

Лист вычисления времени такта

- Сколько смен (A)?
- Сколько секунд в смене (B)? _____
- Сколько секунд в смену уходит на перерывы (C)?

- Сколько рабочих секунд в смене (B-C=D)? _____
- Сколько рабочих секунд в день (A*D=E)? _____
- Какой объем ежедневного заказа (F)? _____
- Какое время такта (E/F)? _____

Подготовительный лист наблюдения

Состав. Части	От:	Участок:	Дата:
	До:	Время такта:	Подготовлено:
№	Общее время цикла	Причина колебаний	Зарисовка рабочих элементов
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Колебания	
-----------	--

Условные знаки: X Зачеркнуть ошибку;	<input type="radio"/> Обвести наибол. время; <u> </u> Подчеркнуть наим. время.
--	--

Карта стандартизированной работы

Состав. Части	От:
	До:

Дата:
Участок:

[Large grid area for drawing the work standard]						
---	--	--	--	--	--	--

Проверка качества	Безопасность	Подборка узла		Время такта	Время цикла	Номер раб. зоны
		символ	кол-во			
◇	+	○				

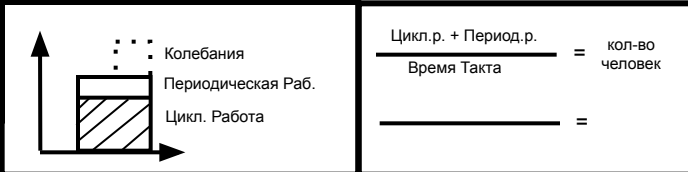
Лист наблюдения ручной работы

Состав. Части	От:		Участок:										Дата:				
	До:		Время такта:										Подготовлено:				
№	Рабочий элемент	Точка отсчета	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	t min	Кол-во отрег	t отрег	Колеб	Комментарии

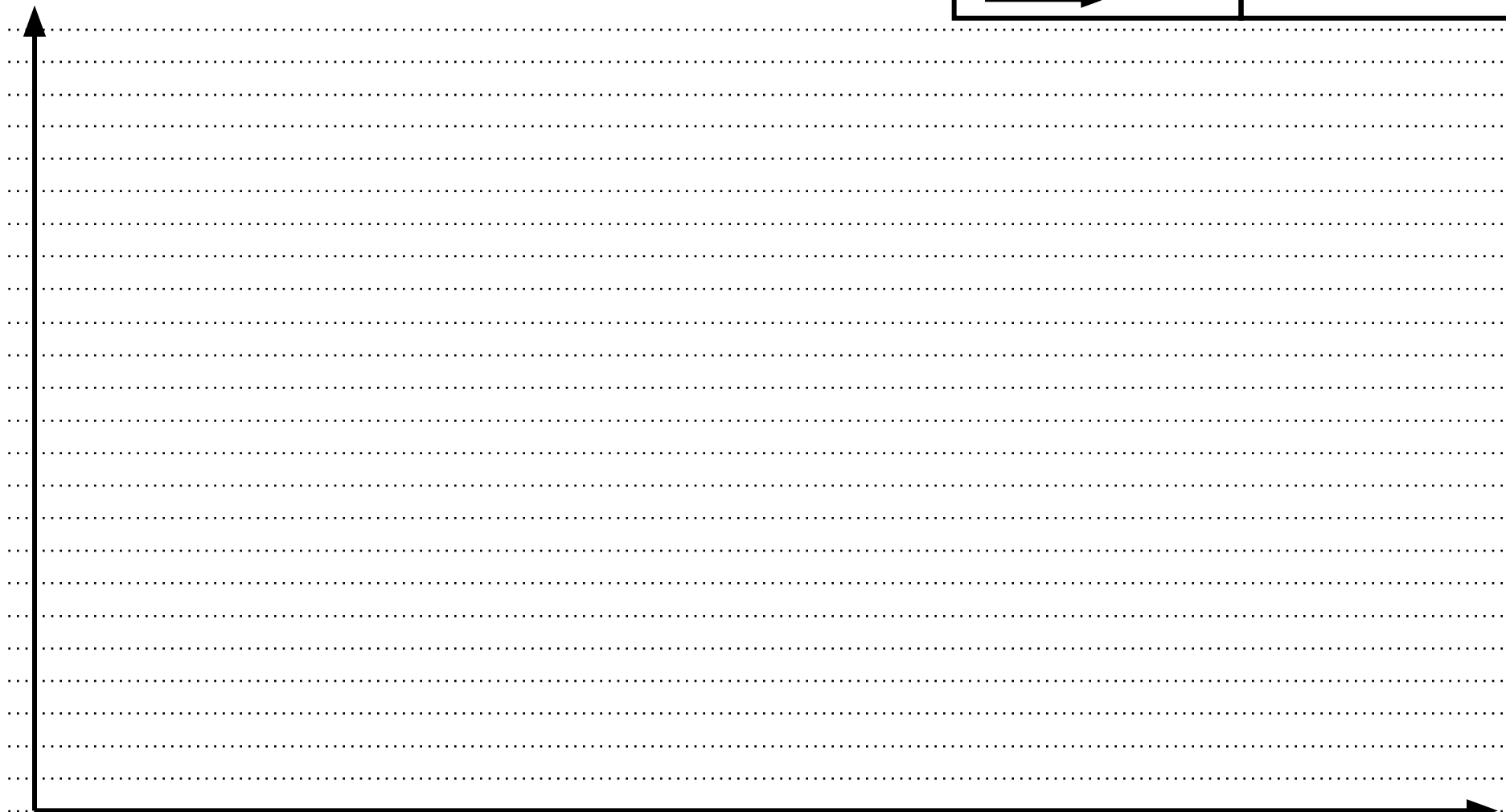
• $\Sigma t = \underline{\hspace{2cm}}$
 • $C = T - \Sigma t = \underline{\hspace{2cm}} - \underline{\hspace{2cm}} = \underline{\hspace{2cm}}$
 (Отрегулированное время)

Условные знаки:
X Зачеркнуть ошибку; Обвести наибол. время; Подчеркнуть наим. время.

Таблица сбалансированной работы

Дата:	
Участок:	

Время



Оператор



Предложение по улучшению

_____ (предприятие)

Цех: _____ Участок: _____	Операция:	Дата подачи:	Дата принятия:
Направление усовершенствования:	Вид(ы) потерь:	Автор:	Рег. №

До улучшения

Эскиз (фото)

После улучшения

<p>Проблема</p>	<p>Внедренное изменение</p>	<p>Результат</p>
-----------------	-----------------------------	------------------

<p>До</p>	<p>Цель</p>	<p>После</p>
-----------	-------------	--------------

Полученный эффект		Затраты на внедрение улучшения
В физ. величинах	В денежном выражении	

Руководитель цеха/предприятия

Ответственный за внедрение

СОГЛАСОВАНО:

Проблемные вопросы, выявленные на операции

№ пп	ФИО оператора	Дата	Смена	Несоответствие	Характер	Кол-во	Подпись бригадира, мастера об ознакомлении		Подпись ответственного за устранение			Отметка о выполнении
							ФИО (бригадира, мастера)	Подпись	ФИО ответственного, должность	Срок	Подпись	

Обозначение характера несоответствия:

Безопасность



Качество



Прочее

