8-ое включение БелКУФ
(Белгородской киностудии
учебных фильмов)

24 октября 2020 года

4-е занятие Клуба ИТР
(Клуб Информационных Технологий и Робототехники)

О Программном обеспечении для 3-д печати

О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати например на принтере Designer PRO 250.

Каждому владельцу принтера предлагается бесплатнуая лицензия программы KISSlicer PRO, которая предоставляет доступ к расширенным настройкам профессиональной печати.

Для загрузки программного обеспечения и получения ключа активации необходимо заполнить заявку на сайте изготовителя 3D-принтера в разделе «Техническая поддержка».

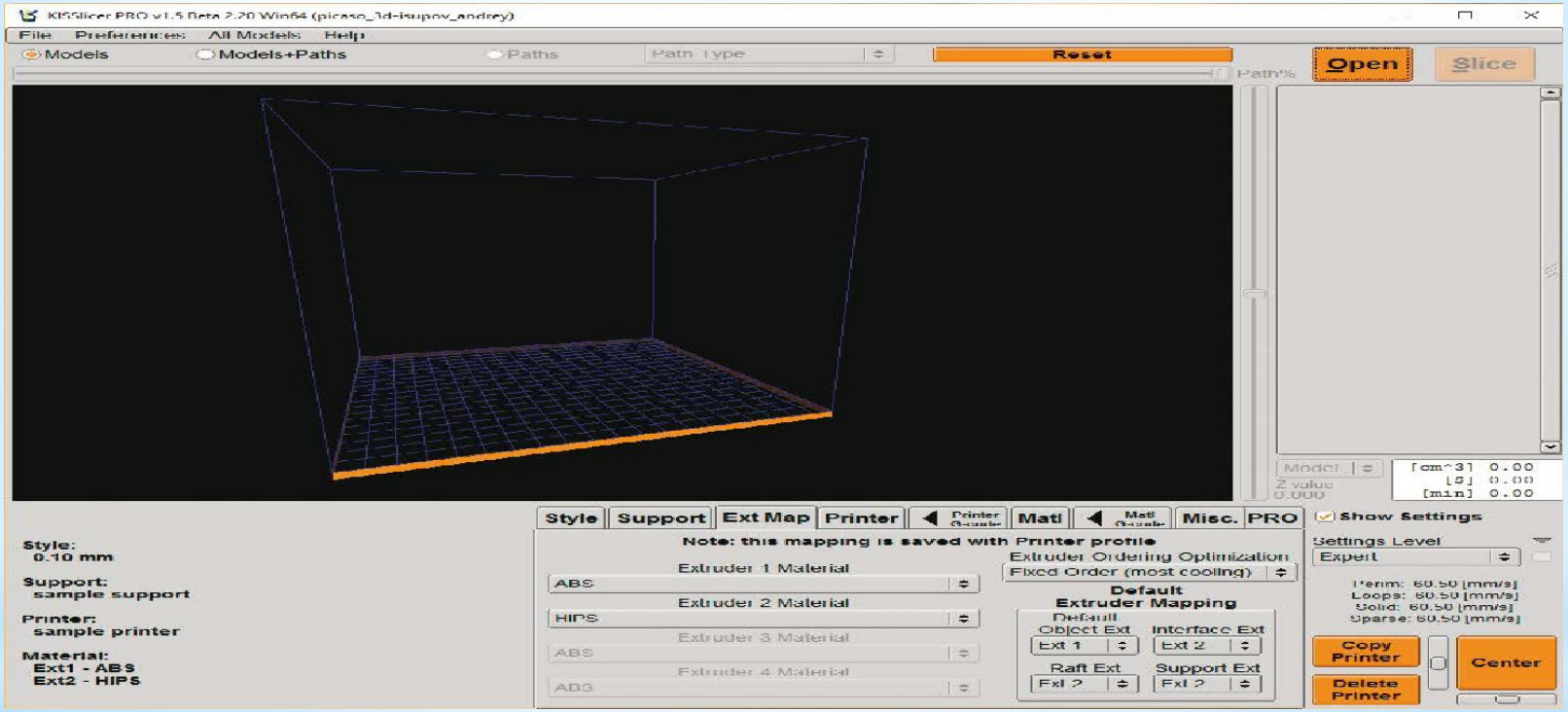
Ключ активации предоставляется в течение 24 часов

