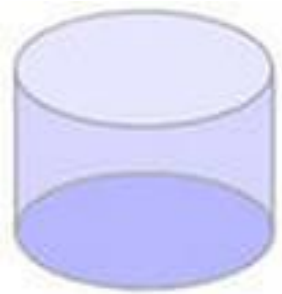


Конструкционные элементы деталей
и их графическое изображение.

Преподаватель технологии

Бардук А. В.

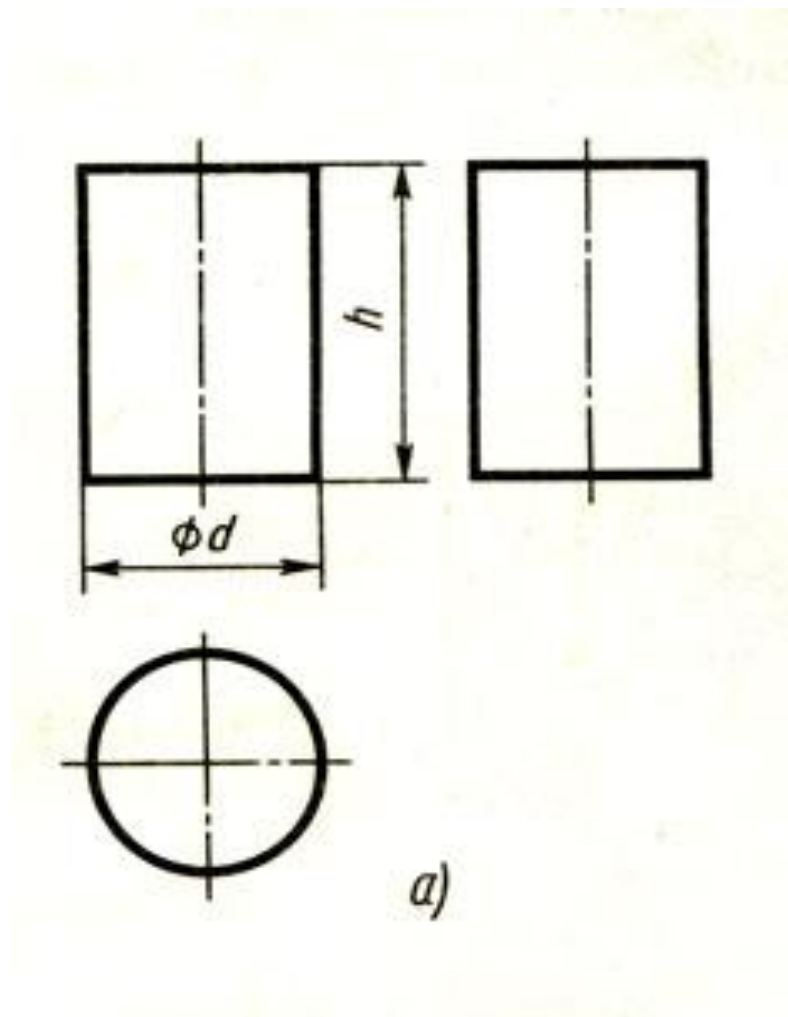
Детали цилиндрической формы



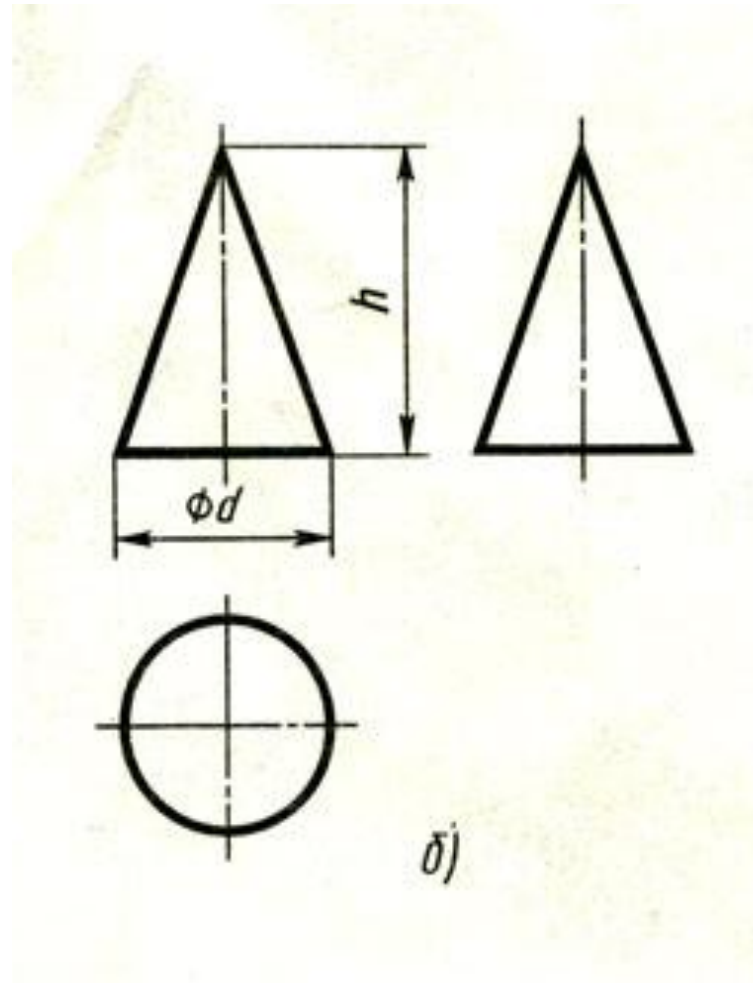
