

ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM



Компактний високошвидкісний центр, який виконує токарні та фрезерні операції. Токарний центр Lynx220LM з контр-шпинделем і з системою ЧПУ Fanuc OiTD створений для виробників, яким потрібен невеликий, надійний і високоефективний верстат для обробки складних деталей з однієї установки.

ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

Технологические ВОЗМОЖНОСТИ:

Минимально возможный вес детали: 0,010 kg

Максимально возможный вес детали: 100 kg

Минимально возможные размеры детали: 10 mm x 10 mm

Максимально возможные размеры детали: 2000 mm x 500 mm

Минимально возможная толщина стенки: в зависимости от конструкции детали

Максимально возможная толщина стенки: нет ограничений

Допуски, получаемые на станках с ЧПУ: 0,001 mm

Допуски, получаемые на станках без ЧПУ: 0,05 mm

Минимально возможная партия: в зависимости от деталей



ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

Серия Lynx создана для производства небольших деталей с непревзойденной точностью. Высокоскоростное индексирование револ. головки и быстрые перемещения минимизируют перерыв между операциями, что обеспечивает эффективную производительность.

Достигнутое качество производства и ультра-жесткая конструкция станков в сочетании с передовыми техническими характеристиками, позволяют производить превосходные машины с исключительными техническими данными.



Токарный центр оснащен револьверной головкой и системой ЧПУ Fanuc OiTC и предназначен для обработки деталей в патроне, в центрах и с подачей прутка через шпиндель.

ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

Стандартный комплект поставки:

- Система подачи СОЖ.
 - Педаль (Вкл. / Выкл.)
 - Полная защита(ограждение) рабочей зоны.
 - Комплект ручного инструмента для обслуживания станка.
 - Гидростанция
 - Гидравлический зажимной патрон с зажимным гидроцилиндром.
 - Выравнивающие башмаки с винтами и подкладками.
 - Смазочное оборудование.
 - Сенсорная панель управления.
 - Стандартный набор инструментальной оснастки.
 - Освещение рабочей зоны.
-
- Инструкция по эксплуатации (на русском языке).

Включая дополнительно:

- Входной изолирующий (развязывающий) трансформатор.



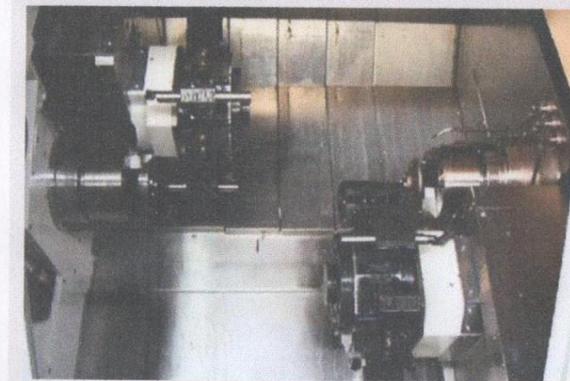
ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM



Doosan PUMA 280 LM



Токарный центр



ПАРАМЕТРЫ МАШИНЫ:

- Патрон – 255 мм
- Макс. Ø обработки – 410 мм
- Макс. длина заготовки – 1030 мм
- Част. вращ. шпинделя - 3500 об / мин

- ## ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ:
- Направляющие сделаны для тяжёлых условий эксплуатации и высокой точности обработки.
 - Количество инструментов в револьвере – 12 шт.

Объединяет жесткую конструкцию наклонной станины с передовой технологией для высококачественной механической обработки заготовок средних и больших размеров.

ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

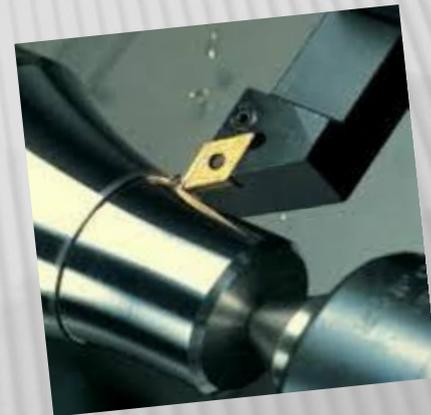
Досягнуте якість виробництва і ультра-жорстка конструкція верстатів в поєднанні з передовими технічними характеристиками, дозволяють виробляти чудові машини з винятковими технічними даними.

