

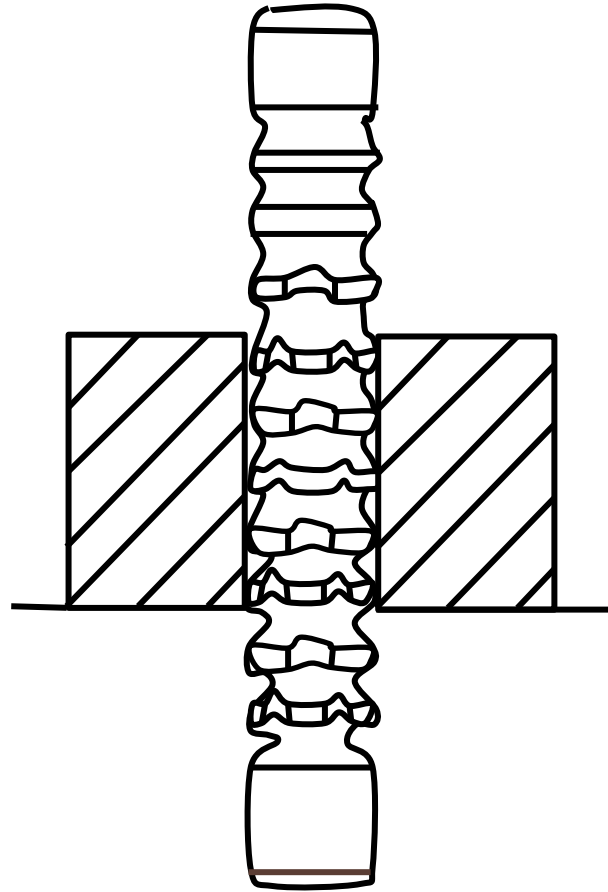
Тема:
Работа прошивки

Разработал: Горев Михаил
КТО-15Д

Прошивка — операция получения полостей в заготовке за счет вытеснения металла. Прошивкой можно получить сквозное отверстие или углубление (глухая прошивка).

Инструментом для прошивки служат прошивки сплошные и пустотелые последними прошивают отверстия большого диаметра (400—900 мм).

Прошивки применяются для обработки сквозных отверстий различных деталей. Прошивки работают на сжатие (проталкивание.)



Конец

Спасибо за внимание