

Вихревые очистители

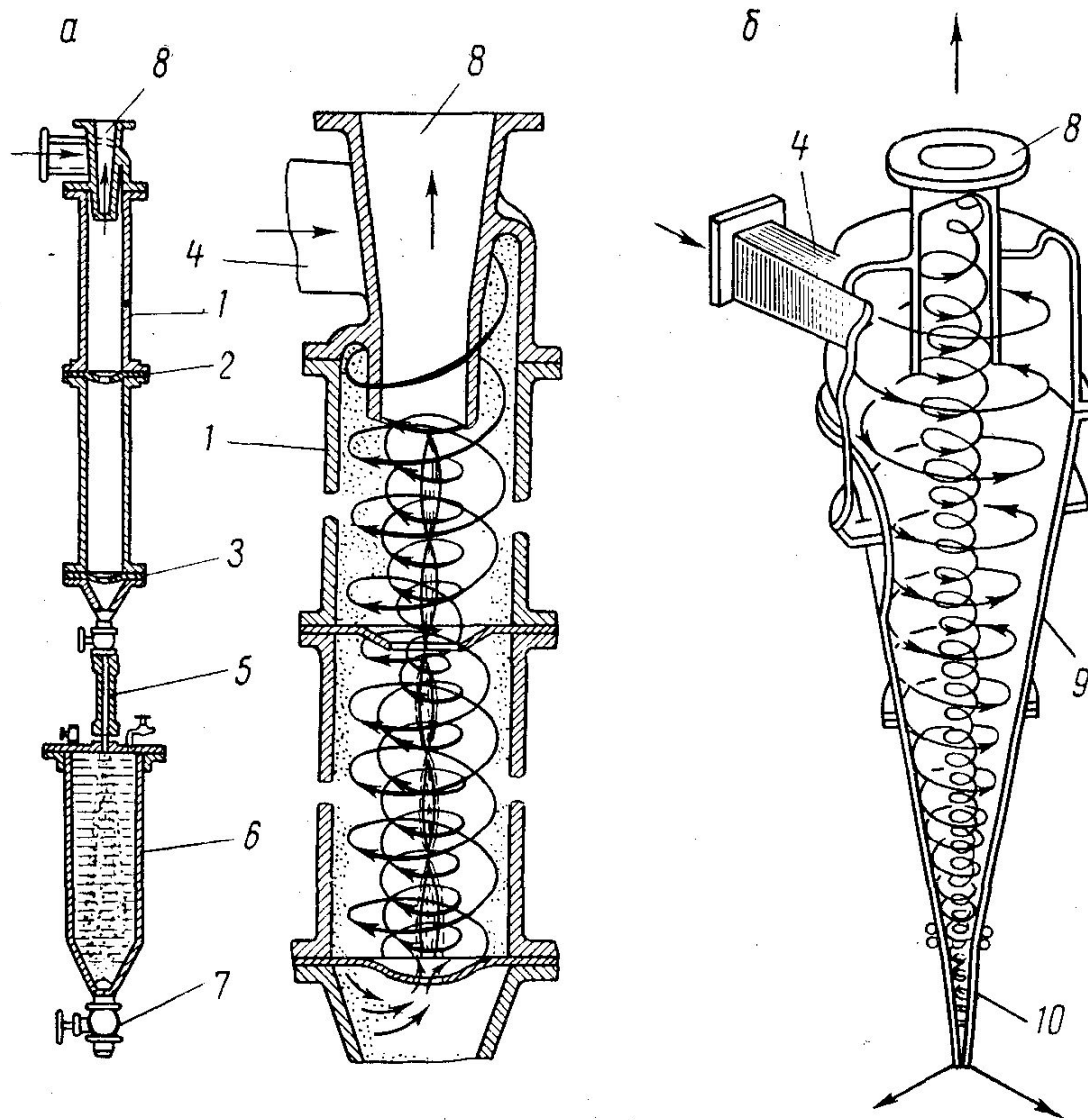


Рис. 11. Вихревые очистители:

a — цилиндрический очиститель; *б* — центрифугер; 1 — труба; 2 и 3 — верхняя и нижняя диафрагмы; 4 — патрубок для подачи массы; 5 — труба для удаления загрязнений; 6 — грязевик; 7 — вентиль; 8 — патрубок для отвода очищенной массы; 9 — корпус очистителя; 10 — насадка

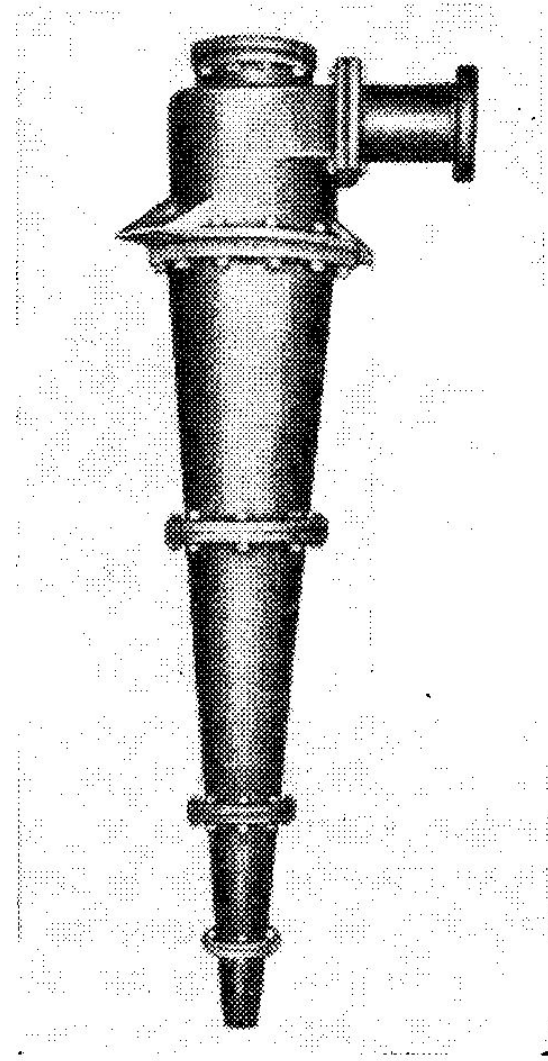
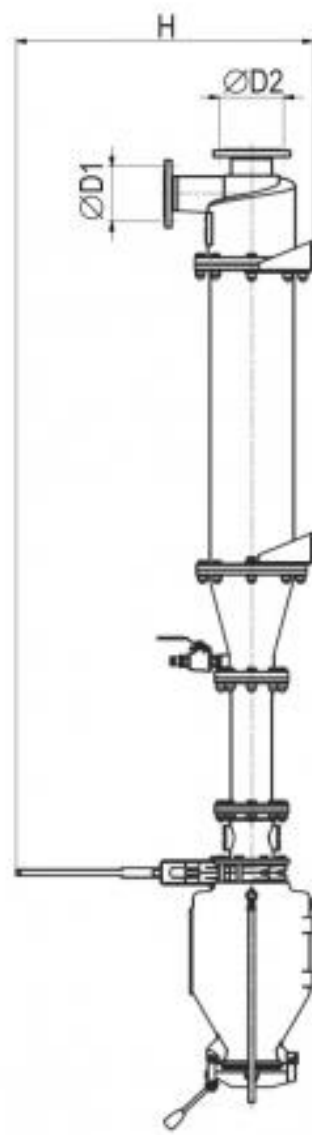
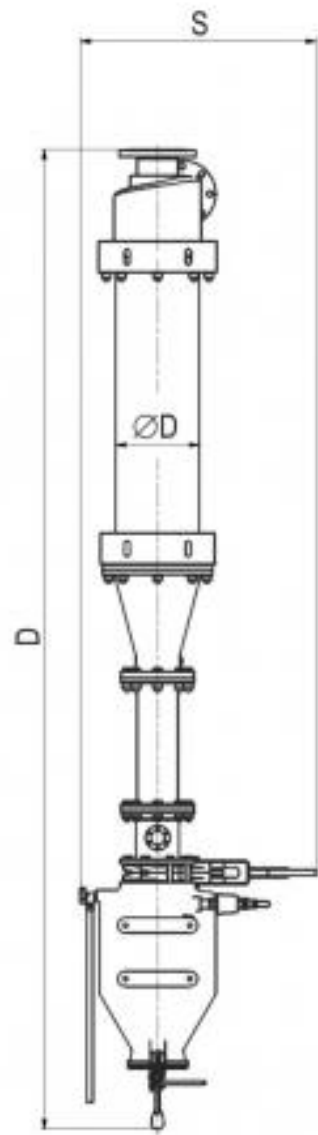


