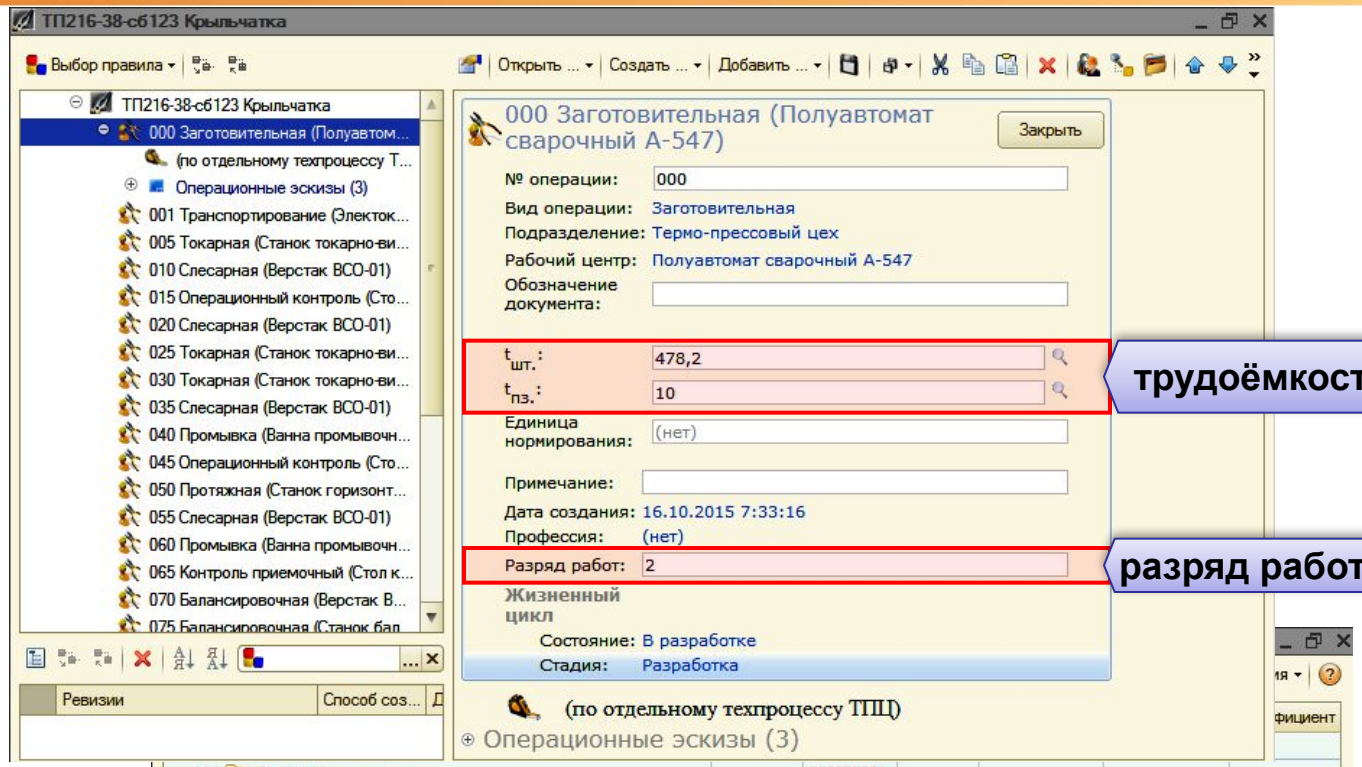
PDM





	Центр ответ-ственности
ЭСИ	КО
Маршрут изготовления	ТО
Технологические процессы	ТО
Материальное нормирование	БНМ,ТО
Трудоёмкость/ разряд работ / расценка операций	ООТиЗ

