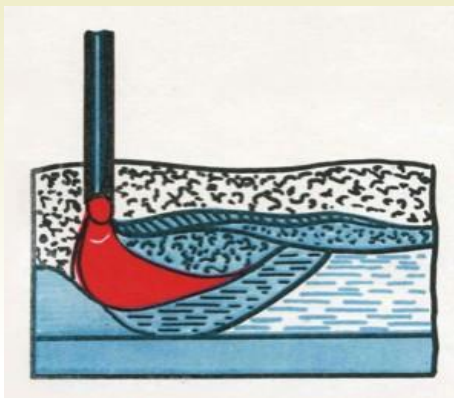


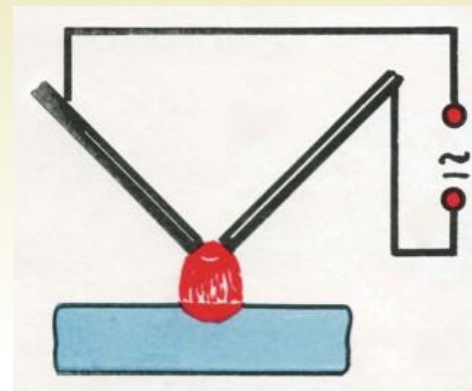
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СВАРОЧНАЯ ДУГА

The image features a title in Russian: "ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СВАРОЧНАЯ ДУГА" (Electric Arc Welding). The text is rendered in a bold, black, serif font and is arranged in two lines. The background is a light yellow gradient. In the lower right quadrant, there are several thick, blue, wavy lines that sweep across the page, adding a dynamic visual element.

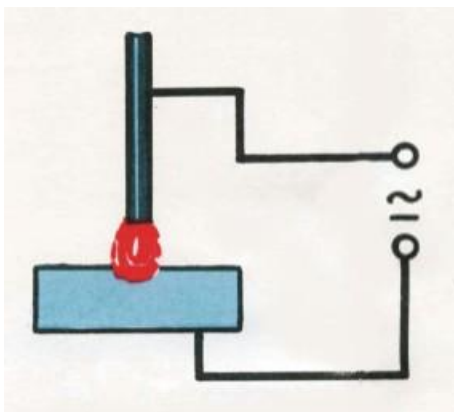
Виды действия



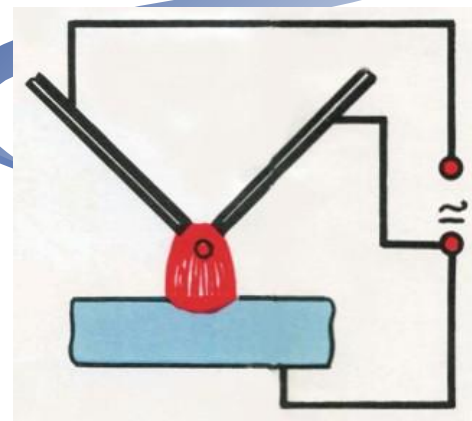
Закрытая (под флюсом)



