



ВСЕМ ПРИВЕТ

# Ultimaker CURA

The screenshot displays the Ultimaker Cura software interface. The main window shows a 3D model of a yellow, cylindrical part with a hole, positioned on a grid. The interface includes a top navigation bar with 'Подготовка' (Preparation) and 'Монитор' (Monitor) tabs. A sidebar on the left contains various tool icons. A central panel shows a 'Просмотр слоев' (View layers) dropdown and a 'Цветовая схема' (Color scheme) dropdown. Below these are checkboxes for 'Extruder 1', 'Показать движение...' (Show movement...), 'Показать подде...' (Show under...), 'Показать стенки' (Show walls), and 'Показать запл...' (Show fill...). A play button and a slider are also visible. The right sidebar is titled 'Custom FDM printer' and contains settings for 'Материал' (Material) set to 'PLA', a 'Профиль' (Profile) set to 'Draft Quality - 0.2mm', and a 'Настройка печати' (Print settings) section. The 'Настройка печати' section includes a search bar and a list of settings: 'Качество' (Quality) with a dropdown arrow, 'Высота слоя' (Layer height) set to 0.2 mm, 'Ограждение' (Skirt), 'Заполнение' (Infill), 'Материал' (Material), 'Скорость' (Speed), 'Перемещение' (Retraction), 'Охлаждение' (Cooling), and 'Поддержки' (Supports). At the bottom right, there is a 'Готов к Сохранить на внешний носитель' (Ready to Save to external storage) button and a 'Сохранить на внешний носитель' (Save to external storage) button. The bottom status bar shows 'CFDMP\_Деталь для пробы' (CFDMP\_Sample part) and dimensions '60.0 x 20.0 x 20.0 мм'. The estimated print time is '00ч 43мин' (0h 43m) and the estimated material usage is '1.31m / ~ 10g'.

CUVA. Подготовка Монитор

Просмотр слоев

Цветовая схема  
Цвет материала

Extruder 1  
 Показать движе...  
 Показать подде...  
 Показать стенки  
 Показать запл...

99

Custom FDM printer

Материал: PLA

[Проверить совместимость](#)

Настройка печати

Рекомендованн... Своя

Профиль: Draft Quality - 0.2mm

Поиск...

Качество  
Высота слоя: 0.2 mm

Ограждение  
Заполнение  
Материал  
Скорость  
Перемещение  
Охлаждение  
Поддержки

Готов к Сохранить на внешний носитель

00ч 43мин  
1.31m / ~ 10g







Сохранить на внешний носитель

CFDMP\_Деталь для пробы  
60.0 x 20.0 x 20.0 мм


# Ограждение

Ограждение	
Толщина стенки	0.8 mm
Количество линий стенки	2
Толщина дна/крышки	0.8 mm
Толщина крышки	0.8 mm
Слои крышки	4
Толщина дна	0.8 mm
Слои дна	4
Горизонтальное расширение	0 mm



# Заполнение

 <b>Заполнение</b>	
Плотность заполнения	20 %
<i>Дистанция линий заполнения</i>  	2 mm
<i>Шаблон заполнения</i>  	Четверть куба 
Соединять линии заполнения	<input type="checkbox"/>

# Материал

 <b>Материал</b>		
Температура сопла	200	°C
Температура печати первого слоя	200	°C
Начальная температура печати	190	°C
Конечная температура печати	185	°C
Разрешить откат	<input checked="" type="checkbox"/>	
Скорость отката	25	mm/s