Рис. 115. Центриклинер



SVS-25-M







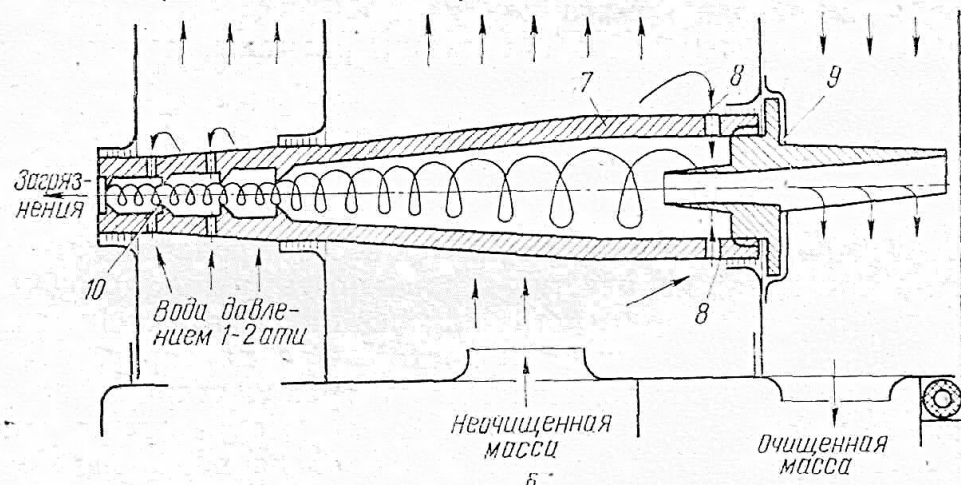
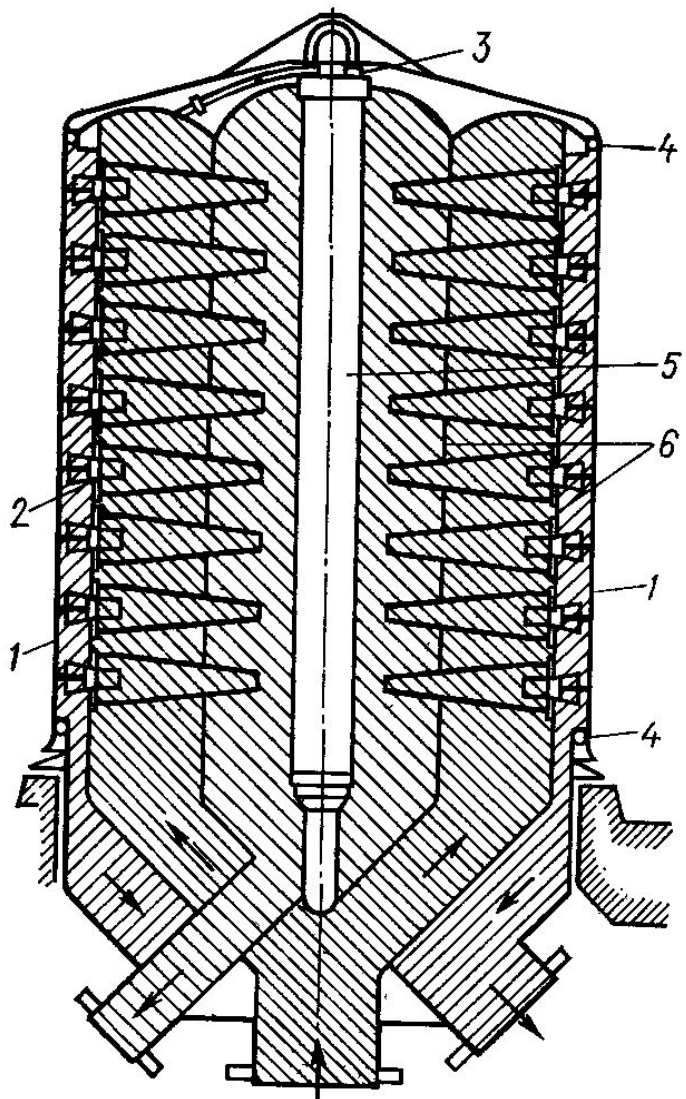


Рис. 26. Радиклон:

1 — кожух; 2 — циклон; 3 — клапан; 4 — резиновые шланги; 5 — цилиндр; 6 — перегородка

Центробежная сортировка (сортирование на три фракции)

