



CONTENT OF THE PRESENTATION

FP-5000-ESL ТРЕНИНГ ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ

- ПОДГОТОВКА К САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ
- ПОДГОТОВКА К СИР
- ОБСЛУЖИВАНИЕ

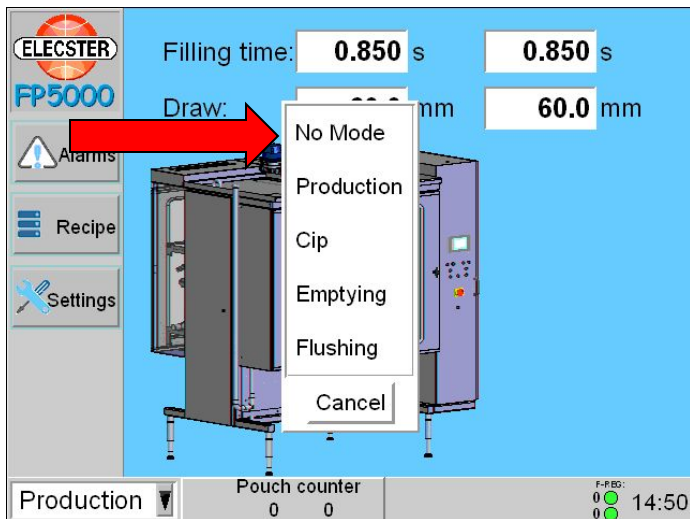


Номер Один в мягкой упаковке



ПОДГОТОВКА К САНИТАРНОЙ ОБРАБОТКЕ

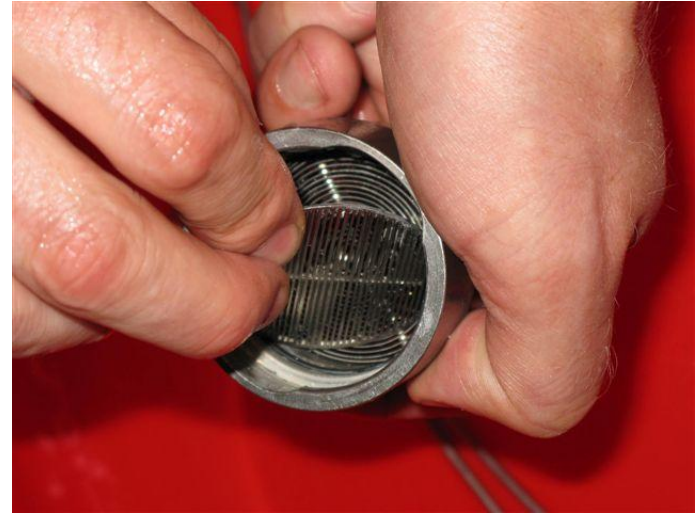
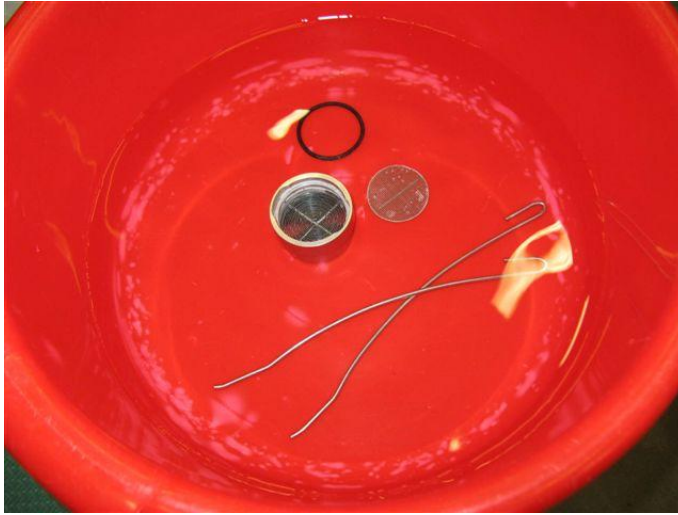
Подготовка к санитарной обработке



