

Токарные станки для обработки древесины

Устройство станка СТД 120

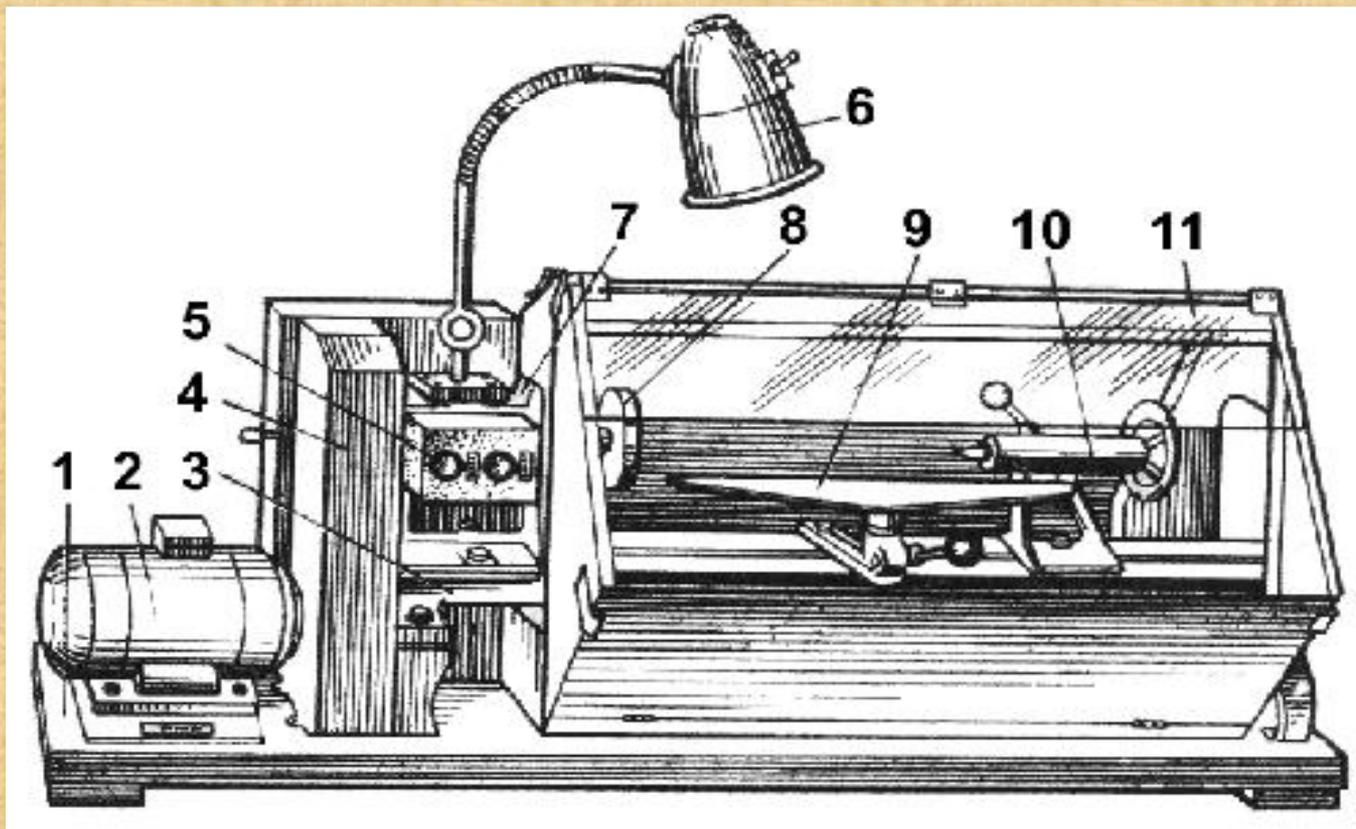
К уроку технологии





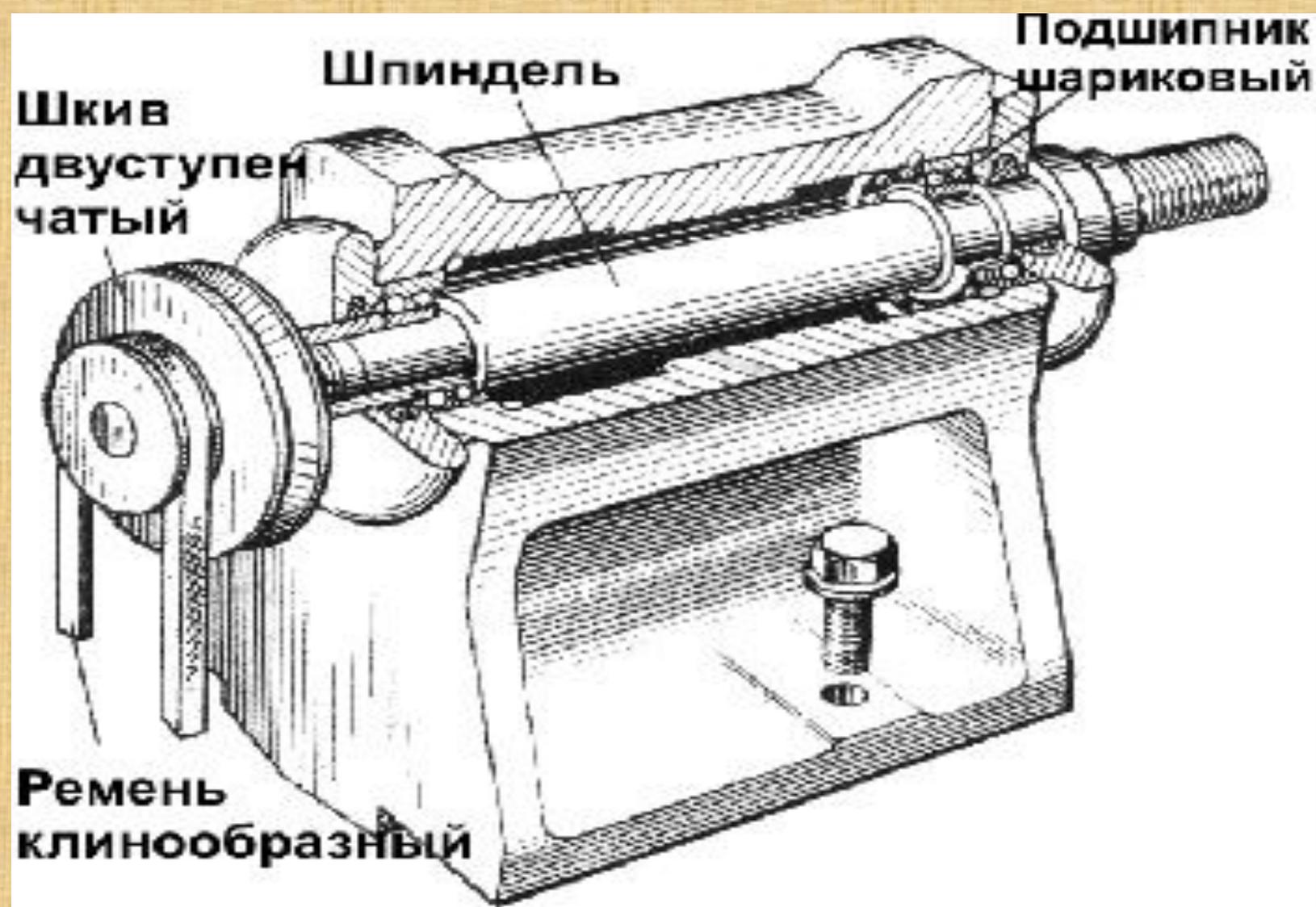




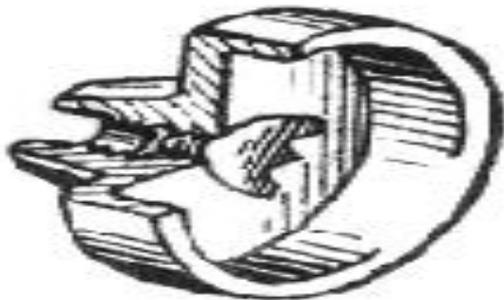


Токарный станок по обработке древесины и его части:

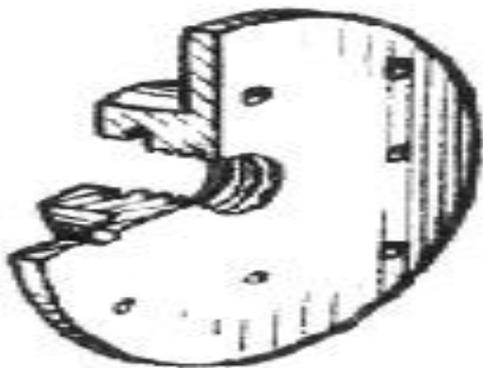
1 – основание; 2 – электродвигатель; 3 – станина; 4 – ограждение ременной передачи(кожух); 5 – магнитный пускатель; 6 – светильник; 7 – передняя бабка; 8 – шпиндель; 9 – подручник; 10 – задняя бабка; 11 – защитный экран.



