

## ***Особенности восстановления поврежденных участков металла с глубокой коррозией***



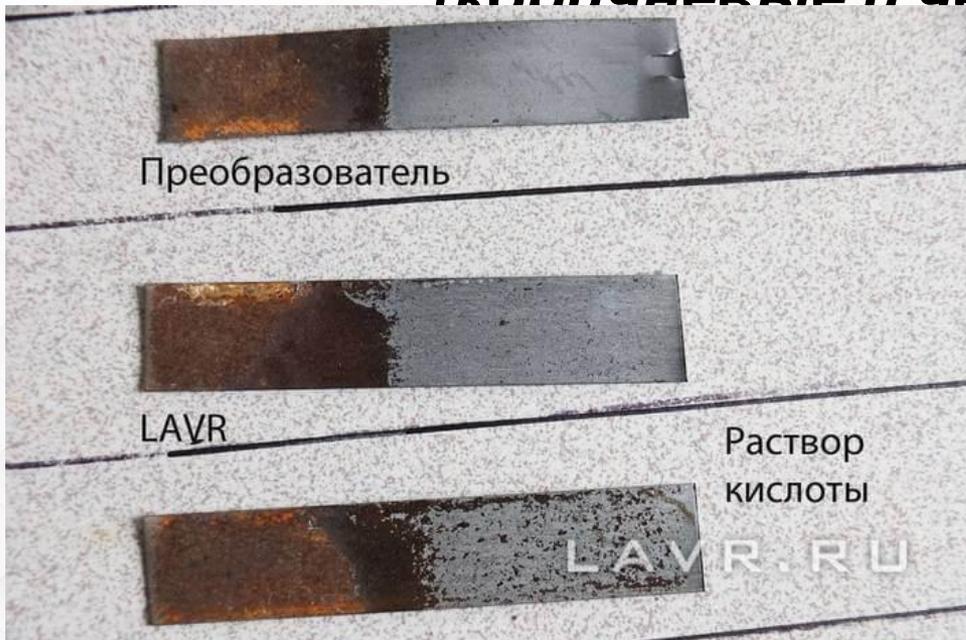
***Первое что нужно сделать- полностью удалить ЛКП с поврежденных участков и по возможности используя специальные пластиковые круги или корщетки максимально***



***ий***



**Затем используя специальные составы  
содержащие ортофосфорную кислоту  
(преобразователи, очистители), несколько раз  
протирая салфеткой удалить видимую ржавчину  
(коричневые и черные вкрапления)**



# AUTOLUX

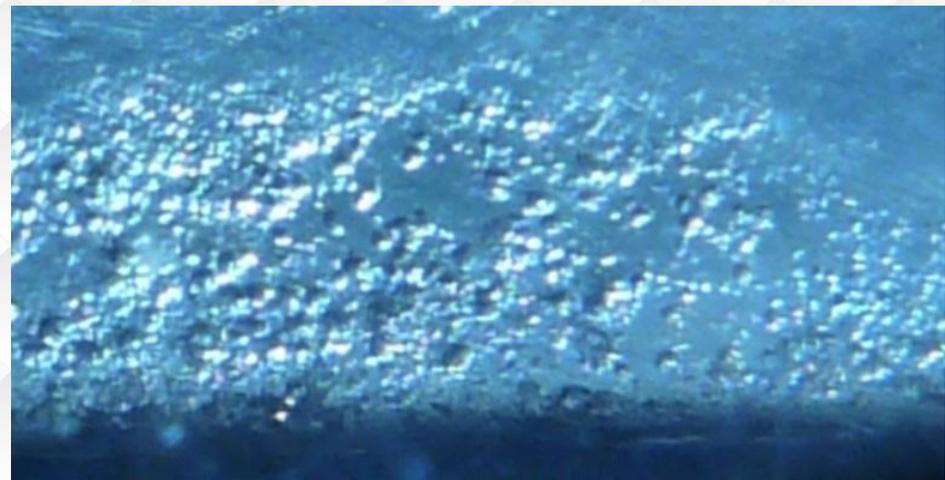
***В идеале конечно шероховатые участки надо обработать пескоструем. Сейчас на рынке представлено много компактных моделей для точечной обработки коррозионных участков***



