

# Тестовое задание кандидату на должность рекламного дизайнера

## Задача:

Сделать презентацию обучающего материала по товару.

## Ожидаемый конечный результат.

Простая, понятная, яркая презентация товара. Быстро, внятно, доступно объясняющая несведущему пользователю: что это, для чего, как и где используется, как позиционируется, из каких моделей состоит, какими особенностями обладает.

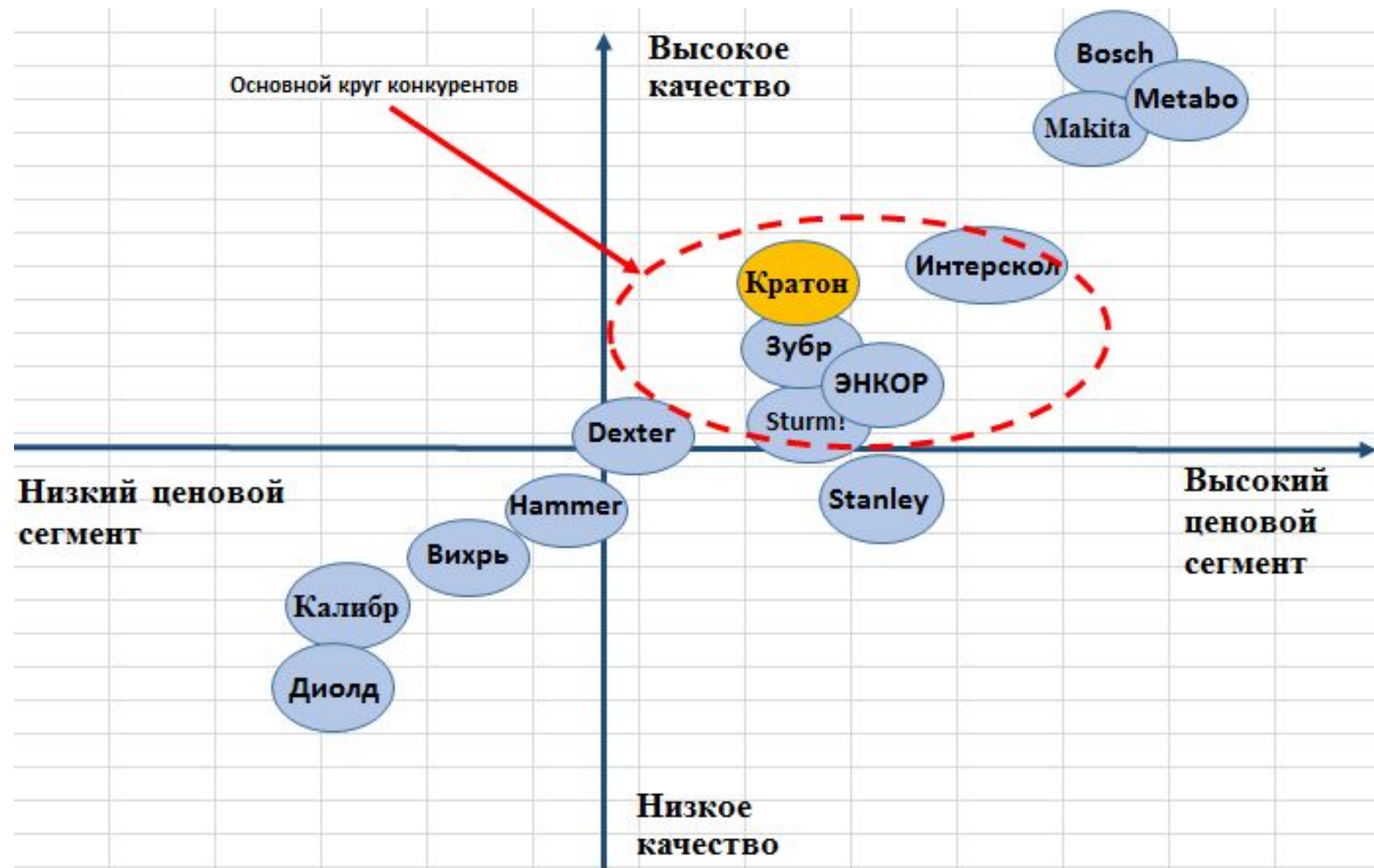
## Детали:

