



Конвейер для участка дымоходно-фасонных изделий

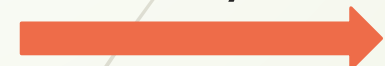
1. Тройник



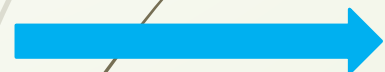
2. Отвод



3. Хомут



4. Заглушка,
конденсатоотвод



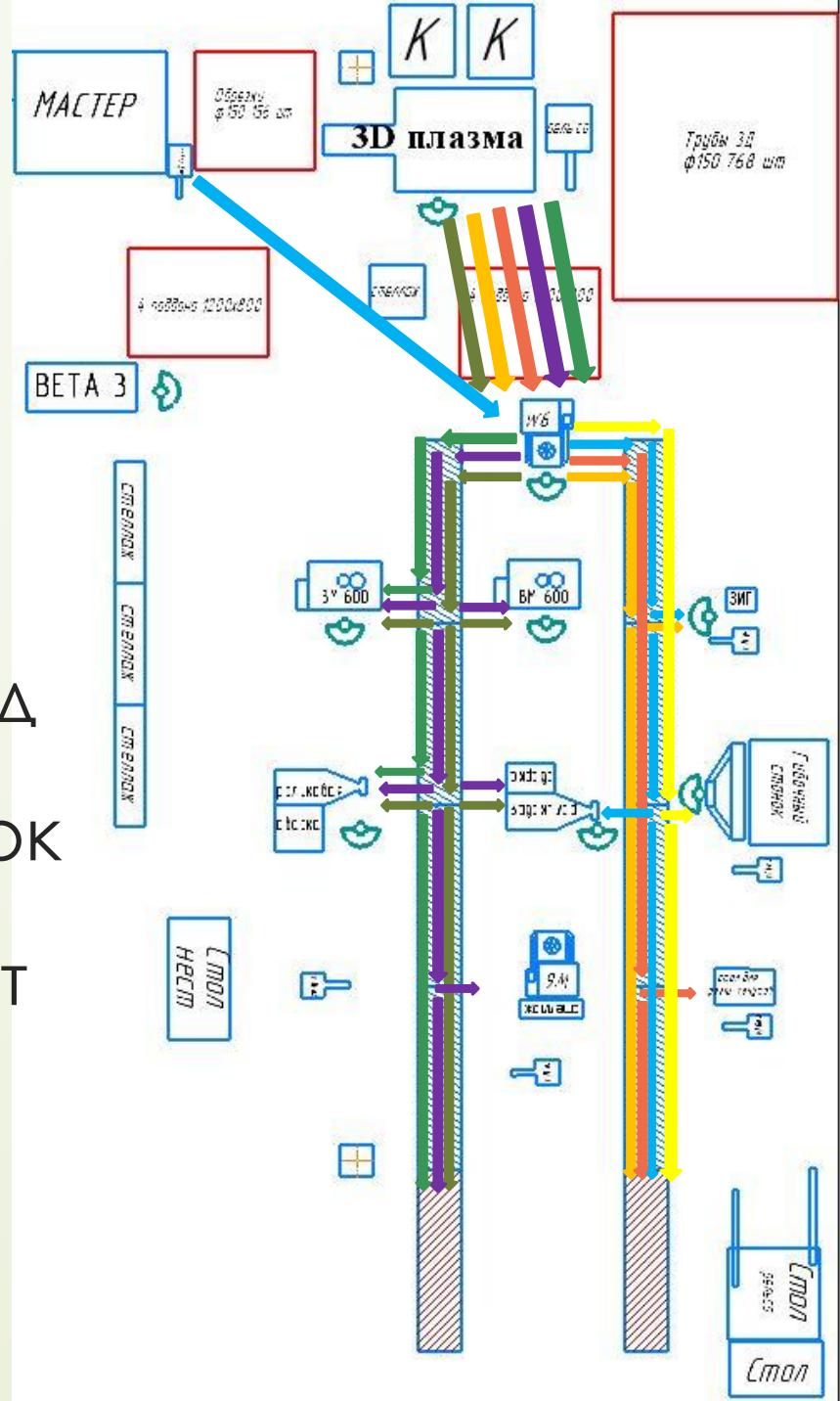
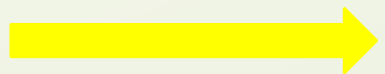
5. Конус, оголовок



