

Электро-механический датчик

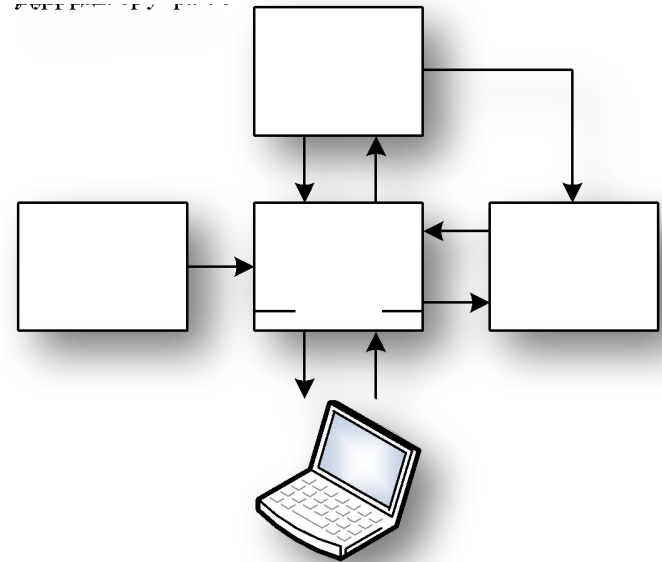


Система слежения траингуляционного типа

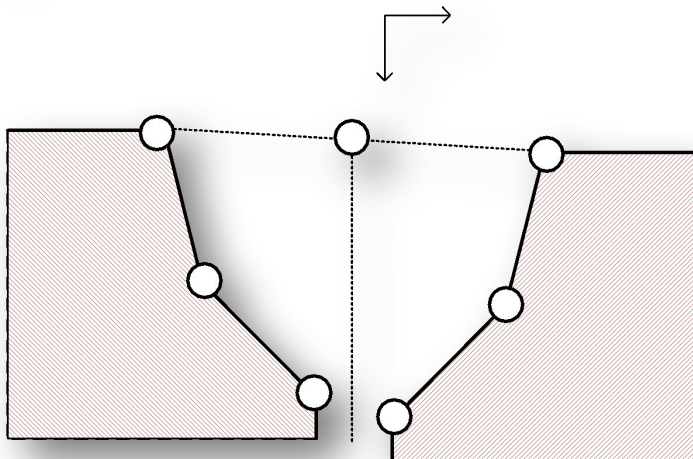
Интегрируемая система слежения SLS050 Meta Vision (Англия)



Структурная схема системы слежения



Формат измерения данных



Целевые параметры для сварки корня:

Зазор в корне: $G = |X_6 - X_7|$

Перекос в корне: $M = Y_6 - Y_7$

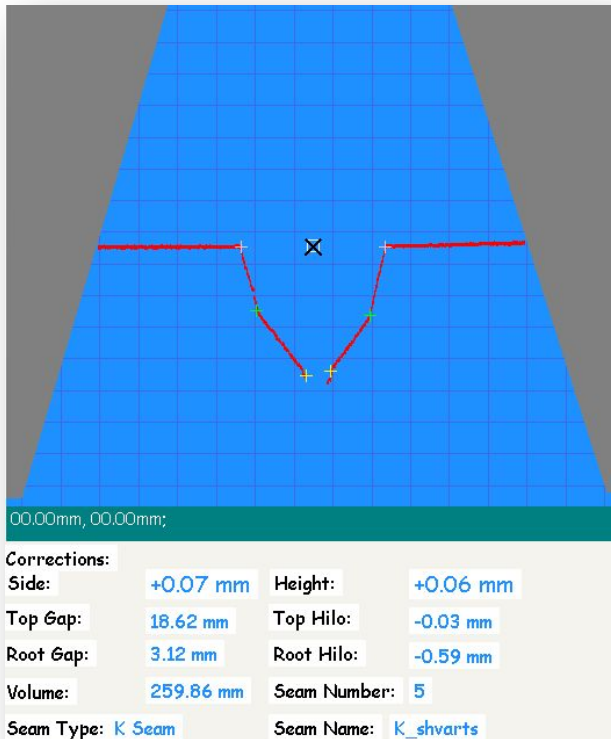
Притупление кромок: $RF_{л(п)} = S - (Y_{6(7)} + Y_{2(3)})$

Система слежения траингуляционного типа

Параметры измерений:

Длина участка: 1500 мм
Период измерения: 0,5 с
Интенсивность лазера 30
Скорость камеры 30 кадр/с
Параметр сглаживающего фильтра... 40 кадров

Оптимизированное изображение



Графики изменения целевых параметров

