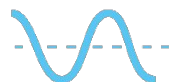


Проект на тему:
«Повышение надежности
эксплуатации РВС»



τ

π

χ

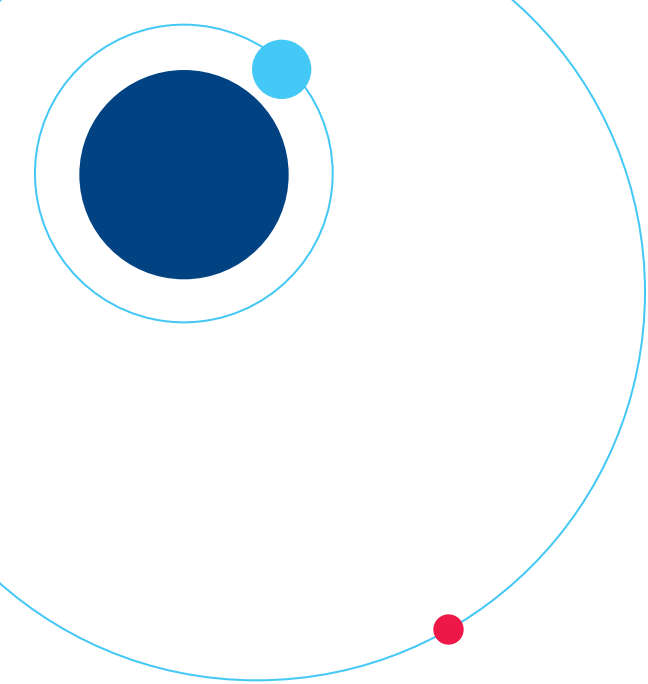
Выполнили:
Студенты 3-НТФ-4:
Сазонтьев Р.И.
Хатунцев С.И.
Амиров Ф.

Руководитель:
Старший преподаватель
кафедры
«Трубопроводный
транспорт»
Терегулов М. Р.



Параметры надежности

- Безотказность
- Ремонтопригодность
- Долговечность
- Сохраняемость



Актуальность работы



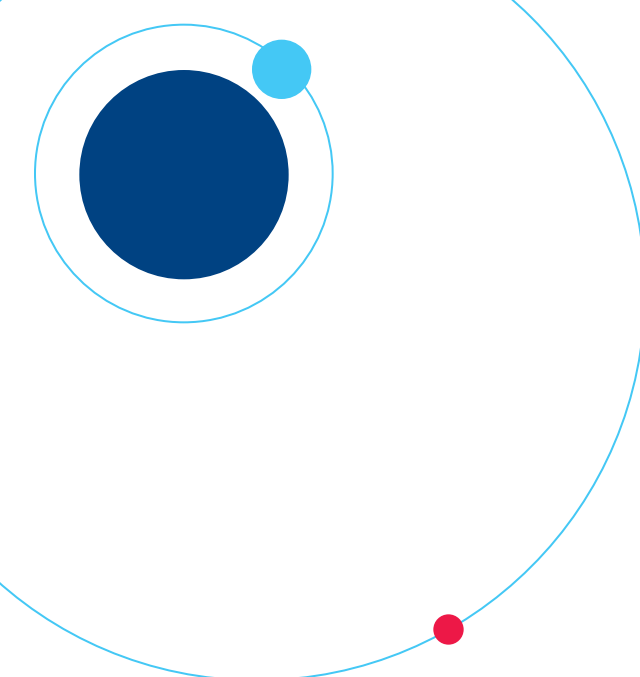
6.1.1 Общие требования

6.1.1.1 Номинальные толщины конструктивных элементов резервуаров, контактирующих с продуктом или его парами, назначают с учетом минимальных конструктивных или расчетных толщин, припусков на коррозию (при необходимости) и минусовых допусков на прокат.

- слабоагрессивная среда — не более 0,05 мм в год;
- среднеагрессивная среда — от 0,05 до 0,5 мм в год;
- сильноагрессивная среда — более 0,5 мм в год.