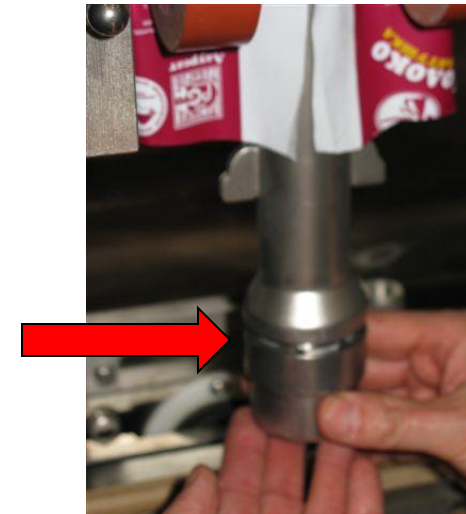
ВЫБОР РЕЖИМА: NO MODE/НЕТ РЕЖИМА

- **УСТАНОВИТЬ ПРОВОЛОЧНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ**
- **УБЕДИТЬСЯ В ЧИСТОТЕ**

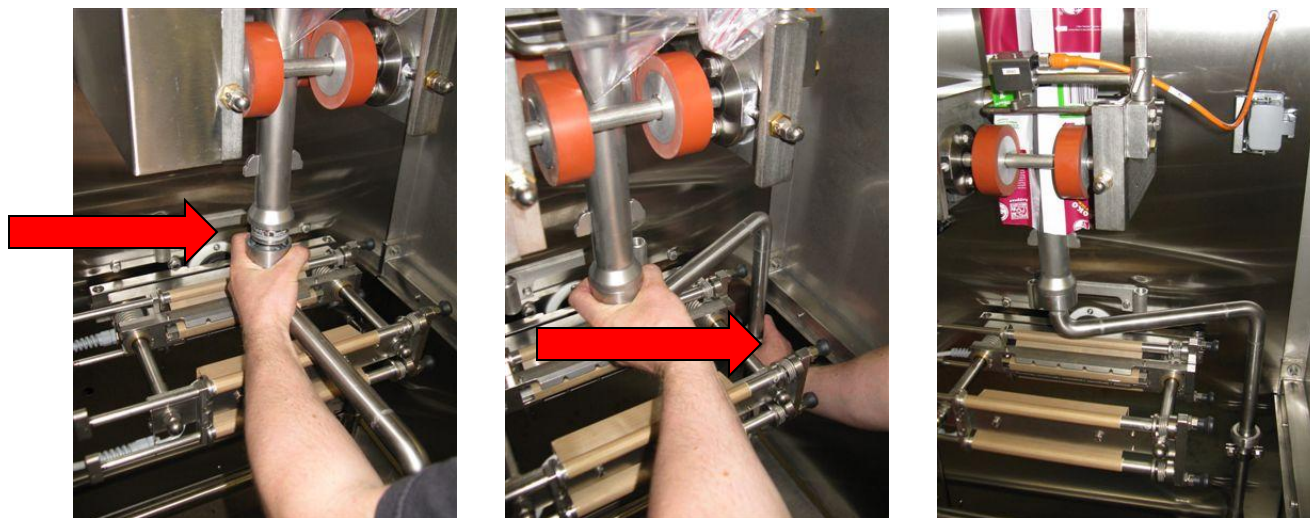
Screen Installation



- СОПЛО, СЕТКИ, НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДОЛЖНЫ ХРАНИТЬСЯ В ДЕЗИНФИЦИРУЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ
- УСТАНОВИТЬ СЕТКУ

