

Примеры «Технологической карты»

Монтаж электрической цепи

Чтобы выполнить задания №2.1, рекомендуется изучить следующий материал:

- **Методика составления технологических карт**
Технологические карты - это последовательное описание по определенной форме отдельных процессов.
Разрабатываются также технологические карты организации труда отдельных сотрудников, участвующих в выполнении процесса. Они показывают место сотрудника в коллективе, его основные обязанности, условия организации рабочего места.

- Технологические карты составляются на те процессы, которые подвергаются нормированию, т.е. могут быть точно оценены в нормах времени или выработки на отдельные операции.
В форме технологической карты находят удачное сочетание технологическая инструкция и норма, что создает реальные возможности для оперативного планирования, контроля и самоконтроля в процессе работы.
В зависимости от уровня организации и объема работы технологическая карта может быть простой и сложной формы с меньшей или большей формой детализации.

Структура технологического процесса

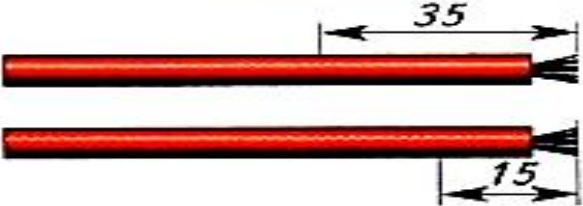

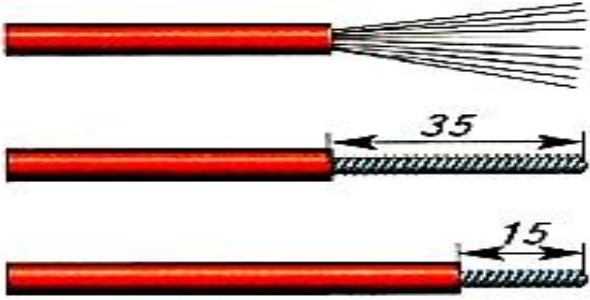
- **Подготовительные операции:**
 - выбор материала;
 - разметка;
 - установка заготовки.
- **Обработка детали:**
 - черновая;
 - чистовая;
 - окончательная отделка.

Технологическая карта на ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

№ п/п	Содержание операции	Оборудование, инструменты и приспособления
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		

Инструкционная карта № 1.

Оконцевание проводов

<i>Последовательность операций</i>	<i>Эскиз</i>
1	2
Зачистка провода	
<p>1. Взять два одножильных многопроволочных провода. От конца одного провода отмерить 35 мм, от конца другого — 15 мм</p>	
<p>2. Надрезав ножом изоляционную оболочку, снять её с конца проводов соответственно: 35 мм — с одного и 15 мм — с другого</p>	
<p>3. Зачистить проволочки проводов до блеска (ножом или наждачной бумагой) и скрутить в тугий жгутик</p>	

Инструкционная карта № 1.

Оконцевание проводов

Последовательность операций

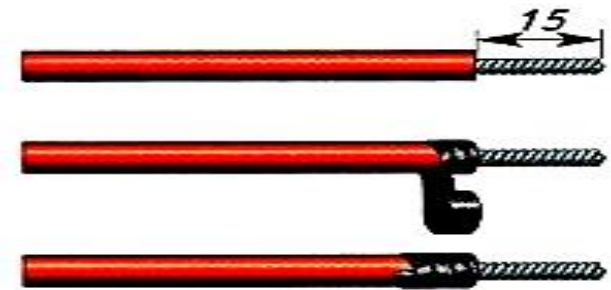
Эскиз

1

2

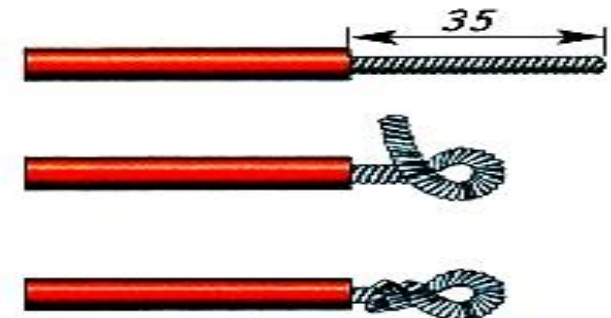
Оконцевание тычком

1. На срезе изоляции провода со жгутиком длиной 15 мм закрепить конец изоляционной ленты. Наматывая ленту так, чтобы каждый последующий виток накладывался на половину предыдущего, заизолировать срез

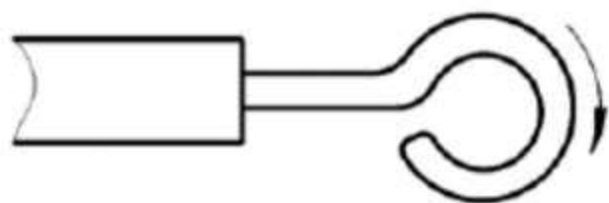


Оконцевание кольцом (петелькой)

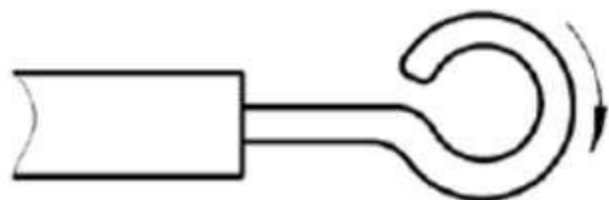
1. На проводе со жгутиком длиной 35 мм, используя круглогубцы, загнуть колечко внутренним $\varnothing 4$ мм на расстоянии 8–10 мм от изоляционной оболочки



2. Оставшимся концом обвить провод на два-три оборота между колечком и изоляционной оболочкой



правильно



неправильно



Инструкционная карта № 2.

Зарядка лампового патрона

<i>Последовательность операций</i>	<i>Эскиз</i>
<p>1. Разобрать ламповый патрон: отвинтить нижнюю часть разъёмного корпуса, вынуть фарфоровый сердечник</p>	 <p>Корпус</p> <p>Фарфоровый сердечник</p>
<p>2. Два куска провода продеть сквозь верхнее отверстие фланца патрона. Оконцевать провода петелькой</p> <p>3. Присоединить оконцованные провода к контактным винтам фарфорового сердечника</p> <p>4. Собрать ламповый патрон</p>	 <p>Провода</p> <p>Фланец</p> <p>Контактные винты</p>

Инструкционная карта № 3.

Зарядка штепсельной вилки

Последовательность операций

1. Разобрать вилку: разъединить корпус, вынуть контактные штифты и фибровую прижимную планку
2. Два куска провода оконцевать петелькой
3. Присоединить оконцованные провода к контактным штифтам
4. Уложить провода со штифтами в корпус вилки и закрепить их фибровой прижимной планкой
5. Собрать штепсельную вилку

Эскиз



Инструкционная карта № 4.

Присоединение шнура

<i>Последовательность операций</i>	<i>Эскиз</i>
1	2
<ol style="list-style-type: none">1. Отвернуть отвёрткой винты, расположенные на крышке, и снять её2. Ослабить зажимные винты подводящих проводов3. Оконцевать провода способом контактных колец (или тычком)4. Подсоединить провода к неподвижным контактам с помощью зажимных винтов5. Собрать выключатель6. Проверить правильность присоединения шнура к выключателю	