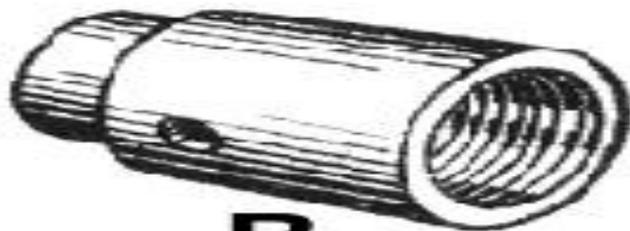
Конец **шпинделя** имеет резьбу, на нее навинчивают *специальные приспособления для крепления левого конца заготовки*. В зависимости от размеров заготовки используют разные приспособления: **трезубец** (см. рис. а), **планшайбу** (см.рис. б), **патрон** (см.рис. в).



а

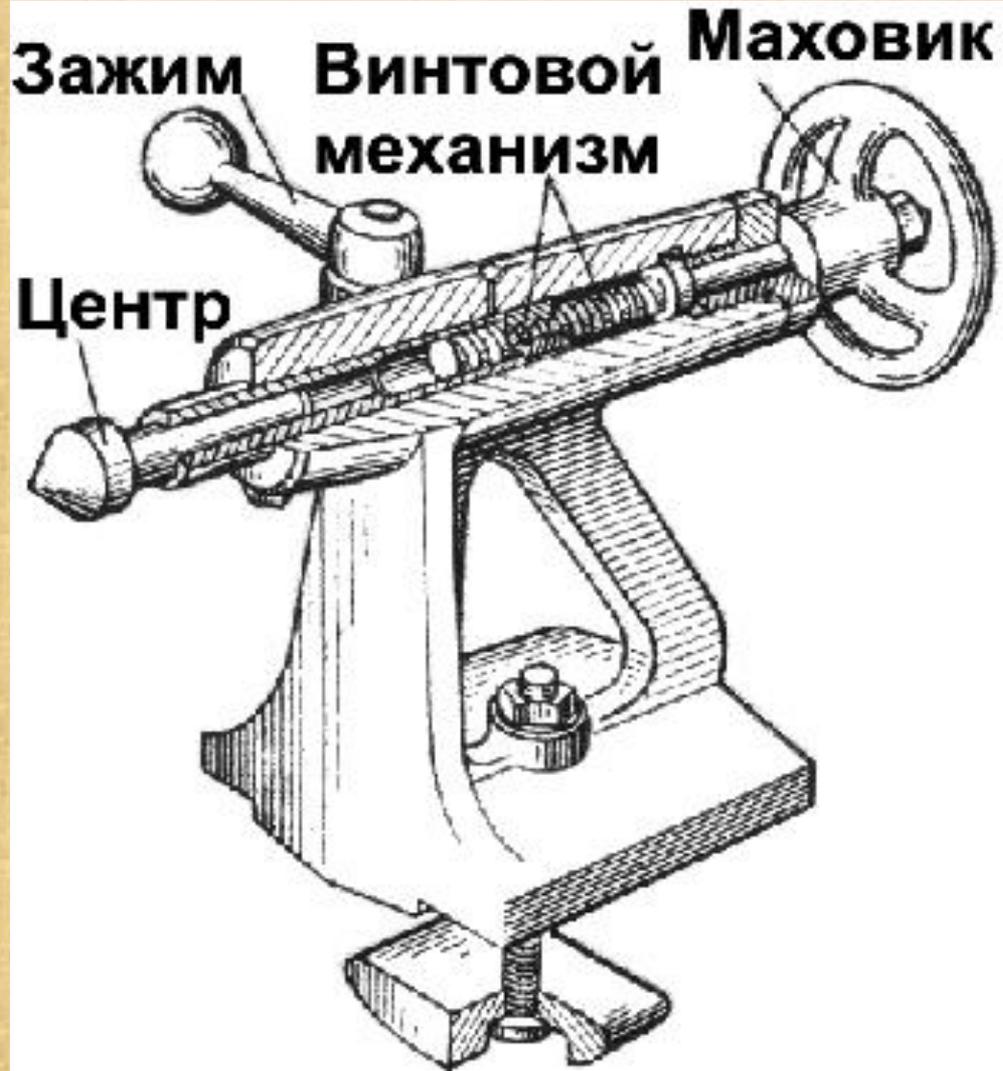


б



в

Конец **шпинделя** имеет резьбу, на нее навинчивают *специальные приспособления для крепления левого конца заготовки*. В зависимости от размеров заготовки используют разные приспособления: **трезубец** (см.рис. а), **планшайбу** (см.рис. б), **патрон** (см.рис. в).



Задняя бабка (см.рис.) служит опорой правого конца длинных заготовок. Заднюю бабку подводят к заготовке по направляющим станины и закрепляют неподвижно болтом и гайкой. Окончательно конец заготовки поджимают специальной деталью — центром. Его перемещают вращением маховика и закрепляют зажимом.