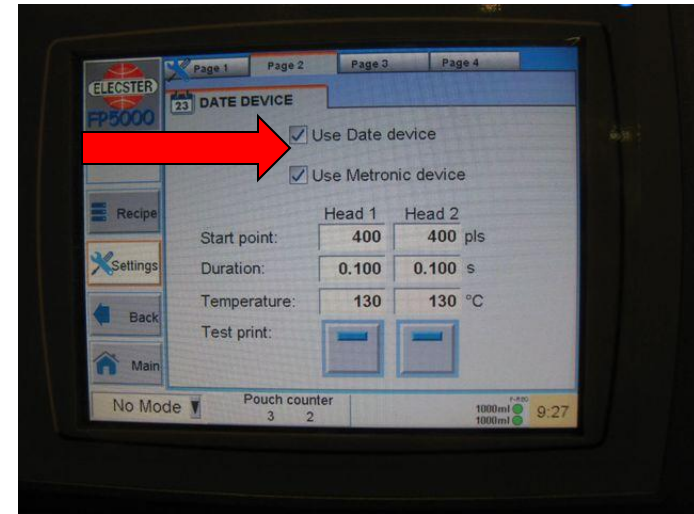
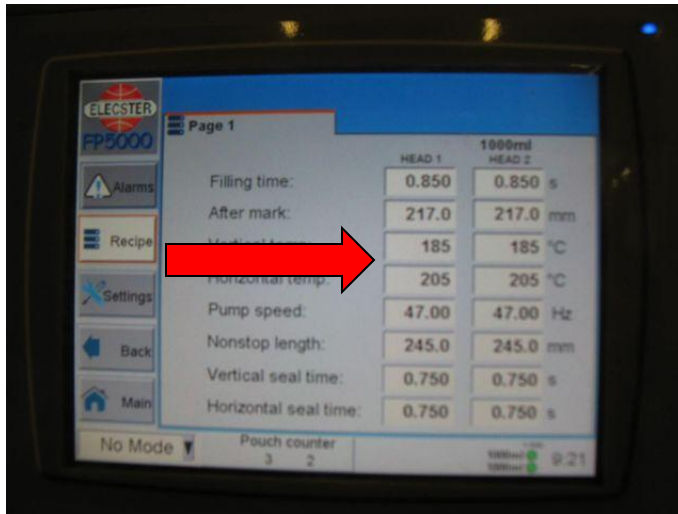


Санитарная обработка, отсоединить трубу возврата CIP



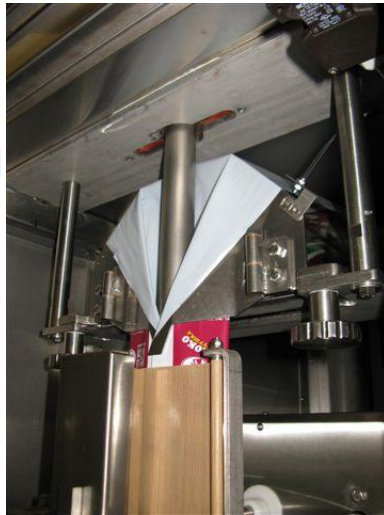
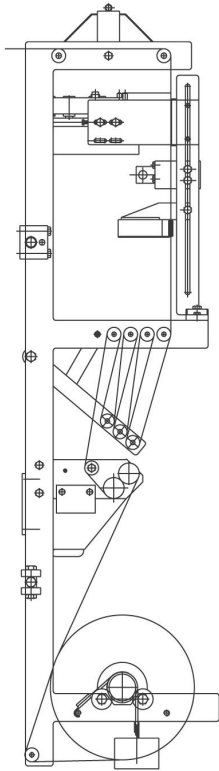
- **ОТСОЕДИНИТЬ ТРУБУ ВОЗВРАТА CIP С ОБЕИХ СТОРОН**