PDM

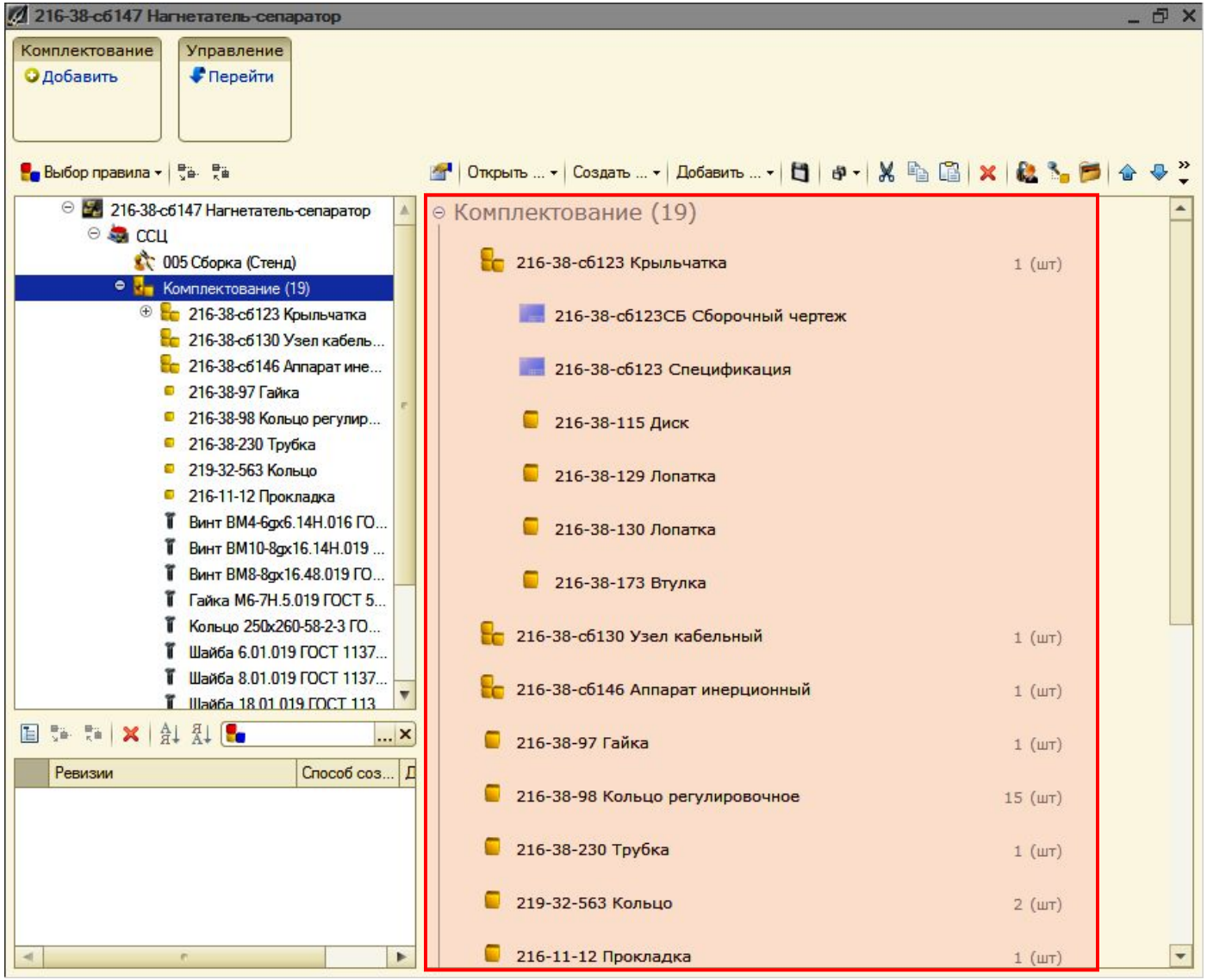


Основные		000000001				
Операционная карта аргонодуговой сварки		000000002				
Аргонодуговая сварка 1 разряд	Основные	000000202	53,960	мин	60	1,000
Аргонодуговая сварка 2 разряд	Основные	000000203	65,290	мин	60	1,000
Аргонодуговая сварка 3 разряд	Основные	000000204	75,540	мин	60	1,000
Аргонодуговая сварка 4 разряд	Основные	000000205	81,480	мин	60	1,000
Аргонодуговая сварка 5 разряд	Основные	000000206	88,490	мин	60	1,000
Аргонодуговая сварка 6 разряд	Основные	000000207	95,510	мин	60	1,000
Аргонодуговая сварка 7 разряд	Основные	000000208	103,600	мин	60	1,000
Аргонодуговая сварка 8 разряд	Основные	000000209	112,770	мин	60	1,000
Сварка 1 разряд	Основные	000000210	53,960	мин	60	1,000
Сварка 2 разряд	Основные	000000211	65,290	мин	60	1,000
Сварка 3 разряд	Основные	000000212	75,540	мин	60	1,000
Сварка 4 разряд	Основные	000000213	81,480	мин	60	1,000
Сварка 5 разряд	Основные	000000214	88,490	мин	60	1,000
Сварка 6 разряд	Основные	000000215	95,510	мин	60	1,000
Сварка 7 разряд	Основные	000000216	103,600	мин	60	1,000
Сварка 8 разряд	Основные	000000217	112,770	мин	60	1,000