Предоставляемая лицензия привязана к серийному номеру устройства 3D и не подлежит распространению. В случае нарушения условий использования, лицензия подлежит аннулированию.

О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

KISSLICER PRO. ОПИСАНИЕ ФУНКЦИЙ И МЕНЮ



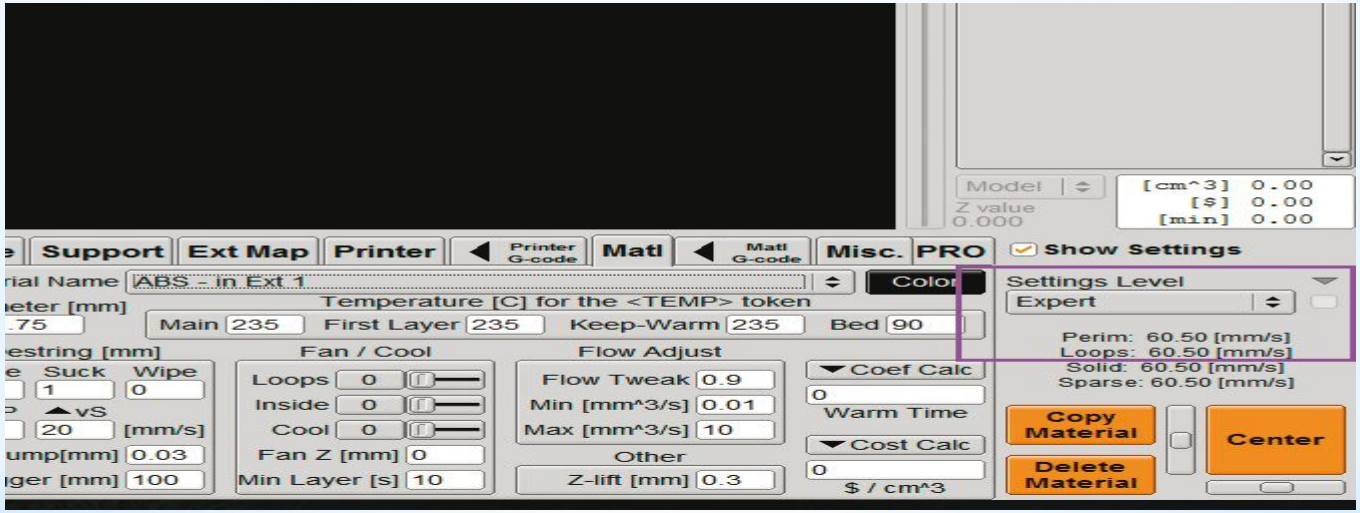
Окно программы KISSLICER PRO состоит из 3 частей

1. Навигационное меню.
2. Экран – отображение рабочей 3D модели.
3. Нижняя панель – состоит из девяти вкладок, предназначенных для изменения параметров печати.

О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

ВАЖНО! Перед началом работы с программным обеспечением,в разделе **Settings Level** выберите уровень **Expert.**



