

ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

Выполнил: Вирфель Андрей

Описание

Гильотинные ножницы представляют собой станок, применяемый для резки и рубки заготовок из разных материалов. Несмотря на различные конструктивные исполнения и модификации оборудования, механизм имеет в составе станину, зажим, ножницы. Нижний нож выполняется неподвижным и прочно фиксируется на станине, а верхний двигается вверх-вниз по направляющим.

Виды

Механические (ручные) - Ручные гильотинные ножницы обычно оснащены пружинно-рычажным устройством которое обеспечивает управление с помощью ножной педали. Такие станки отличаются небольшими размерами и компактностью, не требуют подключения к энергосети

Гидравлические - Выполнение заготовительных операций гильотины с гидроприводом обеспечивается, благодаря наличию специальной прижимной системы, которая позволяет проводить фиксирование листов довольно большой толщины.

Пневматические - Гильотинные ножницы с пневматическим приводом в качестве источника энергии используют сжатый воздух. Такое дереворежущее оборудование может обрабатывать заготовки с наибольшей толщиной.

Назначение

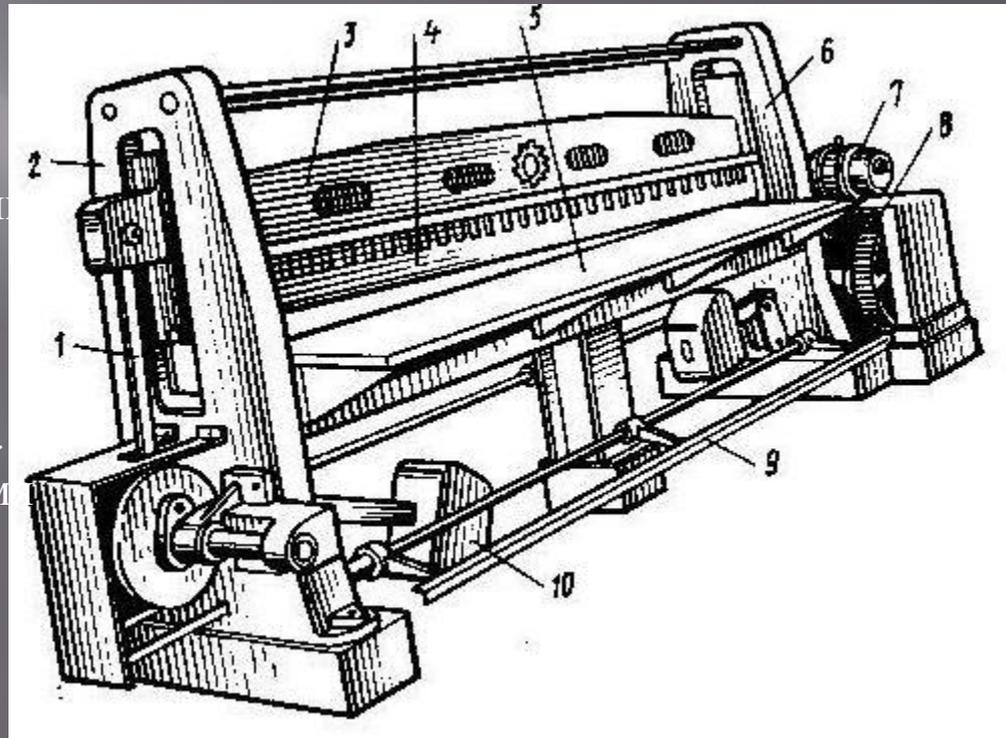
Основным назначением гильотинных ножниц является выполнение резки листового материалов. Использование такого оборудования позволяет быстро, без повреждения поверхности листа, выполнять технологические операции по резке и рубке заготовок из листового материала

Принцип действия

Пачку строганного шпона толщиной до 40 мм кладут на стол 5. Нажатием на педаль 9 станок включается в работу. После первого реза ножевая траверса останавливается в верхнем положении. По нанесенным при разметке рискам пачку обрезают по длине и ширине на требуемые по спецификации размеры.

Конструкция

Привод станка состоит из электродвигателя 7, системы зубчатых передач 8, соединенных с верхней ножевой траверсой рычагами 1, которые приводят в движение траверсу с верхним режущим ножом. Ножевая траверса 3 соединена с двумя маятниковыми грузами 10, которые уравнивают ее в любом положении.



Ножницы СН-3500