Таблица В.6 - Степень агрессивного воздействия жидких органических сред

| Среда | Степень агрессивного воздействия жидких органических сред на бетон при марке по водонепроницаемости | | |
|---------------------------------|---|-------------------|------------------|
| | W4 | W6 | W8 |
| Нефть и нефтепродукты: | | | |
| сырая нефть ¹⁾ | Среднеагрессивная | Среднеагрессивная | Слабоагрессивная |
| сернистая нефть | То же | Слабоагрессивная | То же |
| сернистый мазут ¹⁾ | " | То же | " |
| дизельное топливо ¹⁾ | Слабоагрессивная | " | Неагрессивная |
| керосин ¹⁾ | То же | " | То же |



Цель работы: Данная работа посвящена обоснованию выбора коэффициента припуска на коррозию и скорости коррозии вертикальных стальных резервуаров с целью обеспечения увеличения надежности, механической безопасности и долговечности металлической конструкции.

Задачи:

- оценка и сопоставительный анализ результатов НК для стенок резервуаров;
- разработка методики расчета проектной толщины поясов стенки со значением припуска на коррозию, полученным опытным путем, что позволит обеспечить повышение эксплуатационной надежности;
- анализ результатов.

Расчет долговечности

Прогнозирование остаточного ресурса осуществляется путем проведения периодических обследований резервуара, измерения фактических толщин конструкции стенки, днища, покрытия (плавающей крыши), статистической обработки результатов измерений и последующего расчета остаточного ресурса

$$N_0 = \frac{1}{4} \left(\frac{1,28E \ln \frac{1}{1-\psi}}{1,28n_{\sigma} \sigma_a^* \cdot \frac{1}{\varphi_c} - \sigma_{-1}} - 1 \right)^2 \cdot \frac{1}{4nN} \left(\frac{1,28E \ln \frac{1}{1-\psi}}{1,28 - \sigma_a^*/\varphi_c - \sigma_{-1}} - 1 \right)^2$$

Остаточный ресурс стенки резервуара с учетом коррозии должен вычисляться по формуле:

$$N_{oc} = N_0 \cdot (1 - \beta_{kc}),$$


где N_0 - ресурс стенки резервуара без учета коррозионного воздействия

β_{kc} - коэффициент влияния среды, для частот до 1,0 Гц.

$$\beta_{kc} = \lambda \lg N, \tag{3.10}$$

где λ - коэффициент коррозии (табл. 3.2)

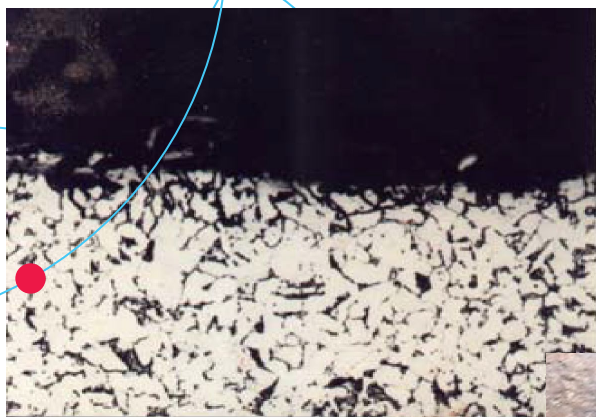
| Коррозионная среда | λ |
|--|-------------|
| При осуществлении специальных мер по снижению коррозии | 0,02...0,05 |
| Без применения мер по снижению коррозионного воздействия | 0,1 |



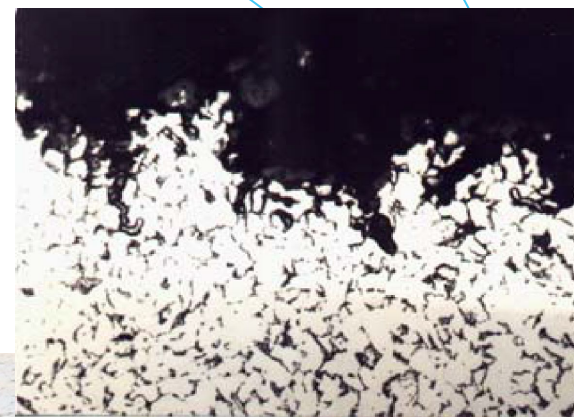
Зная остаточный ресурс резервуара, остаточный срок службы можно определить по формуле:

$$T = \frac{N_{oc}}{n_0}, \quad (3.11)$$

где n_0 - годовая оборачиваемость или число полных циклов заполнения резервуара, 1/год.