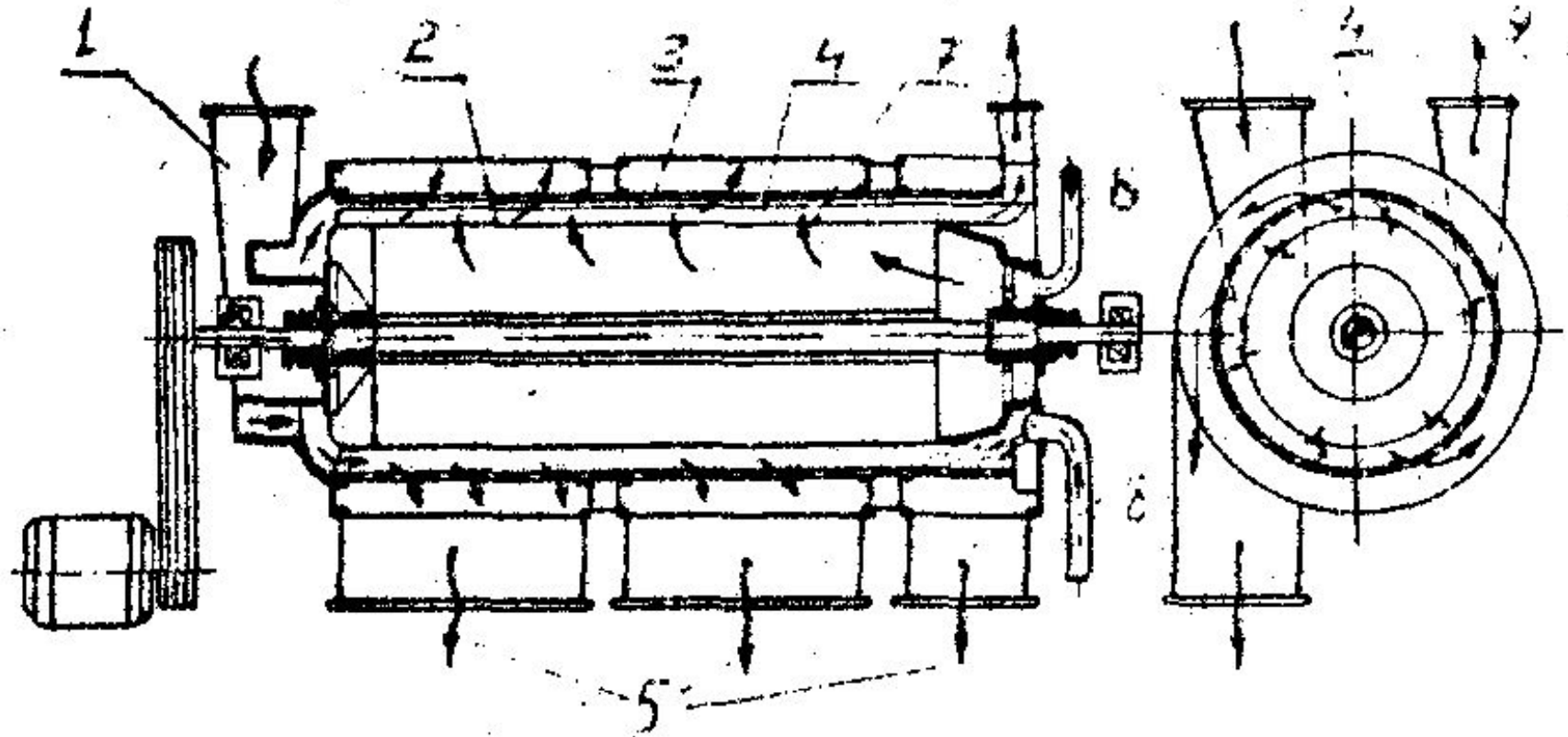


Рис. 83. Центробежная сортировка типа Биффар

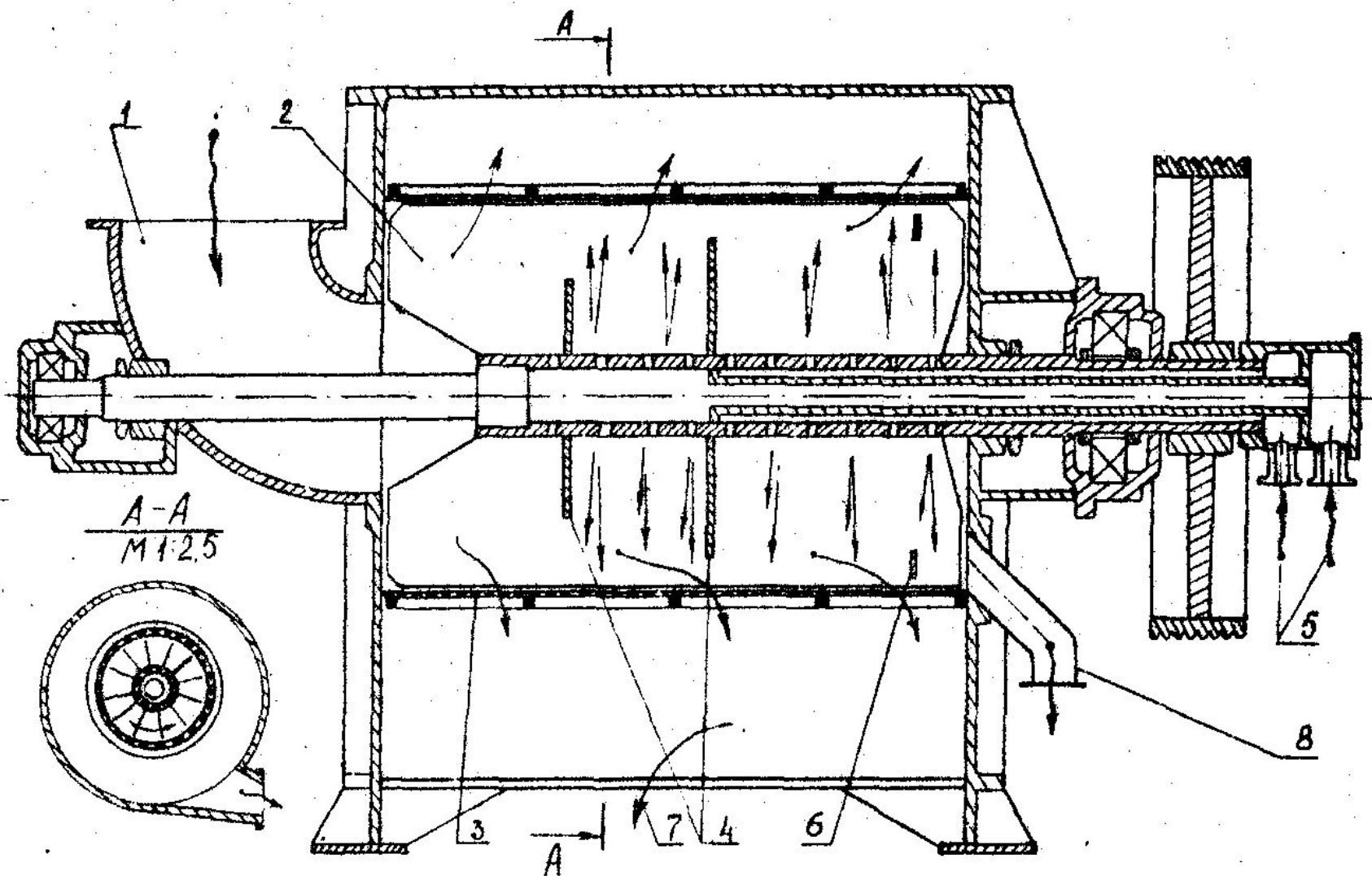


Рис. 84. Центробежная сортировка типа Кован

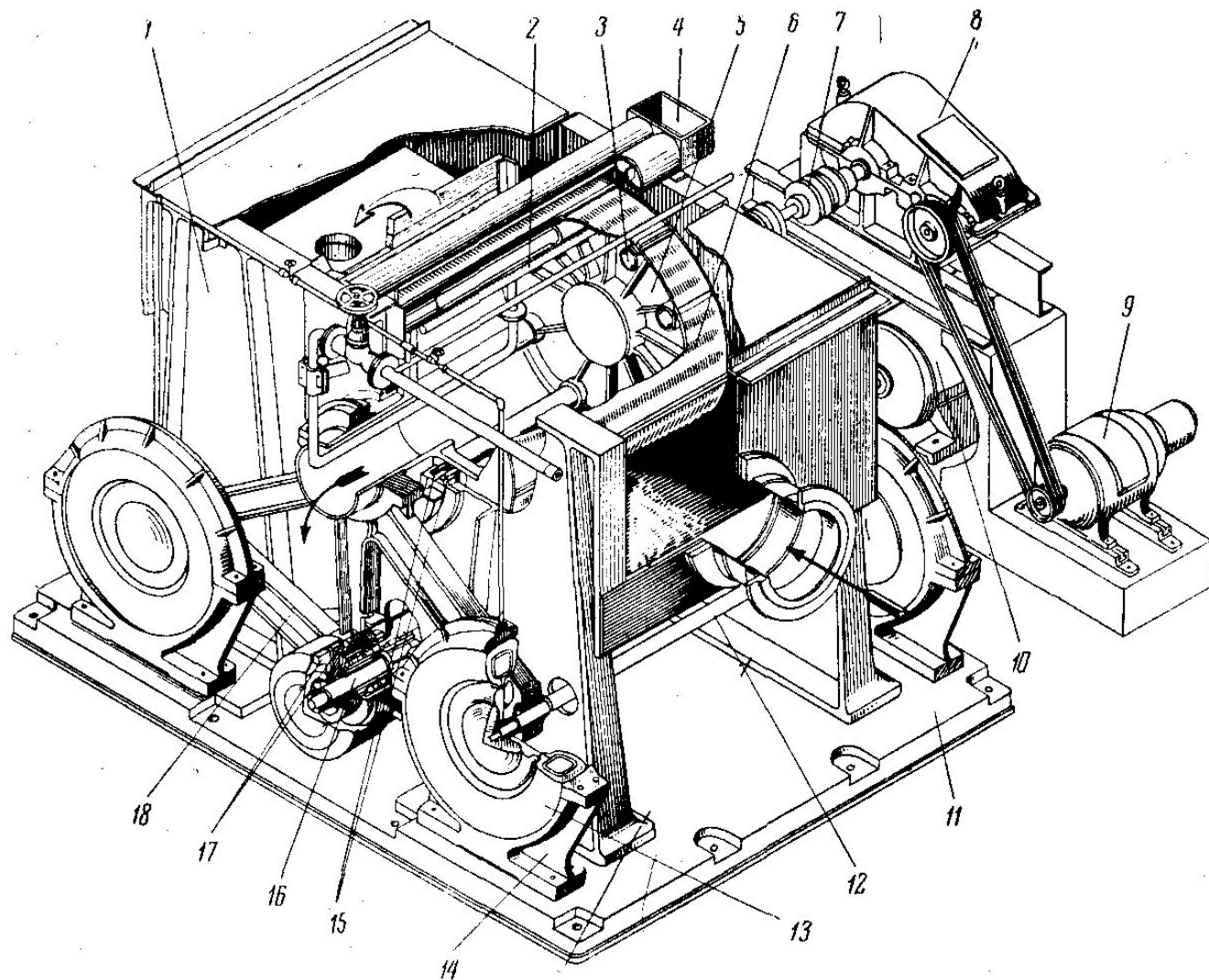


Рис. 13. Узлоловитель с высокой частотой колебаний цилиндра и потоком массы из ванны в цилиндр:

1 — ванна; 2 — спрыск; 3 — стенки цилиндра; 4 — желоб для отвода узелков; 5 — диск цилиндра; 6 — сита; 7 — карданный вал; 8 — редуктор; 9 и 10 — электродвигатели привода цилиндра и вибрационного вала; 11 — фундаментная плита; 12 — вал; 13 — шины; 14 — стойки; 15 — уплотнительные кольца; 16 — вибрационный вал; 17 — неуравновешенные массы (дебалансы); 18 — рама

