

**ТВОРЧЕСКАЯ РАБОТА  
ПРОФ. МОДУЛЮ ПМ.02  
МДК 02.01 УПРАВЛЕНИЕ  
КОЛЛЕКТИВОМ  
ИСПОЛНИТЕЛЕЙ.**

# План

## 1. Структура, состав и задачи предприятия.

- Правила распорядка предприятия.
- Режим работы и отдыха.
- Организация деятельности технической службы.
- Техника безопасности.

## 2. Материально - техническая база предприятия.

- Оценка и анализ материально технического оснащения предприятия, участков и постов.
- Виды производств и их структура.
- Технология производства.

## 3. Разработка мероприятий по профилактике загрязнений окружающей среды.

## 4. Виды выполненных работ в процессе прохождения производственной практики.

## 5. Экология производства и безопасность труда на предприятии.

# 1. Структура, состав и задачи предприятия.



ООО «Сапсан» логистика.

Линейная и комбинированная структура.

Состав:

Генеральный директор, зам директора, офисные служащие, начальник и мастера ремонтного цеха, водители рабочей техники.

Задача предприятия состоит в том что занимается габаритными и крупногабаритными грузоперевозками а так же арендой собственной спец техники.

# Правила распорядка предприятия.

Рабочее время начинается в 8:00 утра, перед работой выдается наряд на выполнение работ.

В 10:00 начинается перекур на 15 минут.

С 12:00 до 13:00 обед.

Дальше продолжается работа до 18:00.

Офис работает с 9:00 до 18:00.

# Режим работы и отдыха.

- Работнику установлен пятидневная рабочая неделя продолжительностью – 55 часов. Выходными днями является воскресенье.
- ПН-ПТ с 8:00 – 18:00.
- Суббота 8:00 - 13:00.
- Перекур с 10:00 – 10:15.
- Обед с 12:00 – 13:00.

# Организация деятельности технической службы.

- В начале рабочего дня, Начальник цеха выдает наряд на исполнение работ каждому сотруднику на участке, с прилегающим к нему инструктажем по технике безопасности, работник расписывается в наряде.
- Получив наряд работник получает рабочий инструмент необходимый для данной работы.
- В течении дня работник консультируется с начальником цеха о ходе работы и правильности ее выполнения.
- В конце рабочего дня начальник цеха принимает у работника выполненный объём работ и ведёт с работником дальнейшее обсуждение о ходе недоделанной работы, так же о необходимости закупки нужных деталей.
- Работник наводит порядок на рабочем месте, складывает и убирает рабочий инструмент.

# Техника безопасности.

- ▣ Перед началом работ, работник переодевается рабочую форму.
- ▣ У заведующего складом получает перчатки и защитные очки(маску).
- ▣ Внимательно изучает перечень работ выданных нарядом.
- ▣ В случае работы с тяжелыми объектами должен попросить помощи других работников или воспользоваться предназначенной для этого спец техникой.
- ▣ Во время моечных работ необходимо надеть специальные защитные перчатки, чтоб предотвратить попадания моечной химии на руки.

# Материально - техническая база предприятия.

- Набор инструмента, маленький, средний, большой.
- Съёмники маленький и большой.
- Обратный молоток.
- Дизельное топливо.
- Погрузчик мустанг. Веревки и стропа.
- Смотровая яма.
- Сварочный аппарат.
- Дрель, ушм.
- Токарный станок.
- Электрогенератор – сварка.
- Бортовая газель.
- Масла.
- И т. д.



# Оценка и анализ материально технического оснащения предприятия, участков и постов.

- ▣ Каждый пост на данном предприятии оснащен новым оборудованием и инструментом, позволяющее выполнять качественную работу точно и в срок.

# Виды производств и их структура.

- Смешанное.
- Проводятся различные виды ремонта экскаваторов, бульдозеров, тралов, кранов и газелей. Так же есть выездное обслуживание собственной техники за пределами города. Такие как ТО или мелкий ремонт.
- Так же есть сварочные работы любой сложности и токарные.

# Технология производства.

- При замене ходовой на бульдозере или экскаваторе срезаются ленты газовым резаком и вывозятся на металлолом. Далее вывесив нужную сторону на которой происходит замена и установив опоры для безопасности откручиваются нижние и верхние катки. Болты при замене катков тоже подлежат замене. Для вывоза в металлолом катков и лент используется маленький бульдозер. Во время сборки ходовой учувствуют 2-3 человека, по скольку катки тяжелые и их вес минимум 20 кг два человека поднимают а третий наживляет новые болты. Гус ленты одеваются в последнюю очередь с использованием прессы или вручную.
- Инструмент обычно используется средних и больших размеров из за больших усилий затяжки.
- При замене жидкостей старую сливаем в бочки и заливаем новое соблюдая уровень масла и тип его рабочести.
- В завершении работы проверяются все ремонтируемые узлы.

# Разработка мероприятий по профилактике загрязнений окружающей среды.

- ▣ Все отработанные химические жидкости (масла, солярка, химия), сливаются в отдельные бочки и ставятся в отведенный для них угол. При большом количестве накопления этих жидкостей, забирают на переработку.
- ▣ Мусор скапливающийся во время ремонта и ТО так же собирается в отдельные контейнера и вывозятся мусоровозом.
- ▣ Раз в неделю, (по субботам) уборка в цеху и рядом прилежащей территории.

# Виды выполненных работ в процессе прохождения производственной практики.

Во время прохождения практики был выполнен ряд следующих работ:

- Капитальный ремонт дизельного двигателя, бульдозер.
- Заменена ходовая часть, ремонт топливной аппаратуры, замена рем-комплекта стрелового и ковшевого цилиндров экскаватора.
- Замена сцепления газель Next.
- Ремонт коробки и редуктора на ваз 2104.
- Замена сцепления и покраска автокрана.
- После-сварочный ремонт буровой штанги.
- Ремонт стартера, топливной аппаратуры и замена колодок манипулятора камаз.

# Экология производства и безопасность труда на предприятии.

- ▣ Масла и другие жидкости сливаемые во время ремонта или ТО переливаются в специальные бочки и убираются в отведенный для них угол. Пролитое убирается сразу засыпав песком и убрав его после того как впитается.
- ▣ При работе под техникой в приподнятом или вывешенном состоянии подставляются стальные опоры. Во время замены катков и гус-лент к работе подключаются 2-3 человека.
- ▣ Для поднятия и перемещения тяжестей в цеху находится маленький бульдозер которым управляет тот у кого есть опыт.
- ▣ Все работы производятся в спец одежде, перчатках, касках и иногда в очках или маске.