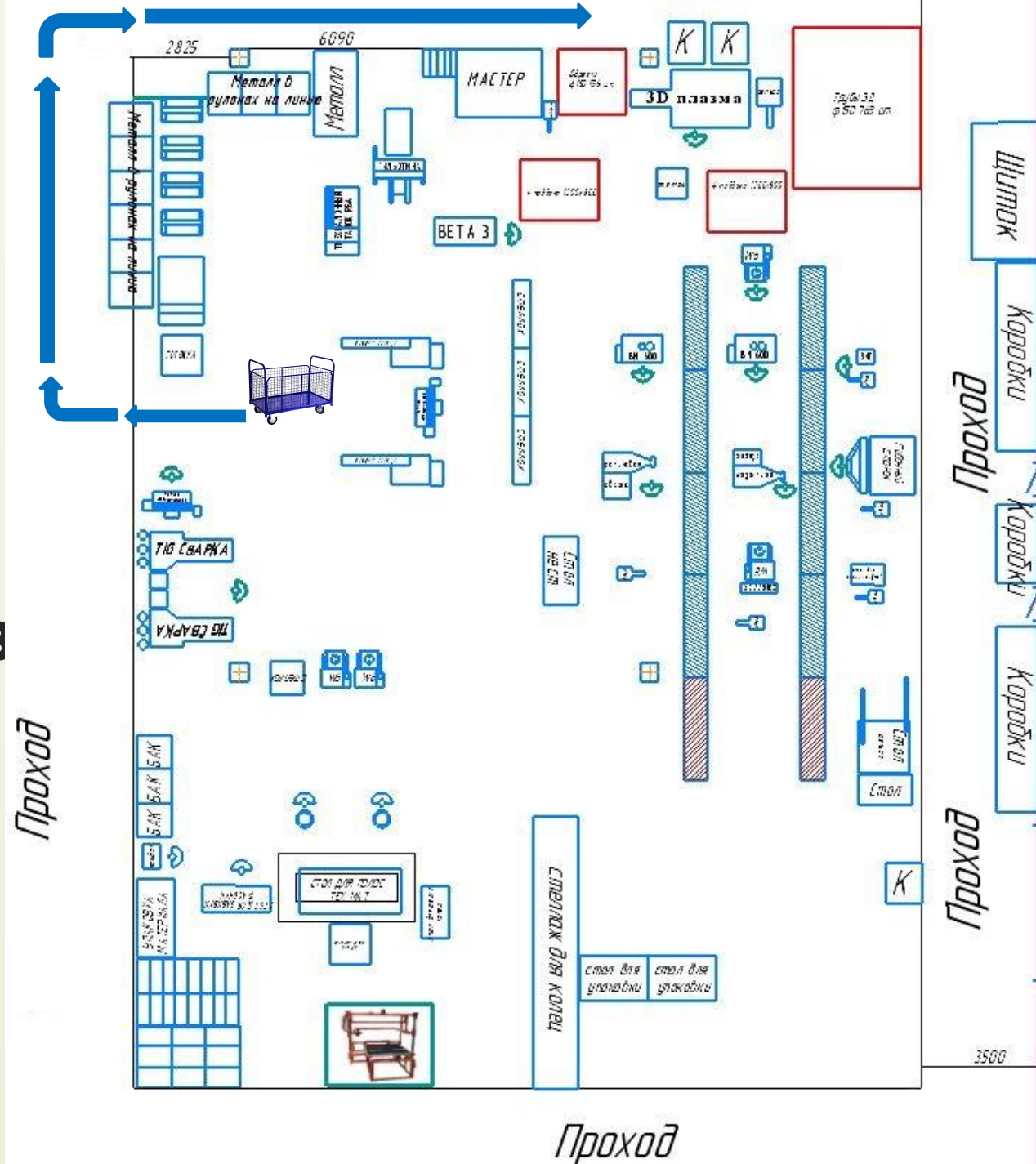
6. Адаптер, старт

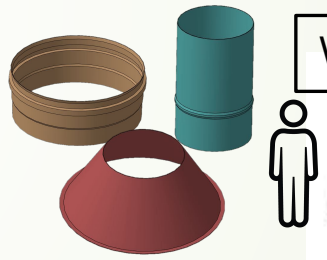


7. ППУ

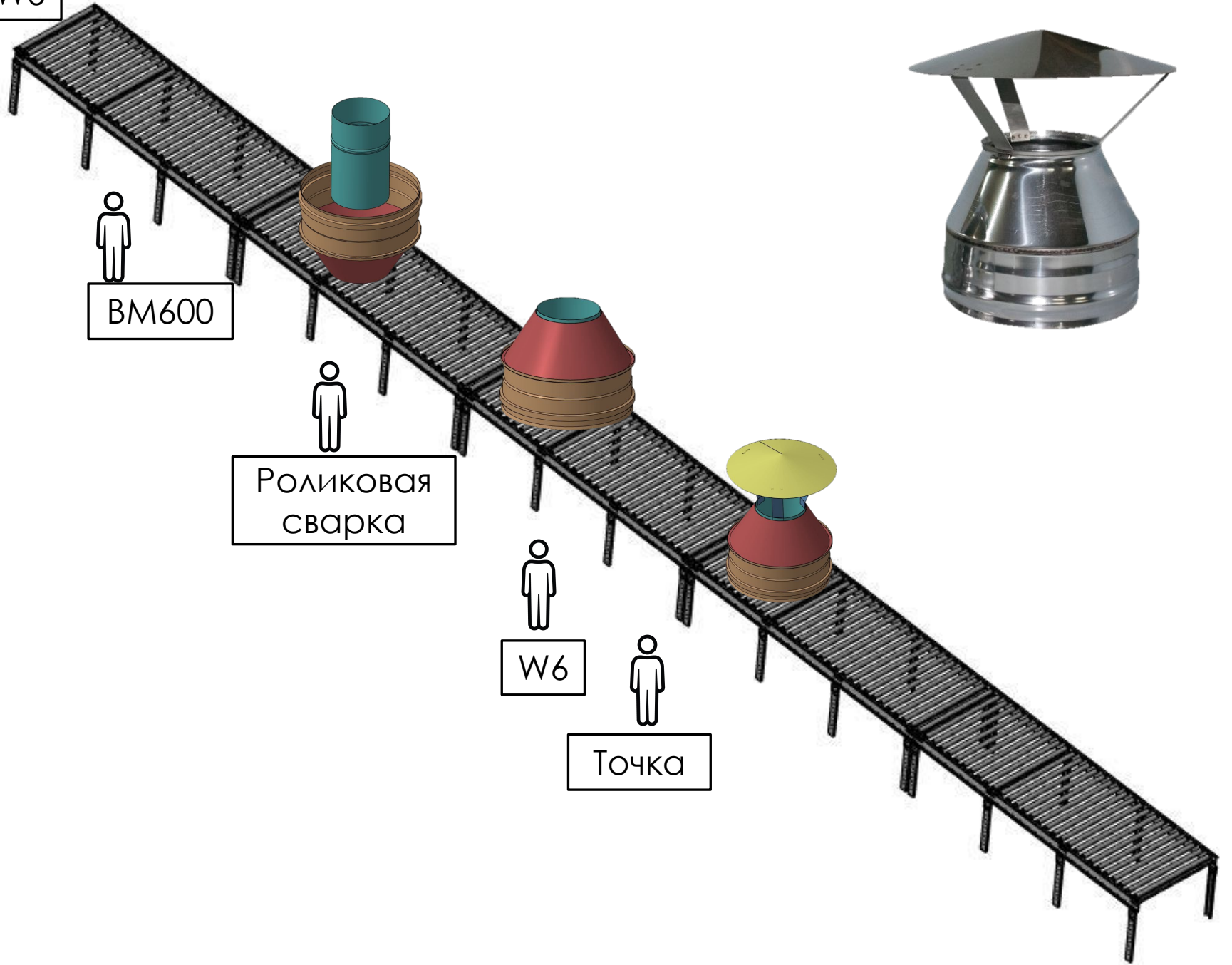


В день необходимо 150 труб для 3Д плазмы.
В телегу помещается 30 труб диаметром 200 мм.
В день необходимо 5 раз привозить трубы для 3Д плазмы на телеге.





