

# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM



Компактний високошвидкісний центр, який виконує токарні та фрезерні операції. Токарний центр Lynx220LM з контр-шпинделем і з системою ЧПУ Fanuc OiTD створений для виробників, яким потрібен невеликий, надійний і високоефективний верстат для обробки складних деталей з однієї установки.

---

# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

## Технологические ВОЗМОЖНОСТИ:

- Минимально возможный вес детали: 0,010 kg
- Максимально возможный вес детали: 100 kg
- Минимально возможные размеры детали: 10 mm x 10 mm
- Максимально возможные размеры детали: 2000 mm x 500 mm
- Минимально возможная толщина стенки: в зависимости от конструкции детали
- Максимально возможная толщина стенки: нет ограничений
- Допуски, получаемые на станках с ЧПУ: 0,001 mm
- Допуски, получаемые на станках без ЧПУ: 0,05 mm
- Минимально возможная партия: в зависимости от деталей



# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

Серия Lynx создана для производства небольших деталей с непревзойденной точностью. Высокая скорость индексирования револьверной головки и быстрые перемещения минимизируют перерыв между операциями, что обеспечивает эффективную производительность.

Достигнутое качество производства и ультра-жесткая конструкция станков в сочетании с передовыми техническими характеристиками, позволяют производить превосходные машины с исключительными техническими данными.



Токарный центр оснащен револьверной головкой и системой ЧПУ Fanuc OiTC и предназначен для обработки деталей в патроне, в центрах и с подачей прутка через шпиндель.

---

# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

Стандартный комплект поставки:

- Система подачи СОЖ.
  - Педаль (Вкл. / Выкл.)
  - Полная защита(ограждение) рабочей зоны.
  - Комплект ручного инструмента для обслуживания станка.
  - Гидростанция
  - Гидравлический зажимной патрон с зажимным гидроцилиндром.
  - Выравнивающие башмаки с винтами и подкладками.
  - Смазочное оборудование.
  - Сенсорная панель управления.
  - Стандартный набор инструментальной оснастки.
  - Освещение рабочей зоны.
- 
- Инструкция по эксплуатации (на русском языке).

Включая дополнительно:

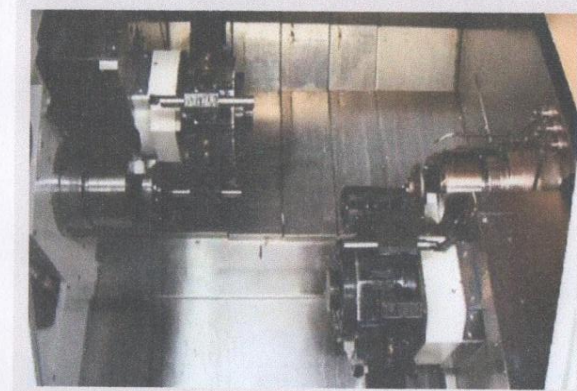
- Входной изолирующий (развязывающий) трансформатор.



# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM



Doosan PUMA 280 LM



## ПАРАМЕТРЫ МАШИНЫ:

- Патрон – 255 мм
- Макс. Ø обработки – 410 мм
- Макс. длина заготовки – 1030 мм
- Част. вращ. шпинделя - 3500 об / мин

## Токарный центр

- ### ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ:
- Направляющие сделаны для тяжёлых условий эксплуатации и высокой точности обработки.
  - Количество инструментов в револьвере – 12 шт.

Объединяет жесткую конструкцию наклонной станины с передовой технологией для высококачественной механической обработки заготовок средних и больших размеров.

# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

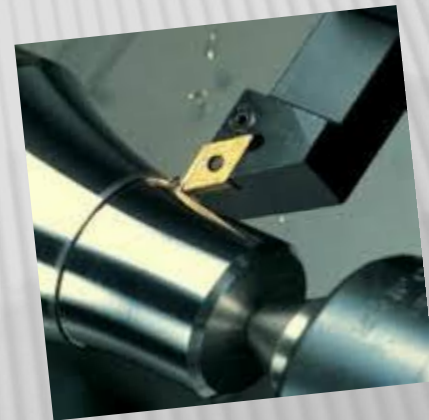
Досягнуте якість виробництва і ультра-жорстка конструкція верстатів в поєднанні з передовими технічними характеристиками, дозволяють виробляти чудові машини з винятковими технічними даними.