1. Использовать материал из слайдов ниже. Плюс данные о фирменном стиле (отдельным файлом);
2. Из приложенной презентации брать только содержательную часть. Существующий дизайн делал человек, максимально удалённый от дизайна.
3. Использовать любой другой материал из каких угодно источников;
4. Приветствуется переосмысление и корректировка, дополнение информации (текста) в приложенной презентации.
5. Программа, в которой будет делаться презентация, значения не имеет.
6. Заказчик должен быть потрясён результатом. В хорошем смысле слова.

# **Ручной электроинструмент. Лобзики**

# Введение. Позиционирование на рынке лобзиков

Лобзики предназначены для прямолинейного и сложного (фигурного) пиления древесины и производных из нее материалов, металла, пластика.



\*Позиционирование выполнено менеджером по продукту на 10.2018 г.

# Лобзики. Ассортимент

**В ассортименте оснастки** – 15 пилок по дереву, 11 пилок по металлу, 1 универсальная пилка по дереву и металлу, 2 пилки по ламинату, 1 пилка по акрилу и 1 по керамике.

**Не забывайте про аксессуары при покупке лобзиков!**



Модель	JSE-400/55	JSE-600/65	JSE-750/80	JSE-800/80	JSE-900/100
Номинальная мощность, Вт	400	600	750	800	900
Частота ходов, мин <sup>-1</sup>	3000	0-3000			
Максимальная глубина пропила:					
- в древесине, мм	55	65	80	80	100
- в стали, мм	6	8	10	10	10
- в цветном металле, мм	10	15	15	15	15
Диапазон угла наклона подошвы	0-45°				
Масса, кг	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5

# Выгода для потребителя

## Удобство работы:

**Электронный регулятор числа**

**ходов** пилки для работы по различным материалам (кроме мод. JSE-400/55 )

**Трехступенчатый маятниковый**

**ход** для быстрых или аккуратных

пропилов (кроме мод. JSE-400/55 )

**Быстрая и удобная замена пилки без**

**дополнительного инструмента** путем

поворота зажимной цанги

(мод. JSE-750/80, JSE-800/80, JSE-900/100)

**Регулировка угла наклона**

**подошвы**

**оси**

**угл**



под

**Фиксатор кнопки пуска**

для длительной работы

**Эргономичная рукоятка с мягкими накладками на рукоятке** обеспечивает комфортную работу и снижает вибрацию

**Патрубок подключения пылесоса**

для удаления стружки и пыли

**Возможность точного пиления по линии пропила, обозначенной лазерным указателем** (мод. JSE-800/80, JSE-900/100).

Нет у основных конкурентов (кроме Зубр)