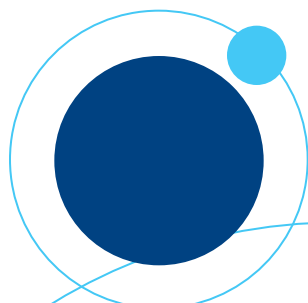
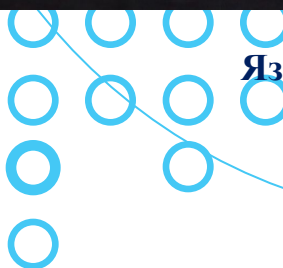
Равномерная



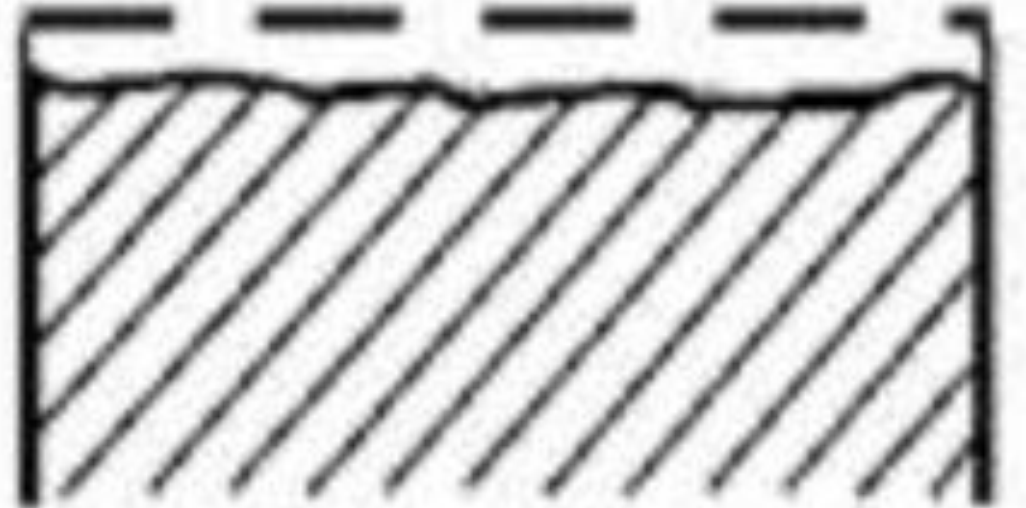