W6



BM600

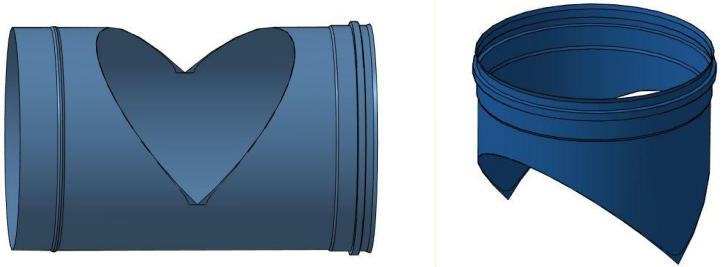
Роликовая
сварка

W6

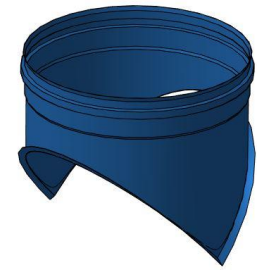
Точка



1. Расширить тело и врезку тройника

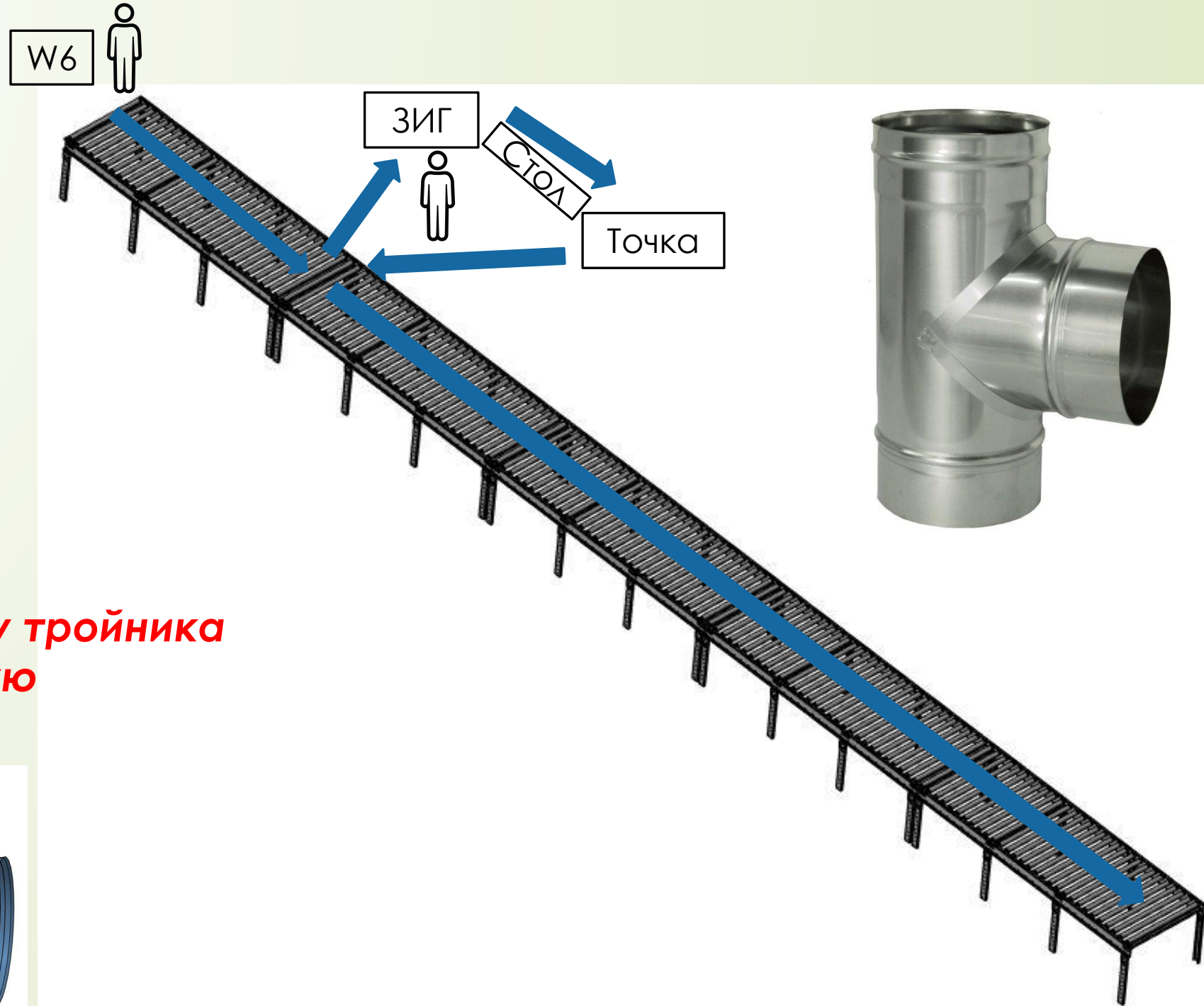
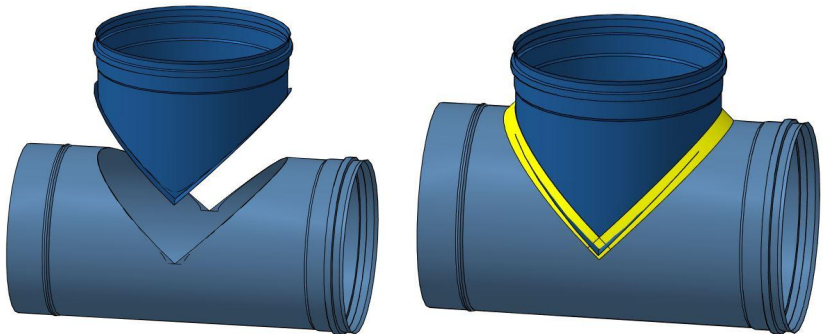