## Дополнительная выгода:

**Параллельный упор, ключ шестигранный, пилка по дереву и патрубок пылеотводящий в комплекте**

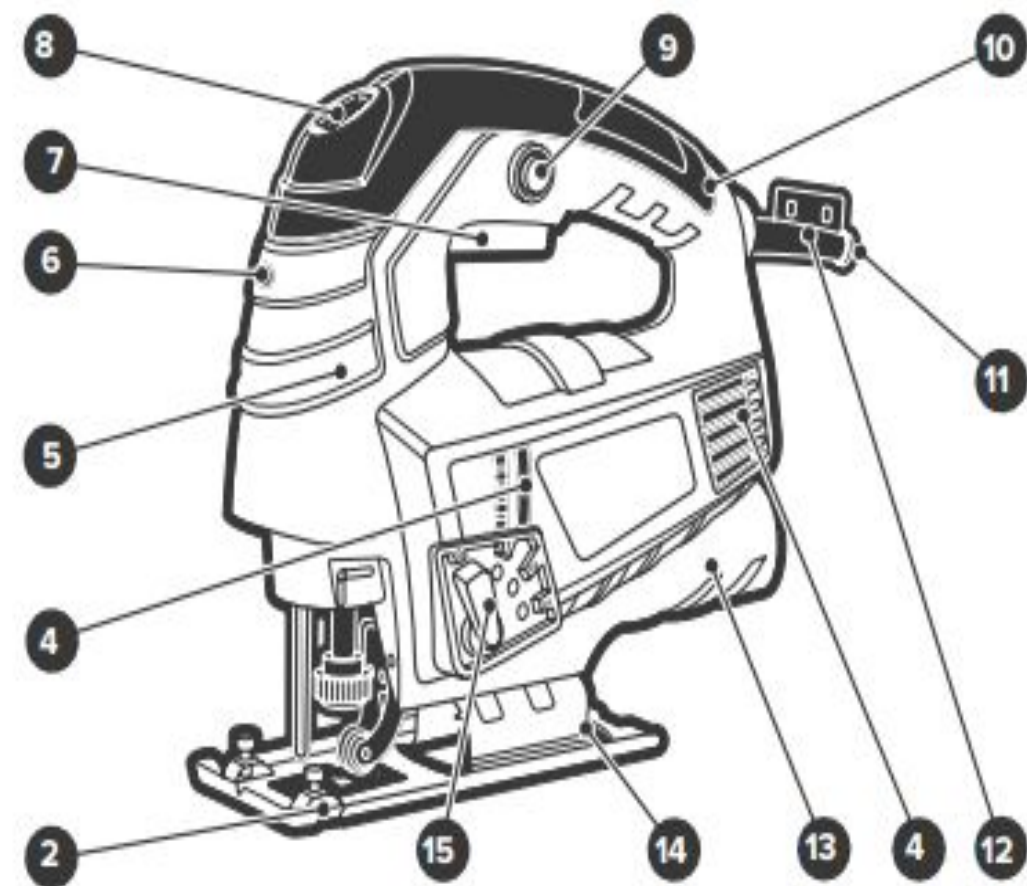


# Приложение №1. Конструкция лобзиков

Лобзик состоит из следующих основных узлов: защитный экран 3, корпус 5, рукоятка 10, подошва 14, патрубков 13. В корпусе 5 смонтированы коллекторный электродвигатель и механический приводной узел. Лобзик снабжен держателем 12 для установки и хранения шестигранного ключа. Кнопкой 6 включают лазерный указатель линии пропила.

Включение лобзика осуществляют кнопкой пуска 7, ее можно зафиксировать для эксплуатации в длительном рабочем режиме. С помощью встроенного в корпус электронного регулятора 8 производят плавное регулирование частоты ходов пилки.

С помощью переключателя маятникового хода 15 производят ступенчатое регулирование амплитуды колебаний опорного ролика 21. Переключатель маятникового хода 15 может иметь четыре положения. При установке в положение 0 — нет колебаний опорного ролика 21. При установке в одно из трех последующих положений — опорный ролик 21 начинается колебаться с различной амплитудой. Колебания передаются пильному полотну 1, что снижает нагрузку на лобзик и увеличивает скорость резания материала.