Нагрев, Датировщик



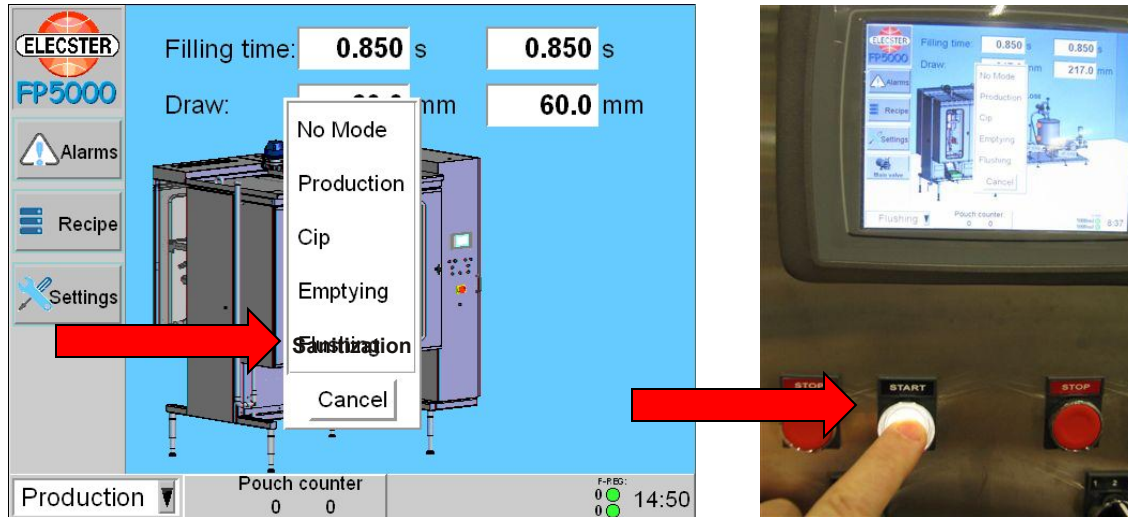
- УСТАНОВИТЬ ТЕМПЕРАТУРУ НАГРЕВА
- АКТИВИРОВАТЬ ДАТИРОВЩИК

Подача плёнки



- ПОДАЧА ПЛЁНКИ
- ВЕРТИКАЛЬНОЕ СШИВАНИЕ, СФОРМИРОВАТЬ РУКАВ БЕЗ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СШИВАНИЯ
- НАСТРОИТЬ ПОДАЧУ ПЛЁНКИ

Старт санитарной обработки

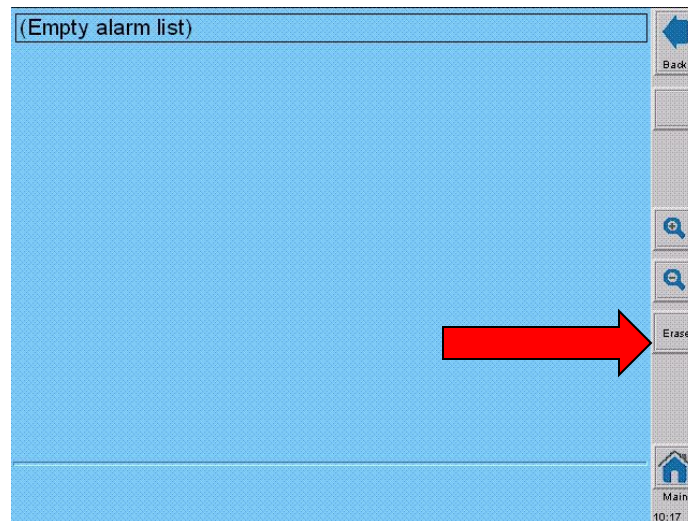
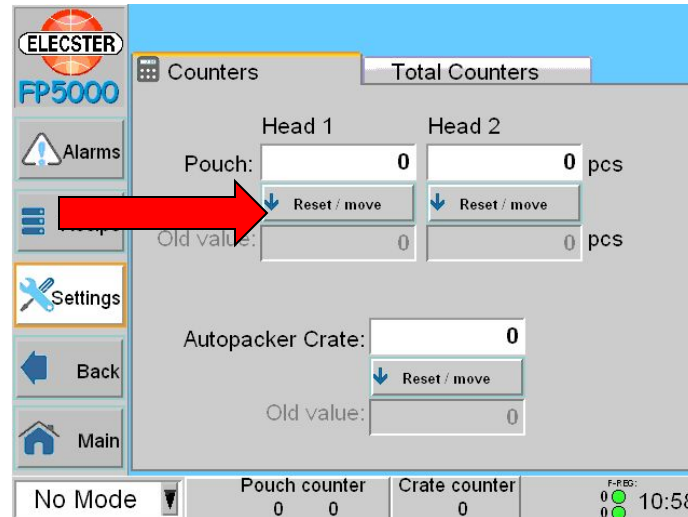