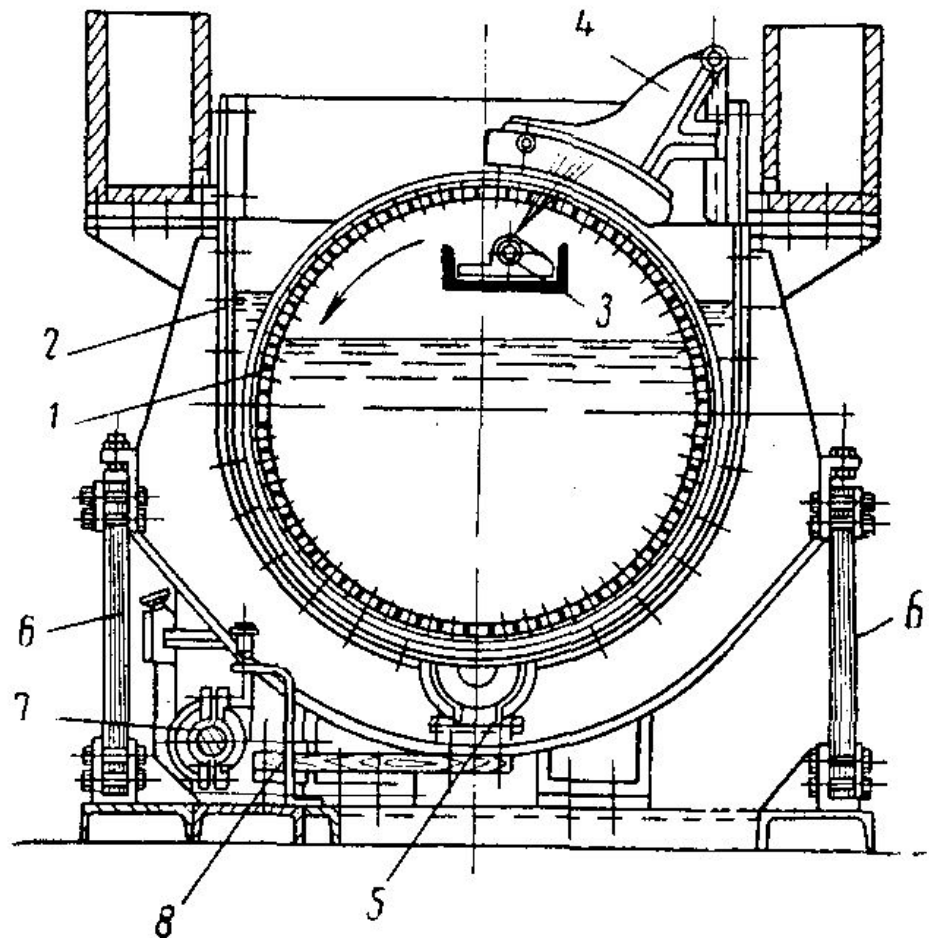


Рис. 12. Узлоловитель с потоком массы из ванны в цилиндр:

1 — цилиндр; 2 — ванна; 3 — спрыск; 4 — желоб; 5 — отвод узелков; 6 — вертикальные пружины; 7 — эксцентриковый вал для колебания ванны; 8 — тяги для соединения эксцентрикового вала с пружиной

Селектифайер

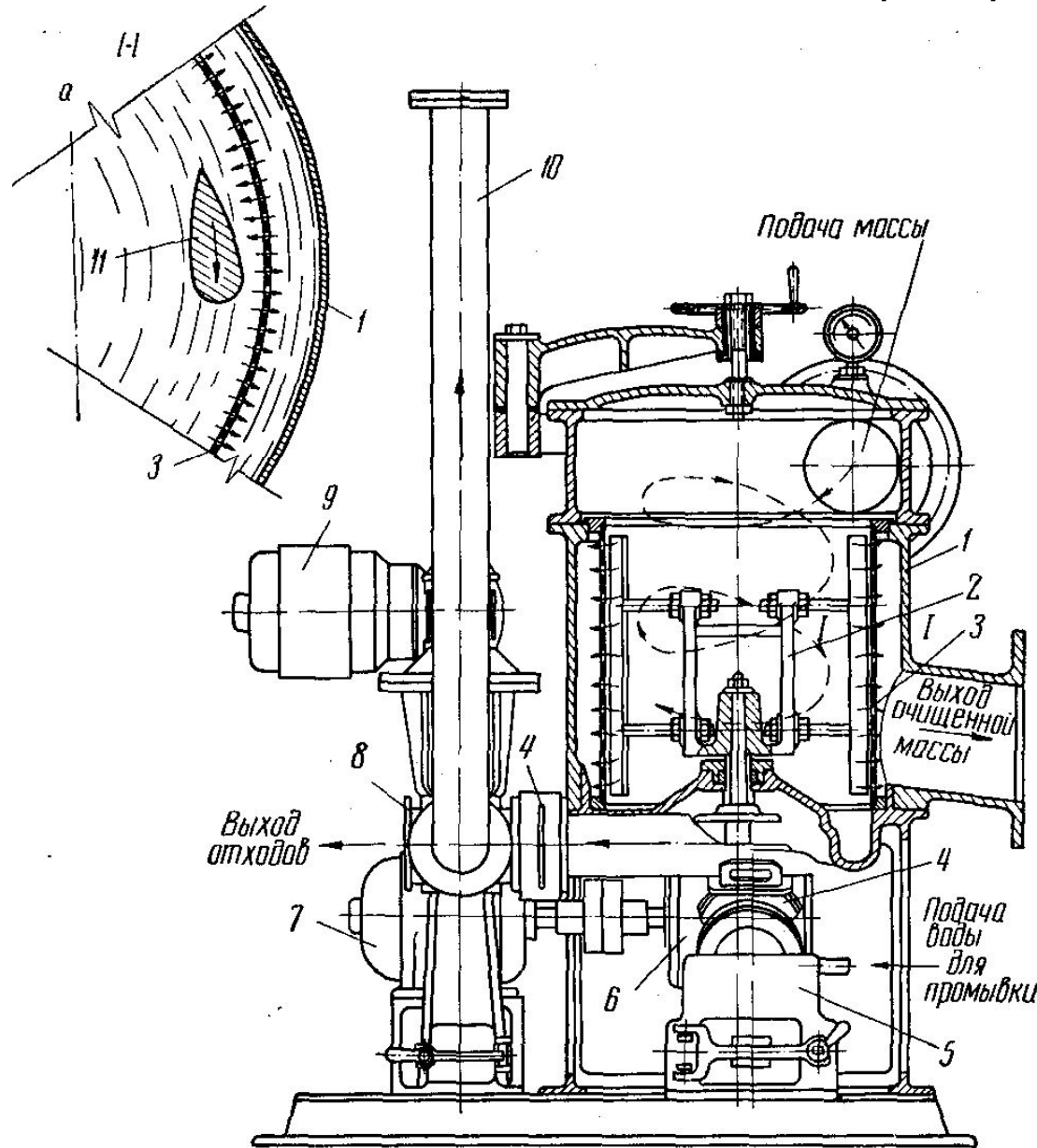


Рис. 14. Узлоловитель закрытого типа:

a — селектифайер; *б* — центрискрин; *1* — корпус; *2* — ротор; *3* — сито; *4* — задвижка; *5* — грязевик; *6* — зубчатая передача; *7* и *9* — электродвигатели узлоловителя и трехходового крана; *8* — трехходовой кран; *10* — уравнительная труба (иногда не устанавливается); *11* — лопасть; *12* — наружное сито; *13*, *14* и *16* — патрубки для отходов, для отвода избытка подаваемой массы и для отвода очищенной массы; *15* — внутреннее сито

