

Тестовое задание кандидату на должность рекламного дизайнера

Задача:

Сделать презентацию обучающего материала по товару.

Ожидаемый конечный результат.

Простая, понятная, яркая презентация товара. Быстро, внятно, доступно объясняющая несведущему пользователю: что это, для чего, как и где используется, как позиционируется, из каких моделей состоит, какими особенностями обладает.

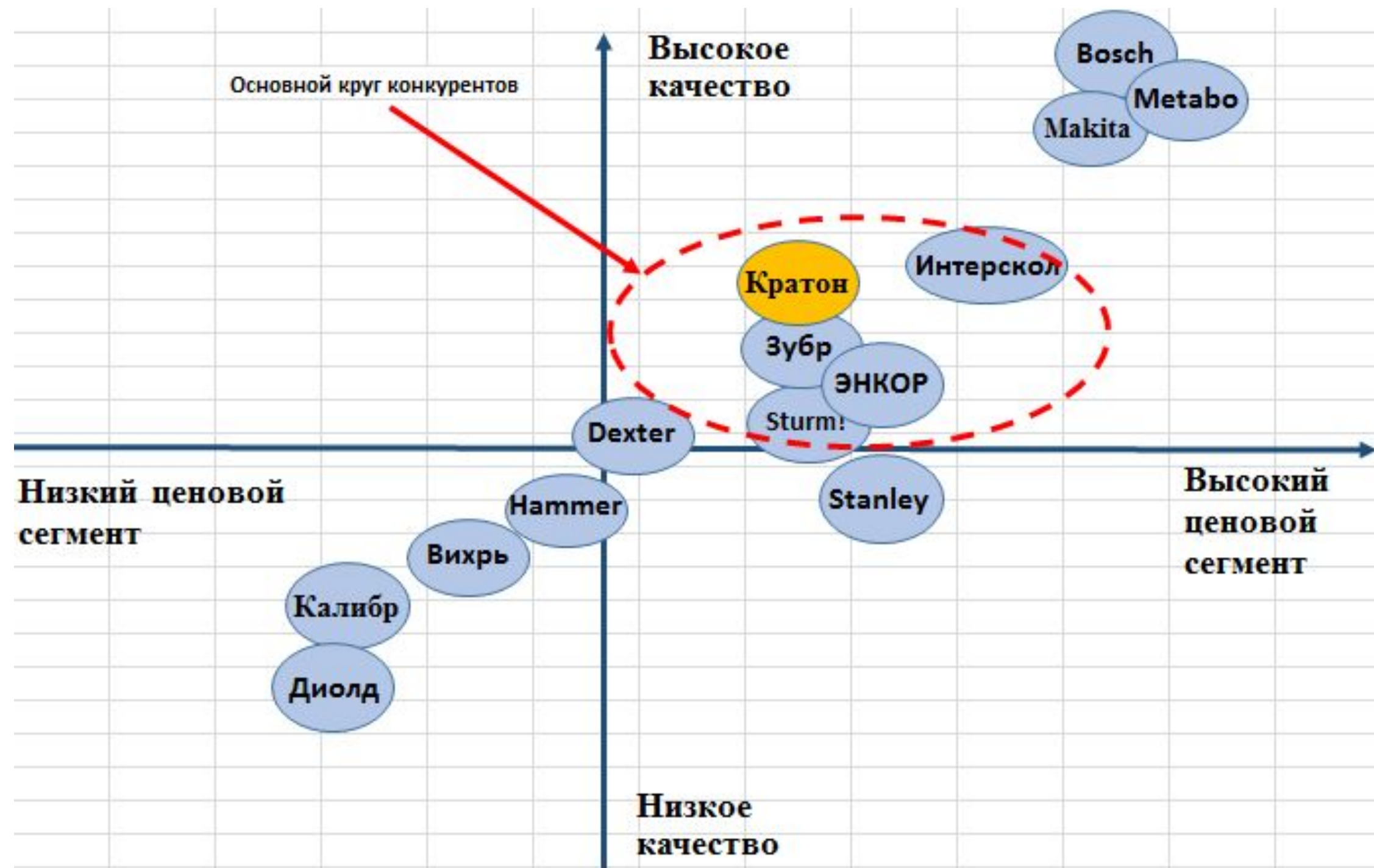
Детали:

1. Использовать материал из слайдов ниже. Плюс данные о фирменном стиле (отдельным файлом);
2. Из приложенной презентации брать только содержательную часть. Существующий дизайн делал человек, максимально удалённый от дизайна.
3. Использовать любой другой материал из каких угодно источников;
4. Приветствуется переосмысление и корректировка, дополнение информации (текста) в приложенной презентации.
5. Программа, в которой будет делаться презентация, значения не имеет.
6. Заказчик должен быть потрясён результатом. В хорошем смысле слова.

Ручной электроинструмент. Лобзики

Введение. Позиционирование на рынке лобзиков

Лобзики предназначены для прямолинейного и сложного (фигурного) пиления древесины и производных из нее материалов, металла, пластика.



*Позиционирование выполнено менеджером по продукту на 10.2018 г.

Лобзики. Ассортимент

В ассортименте оснастки – 15 пилок по дереву, 11 пилок по металлу, 1 универсальная пилка по дереву и металлу, 2 пилки по ламинату, 1 пилка по акрилу и 1 по керамике.

Не забывайте про аксессуары при покупке лобзиков!



Модель	JSE-400/55	JSE-600/65	JSE-750/80	JSE-800/80	JSE-900/100
Номинальная мощность, Вт	400	600	750	800	900
Частота ходов, мин ⁻¹	3000	0-3000			
Максимальная глубина пропила:					
- в древесине, мм	55	65	80	80	100
- в стали, мм	6	8	10	10	10
- в цветном металле, мм	10	15	15	15	15
Диапазон угла наклона подошвы	0-45°				
Масса, кг	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5

Выгода для потребителя

Удобство работы:

Электронный регулятор числа

ходов пилки для работы по различным материалам (кроме мод. JSE-400/55)

Трехступенчатый маятниковый

ход для быстрых или аккуратных

пропилов (кроме мод. JSE-400/55)

Быстрая и удобная замена пилки без

дополнительного инструмента путем

поворота зажимной цанги

(мод. JSE-750/80, JSE-800/80, JSE-900/100)

Регулировка угла наклона

подошвы

оси

угл



под



Фиксатор кнопки пуска

для длительной работы

Эргономичная рукоятка с мягкими накладками на рукоятке обеспечивает комфортную работу и снижает вибрацию

Патрубок подключения пылесоса

для удаления стружки и пыли

Возможность точного пиления по линии пропила, обозначенной лазерным указателем (мод. JSE-800/80, JSE-900/100).

Нет у основных конкурентов (кроме Зубр)



Дополнительная выгода:

Параллельный упор, ключ шестигранный, пилка по дереву и патрубок пылеотводящий в комплекте