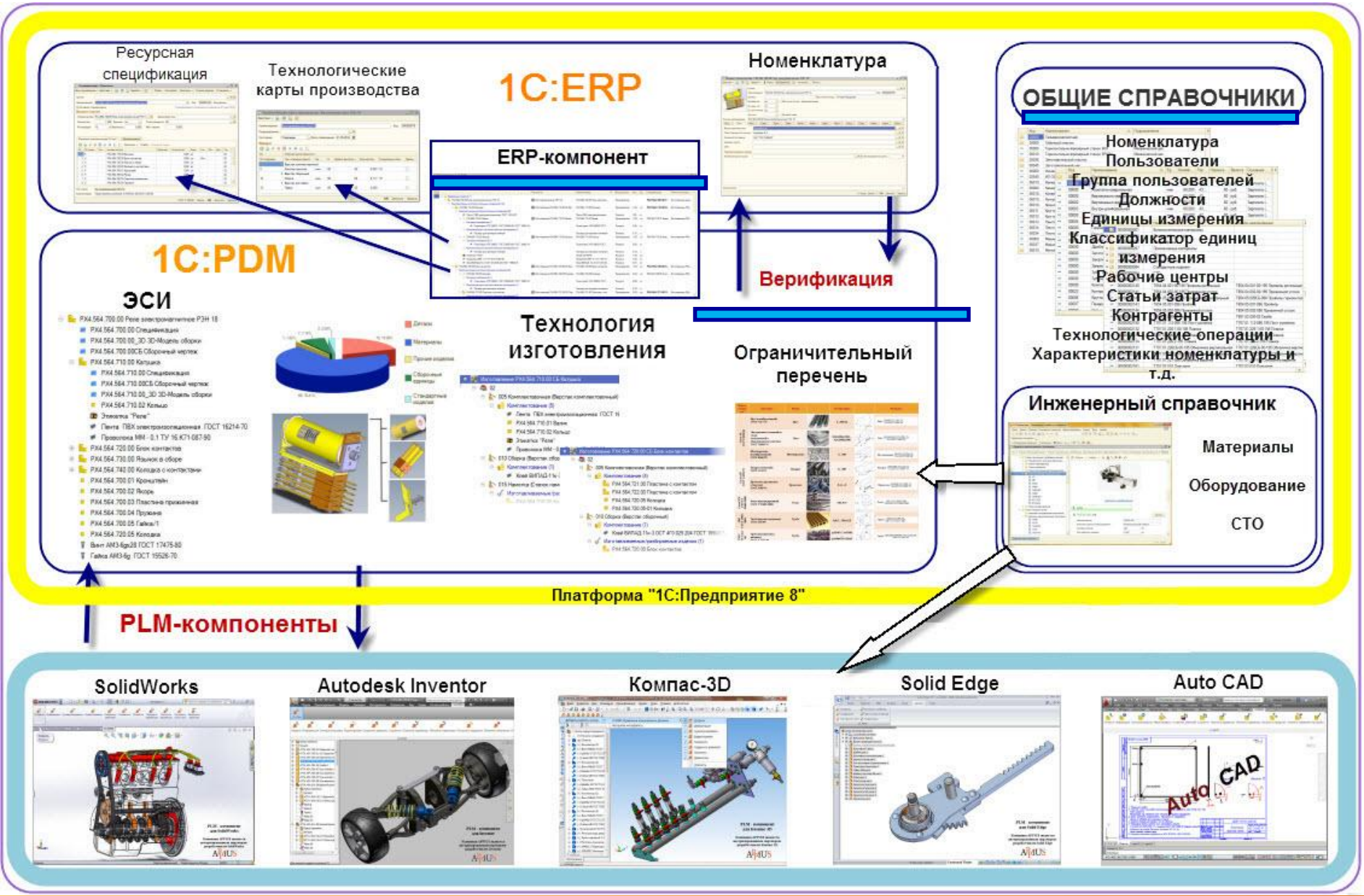
расценка

	Центр ответ-ственности
ЭСИ	КО
Маршрут изготовления	ТО
Технологические процессы	ТО
Материальное нормирование	БНМ,ТО
Трудоёмкость/ разряд работ / расценка операций	ООТиЗ
Комплектование	ТО

PDM



Структурная схема взаимодействия конфигураций 1С:ERP и 1С:PDM



Общие справочники 1С:PDM 3 и 1С:ERP

Справочники, которые первоначально должны быть заполнены в 1С:ERP, и через план обмена передать информацию в 1С:PDM:

- Виды рабочих центров;
- Контрагенты;
- Набор упаковок;
- Профессии рабочих;
- Рабочие центры;
- Склады;
- Статьи калькуляции;
- Виды номенклатуры;
- Структура предприятия.

Справочники, которые можно первоначально заполнять в 1С:ERP или в 1С:PDM:

- Упаковки, единицы измерения;
- Пользователи;
- Номенклатура.

Виды работ сотрудников и технологические операции, этапы, ресурсные спецификации , маршрутные карты - заполняются из 1С:PDM автоматически.

Подбор и создание номенклатуры (верификация)

Проверка связи элементов с номенклатурой

Открыть...

	Номенклатура	Характеристика номенкла...
РХ4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	РХ4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	
РХ4.564.700.00 Спецификация		
РХ4.564.700.00СБ Сборочный чертеж		
РХ4.564.700.00_3D 3D-Модель сборки		
РХ4.564.720.00 Блок контактов	РХ4.564.720.00 Блок контактов	
РХ4.564.710.00 Катушка	РХ4.564.710.00 Катушка	
РХ4.564.710.00 Спецификация		
РХ4.564.710.00СБ Сборочный чертеж		
РХ4.564.710.00_3D 3D-Модель сборки		
РХ4.564.710.01 Валик	РХ4.564.710.01 Валик	
РХ4.564.710.02 Кольцо	РХ4.564.710.02 Кольцо	
Этикетка "Реле"	Этикетка РЕЛЕ	
Лента ПВХ электроизоляционная ГОСТ 16214-70	Лента ПВХ электроизоляционная	
Проволока ММ - 0,1 ТУ 16.К71-087-90	Проволока ММ - 0,1 ТУ 16.К71-087-90	
РХ4.564.730.00 Язычок в сборе	РХ4.564.730.00 Язычок в сборе	
РХ4.564.740.00 Колодка с контактами	РХ4.564.740.00 Колодка с контактами	
РХ4.564.700.05 Гайка/1	РХ4.564.700.05 Гайка	
РХ4.564.700.01 Кронштейн	РХ4.564.700.01 Кронштейн	
РХ4.564.700.02 Якорь	РХ4.564.700.02 Якорь	
РХ4.564.700.03 Пластина прижимная	РХ4.564.700.03 Пластина прижимная	
РХ4.564.700.04 Пружина	РХ4.564.700.04 Пружина	
РХ4.564.720.05 Колодка	РХ4.564.720.05 Колодка	
Винт АМ3-6gх28 ГОСТ 17475-80	Винт АМ3-6gх28 ГОСТ 17475-80	
Гайка АМ3-6g ГОСТ 15526-70	Гайка АМ3-6g ГОСТ 15526-70	