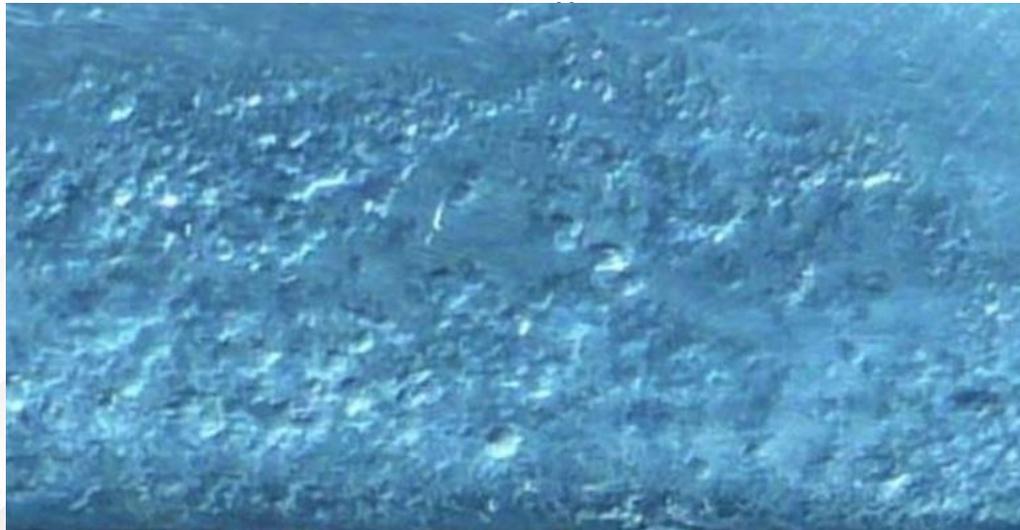
***Затем надо  
внимательно  
осмотреть  
очищенный  
поврежденный  
участок. Если нет  
признаков сквозной  
коррозии***



Можно обработать поверхность цинковым составом который приведет железо в пассивное состояние и обеспечит электрохимическую защиту поврежденных мест



***Если нет возможности использовать цинкосодержащие электрохимические составы, надо выбрать наиболее подходящий***



Если рыхлость поврежденных участков более 50 микрон, то мы не рекомендуем использовать кислотные грунтовки, толщина слоя которых 10-20 микрон. После высыхания пленка грунта “провалится” в рыхлые участки и пики (острые грани шероховатости останутся без защиты). Для таких мест правильнее использовать эпоксидный грунт 2к который за 2 слоя может обеспечить толщину около 100 микрон

**Если есть признаки сквозной коррозии, обрабатывать такие места цинком или любым защитным лакокрасочным материалом БЕСПОЛЕЗНО**

**Влага изнутри проникнет под грунт и очень скоро на сквозных**



произ



Единственное решение проблемы- срезать поврежденный участок и приварить заплатку. Или если сквозные отверстия небольших размеров, заплавить эти участки оловом. Только так можно обеспечить надежную и долговечную защиту.

# AUTO LUX

**Цинковые составы также дают тонкую защитную пленку (5-10 микрон) и при значительной рыхлости хоть и обеспечат защиту, но в гораздо меньшей степени чем на участках ровного гладкого металла. Обработка оловом любых сильно шероховатых рыхлых участков наиболее предпочтительна**



Единственное решение проблемы- срезать поврежденный участок и приварить заплатку. Или если сквозные отверстия небольших размеров, заплавить эти участки оловом. Только так можно обеспечить надежную и долговечную защиту.