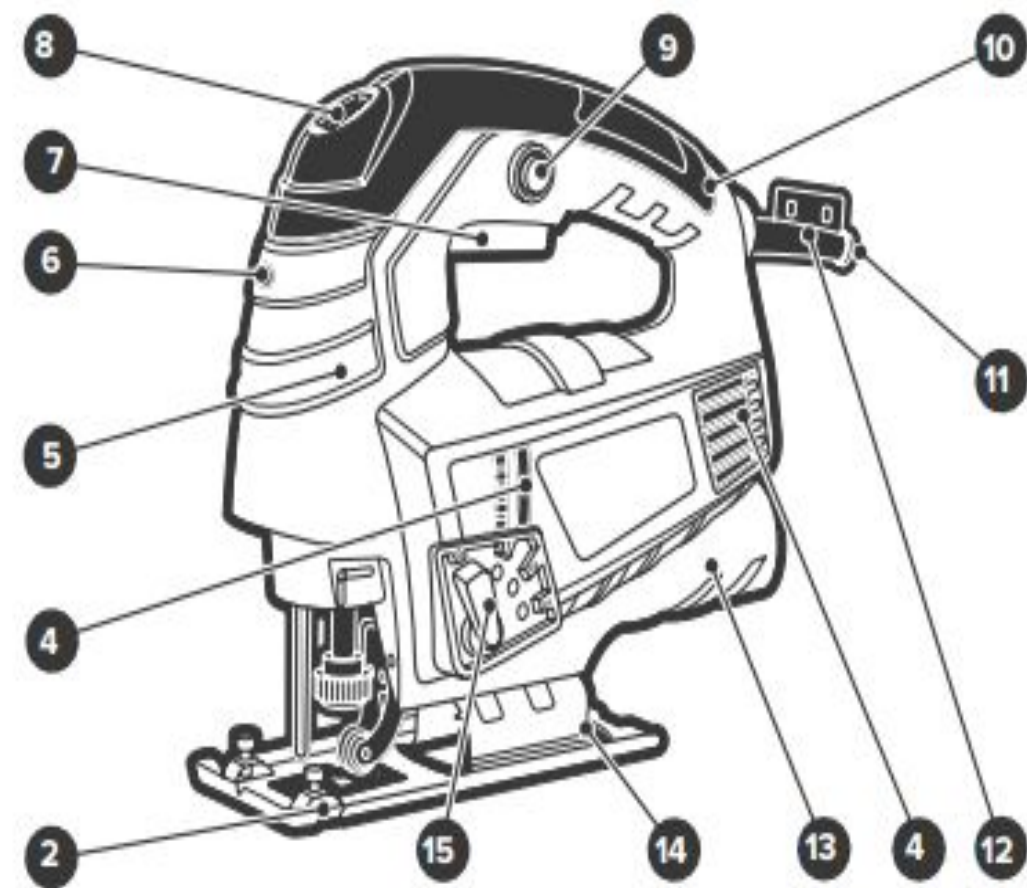


Приложение №1. Конструкция лобзиков

Лобзик состоит из следующих основных узлов: защитный экран 3, корпус 5, рукоятка 10, подошва 14, патрубков 13. В корпусе 5 смонтированы коллекторный электродвигатель и механический приводной узел. Лобзик снабжен держателем 12 для установки и хранения шестигранного ключа. Кнопкой 6 включают лазерный указатель линии пропила.

Включение лобзика осуществляют кнопкой пуска 7, ее можно зафиксировать для эксплуатации в длительном рабочем режиме. С помощью встроенного в корпус электронного регулятора 8 производят плавное регулирование частоты ходов пилки.

С помощью переключателя маятникового хода 15 производят ступенчатое регулирование амплитуды колебаний опорного ролика 21. Переключатель маятникового хода 15 может иметь четыре положения. При установке в положение 0 — нет колебаний опорного ролика 21. При установке в одно из трех последующих положений — опорный ролик 21 начинается колебаться с различной амплитудой. Колебания передаются пильному полотну 1, что снижает нагрузку на лобзик и увеличивает скорость резания материала.