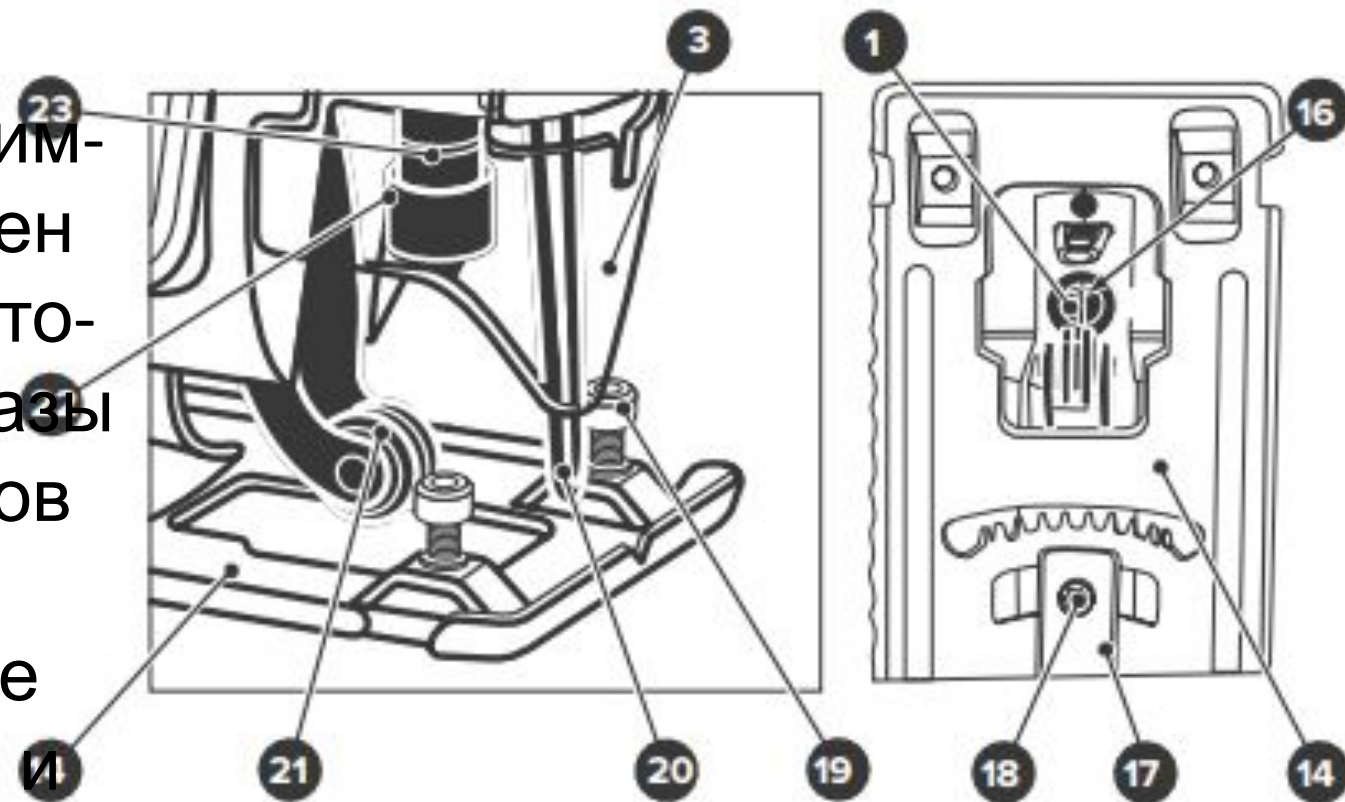


# Приложение №1. Конструкция лобзиков

Пилка 1 устанавливают в паз 16 шпинделя 23.

Закрепление ее осуществляют с помощью зажимной цанги 22 путем ее поворота. Лобзик оснащен приспособлением — параллельным упором, который при наладке лобзика, устанавливается в пазы 2 подошвы 14 и закрепляется при помощи винтов 19.

Защитный экран 3 и проволочное ограждение 20 защищает руки пользователя от порезов и травм об зубья пилки 1. Подошва 14 закреплена на корпусе 5 с помощью винтов 18 и пластины 17. При пилении мягких материалов на подошву 14 закрепляется специальная защитная накладка. Для осуществления наклонного пиления подошву 14 можно поворачивать на угол до 45 градусов вправо или влево, с установкой в промежуточных положениях. Крутящий момент от электродвигателя, смонтированного в корпусе 5, передается на механический приводной узел и далее на шпиндель 23. Механический приводной узел преобразует вращательное движение вала электродвигателя в рабочее прямолинейное возвратно-поступательное движение (рабочий ход) шпинделя 23. В нижней части шпинделя 23, в пазу 16 с помощью зажимной цанги 22 закреплен режущий инструмент — пилка 1. При рабочем ходе шпинделя 23 зубья пилки 1 начинают разрезать (пилить) материал заготовки.



**Спасибо за  
внимание!**