Детали конической формы



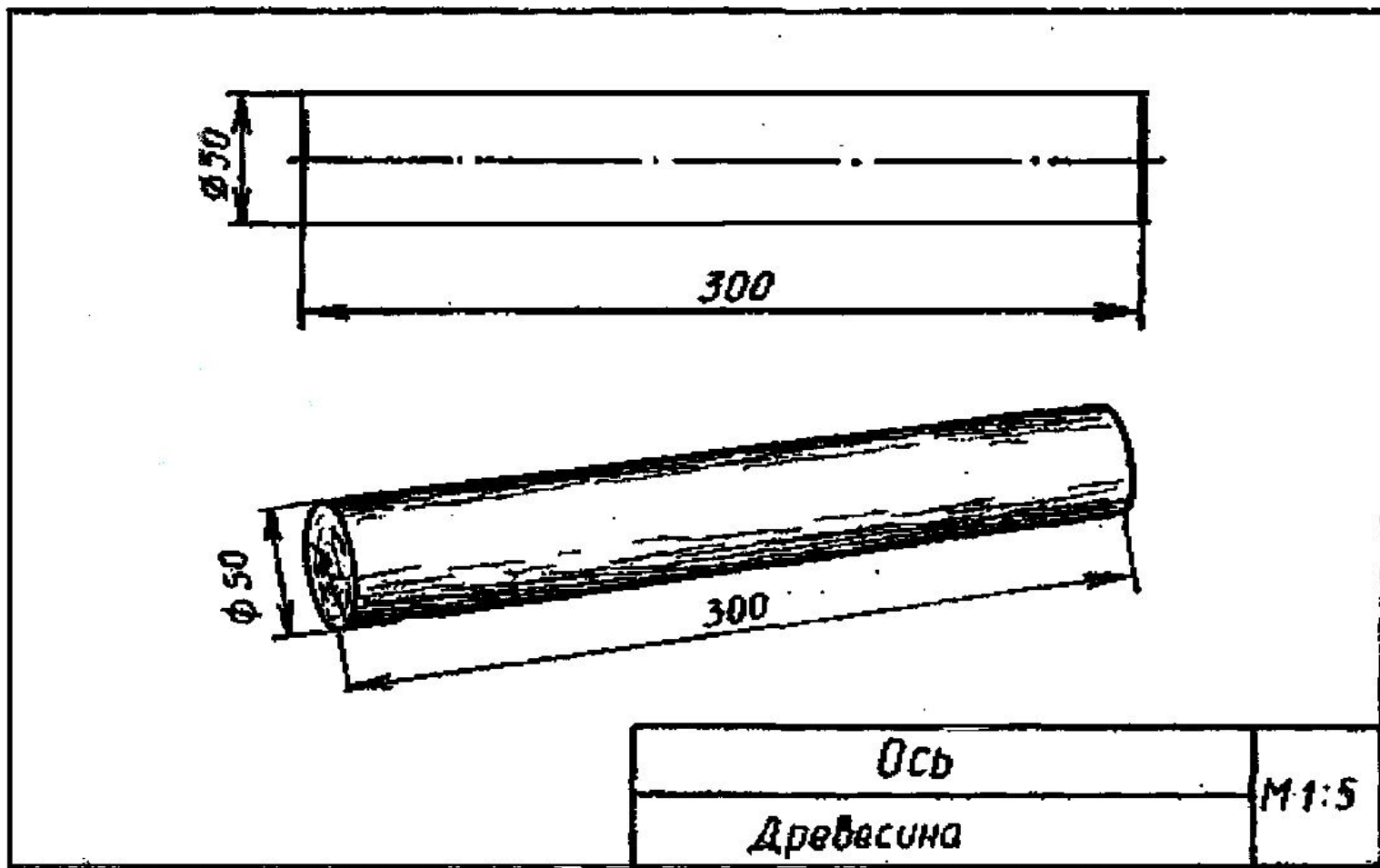
Изображение цилиндра на чертеже



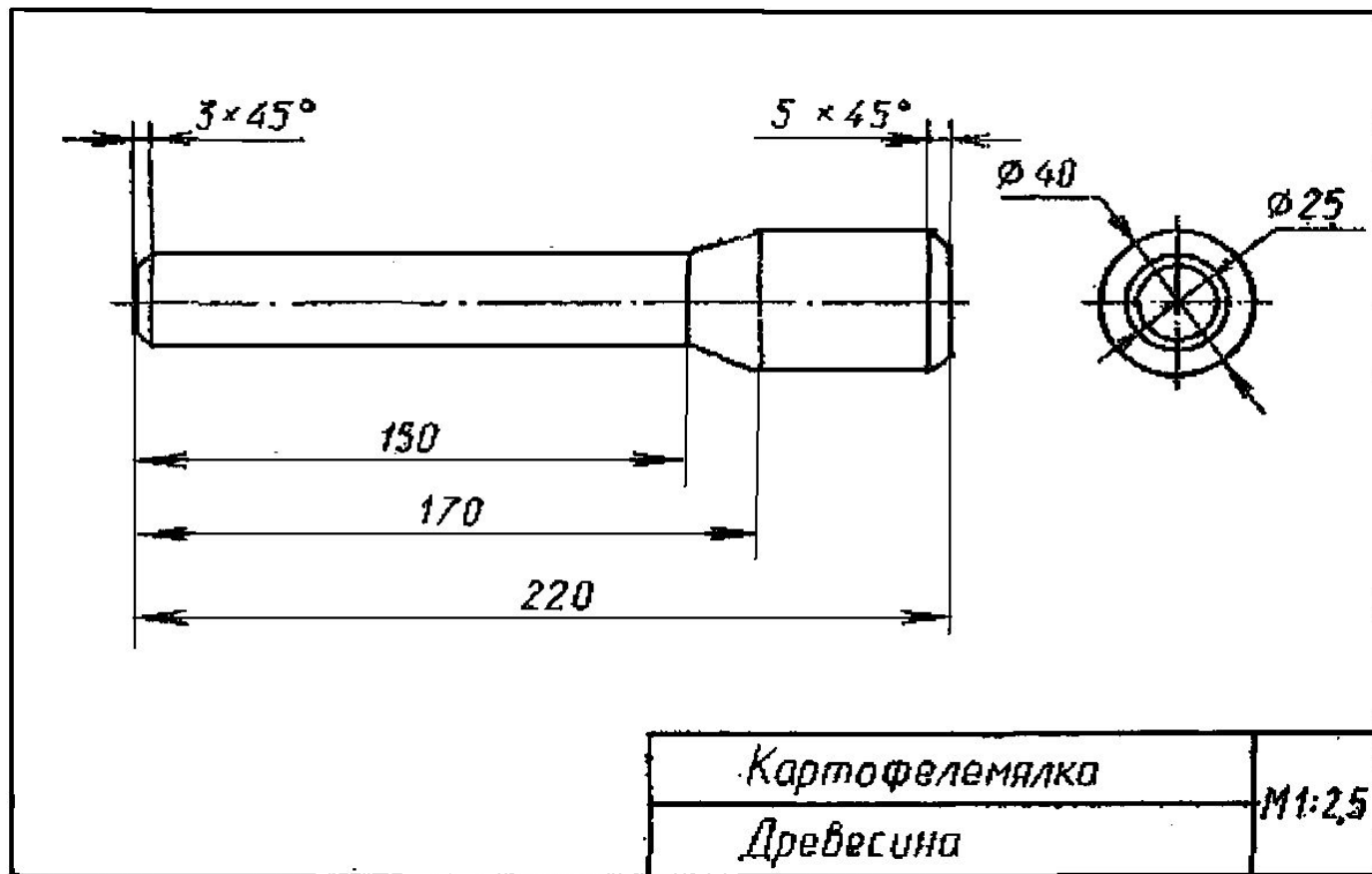