Справочник Номенклатура

Выбрать | Действия | Перейти

- Медь и медные спла
  - Бронзы оловянн
  - Бронзы разные
  - Латуни
  - Меди
    - М2 ГОСТ 859
      - Ленты
      - Проволок
        - Прово
- Молибден и сплавы
- Никель и никелевые
- Ниобий и сплавы на
- Прочие металлы
- Серебро и сплавы на
- Титан и сплавы тита
- Цинк и цинковые сп
- Металлы черные
- Пластмассы
- Резины и кожи

Код	Наименование
000000...	Применяемые материалы
000000...	Конструкционные Материалы и сортаменты
000000...	Металлы цветные
000000...	Медь и медные сплавы
000000...	Меди
000000...	М2 ГОСТ 859-2001
000000...	Проволока
000000...	Проволока медная электротехническая ТУ 16....
000000...	Проволока ММ - 0,1 ТУ 16.К71-087-90
000000...	Проволока ММ - 0,2 ТУ 16.К71-087-90
000000...	Проволока ММ - 0,3 ТУ 16.К71-087-90

Создавать в группе:

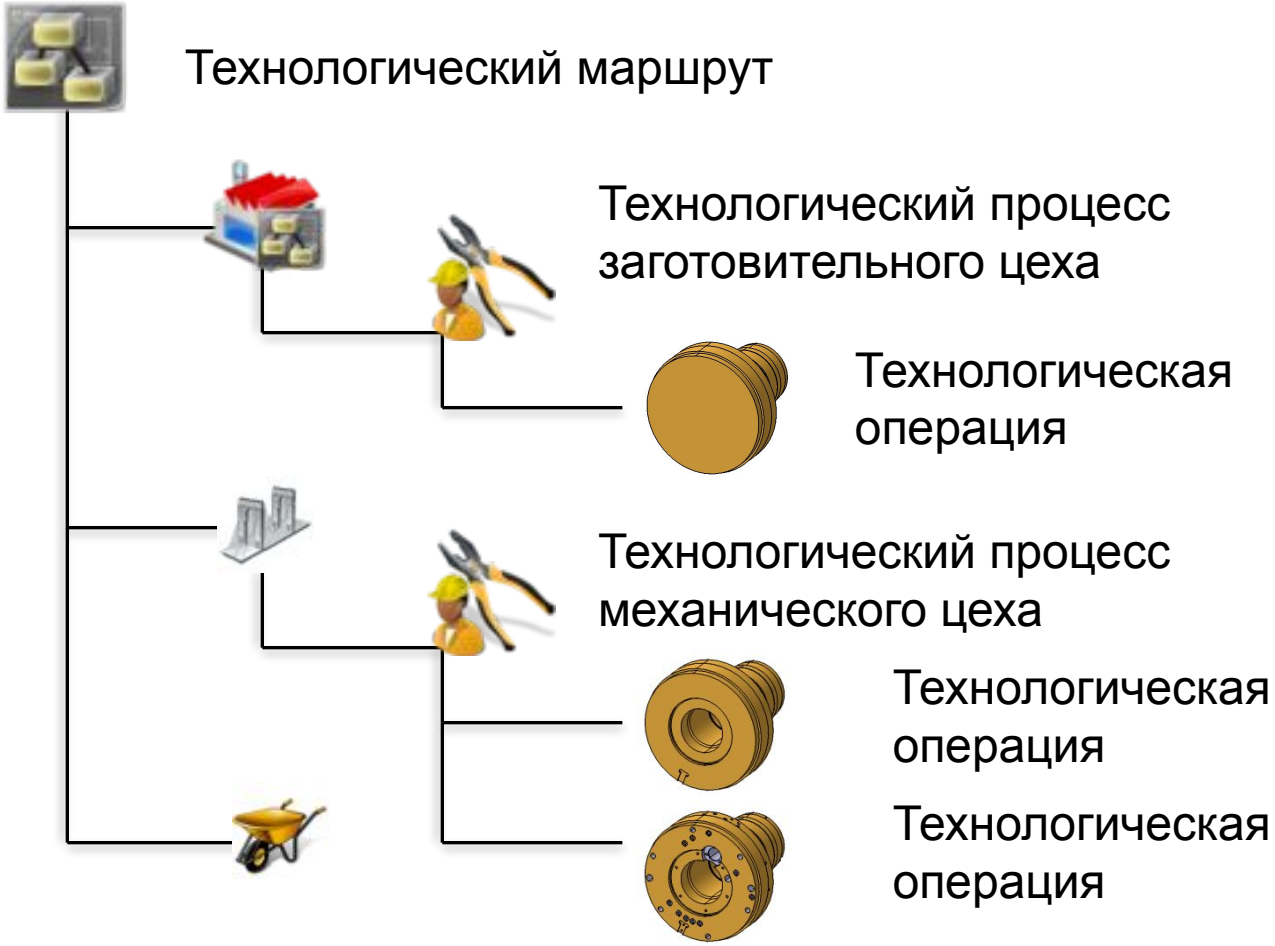
Подобрать номенклатуру | Создать номенклатуру | Сохранить | Отмена

Можно запускать окно создания номенклатуры из состава изделия, в КТС и проводнике