Токарний центр оснащений револьверній головкою і системою ЧПУ Fanuc 0iTC і призначений для обробки деталей в патроні, в центрах і з подачею прутка через шпindel. Верстат, тип С оснащений 8-дюймовим патроном з додатковим великим отвором (Ø66 мм)



# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

Обработка на токарных станках с таким программным управлением одновременно возможна по нескольким осям (от 4 до 10 в зависимости от модели) и многими инструментами. Высокая точность обеспечивается тем, что при обработке детали перемещается не резец, а заготовка. Благодаря этому в месте резания очень высока жёсткость, и, следовательно, высока точность.



# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM



Режущие инструменты для станка  
токарного центра LYNX 220LM





# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

## Doosan (Южная Корея)



Токарный компактный центр Lynx 220B с ЧПУ Fanuc OiTD  
Станок предназначен для обработки деталей в патроне и в центрах, оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпindel.

Токарный компактный центр Lynx 300 с ЧПУ Fanuc OiTC

Высокоскоростной и высокоточный токарный центр компактной конструкции, с системой ЧПУ Fanuc OiTC и роликовыми направляющими. Станок предназначен для обработки деталей в патроне и в центрах, оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпindel. Режимы резания с высокой нагрузкой обеспечиваются двигателем шпинделя мощностью 15 кВт.



ОЦ DT 360D с ЧПУ Fanuc OiMD

Высокоэффективный и высокопроизводительный вертикальный резоборезной ОЦ сочетает повышенную жесткость с оптимизацией функций, обеспечивая качество обработки мирового уровня при оптимальной цене. Высокоскоростной шпindel сохраняет стабильную точность даже при выполнении продолжительной высокоскоростной обработки и высокоскоростного резоборезания, обеспечивая повышенную производительность. Автоматический стол, поворотный на 180 градусов для установки спутников (палет), является неотъемлемой частью модели DT360D.



Токарный высокопроизводительный центр PUMA 280LM с ЧПУ Fanuc OiTD

Станок оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпindel и предназначен для обработки деталей в патроне и в центрах. Сочетание наклонной станины жесткой конструкции с передовой технологией обеспечивает превосходную механическую обработку заготовок средних и больших размеров.



ОЦ DNM 500 с ЧПУ Fanuc OiMD

Высокопроизводительный компактный вертикальный обрабатывающий центр сочетает повышенную жесткость и оптимизацию функций и обеспечивает качество мирового уровня при оптимальной цене.

ОЦ VC 630-5AX с ЧПУ Fanuc 31i-A5

Высокопроизводительный вертикальный ОЦ компактен и надежен. Он сочетает повышенную жесткость и оптимизацию функций и обеспечивает качество мирового уровня при оптимальной цене.



Токарный высокопроизводительный центр Puma 2600LY с ЧПУ Fanuc OiT

Станок оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпindel, предназначен для обработки деталей в патроне и в центрах с превосходной точностью обработки, с расширенными функциональными возможностями автоматического цикла, что обеспечивает значительное увеличение производительности.

Токарный центр с системой ЧПУ Fanuc OiTD

Данный станок, предназначенный для обработки деталей в патроне и в центрах, оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпindel.

Автомат продольного точения модели Puma-ST20G

Этот станок относится к группе «Токарные автоматы продольного точения» (Swiss-Type) и предназначен для изготовления деталей, имеющих большое соотношение «длина/диаметр» (более пяти диаметров), но также с успехом может быть использован для обработки деталей меньшей длины. Модель ST20G имеет два шпинделя со встроенными мощными двигателями и две 3D-инструментальные головки (3-координатные), что позволяет производить обработку сложных изделий за одну установку. Наличие второй инструментальной головки позволяет существенно сократить время изготовления одной детали путем параллельной обработки в главном и контр-шпинделе.



# ТОКАРНИЙ ЦЕНТР LYNX 220LM



Серія Lynx створена для виробництва невеликих деталей з неперевершеною точністю. Високошвидкісне індексування револьверної головки і швидкі переміщення мінімізують перерву між операціями, що забезпечує ефективну продуктивність.



# ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