Изображение конуса на чертеже



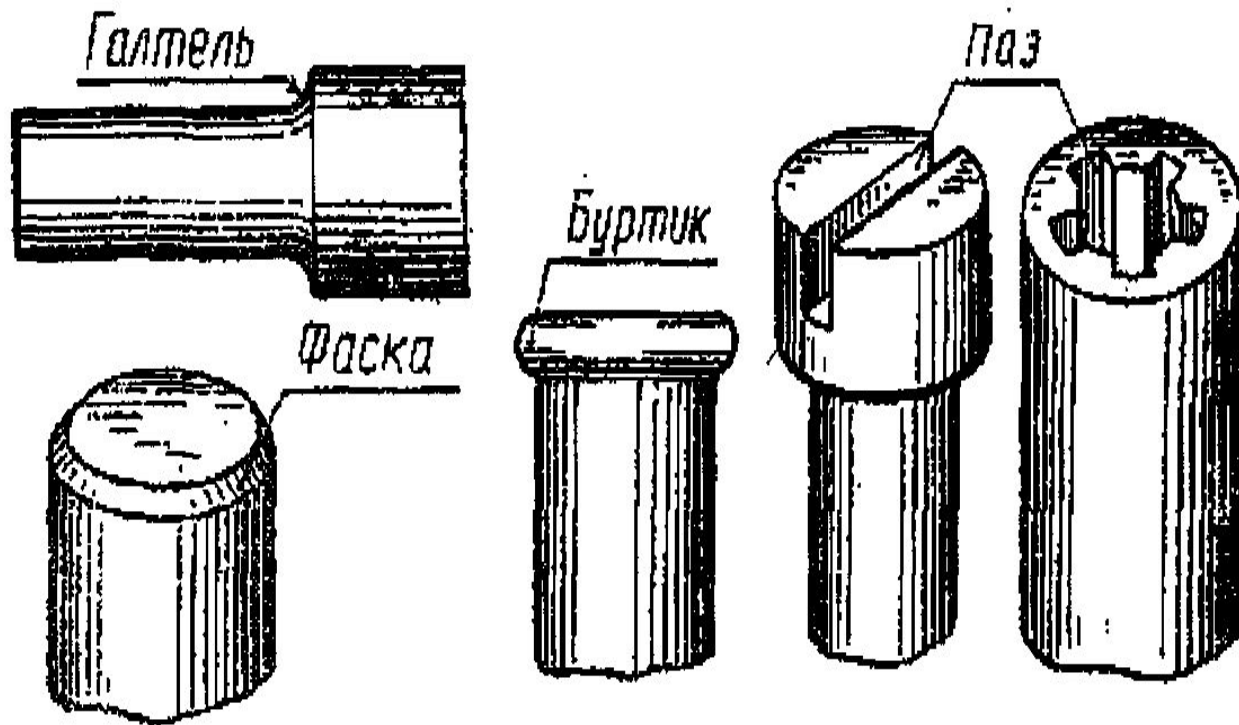
Технический рисунок и чертеж простой цилиндрической детали