Неравномерная



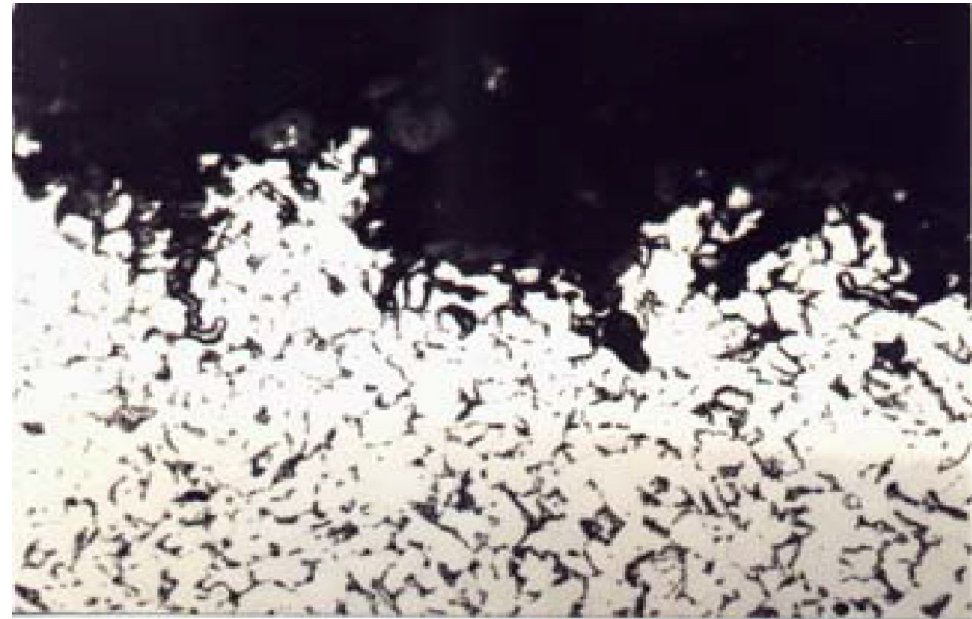
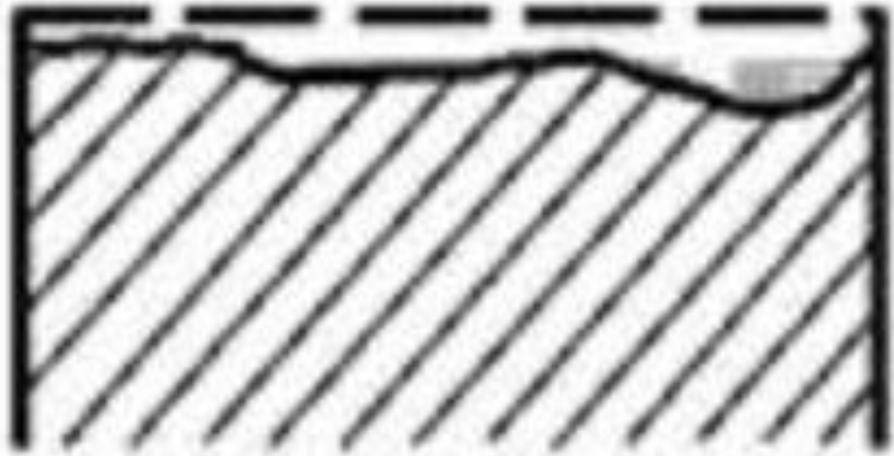
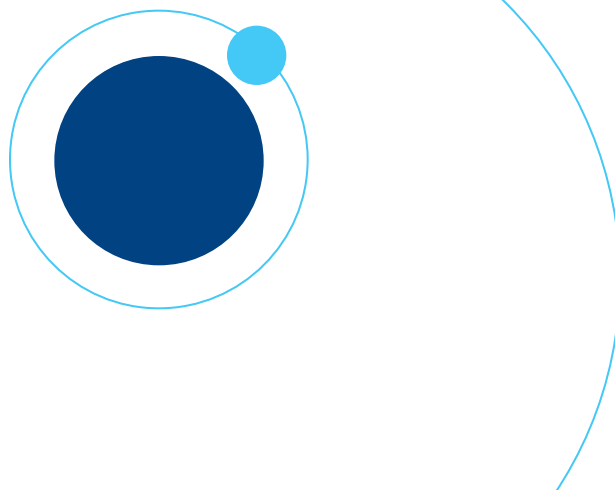
Язвенная