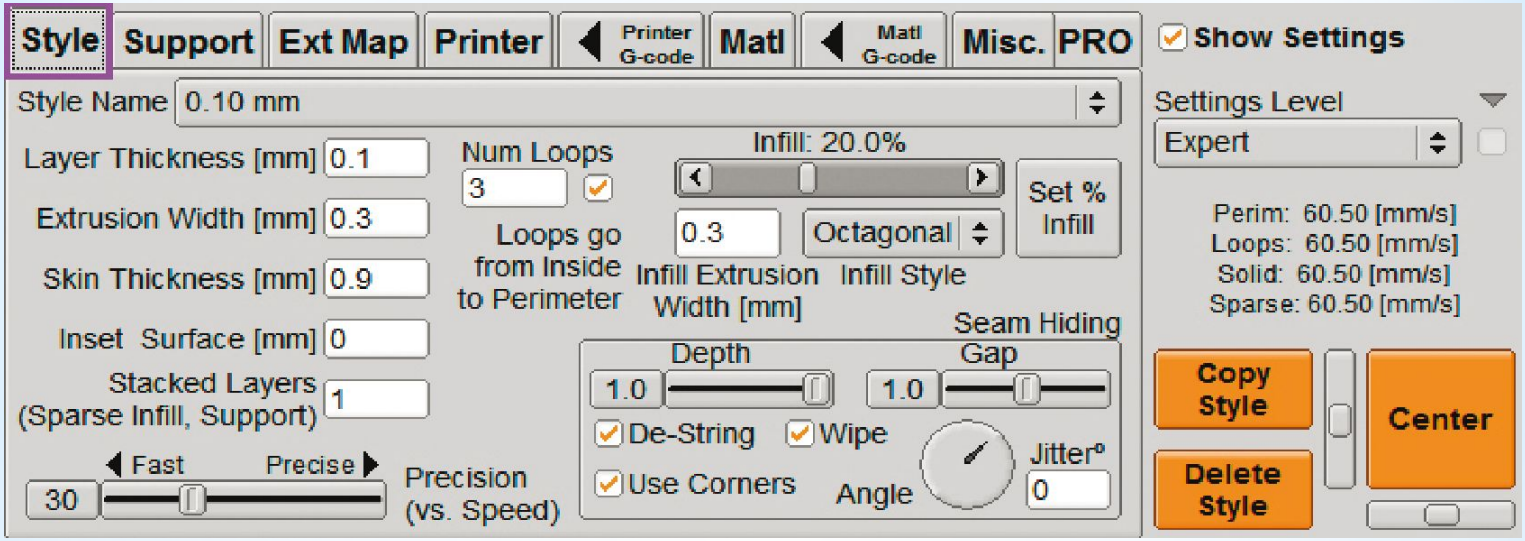
ЗАГРУЗКА МОДЕЛИ 3D возможна несколькими способами.

1. Самым удобным является загрузка путем перетаскивания файла (функция Drag and Drop) в окно KISSlicer PRO.
2. Для «стандартной» загрузки Вы также можете использовать функции «File» и «Open STL Model и указать расположение файла.