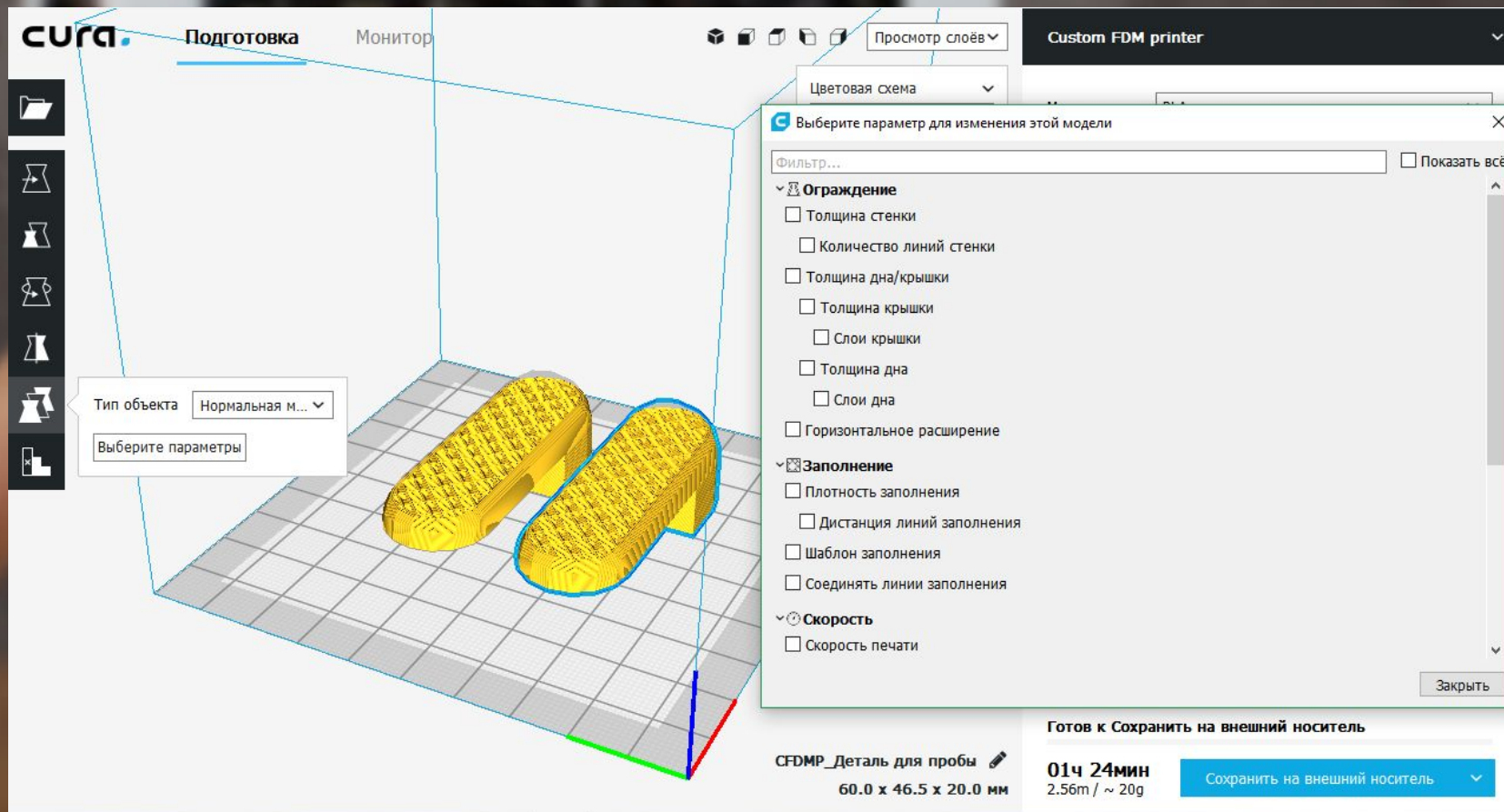
# Скорость

 <b>Скорость</b>		
Скорость печати	60	mm/s
Скорость заполнения	60	mm/s
Скорость печати стенок	30.0	mm/s
Скорость крышки/дна	30.0	mm/s
Скорость печати поддержек 	60	mm/s

# Охлаждение

Охлаждение		⚙️	▼
Включить вентиляторы	<input checked="" type="checkbox"/>		
Скорость вентилятора	100.0	%	
Обычная скорость вентилятора	100.0	%	
Максимальная ск...сть вентилятора	100.0	%	
Начальная скорость вентилятора	0	%	

# Ultimaker CURA







Спасибо за внимание!