Косвенного действия

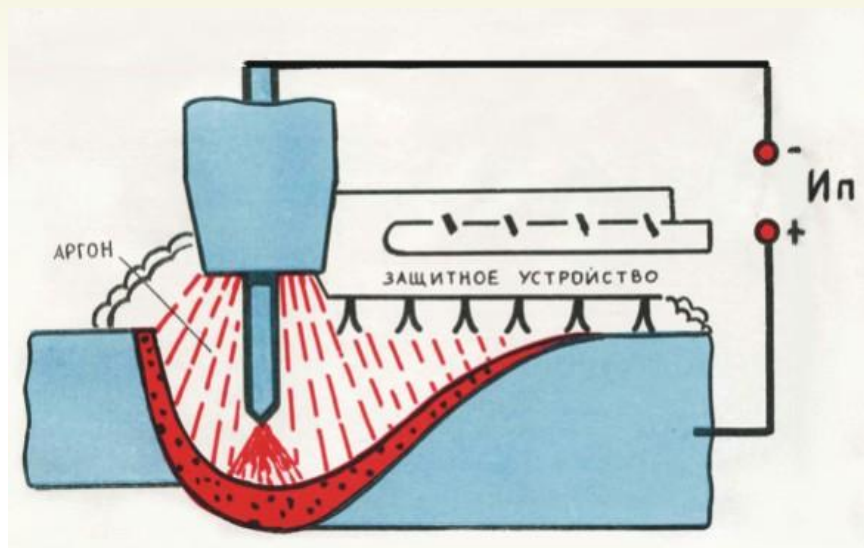


Прямого действия

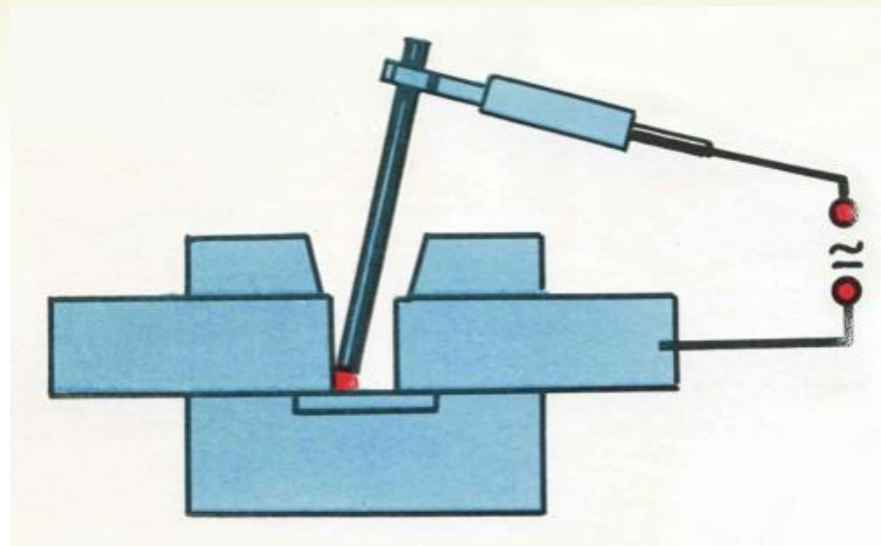


Комбинированного действия

Виды действия

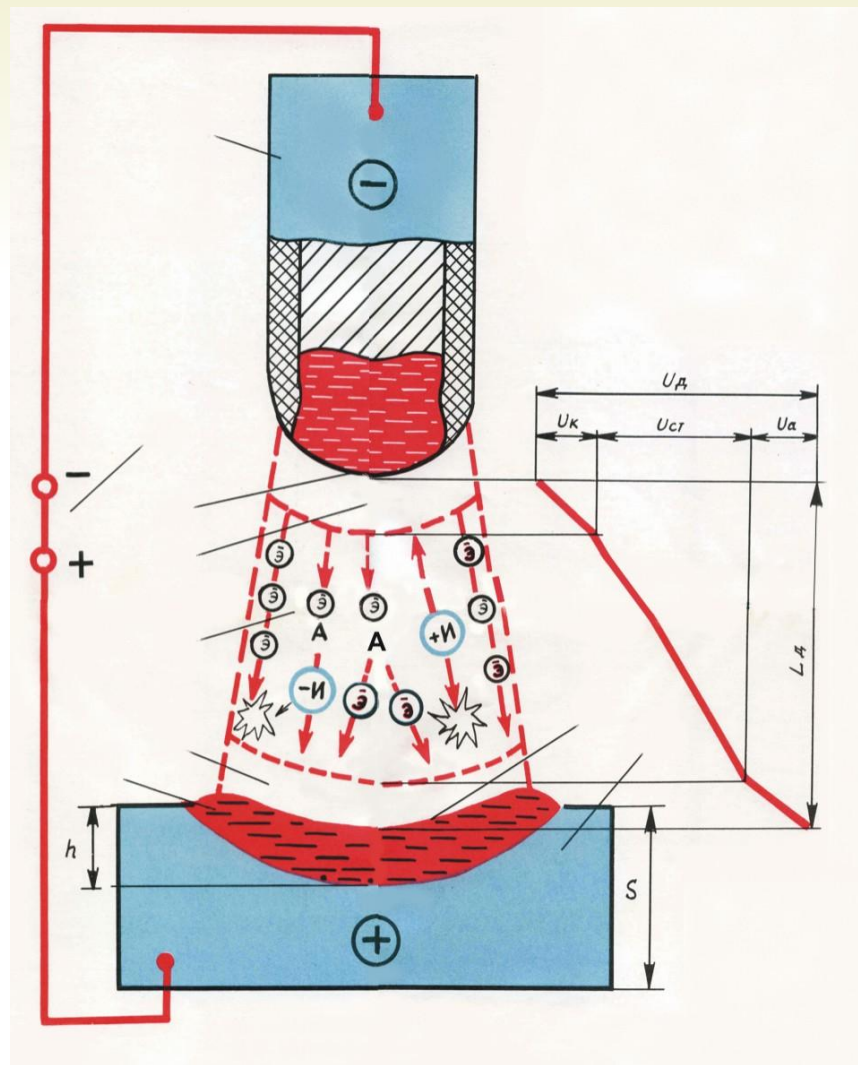


**Открытая
погружённая – вольфрамовым
неплавящимся электродом**



Покрытым электродом