О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

ВКЛАДКА STYLE

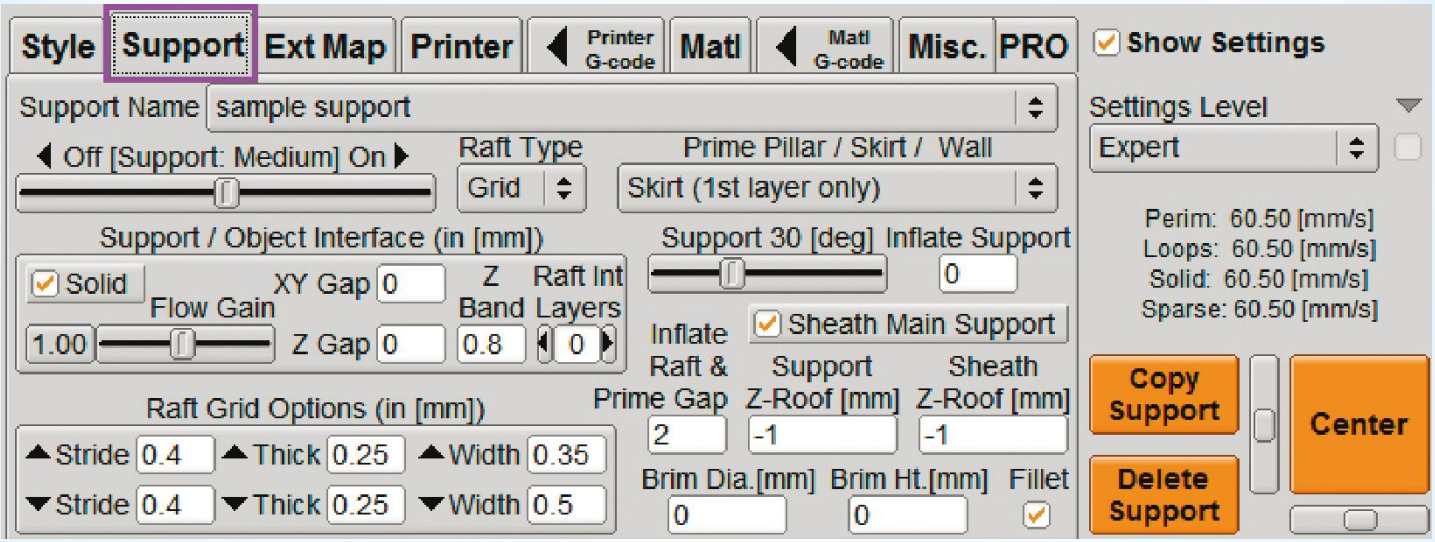


Style Name –данный параметр позволяет выбрать высоту слоя печати:0.05-0.25 мм.
Num Loops – толщина внешней стенки готовой модели.
Infill –параметр,отвечающий за выбор %% заполнения объема 3Dмодели пластиком.
Precision – данный параметр позволяет выбрать скорость печати от 15 мм/сек до 80 мм/сек., *рекомендуемое значение не менее 35 мм/сек*.
Jitter° – параметр, отвечающий за построение «шва» модели. При 0 – шов будет ровный,при значении 360 – будет разбросан по периметру модели.

О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

ВКЛАДКА SUPPORT



Support Name – выбранный параметр отвечает за построение поддержки при печати загруженной модели.**sample support** – поддержка включена;**no support** – поддержка выключена.

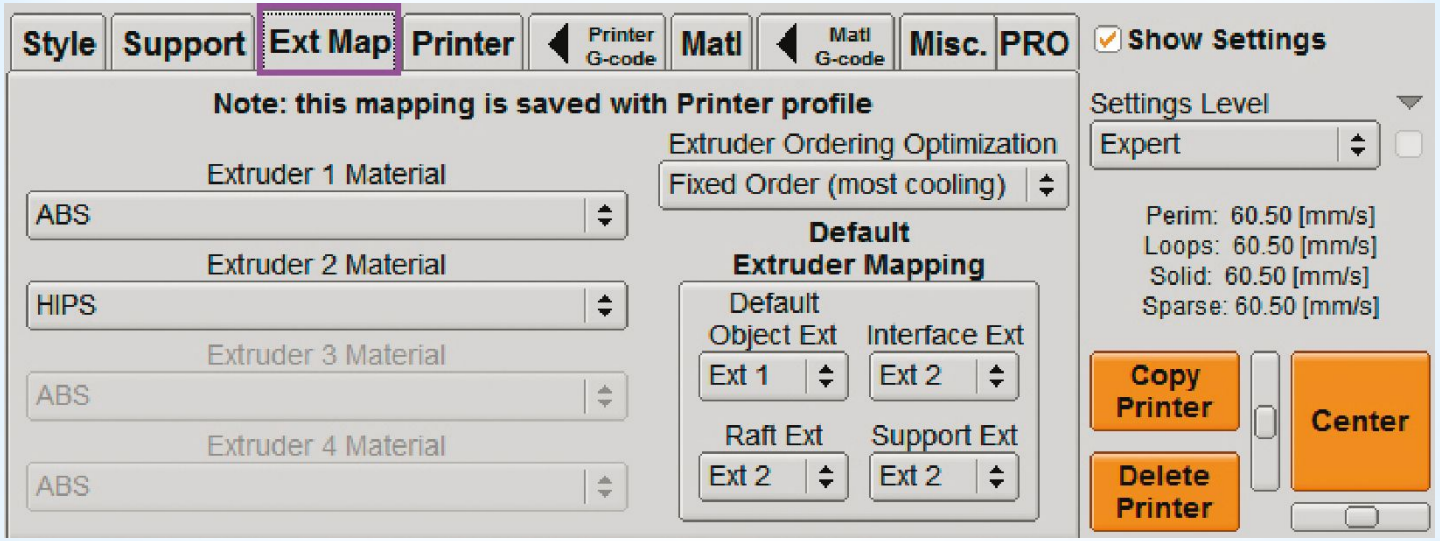
Support – от изменения данного параметра зависит плотность поддержки.