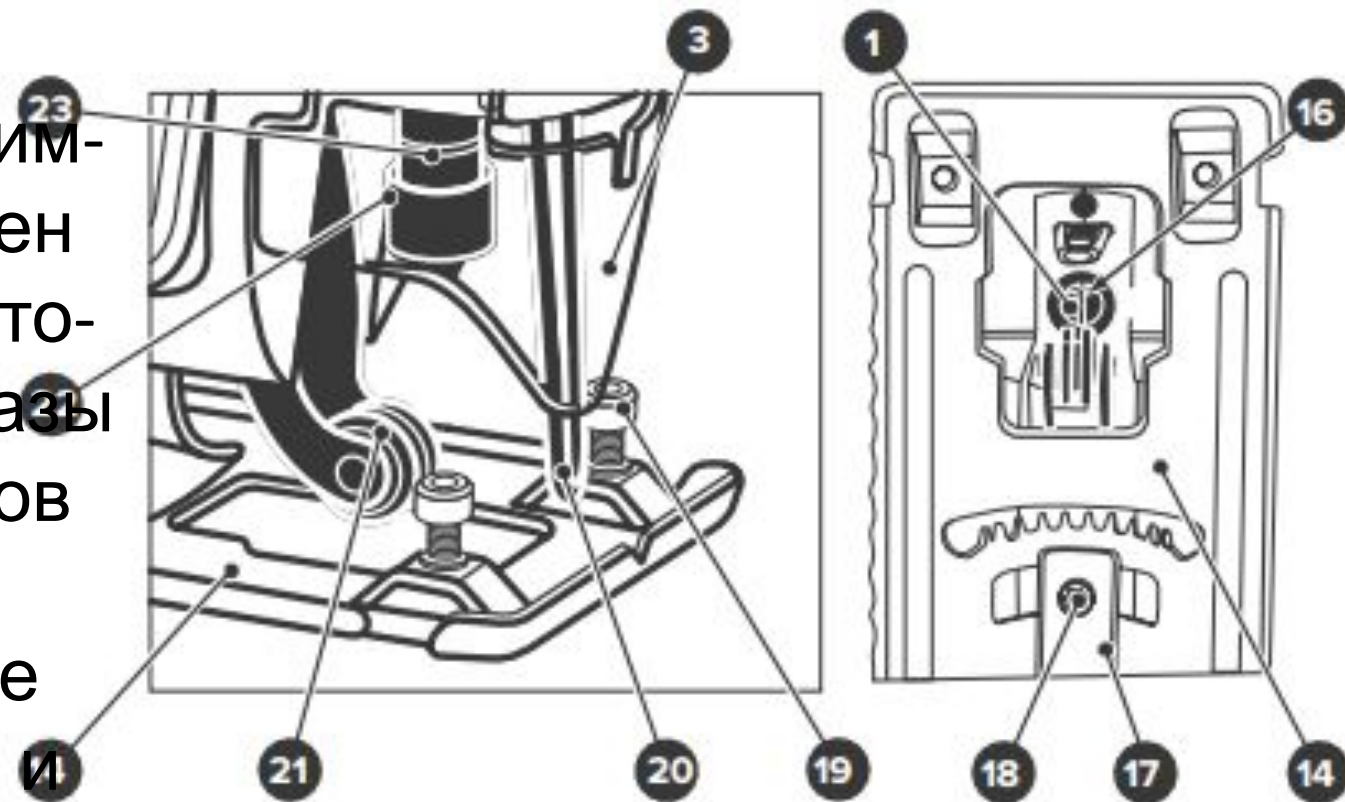


Приложение №1. Конструкция лобзиков

Пилка 1 устанавливают в паз 16 шпинделя 23.

Закрепление ее осуществляют с помощью зажимной цанги 22 путем ее поворота. Лобзик оснащен приспособлением — параллельным упором, который при наладке лобзика, устанавливается в пазы 2 подошвы 14 и закрепляется при помощи винтов 19.

Защитный экран 3 и проволочное ограждение 20 защищает руки пользователя от порезов и травм об зубья пилки 1. Подошва 14 закреплена на корпусе 5 с помощью винтов 18 и пластины 17. При пилении мягких материалов на подошву 14 закрепляется специальная защитная накладка. Для осуществления наклонного пиления подошву 14 можно поворачивать на угол до 45 градусов вправо или влево, с установкой в промежуточных положениях. Крутящий момент от электродвигателя, смонтированного в корпусе 5, передается на механический приводной узел и далее на шпиндель 23. Механический приводной узел преобразует вращательное движение вала электродвигателя в рабочее прямолинейное возвратно-поступательное движение (рабочий ход) шпинделя 23. В нижней части шпинделя 23, в пазу 16 с помощью зажимной цанги 22 закреплен режущий инструмент — пилка 1. При рабочем ходе шпинделя 23 зубья пилки 1 начинают разрезать (пилить) материал заготовки.



**Спасибо за
внимание!**