

A person is using a white 3D printer labeled "TOYBOX" to print yellow objects on a wooden table. The printer is in the center, and several yellow printed parts are scattered on the table. A hand is visible on the right, holding a yellow printed object. The background is a dark, textured wall.

**ВСЕМ ПРИВЕТ**


# Ultimaker CURA

The screenshot displays the Ultimaker Cura software interface. The main window shows a 3D model of a yellow, cylindrical part with a hole, positioned on a grid. The interface includes a top navigation bar with "Подготовка" (Preparation) and "Монитор" (Monitor) tabs. A sidebar on the left contains icons for file management and printing. A central panel shows a "Просмотр слоев" (Layer View) dropdown and a list of settings for "Extruder 1", including checkboxes for "Показать движение..." (Show movement...), "Показать подде..." (Show under...), "Показать стенки" (Show walls), and "Показать запл..." (Show fill...). The right sidebar is titled "Custom FDM printer" and contains settings for "Материал" (Material) set to PLA, a "Профиль" (Profile) set to "Draft Quality - 0.2mm", and a "Настройка печати" (Print Settings) section with a search bar and a list of settings: "Качество" (Quality), "Высота слоя" (Layer height) set to 0.2 mm, "Ограждение" (Enclosure), "Заполнение" (Infill), "Материал" (Material), "Скорость" (Speed), "Перемещение" (Retraction), "Охлаждение" (Cooling), and "Поддержки" (Supports). At the bottom, it indicates "Готов к Сохранить на внешний носитель" (Ready to Save to external storage) and shows a print time of "00ч 43мин" (00h 43min) for a volume of "1.31m³ / ~ 10g". A "Сохранить на внешний носитель" (Save to external storage) button is visible.


# Ограждение

Ограждение	
Толщина стенки	0.8 mm
Количество линий стенки	2
Толщина дна/крышки	0.8 mm
Толщина крышки	0.8 mm
Слои крышки	4
Толщина дна	0.8 mm
Слои дна	4
Горизонтальное расширение	0 mm



# Заполнение

	<b>Заполнение</b>		▼
Плотность заполнения		20	%
<i>Дистанция линий заполнения</i>	↻ ⓘ	2	mm
<i>Шаблон заполнения</i>	↻ ⓘ	Четверть куба	▼
Соединять линии заполнения		<input type="checkbox"/>	

# Материал

 <b>Материал</b>	
Температура сопла	200 °C
Температура печати первого слоя	200 °C
Начальная температура печати	190 °C
Конечная температура печати	185 °C
Разрешить откат	<input checked="" type="checkbox"/>
Скорость отката	25 mm/s

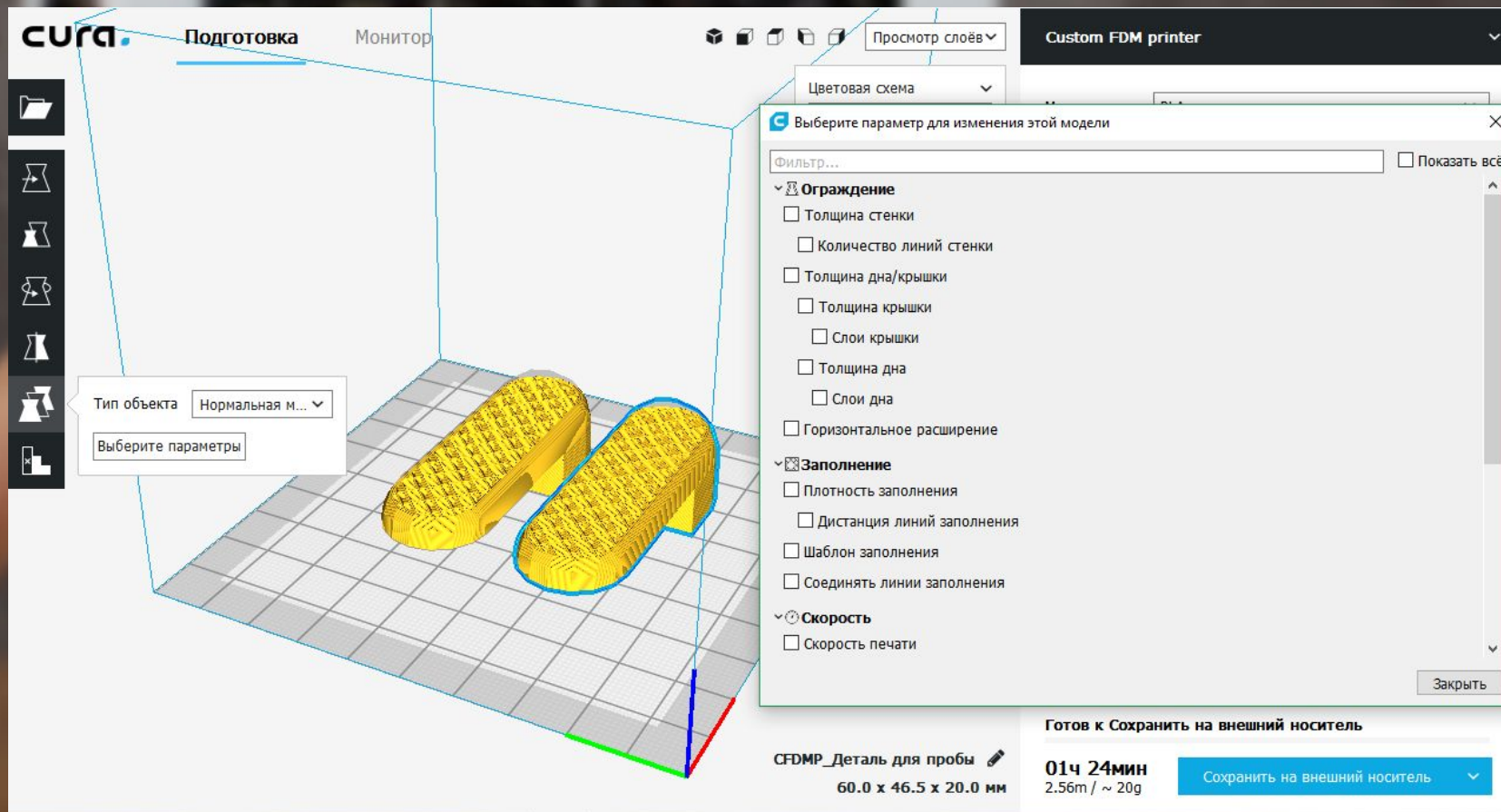
# Скорость

 <b>Скорость</b>		
Скорость печати	60	mm/s
Скорость заполнения	60	mm/s
Скорость печати стенок	30.0	mm/s
Скорость крышки/дна	30.0	mm/s
Скорость печати поддержек 	60	mm/s

# Охлаждение

* Охлаждение <span>⚙️</span> <span>▾</span>	
Включить вентиляторы	<input checked="" type="checkbox"/>
Скорость вентилятора	100.0 %
Обычная скорость вентилятора	100.0 %
Максимальная ск...сть вентилятора	100.0 %
Начальная скорость вентилятора	0 %

# Ultimaker CURA







Спасибо за внимание!