Raft Type – параметр отвечает за тип подложки.*Если вы печатаете большое плоское изделие из PLA с поддержкой из PVA, параметр Raft Type необходимо выбрать режим Off.Во других случаях рекомендуется использовать режим Grid.*

О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

ВКЛАДКА EXTRUDER MAP (EXT MAP)для 2сопел

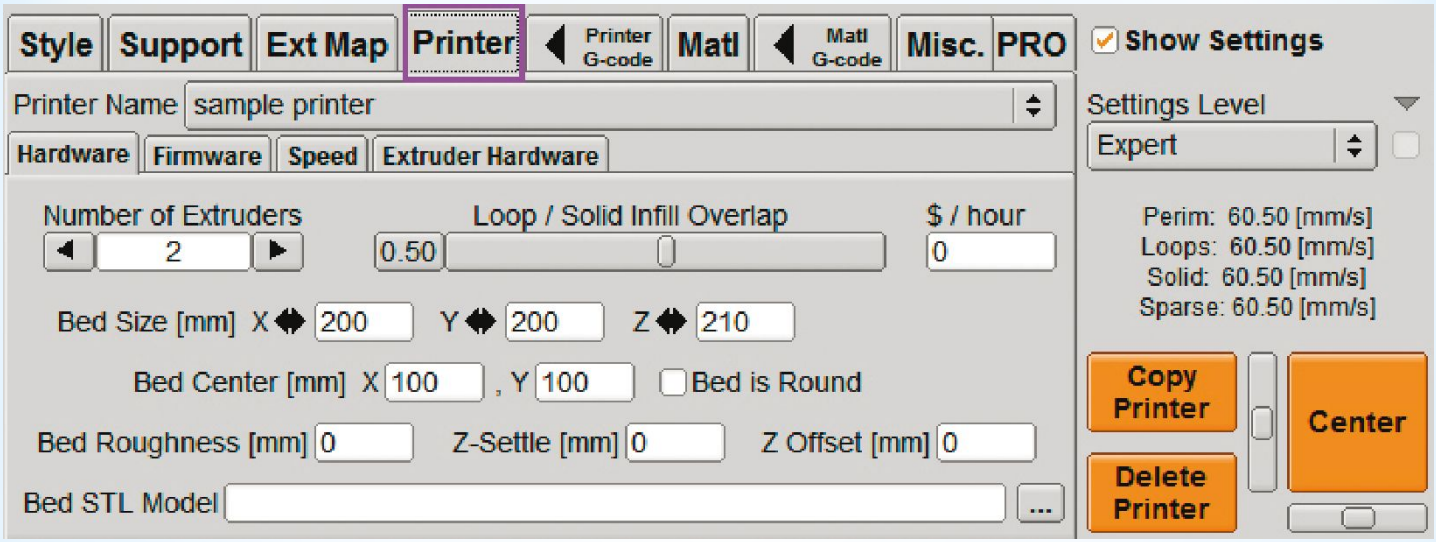


В данном окне происходит выбор материалов печати для каждого из сопел. Параметры по умолчанию: **Extruder 1 Material** – Сопло 1 (левое), **Extruder 2 Material** – Сопло 2 (правое).***Пример:*** *Материал ABS - слева, HIPS - справа.* **Default Extruder Mapping** – выбранный параметр отвечает за то, какую часть модели будет печатать каждое из сопел.**Настройки по умолчанию: Default Object Ext** – сопло 1 печатает выбранную модель,**Interface Ext** - сопло 2 печатает интерфейсные слои подложки, **Raft Ext** и **Support Ext** – сопло 2 печатает подложку и поддержку при необходимости.