Создание этапов ресурсной спецификации в точках расцеховочного маршрута

Этап

Этап



Трансформация информации из PDM в ERP

Выбор правила

- Изготовление РХ4.564.730.01 Язычок
  - 03
    - 005 Резка (Ножницы гильотинные CNTA3175/23A)
    - 010 Штамповка (Пресс эксцентриковый РЭЗ-25)
    - 015 Галтовка (Агрегат галтовочный ГП-43)
  - 05
    - 005 Отжиг изотермический (Камерная электропечь, СНО)
  - 06
    - 005 Обезжиривание химическое (П/автомат химического обезжиривания УПН-6)
      - Комплектование (1)
    - 010 Цинкование электрохимическое (Автоматическая линия цинкования)-05
      - Комплектование (1)
        - Электрод для электрохимического цинкования
      - Изготавливаемые/разбираемые изделия (1)
        - РХ4.564.730.01 Язычок
  - Основные материалы (1)
    - Лист 0,8 ГОСТ 19903-74 / 60С2А ГОСТ 14959-79

Технология в 1С:PDM

РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек (Ресурсная спецификация)

Главное | Плановые калькуляции | Дерево спецификации | Применение в заказах | Разрешения на замену материалов | Файлы | Мои заметки

Записать и закрыть | Записать | Назначить основной | Сравнить спецификации | Создать на основании | Еще | ?

Наименование: РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек Действует с: 27.09.2016 по:

Выходные изделия (1) | Материалы и работы (2) | Трудозатраты (6) | Производственный процесс | Дополнительно | Описание

Производственный процесс: Одноэтапный / Многоэтапный

Оптимальное количество передачи (между этапами): 1 единиц/партий изделий

Создать | Еще

Порядок		Этап	Подразделение
1	2	Штамповочный цех	Штамповочный цех
2	3	Термический цех	Термический цех
3		Гальванический цех	Гальванический цех

Пункты маршрута

Выходные изделия (1) | Материалы и работы (2) | Трудозатраты (6) | Производственн

Добавить | Подобрать | Автовыбор матери

N	Номенклатура	Характеристика	Количе...		
1	Лист 0,8 ГОСТ 19903-74/60С2А ГОС...	<характеристики ...	0,200	кг	Штамповочный цех
2	Абразивная крошка №5	<характеристики ...	0,500	кг	Штамповочный цех

Материалы

Изг. РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек/Штамповочный цех (Маршрутная карта)

Главное | Файлы | Мои заметки

Записать и закрыть | Записать | Назначить основной | Схема операций | Еще | ?

Статус: В разработке | Установить статус

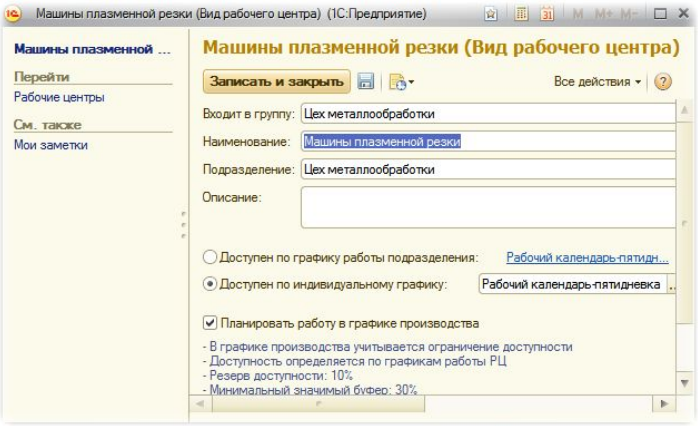
Основное | Операции | Материалы и работы (2) | Трудозатраты (3) | Параметры выполнения графика производства

Добавить | Еще

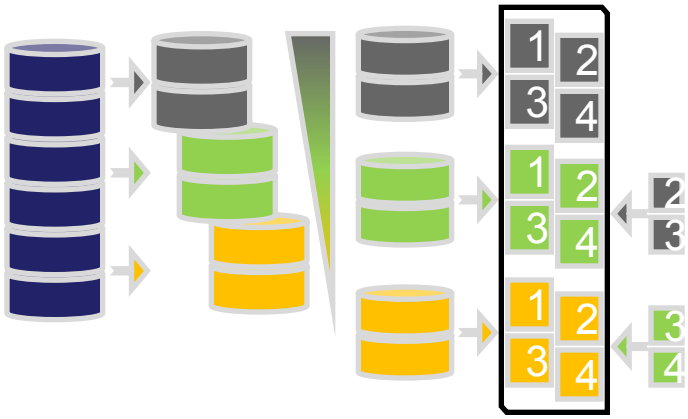
N	Вид работ	Количество	Ед....	Статья калькуляции	Операция
1	Штамповка: Слеса...	0,017	ч	Зарплата произво...	005 Штамповка
2	Вырубка: Слесарь...	0,008	ч	Зарплата произво...	010 Вырубка
3	Галтовка: Слесарь...	0,083	ч	Зарплата произво...	015 Галтовка

Технология

Объекты в 1С:УП 2



Этап 1. Указание вида учета, видов номенклатуры, видов рабочих центров (РЦ), самих РЦ, их графиков работы, структурных подразделений и др. производится в ERP и передается в PDM перед формированием номенклатурных позиций. Передача автоматическая через план обмена.



Этап 2. Формирование ресурсных спецификаций и маршрутных карт в PDM при помощи серверных параллельных процессов. Необходимое преобразование данных ЕСТД в данные ERP

Этап 3. Автоматизированная передача сформированных спецификаций номенклатуры и маршрутных карт в ERP при помощи готового плана обмена.