Схема объемной ионизации газа и падение напряжения в дуге



U_d – напряжение дуги, В

U_k – напряжение катода, В

$U_{ст}$ – напряжение газового столба дуги, В

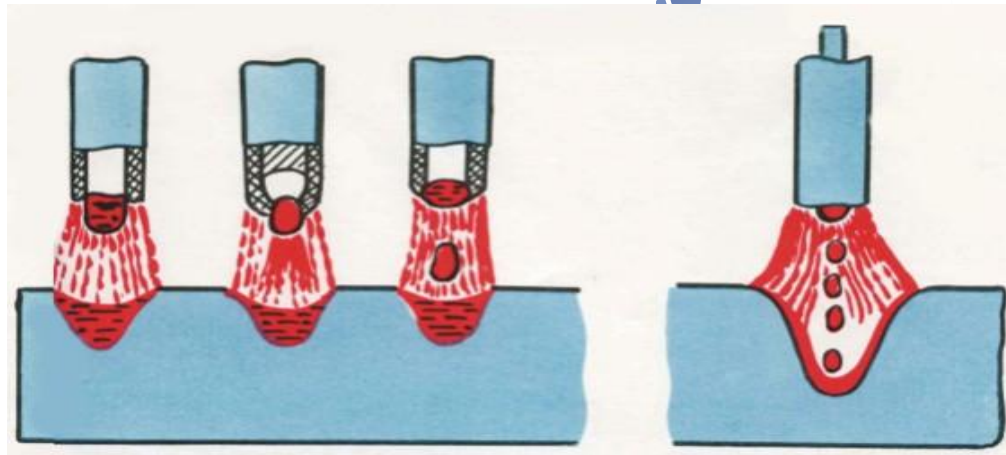
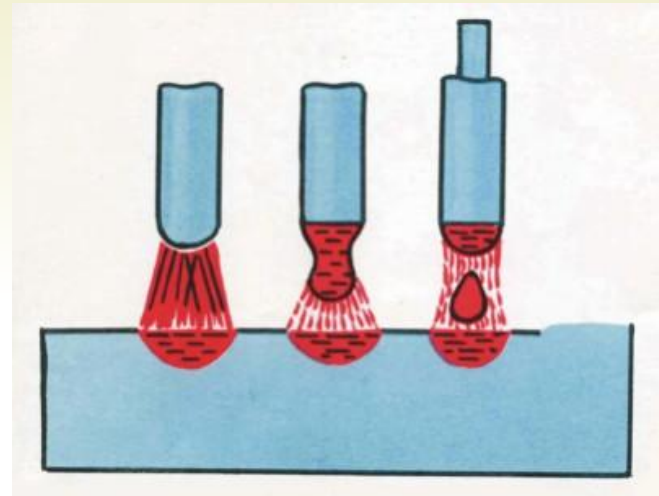
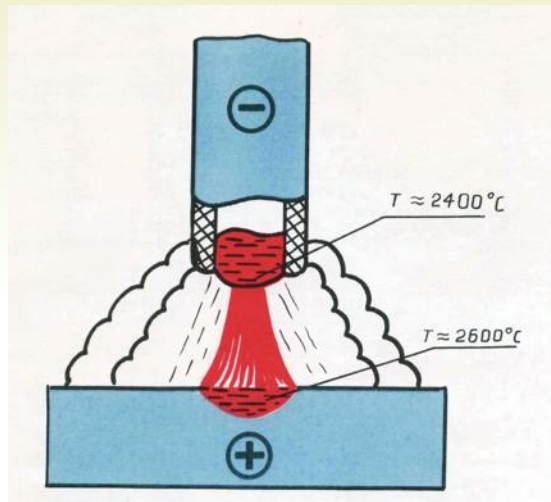
U_a – напряжение анода, В