О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

ВКЛАДКА PRINTER



В данном разделе находятся настройки для Designer PRO 250.
Printer Name – в данном параметре необходимо выбрать режим работы.
One Extruder – для печати с использованием Сопла 1 (левого).**Настройки по умолчанию: Default Object Ext** – сопло 1 печатает выбранную модель,**Interface Ext** - сопло 2 печатает интерфейсные слои подложки, **Raft Ext** и **Support Ext** – сопло 2 печатает подложку и поддержку при необходимости.
Sample printer – для печати двумя соплами одновременно.
Не рекомендуется изменять остальные параметры данной вкладки.

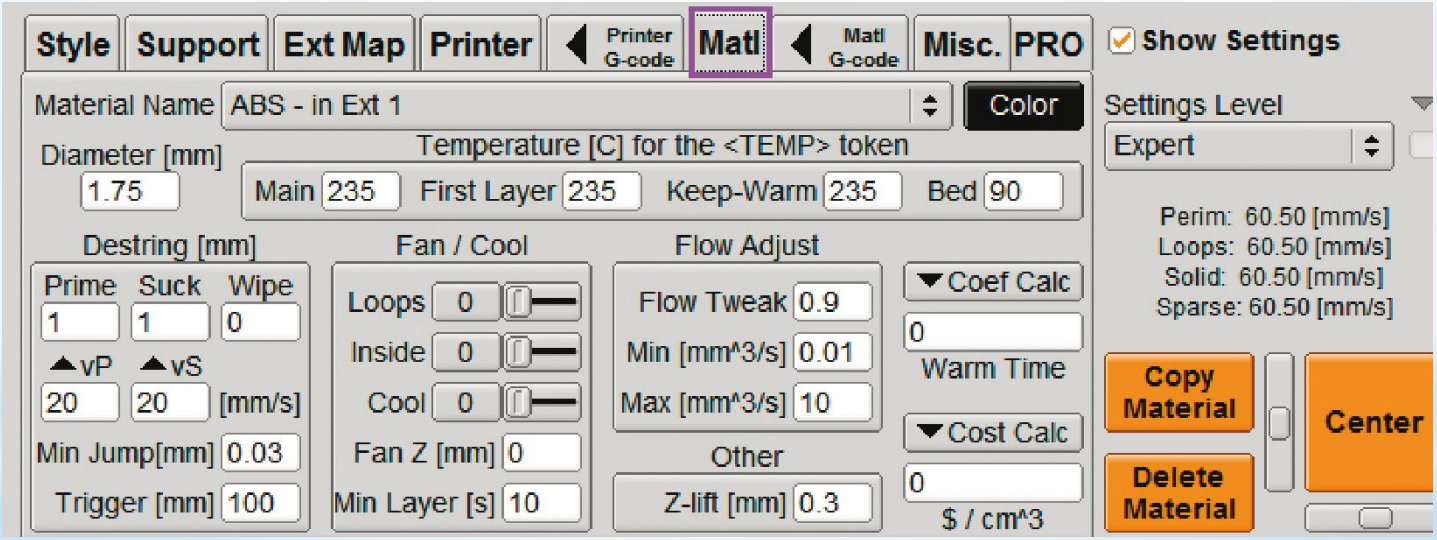
* О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

ВКЛАДКА PRINTER G-CODE

В данной вкладке находятся начальные и конечные части g-кода, которые нельзя менять.