Передача информации

1С:Предприятие - PDM Управление инженерными данными, редакция 3.0

Файл Правка Операции PDM Изделия Технология Нормирование Архив Администрирование Сервис Окна Справка

Личные папки Ctrl+Shift+D
Создать новое уведомление Ctrl+Shift+N
Входящие уведомления...
Настройки...
Рейтинг элементов
Технологическая схема (ERP)

Технологическая схема

Запустить | Создат | ...емента | Утвердить на дату | Установить основными на дату

Элемент ссылка	Спецификация	Статус	Нов.	Уровень (отладка)
РХ4.564.700.00 Реле эле	0.00 СБ Изготовление Реле РЕН 18	Спецификации сформированы		
РХ4.564.700.01 Кронштейн	РХ4.564.700.01 Изготовление Кронштейн	Спецификации сформированы		
РХ4.564.700.02 Якорь	РХ4.564.700.02 Изготовление Якорь	Спецификации сформированы		
РХ4.564.700.03 Пластина прижимная	РХ4.564.700.03 Изготовление Пластина прижимная	Спецификации сформированы		
РХ4.564.700.04 Пружина	РХ4.564.700.04 Изготовление Пружина	Спецификации сформированы		
РХ4.564.700.05 Гайка/1	РХ4.564.700.05 Изготовление Гайка	Спецификации сформированы		
РХ4.564.710.00 Катушка	РХ4.564.710.00 СБ Изготовление Катушка	Спецификации сформированы		
РХ4.564.710.01 Валик	РХ4.564.710.01 Изготовление Валик	Спецификации сформированы		
РХ4.564.710.02 Кольцо	РХ4.564.710.02 Изготовление Кольцо	Спецификации сформированы		
РХ4.564.720.00 Блок контактов	РХ4.564.720.00 СБ Изготовление Блок контактов	Спецификации сформированы		
РХ4.564.720.05 Колодка	РХ4.564.720.05 Изготовление Колодка	Спецификации сформированы		
РХ4.564.720.05-01 Колодка	РХ4.564.720.05-01 Изготовление Колодка	Спецификации сформированы	✔	
РХ4.564.721.00 Пластина с контактом	РХ4.564.721.00 СБ Изготовление Пластина с контактами	Спецификации сформированы	✔	
РХ4.564.722.00 Пластина с контактом	РХ4.564.722.00 СБ Изготовление Пластина с контактами	Спецификации сформированы	✔	
РХ4.564.722.01 Пластина	РХ4.564.722.01 Изготовление Пластина	Спецификации сформированы		
РХ4.564.722.02 Контакт	РХ4.564.722.02 Изготовление Контакт	Спецификации сформированы		
РХ4.564.730.00 Язычок в сборе	РХ4.564.730.01 СБ Изготовление Язычек в сборе	Спецификации сформированы		
РХ4.564.730.01 Язычок	РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек	Спецификации сформированы		
РХ4.564.730.02 Опора	РХ4.564.730.02 Изготовление Опора	Спецификации сформированы		
РХ4.564.730.03 Толкатель	РХ4.564.730.03 Изготовление Толкатель	Спецификации сформированы		
РХ4.564.740.00 Колодка с контактами	РХ4.564.740.00 СБ Изготовление Колодка с контактами	Спецификации сформированы		
РХ4.564.740.01 Колодка	РХ4.564.740.01 Изготовление Колодка	Спецификации сформированы		
РХ4.564.740.02 Контакт	РХ4.564.740.02 Изготовление Контакт	Спецификации сформированы		

Измайлов И.А. | РХ4.564.700.00 Реле элект... | Технологическая схема

Управление структурой изделия CAP NUM

Ресурсные спецификации, этапы и маршрутные карты

Формирование исходных комплектующих с указанием характеристики, этапа – потребителя, количества. Производится пересчет единиц измерения, указание упаковки и спецификации предшествующего уровня

Демо база 1С:ERP Управление предприятием 2.2 / 1С:ERP Управление предприятием 2 (1С:Предприятие)

Начальная страница | Ресурсные спецификации | РХ4.564.700.00 СБ Изготовление Реле РЕН 18 (Ресурсная спецификация)

Главное
Бюджетирование и планирование
CRM и маркетинг
Продажи
Закупки
Склад и доставка
Производство
Кадры
Зарплата
Казначейство
Финансовый результат и контроллинг
Регламентированный учет
Международный финансовый учет
НСИ и администрирование

РХ4.564.700.00 СБ Изготовление Реле РЕН 18 (Ресурсная спецификация)

Главное | Плановые калькуляции | Дерево спецификации | Применение в заказах | Разрешения на замену материалов | Файлы | Мои заметки

Записать и закрыть | Записать | Назначить основной | Сравнить спецификации | Создать на основании | Заполнить по маршрутным картам этапов | Еще | ?

Группа: | Код: ЦУ-000301 | Статус: Действует | Установить статус

Наименование: РХ4.564.700.00 СБ Изготовление Реле РЕН 18 | Действует с: 27.09.2016 | по: . .

Выходные изделия (1) | Материалы и работы (14) | Трудозатраты (3) | Производственный процесс | Дополнительно | Описание

Добавить | Подобрать | Автовыбор материала | Настроить потребление | Ввести разрешение на замену | Еще

N	Номенклатура	Характеристика	Количе...	Ед. изм.	Этап	Прои...	Статья калькуляции
1	РХ4.564.720.00 Блок контактов	<характеристики ...	3,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
2	РХ4.564.710.00 Катушка	<характеристики ...	1,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
3	РХ4.564.730.00 Язычок в сборе	<характеристики ...	4,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
4	РХ4.564.740.00 Колодка с контактами	<характеристики ...	1,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
5	РХ4.564.700.05Гайка/1	<характеристики ...	1,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
6	РХ4.564.700.01Кронштейн	<характеристики ...	1,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
7	РХ4.564.700.02Якорь	<характеристики ...	2,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
8	РХ4.564.700.03Пластина прижимная	<характеристики ...	1,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
9	РХ4.564.700.04Пружина	<характеристики ...	1,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
..	РХ4.564.720.05 Колодка	<характеристики ...	1,000	шт	Цех малярных работ		Полуфабрикаты
..	Винт АМ3-6gx28 ГОСТ 17475-80	<характеристики ...	2,000	шт	Цех малярных работ		Материалы основные

Ресурсные спецификации, этапы и маршрутные карты

Формирование этапов производства с указанием длительности этапа, маршрутной карты, видов рабочих центров этапа.