h – глубина проплавления ванны, мм

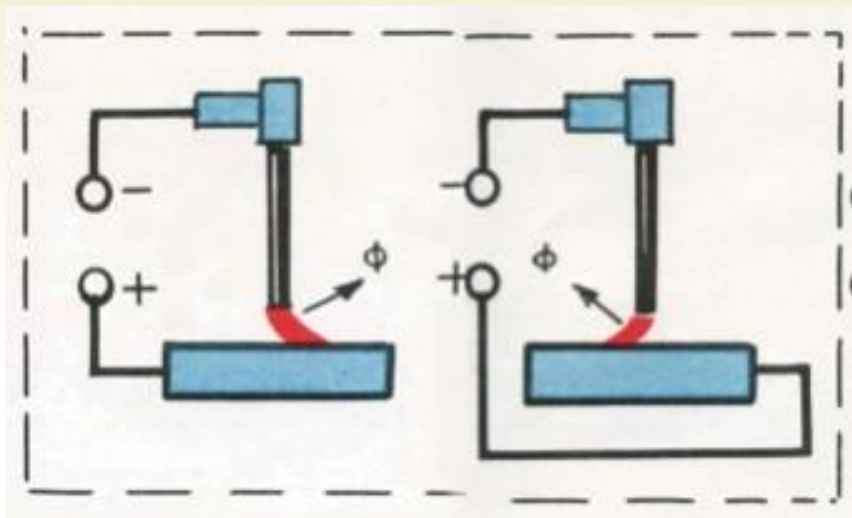
S – толщина свариваемой детали, мм

1. Покрытый электрод.
2. Катодное пятно.
3. Катодная область.
4. Газовый столб дуги.
5. Анодная область.
6. Анодное пятно.
7. Глубина проплавления сварочной ванны.
8. Основной металл.
9. Источник питания дуги постоянного тока.

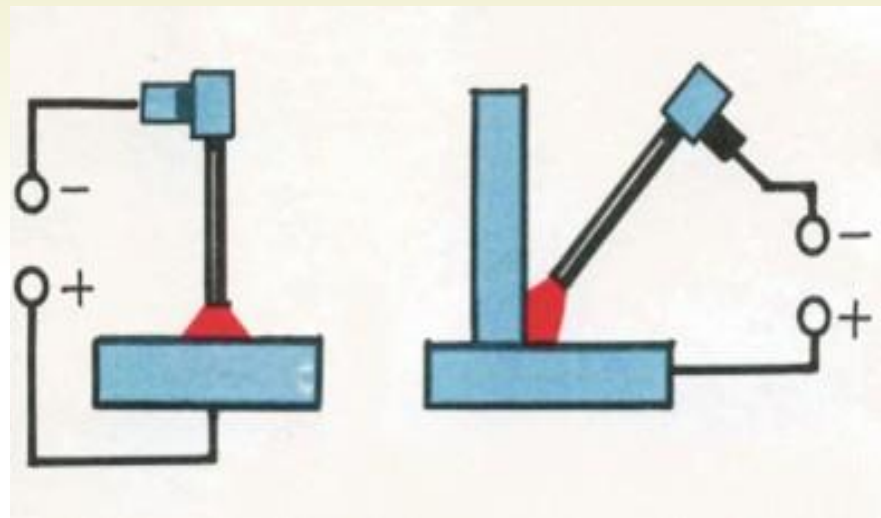
Перенос расплавленного металла



Выполнение сварки



Неправильно



Правильно