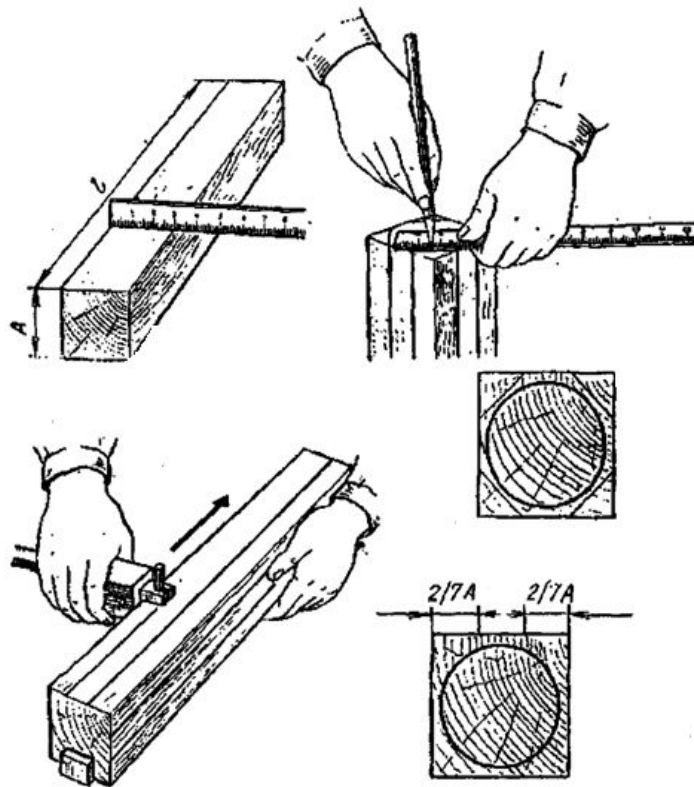
Чертеж цилиндрической детали более сложной формы



Конструктивные элементы цилиндрических деталей

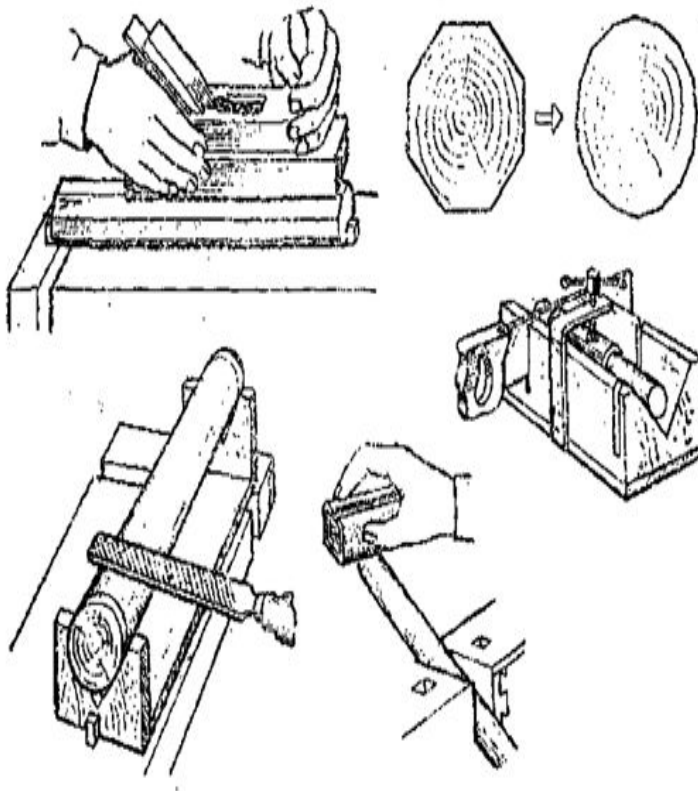


Изготовление цилиндрических и конических деталей ручным инструментом



- Проверка размеров заготовки.
- Нанесение разметочных линий рейсмусов.
- Разметка восьмиугольника на торце заготовки