Демо база 1С:ERP Управление предприятием 2.2 / 1С:ERP Управление предприятием 2 (1С:Предприятие)

Начальная страница | Ресурсные спецификации | РХ4.564.700.00 СБ Изготовление Реле РЕН 18 (Ресурсная спецификация) | РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек (Ресурсная спецификация)

Главное
Бюджетирование и планирование
CRM и маркетинг
Продажи
Закупки
Склад и доставка
Производство
Кадры
Зарплата
Казначейство
Финансовый результат и контроллинг
Регламентированный учет
Международный финансовый учет
НСИ и администрирование

РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек (Ресурсная спецификация)

Главное | Плановые калькуляции | Дерево спецификации | Применение в заказах | Разрешения на замену материалов | Файлы | Мои заметки

Записать и закрыть | Записать | Назначить основной | Сравнить спецификации | Создать на основании | Заполнить по маршрутным картам этапов | Еще | ?

Группа: | Код: ЦУ-000297 | Статус: Действует | Установить статус

Наименование: РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек | Действует с: 27.09.2016 | по: . .

Выходные изделия (1) | Материалы и работы (2) | Трудозатраты (6) | Производственный процесс | Дополнительно | Описание

Производственный процесс: Одноэтапный / Многоэтапный

Оптимальное количество передачи (между этапами): 1 единиц/партий изделий

Еще

Порядок		Этап	Подразделение
1	2	Штамповочный цех	Штамповочный цех
2	3	Термический цех	Термический цех
3		Гальванический цех	Гальванический цех

Описание:

Ресурсные спецификации, этапы и маршрутные карты

Формирование маршрутных карт с привязкой комплектующих к операциям, добавлением выходных изделий и расчетом количества трудозатрат. Автоматическое разбиение технологии на этапы и формирование маршрутной карты для каждого этапа

Демо база 1С:ERP Управление предприятием 2.2 / 1С:ERP Управление предприятием 2 (1С:Предприятие)

Начальная страница | Ресурсные спецификации | РХ4.564.700.00 СБ Изготовление Реле РЕН 18 (Ресурсная спецификация) | РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек (Ресурсная спецификация) | Штамповочный цех (Этап... | Изг. РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек/Штамповочный цех...

Главное
Бюджетирование и планирование
CRM и маркетинг
Продажи
Закупки
Склад и доставка
Производство
Кадры
Зарплата
Казначейство
Финансовый результат и контроллинг
Регламентированный учет
Международный финансовый учет
НСИ и администрирование

Изг. РХ4.564.730.01 Изготовление Язычек/Штамповочный цех (Маршрутная карта)

Главное | Файлы | Мои заметки

Записать и закрыть | Записать | Назначить основной | Схема операций | Еще | ?

Статус: Действует | Установить статус

Основное | Операции | Материалы и работы (2) | Трудозатраты (3) | Параметры выполнения графика производства

Добавить | Еще

N	Вид работ	Количество	Ед. изм.	Статья калькуляции	Операция	Назначение работ
1	Штамповка: Слесарь,...	0,017	ч	Зарплата производст...	005 Штамповка	
2	Вырубка: Слесарь, ВУ	0,008	ч	Зарплата производст...	010 Вырубка	
3	Галтовка: Слесарь, ВУ	0,083	ч	Зарплата производст...	015 Галтовка	

Дерево спецификаций в УП2

Демо база 1С:ERP Управление предприятием 2.2 / 1С:ERP Управление предприятием 2 (1С:Предприятие) | Орлов Михаил Васильевич

Начальная страница | Ресурсные спецификации | РХ4.564.730.01 СБ Изготовление Язычек в сборе (Ресурсная спецификация)

- Главное
- Бюджетирование и планирование
- CRM и маркетинг
- Продажи
- Закупки
- Склад и доставка
- Производство
- Кадры
- Зарплата
- Казначейство
- Финансовый результат и контроллинг
- Регламентированный учет
- Международный финансовый учет
- НСИ и администрирование

РХ4.564.730.01 СБ Изготовление Язычек в сборе (Ресурсная спецификация)

Главное | Плановые калькуляции | Дерево спецификации | Применение в заказах | Разрешения на замену материалов | Файлы | Мои заметки

Дерево спецификации

На дату: 27.09.2016 | Отображать: ☑ Этапы ☑ Выходные изделия ☑ Материалы ☑ Трудозатраты | Печать | Еще | ?