Щелевое сито







Центрискрин

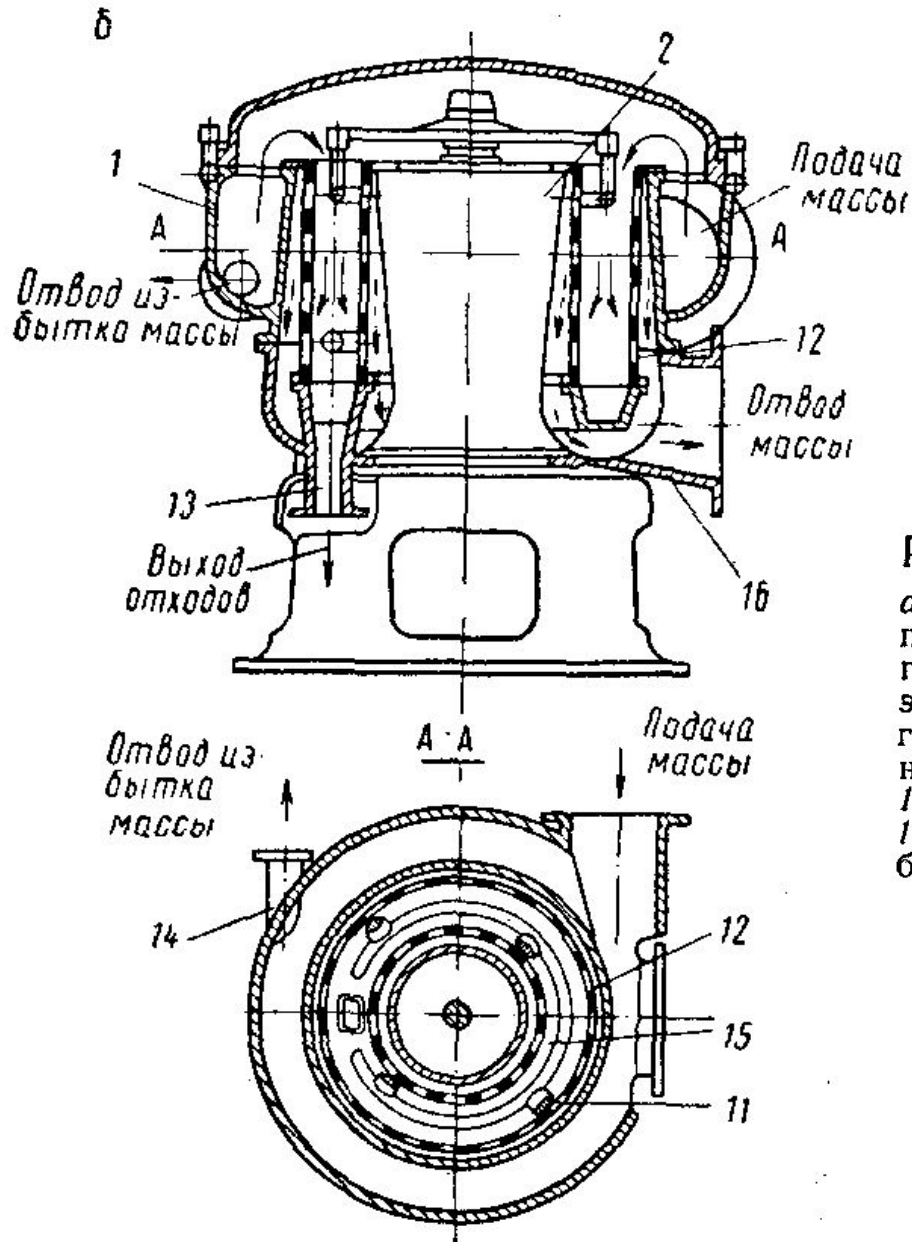


Рис. 14. Узлоловитель закрытого типа:
 а — селективайер; б — центрискрин; 1 — корпус; 2 — ротор; 3 — сито; 4 — задвижка; 5 — грязевик; 6 — зубчатая передача; 7 и 9 — электродвигатели узлоловителя и трехходового крана; 8 — трехходовой кран; 10 — уравнительная труба (иногда не устанавливается); 11 — лопасть; 12 — наружное сито; 13, 14 и 16 — патрубки для отходов, для отвода избытка подаваемой массы и для отвода очищенной массы; 15 — внутреннее сито



Лопасть узлоловителя

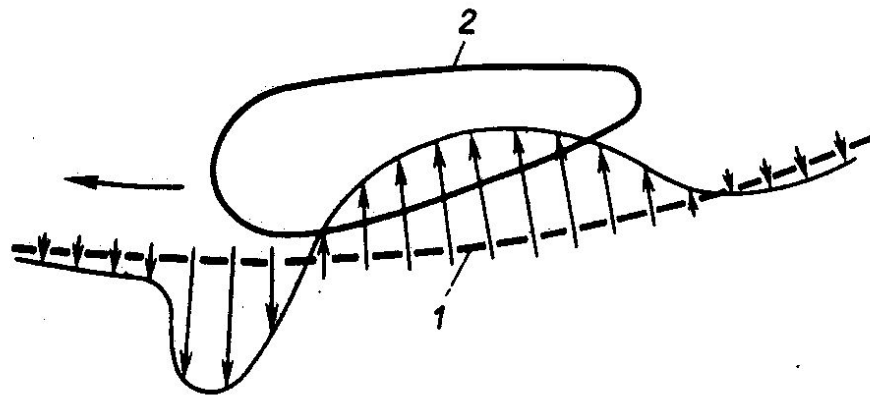
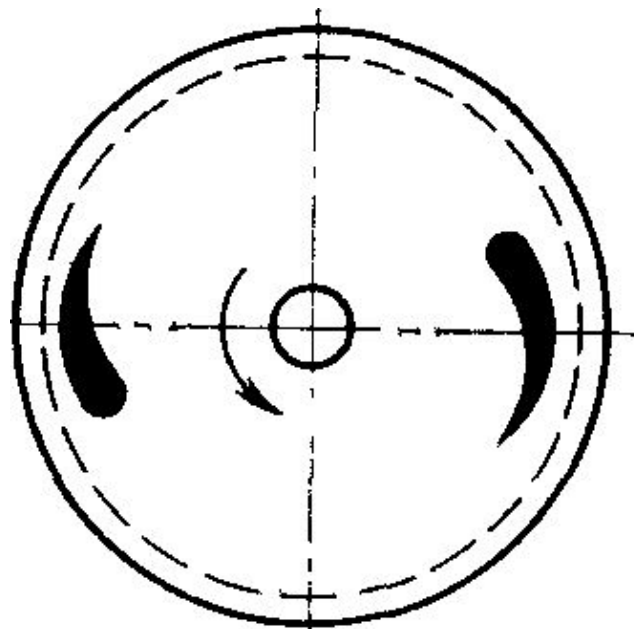


Рис. 36. Профиль гидродинамической лопасти:
1 — сито; 2 — лопасть



Центрисортер

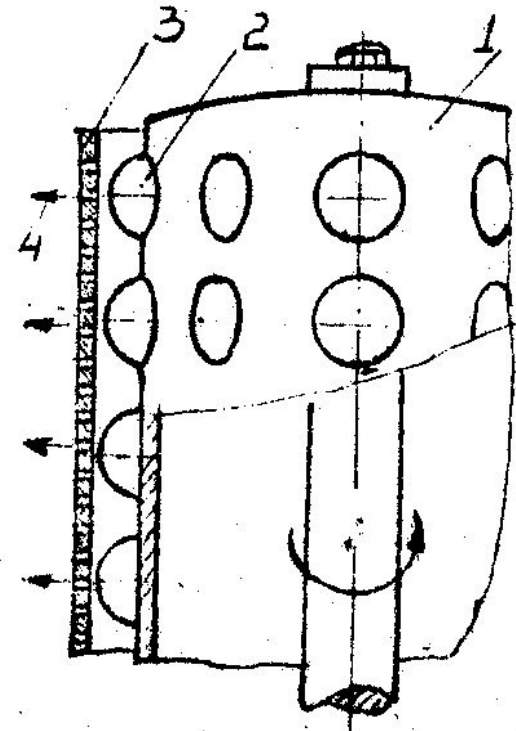


Рис. 37. Сортировка центри-
сортер; 1 — ротор;
2 — полусферические высту-
пы; 3 — сито; 4 — отсор-
тированная масса.