Изготовление цилиндрических и конических деталей ручным инструментом



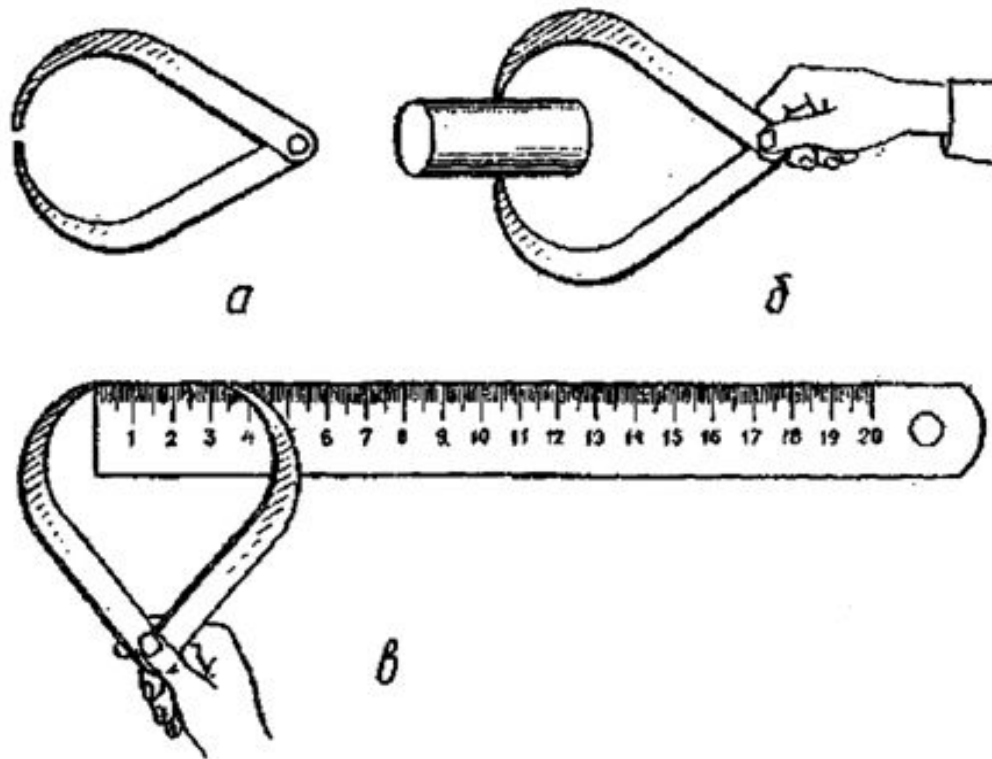
- Стругание заготовки.
- Зачистка рашпилем.
- Зачистка наждачной бумагой.
- Опилывание детали по длине в приспособлении.

Проверка величины диаметра:

а — кронциркуль;

б — измерение диаметра;

в — определение его величины.



Техника безопасности при строгании

- Проверить заточку лезвия только визуально: у тупого лезвия режущая кромка блестит.
- Запрещается вынимать руками стружки из ротика рубанка или выбирать их линейкой и другими инструментами.
- Очищать ротик рубанка от засорения можно только со стороны летка.
- Чистку летка производить сверху рукой или деревянной палочкой.
- Класть рубанок на стол на бок, лезвием от себя, чтобы не повредить лезвие ножа и не порезать руки.
- Во время строгания крепко держать рукоятку, чтобы не натереть мозолей.
- Стружку с верстака сметать щеткой.
- На верстаке не должно быть лишних инструментов и деталей, загромождающих рабочее место.

Практическая работа: Изготовление указки

Оборудование рабочего места:

- заготовка брусков,
- верстак,
- наждачная бумага,
- рубанок,
- ножовка,
- рашпиль,
- чертёжные принадлежности.

Технологическая карта

№ п/п	Последовательность выполнения работ	Инструменты и приспособления
1.	Подобрать (отпилить) брусок квадратного сечения	Ножовка, линейка, карандаш
2.	Разметить диагонали на торце, начертить окружность нужного диаметра	линейка, карандаш, циркуль
3.	Закрепить заготовку в приспособлении на верстаке, сострогать ребра	Верстак, рубанок
4.	Придание ей конусовидной формы	Верстак, рубанок
5.	Проконтролировать диаметр детали штангенциркулем, при необходимости отработать диаметр до нужного размера	штангенциркуль
6.	Обработать фаску напильником с одного торца детали	рашпиль
7.	Зачистить изделие наждачной бумагой	наждачная бумага