Номенклатура	Характеристика	Количе...	Ед. изм.	Спецификация / Маршрутная...	Применение материала
Этап: Участок сборки и упаковки				Изг. РХ4.564.730.01 СБ Изгот...	
Выходные изделия (1)					
+ РХ4.564.730.00 Язычок в сборе	<характеристики не используютс...	1,000	шт		
Материалы и услуги (6)					
− РХ4.564.730.01Язычок	<характеристики не используютс...	1,000	шт	РХ4.564.730.01 Изготовлени...	
Этап: Штамповочный цех				Изг. РХ4.564.730.01 Изготовл...	
Выходные изделия (0)					
Материалы и услуги (2)					
− Лист 0,8 ГОСТ 19903-...	<характеристики не используютс...	0,200	кг		
− Абразивная крошка №5	<характеристики не используютс...	0,500	кг		
Трудозатраты (3)					

Сравнить спецификации | Назначить основной | Еще

Спецификация	Статус	Дейст...	Действ...	Подразделение

В процессе совместного использования на предприятии единого комплекса 1С:ERP и 1С:PDM выполняются следующие функции:

- ✔ обеспечивается единая классификация покупных изделий и изделий собственного изготовления в 1С:PDM и 1С:ERP;
- ✔ обеспечивается автоматическое преобразование данных из формата хранения 1С:PDM в формат хранения 1С:ERP;
- ✔ обеспечивается выгрузка под заказ всей необходимой для ERP-системы информации по изделию;
- ✔ обеспечивается выгрузка технологических данных по сквозным техпроцессам (включая вспомогательные материалы и оснастку);
- ✔ поддерживается выгрузка извещений об изменении из 1С:PDM с изменением соответствующих производственных спецификаций в ERP – системе.
- ✔ обеспечивается проверка данных на корректность и полноту для работоспособности ERP – системы;
- ✔ автоматически формируются уведомления владельцам по ошибкам в данных 1С:PDM с указанием объектов, в которых присутствует ошибочная информация.

Модификации компоненты передачи информации

Формирование заказов

Готовая продукция

Открыть заказ покупателя

Номенклатура	Характеристика номенклатуры	Количество	Ед.	К.	% НДС
РУНК.467444.229 Устройство накопления и обработки УНО-353Р		2,000	шт	1,000	
РУНК.468332.039 Устройство управления импульсным клапаном UUP-14R		1,000	шт	1,000	

Покупные изделия | Изготавливаемые изделия | Документация

Обновить остатки на складах | Создать заказы поставщикам | Зарезервировать

Тип цен: Плановая себестоимость ... | Обновить цену

Номенклатура	Харак...	По спе...	Всего	Остаток н...	Свободный ос...	В резерве	К резерву	Заказано	К заказу	Ед.	К.	%...	По...	Заказ по...	Зак...	Г...	Цена	Сумма
09 67 037 5615		4,000	8,000	33,000	9,000	4,000		4,000		шт	1...	1...		Заказ п...			163,78	1 310,24
Faston cont 60800-530		25,000	49,000	13 462,000	12 590,000	25,000		24,000		шт	1...	1...		Заказ п...			6,48	317,52
Балка 23130-087 (1 у...		7,000	14,000	76,000	37,000	4,000		10,000		шт	1...	1...		Заказ п...			973,42	13 627,88
Варистор СН2-1А-43...		2,000	4,000	104,000	90,000	2,000		2,000		шт	1...	1...		Заказ п...				
Винт 21100-021		68,000	136,000	276,000					136,000	шт	1...	1...		Заказ п...				
Винт 21100-234		4,000	8,000	303,000	283,000		8,000			шт	1...	1...		Заказ п...			1,65	13,20
Винт 21101-069		26,000	52,000	2 712,000	1 847,000		52,000			шт	1...	1...		Заказ п...			0,95	49,40
Винт 21101-101		10,000	20,000	4 952,000	4 518,000		20,000			шт	1...	1...		Заказ п...			5,99	119,80
																	1,29	5,16
																	2,86	228,80
																	7,37	117,92
																	3,34	13,36
																	2,82	56,40
																	83,79	11 395,44
																	59,65	1 193,00
																	540,41	21 616,40
																	8 328,47	16 656,94
																	0,22	10,56
																	49,07	490,70
																	8,76	227,76
																	7,52	60,16
																	60,30	241,20
																	1,04	43,68
																	149,26	1 194,08
																	17,27	138,16
Клемма 280-683		4,000	8,000	115,000	95,000		8,000			шт	1...	1...		Заказ п...			50,78	406,24
																	Итого:	397 746,50

Покупные изделия | Изготавливаемые изделия | Документация

Обновить остатки на складах | Зарезервировать

Номенклатура	Ха...	По спе...	Всего	Ост...	Своб...	К резер...	Произ...	В пр-во	Ед.	Стоимость оплаты ...	Сумма
РУНК.301233.137 Каркас		1	2				1	1			
РУНК.301421.070 Стойка		1	1					1			
РУНК.301445.072 Шкаф		1	2					2	шт		
РУНК.436717.070 Блок питания БНН-473Р		1	2					2	шт		
РУНК.467414.138 Блок обработки БНО-220Р		1	2					2	шт		
РУНК.467444.229 Устройство накопления и о...		2	2	1			1	1			
РУНК.468332.039 Устройство управления имп...		1	1					1			
РУНК.685614.002 Соединитель проводной		1	1					1			
РУНК.741126.029 Панель		1	2	2	1	1	1			250,00	500,00
										Итого:	500,00

Компания «АППИУС»

Год основания – 2004г

инженерно-консалтинговая компания,
ведущий российский разработчик
PLM-решений на платформе «1С:Предприятие 8»

125130, Москва, Старопетровский проезд, д. 7А
e-mail: info@appius.ru
тел.: (495) 916-71-56, факс (495) 916-71-56
www.appius.ru