Центрисортер

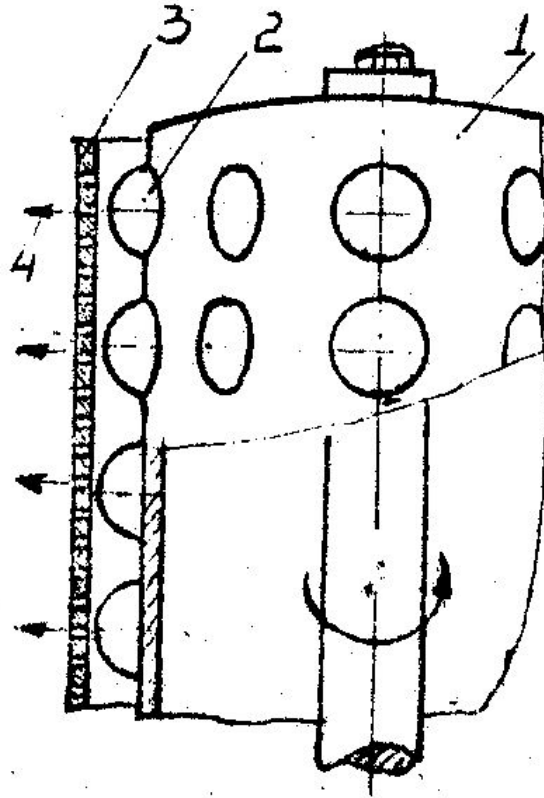


Рис. 87. Сортировка центри-
сортер; 1 - ротор;
2 - полусферические высту-
пы; 3 - сито; 4 - отсор-
тированная масса.

Давление на входе выше 250 кПа
НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!
ИЛИ ЭТО ПРИВЕДЕТ К ДЕФОРМАЦИИ
СЕТЬ

ВХОД
30-250 кПа

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ (Выход - Вход)
 $\Delta P = 40$ кПа

ВыХОД
30-250 кПа

ВНИМАНИЕ!
ПРИ РАБОТЕ У ОТ-40 ОБЯЗАТЕЛЬНО
ОТКРЫТЬ ВОЗДУШНУЮ ВОДУ НА
РАЗЪЕДИНЕНИЕ ОТХОДОВ!!!

PARCEL
СЕРВИС

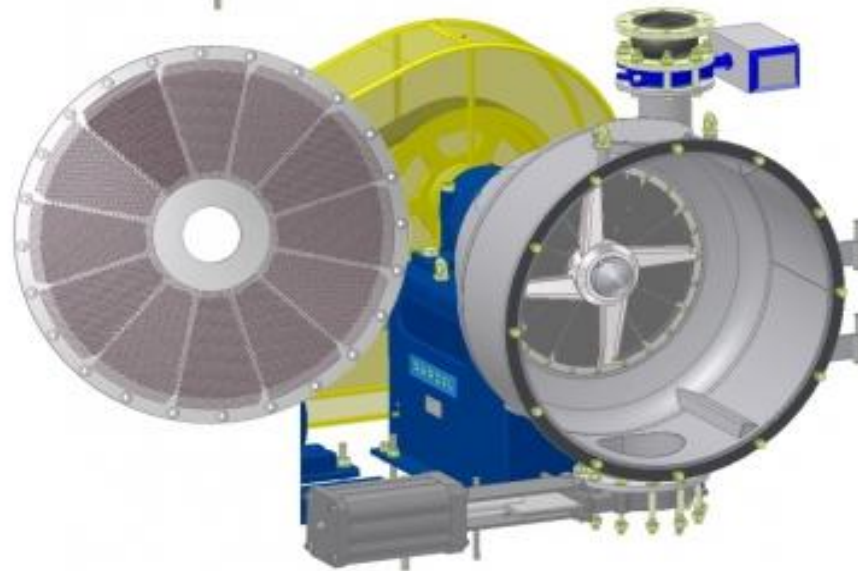
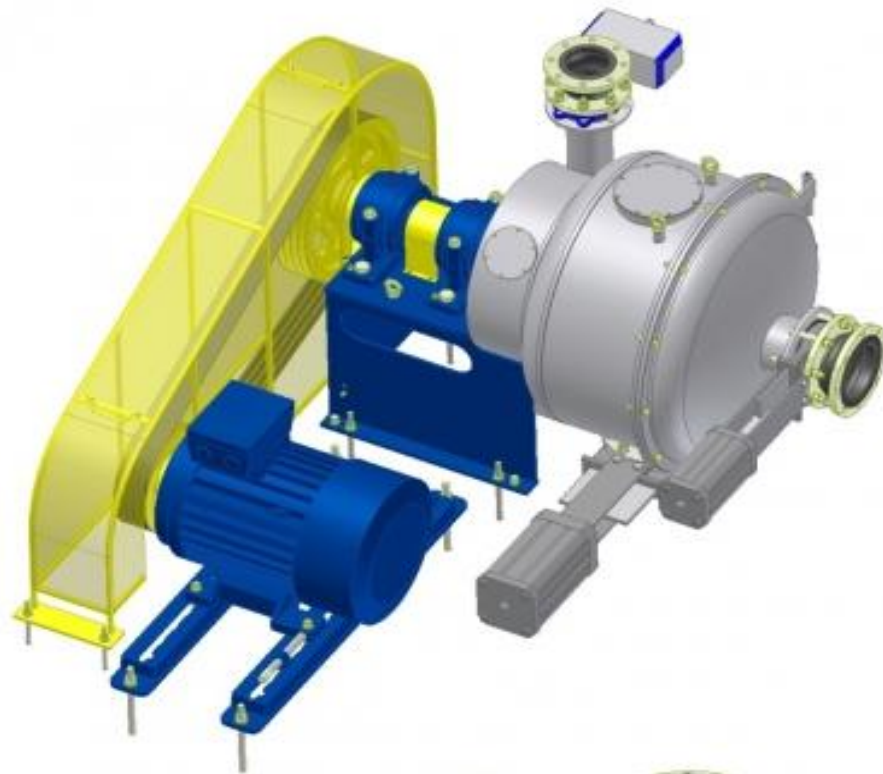






Схема двухступенчатой очистки

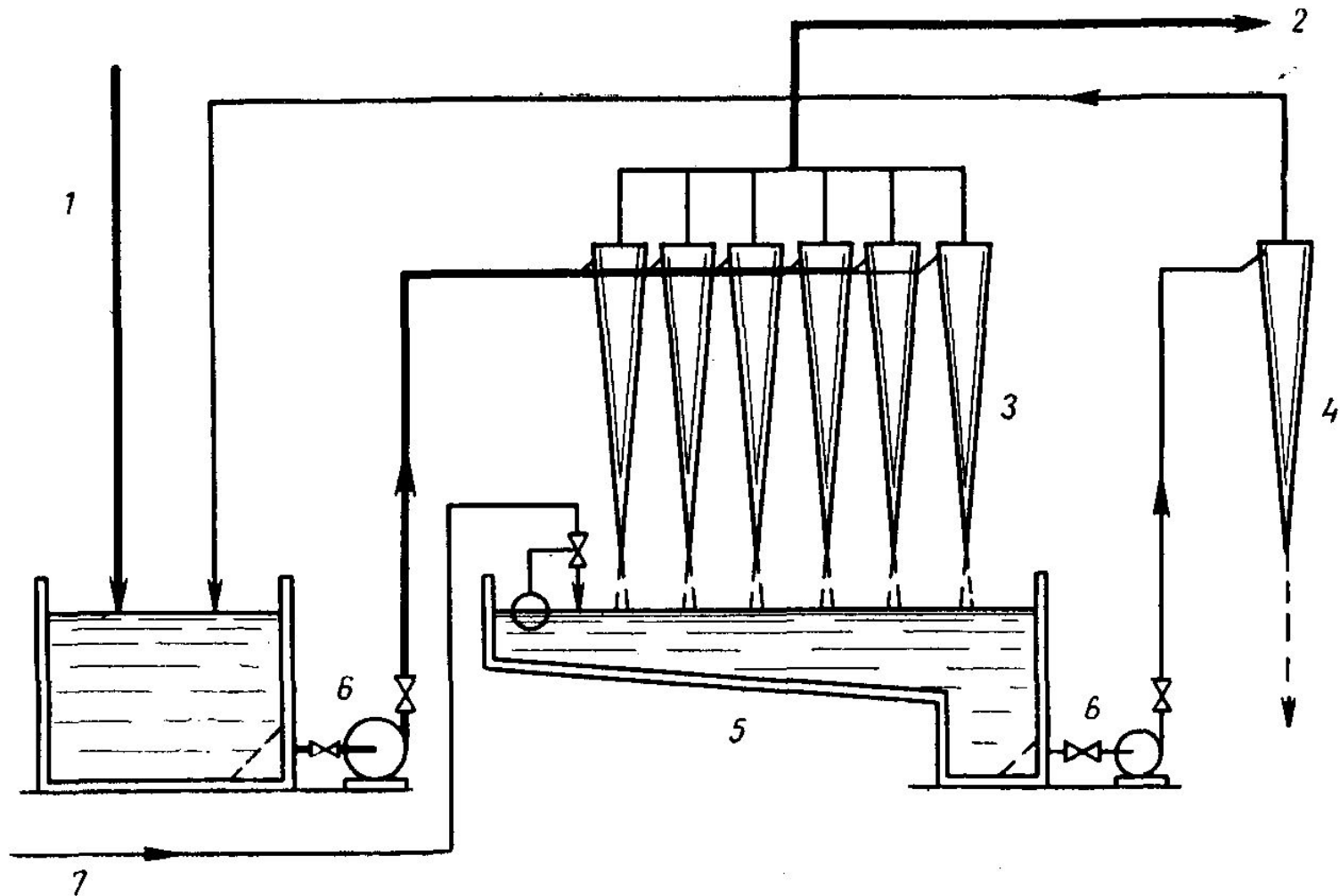


Рис. 116. Схема двухступенчатой установки центрифуг:

1 — поступление неочищенной массы; 2 — выход очищенной массы; 3 — центрифуги первой ступени; 4 — то же второй ступени очистки; 5 — сборник отходов; 6 — насос; 7 — вода для разбавления отходов

Схема установки «Фор-вак»

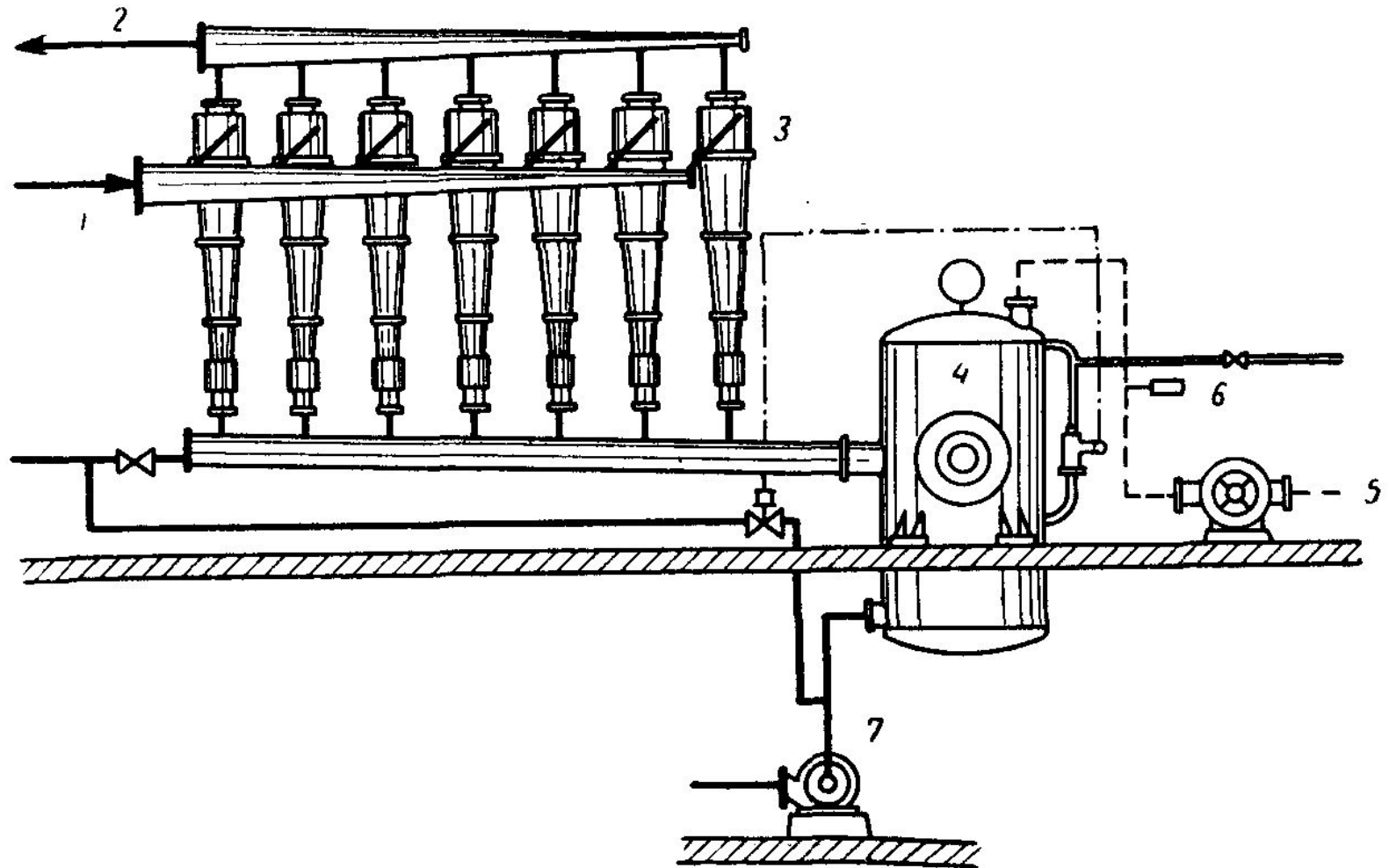


Рис. 117. Схема установки центрифуг, работающих под разрежением:
1 — вход массы; 2 — выход массы; 3 — центрифуги первой ступени; 4 — вакуум-сборник; 5 — вакуум-насос; 6 — регулятор уровня; 7 — насос второй ступени очистки

Схема установки Декулатор-клинер

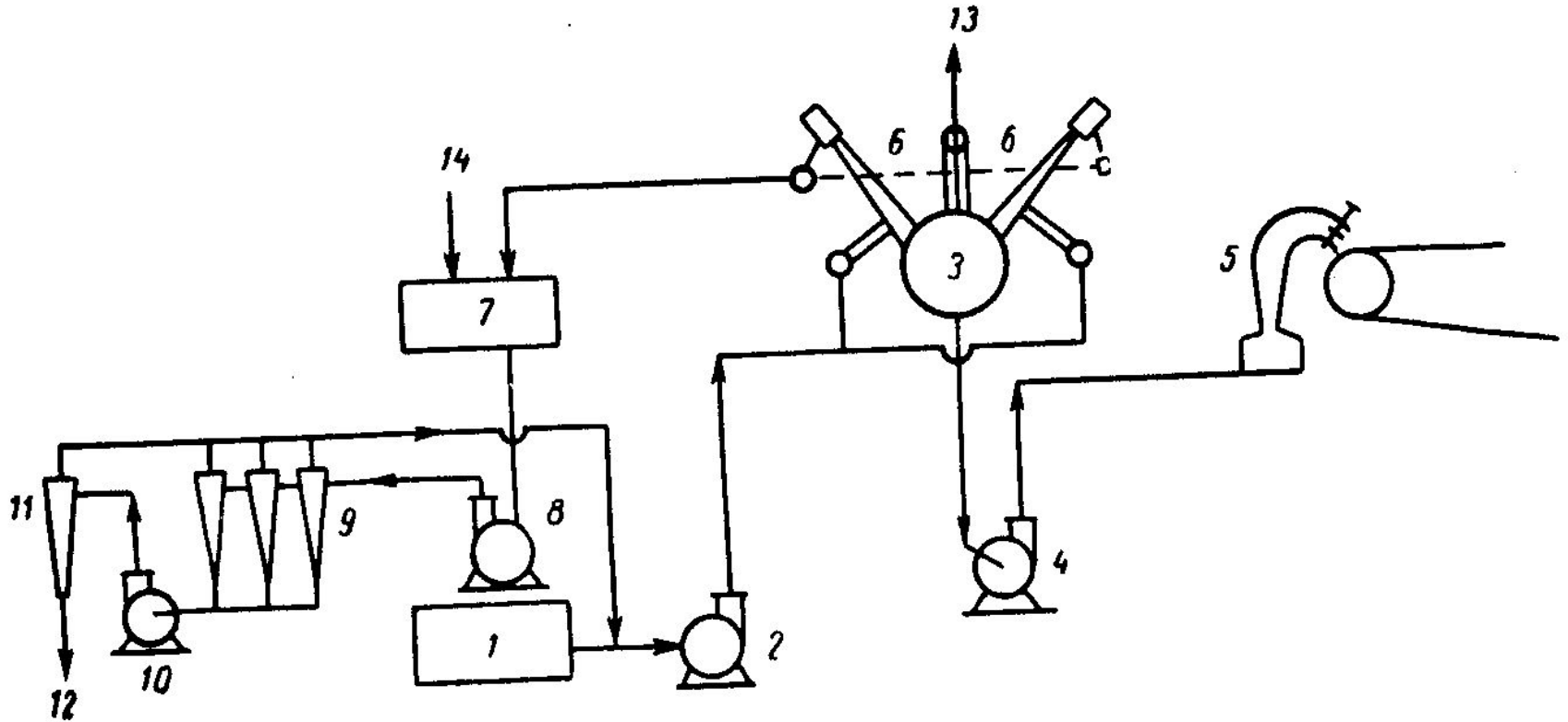


Рис. 125. Схема установки декулятора-клинера:

1 — сборник неочищенной массы; 2 — насос первой ступени; 3 — ресивер декулятора; 4 — насос для передачи массы в напорный ящик; 5 — напорный ящик; 6 — центрифуги первой ступени; 7 — сборник отходов после первой ступени очистки; 8 — насос второй ступени; 9 — центрифуги второй ступени; 10 — насос третьей ступени; 11 — центрифуги третьей ступени; 12 — в сток; 13 — к вакуум-наосу; 14 — вода

Декулатор

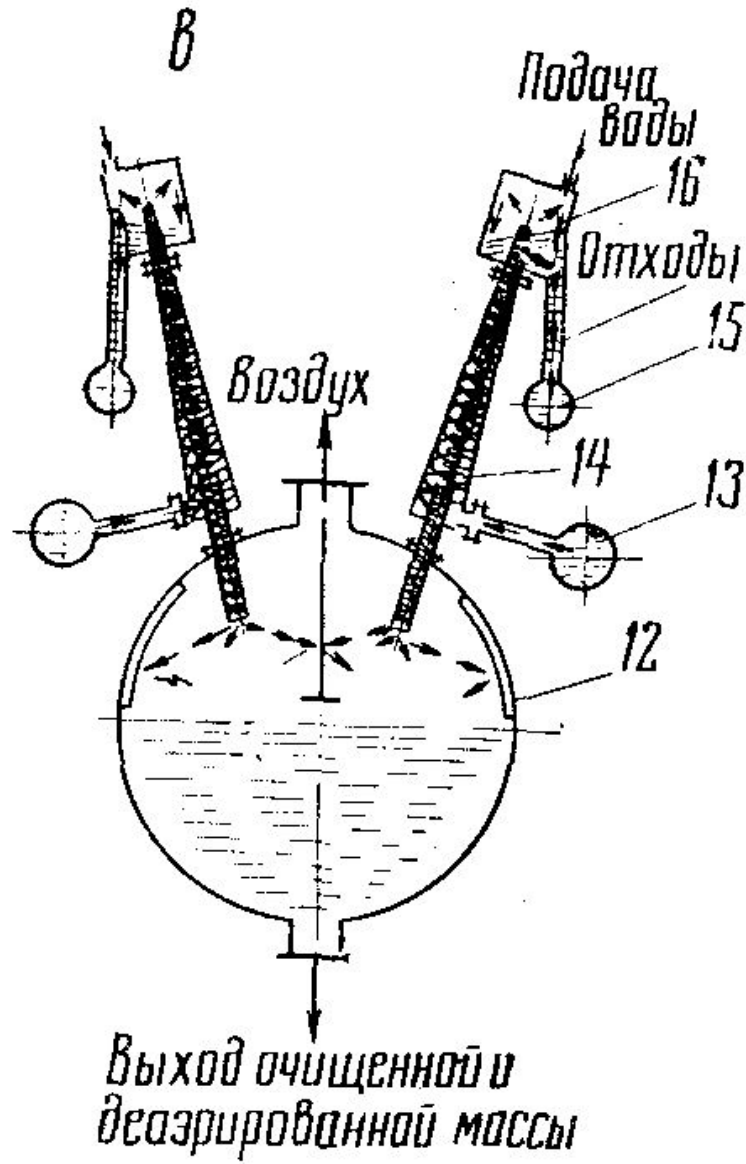


Схема декулатора

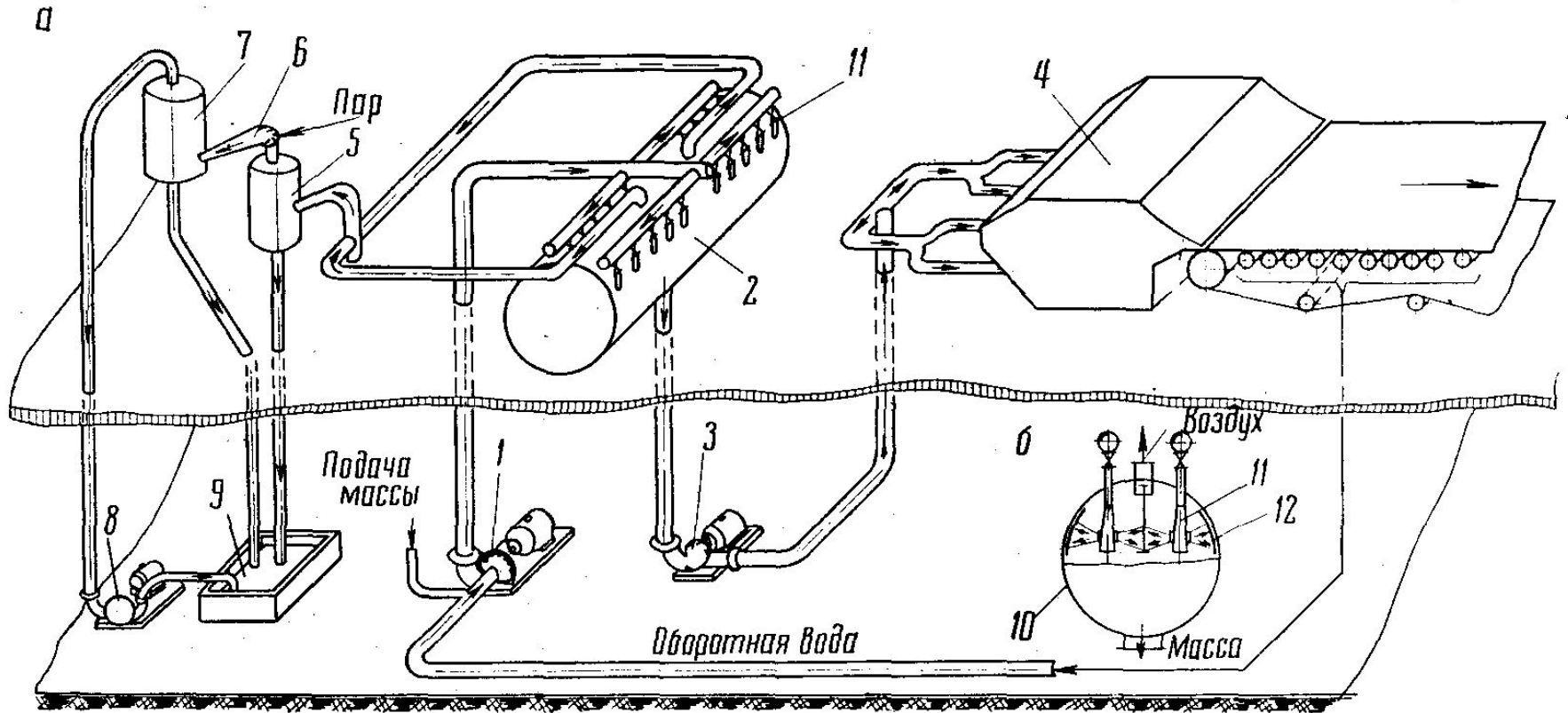


Рис. 15. Декулатор:

а — схема установки; б — разрез по декулатору; в — разрез по декулатору с центрифугерами; 1 — смесительный насос; 2 — декулатор; 3 — центробежный насос для подачи массы в напорный ящик; 4 — напорный ящик закрытого типа; 5 — предварительный конденсатор; 6 — паровой эжектор; 7 — конденсатор; 8 — вакуумный насос; 9 — гидрозатвор; 10 — цилиндр декулатора; 11 — трубчатые аппараты; 12 — отражательный щит; 13 — коллектор подачи массы; 14 — центрифугер; 15 — коллектор отвода отходов; 16 — ловушка