Равномерная



Неравномерная



Язвенная

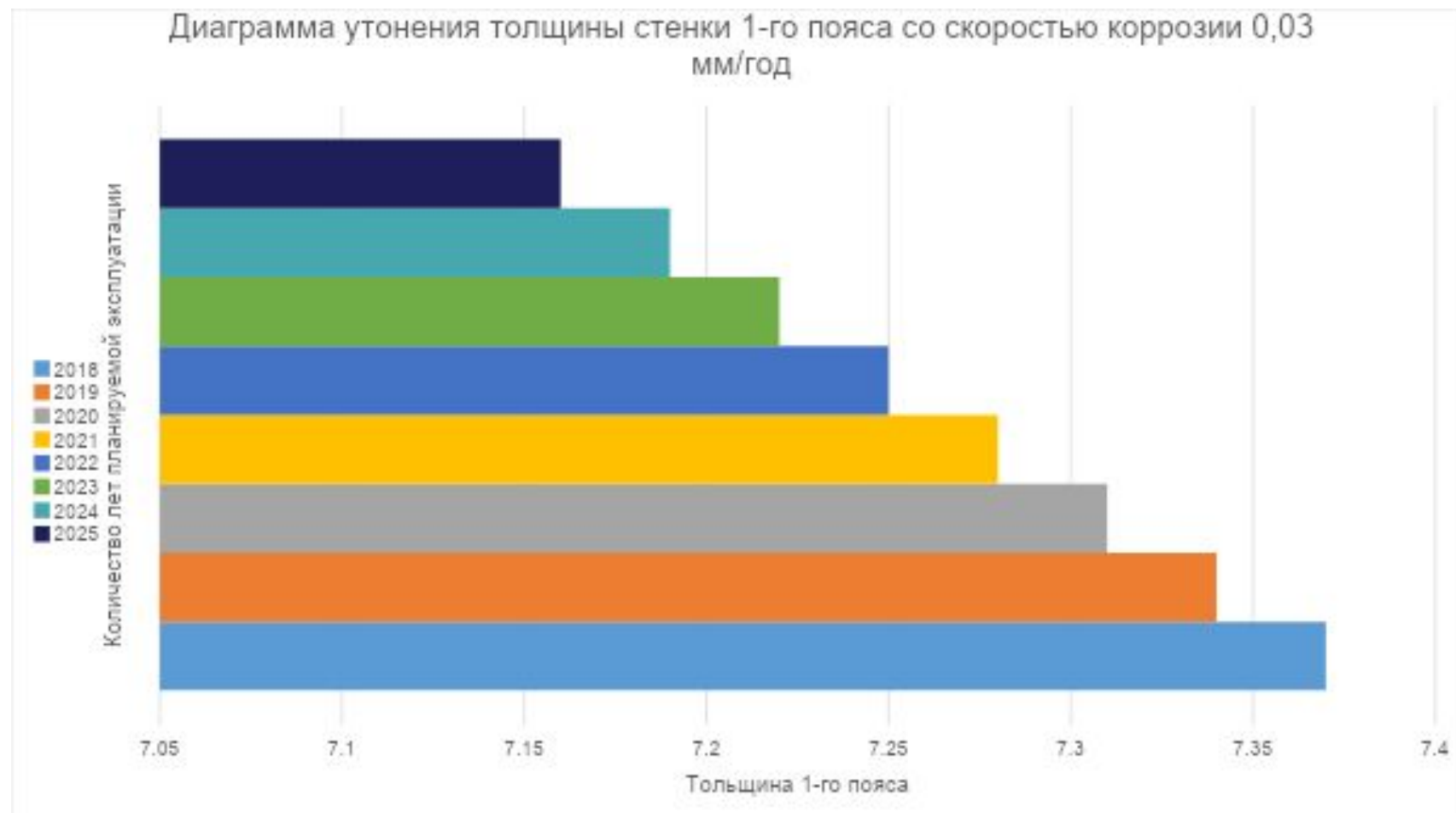


. Анализ данных, полученных по результатам НК резервуаров отстойника РВС №4 (1997-2017)

Анализ данных для резервуара РВС №4

| № пояса | фактическая толщина, мм | паспортная толщина, мм | скорость коррозии мм/год |
|---------|-------------------------|------------------------|--------------------------|
| 1 пояс | 7,4 | 8 | 0,03 |
| 2 пояс | 6,1 | 7 | 0,045 |
| 3 пояс | 5,8 | 6 | 0,01 |
| 4 пояс | 5,9 | 6 | 0,005 |
| 5 пояс | 5,8 | 6 | 0,01 |
| 6 пояс | 5,8 | 6 | 0,01 |
| 7 пояс | 5,6 | 6 | 0,02 |
| 8 пояс | 5,7 | 6 | 0,015 |

Графики скорости коррозии по поясам РВС №4



Глубинный показатель коррозии

$$V' = \frac{\Delta\delta}{\tau},$$

где V' – глубина проникания коррозии, мм/год; $\Delta\delta$ – уменьшение толщины стенки металлоконструкции за контрольный период, мм; τ – продолжительность контрольного периода, годы.

Вывод

- С повышением срока эксплуатации резервуара - скорость коррозии возрастает, поэтому необходимо периодическое отслеживание изменения толщины основных элементов резервуара.
- Скорость коррозии по поясам имеет значительный разброс, и должна рассчитываться основываясь на опытных данных.

**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!**

χ

τ

π

\approx





Список литературы:

- СП 28.13330.2017 "Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85" (с Изменением N 1)
- ГОСТ 31385-2016 Резервуары вертикальные цилиндрические стальные для нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия (с Поправкой)
- ГОСТ 9.014-78 Единая система защиты от коррозии и старения (ЕСЗКС). Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования (С Изменениями N 1-6)
- РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ ИНСТРУКЦИЯ ПО ДИАГНОСТИКЕ И ОЦЕНКЕ ОСТАТОЧНОГО РЕСУРСА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ (РД 153-112-017-97)