2. Отбортовать врезку

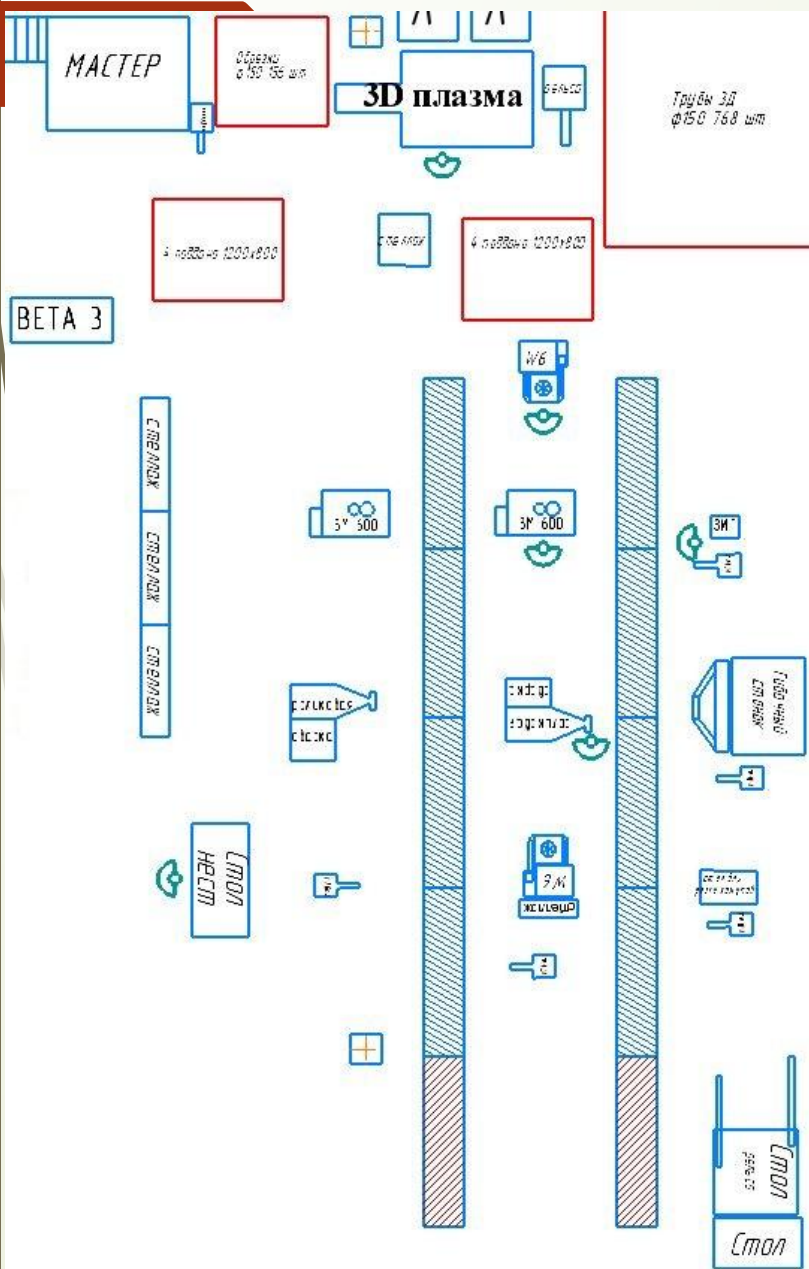


3. Приварить врезку к телу тройника

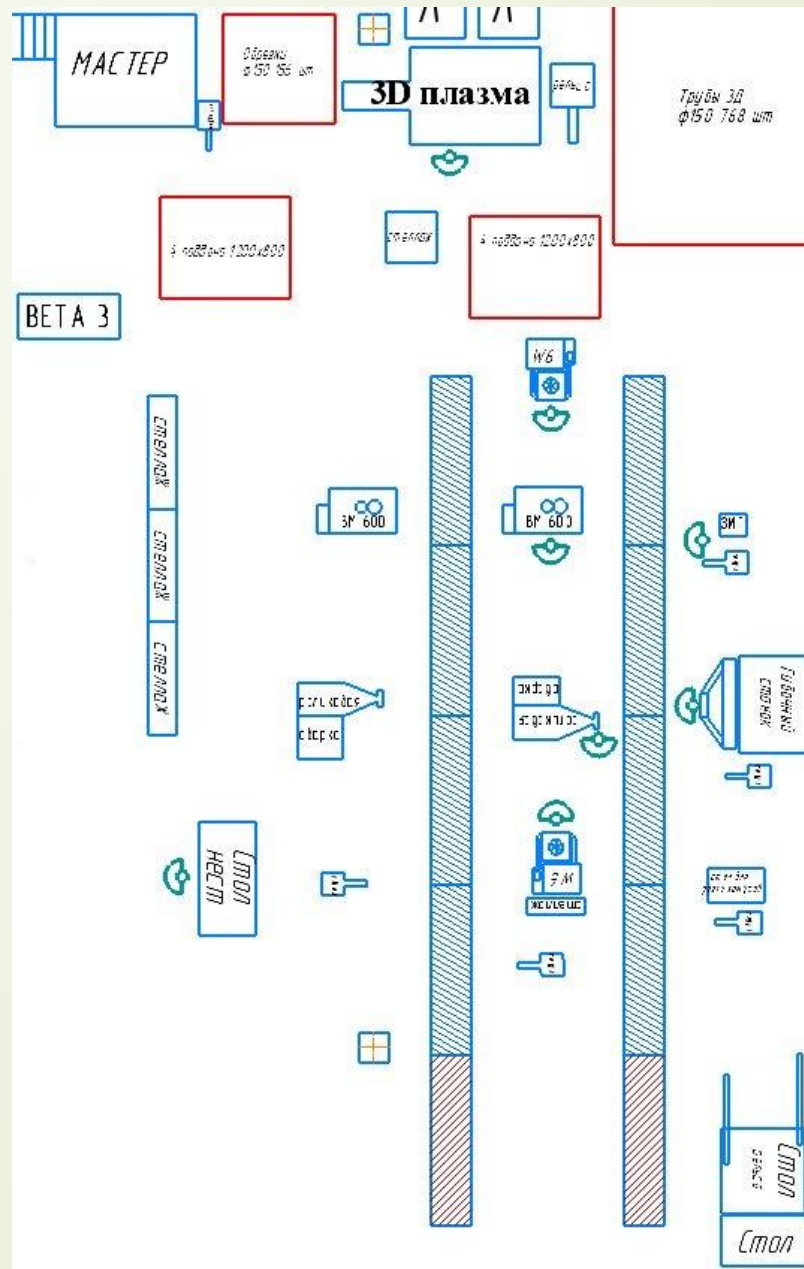
4. Приварить декоративную ленту к тройнику



Минимальное кол-во 6 человек



Рекомендуемое кол-во 8 человек



Максимальное кол-во 12 человек

