

# Электро-механический датчик

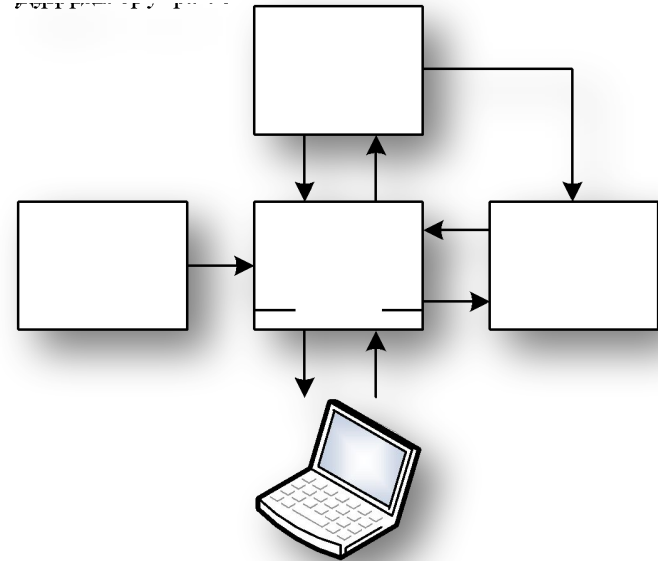


# Система слежения траингуляционного типа

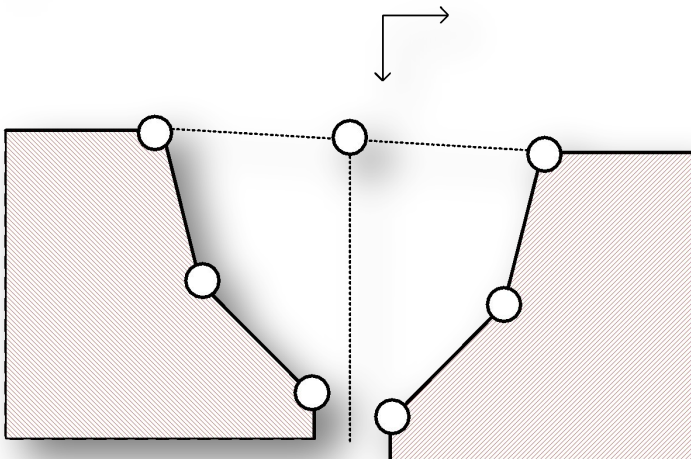
## Интегрируемая система слежения SLS050 Meta Vision (Англия)



## Структурная схема системы слежения



## Формат измерения данных



## Целевые параметры для сварки корня:

Зазор в корне:  $G = |X_6 - X_7|$

Перекос в корне:  $M = Y_6 - Y_7$

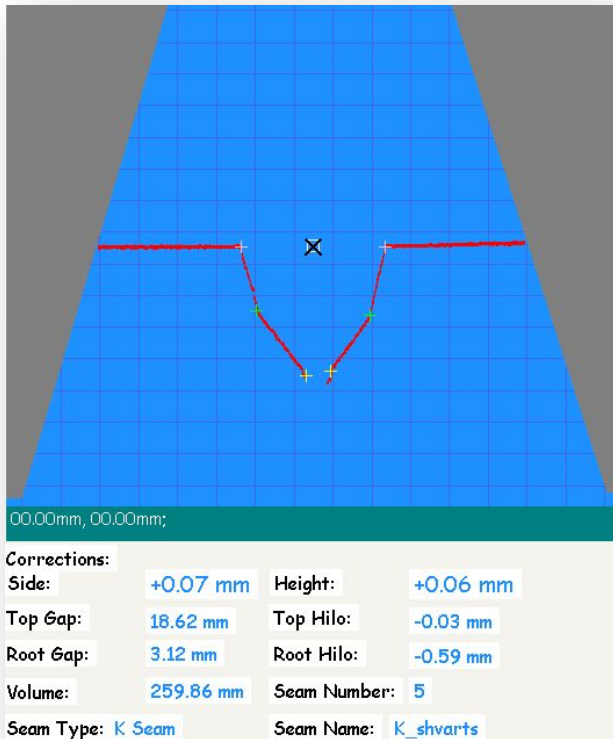
Притупление кромок:  $RF_{л(п)} = S - (Y_{6(7)} + Y_{2(3)})$

# Система слежения траингуляционного типа

## Параметры измерений:

Длина участка: ..... 1500 мм  
Период измерения: ..... 0,5 с  
Интенсивность лазера ..... 30  
Скорость камеры ..... 30 кадр/с  
Параметр сглаживающего фильтра... 40 кадров

## Оптимизированное изображение



## Графики изменения целевых параметров