ВКЛАДКА MATERIAL (MATL)



О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

ВКЛАДКА MATERIAL (MATL) -параметры

Copy Material – параметр, с помощью которого можно создать новые профили для используемых расходных материалов, затем необходимо задать новое имя и нажать ОК.

Temperature – раздел, в котором необходимо указать нужные температуры для выбранного типа материала.

Значение параметров **Main**, **First Layer** и **Keep-Warm** отвечают за температуру сопла и должны быть одинаковыми. Параметр **Bed** отвечает за температуру стола. Температура стола для основного материала и температура стола для поддержки должны быть одинаковые.

Fan/Cool – параметр отвечает за охлаждение модели. Параметр **Flow Adjust коэффициент подачи**.

ВКЛАДКА MATERIAL G-CODE (MATL G-CODE)

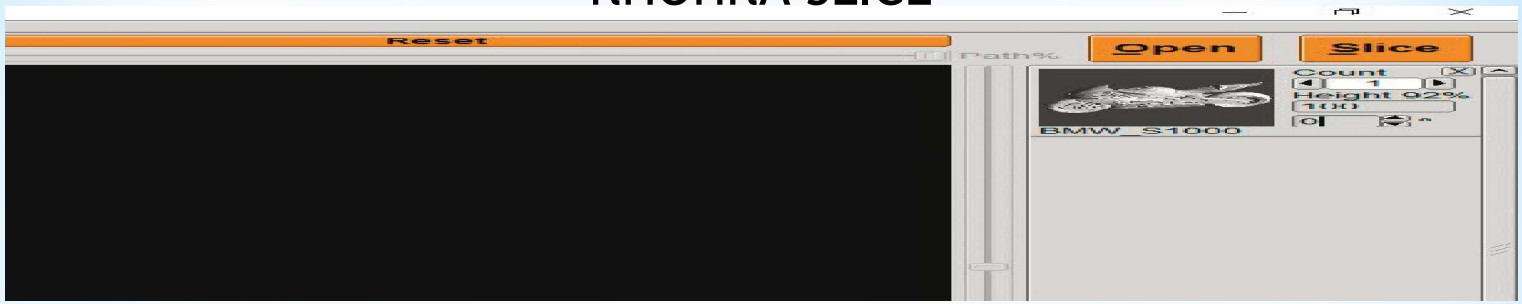
В настройках данной вкладки Вы можете изменить длину пластика в процессе очистки сопла, поменяв параметр **I**. Чем больше заданное значение, тем больше будет использовано пластика при очистке сопел.

ВАЖНО! Обращаем Ваше внимание, что настройки в остальных вкладках и разделах не рекомендовано менять.

О Программном обеспечении для 3-д печати

KISSlicer PRO - программное обеспечение, которое подготавливает цифровые 3D модели для печати

КНОПКА SLICE



1.Открывается 3д модель из файла типа .stl
2.Запускается процесс подготовки задания с учетом заданных параметров. Система предложит выбрать расположение файла для сохранения. После завершения процесса сохранения задания на компьютер, Вы можете скопировать его на microSD карту, установить ее в Designer PRO 250
3.Задание запускается на печать.
4.По завершении печати принтер издаст 3 звуковыхсигнала. Необходимо воспользоваться функцией «Снятие модели» и аккуратно отделить деталь от платформы с помощью прилагаемых инструментов для снятия детали. После снятия детали 3д принтер снова готов к работе.

8-ое включение БелКУФ

(Белгородской киностудии учебных фильмов)

24 октября 2020 года

4-е занятие Клуба ИТР (Клуб Информационных Технологий и Робототехники)

О Программном обеспечении для 3-д печати

Конец 8 включения БелКУФ

ПРОДОЛЖЕНИЕ СЛЕДУЕТ