Токарний центр оснащений револьверній головною системою ЧПУ Fanuc 0iTC і призначений для обробки деталей в патроні, в центрах і з подачею прутка через шпindel. Верстат, тип С оснащений 8-дюймовим патроном з додатковим великим отвором (Ø66 мм)



ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

Обработка на токарных станках с таким программным управлением одновременно возможна по нескольким осям (от 4 до 10 в зависимости от модели) и многими инструментами. Высокая точность обеспечивается тем, что при обработке детали перемещается не резец, а заготовка. Благодаря этому в месте резания очень высока жёсткость, и, следовательно, высока точность.



ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM



Режущие инструменты для станка
токарного центра LYNX 220LM



ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

Doosan (Южная Корея)



Токарный компактный центр Lynx 220B с ЧПУ Fanuc OiTD
Станок предназначен для обработки деталей в патроне и в центрах, оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпиндель.

Токарный компактный центр Lynx 300 с ЧПУ Fanuc OiTC

Высокоскоростной и высокоточный токарный центр компактной конструкции, с системой ЧПУ Fanuc OiTC и роликовыми направляющими. Станок предназначен для обработки деталей в патроне и в центрах, оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпиндель. Режимы резания с высокой нагрузкой обеспечиваются двигателем шпинделя мощностью 15 кВт.



ОЦ DT 360D с ЧПУ Fanuc OiMD

Высокоэффективный и высокопроизводительный вертикальный резбонарезной ОЦ сочетает повышенную жесткость с оптимизацией функций, обеспечивая качество обработки мирового уровня при оптимальной цене. Высокоскоростной шпиндель сохраняет стабильную точность даже при выполнении продолжительной высокоскоростной обработки и высокоскоростного резбонарезания, обеспечивая повышенную производительность. Автоматический стол, поворотный на 180 градусов для установки спутников (палет), является неотъемлемой частью модели DT360D.



Токарный высокопроизводительный центр PUMA 280LM с ЧПУ Fanuc OiTD

Станок оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпиндель и предназначен для обработки деталей в патроне и в центрах. Сочетание наклонной станины жесткой конструкции с передовой технологией обеспечивает превосходную механическую обработку заготовок средних и больших размеров.



ОЦ DNM 500 с ЧПУ Fanuc OiMD

Высокопроизводительный компактный вертикальный обрабатывающий центр сочетает повышенную жесткость и оптимизацию функций и обеспечивает качество мирового уровня при оптимальной цене.

ОЦ VC 630-5AX с ЧПУ Fanuc 31i-A5

Высокопроизводительный вертикальный ОЦ компактен и надежен. Он сочетает повышенную жесткость и оптимизацию функций и обеспечивает качество мирового уровня при оптимальной цене.



Токарный высокопроизводительный центр Puma 2600LY с ЧПУ Fanuc OiT

Станок оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпиндель, предназначен для обработки деталей в патроне и в центрах с превосходной точностью обработки, с расширенными функциональными возможностями автоматического цикла, что обеспечивает значительное увеличение производительности.

Токарный центр с системой ЧПУ Fanuc OiTD

Данный станок, предназначенный для обработки деталей в патроне и в центрах, оснащен револьверной головкой и системой подачи прутка через шпиндель.

Автомат продольного точения модели Puma-ST20G

Этот станок относится к группе «Токарные автоматы продольного точения» (Swiss-Type) и предназначен для изготовления деталей, имеющих большое соотношение «длина/диаметр» (более пяти диаметров), но также с успехом может быть использован для обработки деталей меньшей длины. Модель ST20G имеет два шпинделя со встроенными мощными двигателями и две 3D-инструментальные головки (3-координатные), что позволяет производить обработку сложных изделий за одну установку. Наличие второй инструментальной головки позволяет существенно сократить время изготовления одной детали путем параллельной обработки в главном и контр-шпинделе.



ТОКАРНИЙ ЦЕНТР LYNX 220LM



Серія Lynx створена для виробництва невеликих деталей з неперевершеною точністю. Високошвидкісне індексування револьверної головки і швидкі переміщення мінімізують перерву між операціями, що забезпечує ефективну продуктивність.



ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР LYNX 220LM