- **ВЫБРАТЬ ПРОМЫВКА + СТАРТ**
- **ПРОМЫВКА 2...5мин**

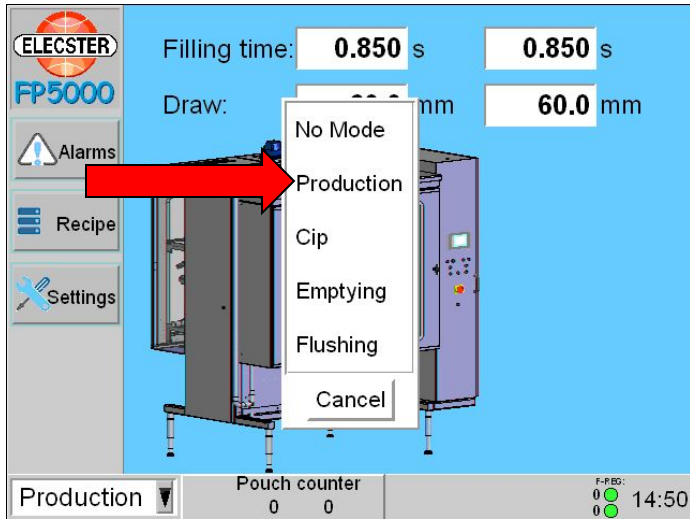
Подготовка к производству



- НИЖНИЙ ШОВ
- СБРОСИТЬ СЧЁТЧИКИ
- СБРОСИТЬ ОШИБКИ



Старт Производства



Производство

ПЕРЕД НАЧАЛОМ ПРОИЗВОДСТВА ПРОТЕСТИРОВАТЬ НА ВОДЕ

ПРОВЕРКА ВЕСА

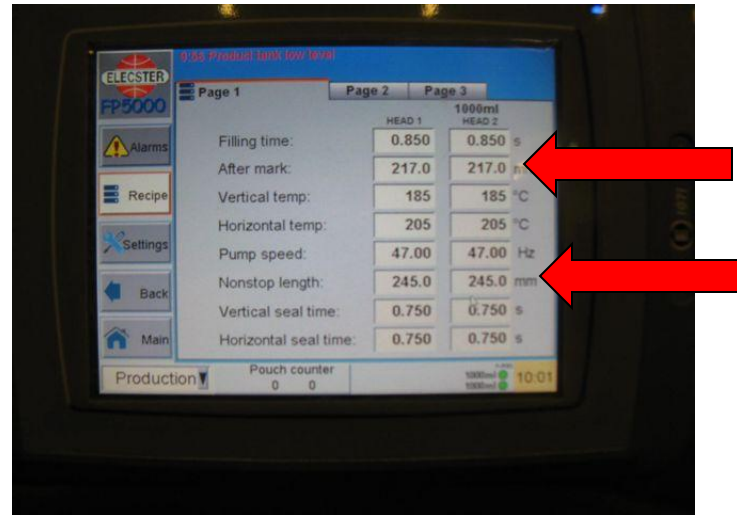
ПРОВЕРКА СШИВАНИЯ – ТЕФЛОН/РЕЗИНКИ (КОНТРОЛЬ)

ПРОВЕРИТЬ РУЛОН С ПЛЁНКОЙ

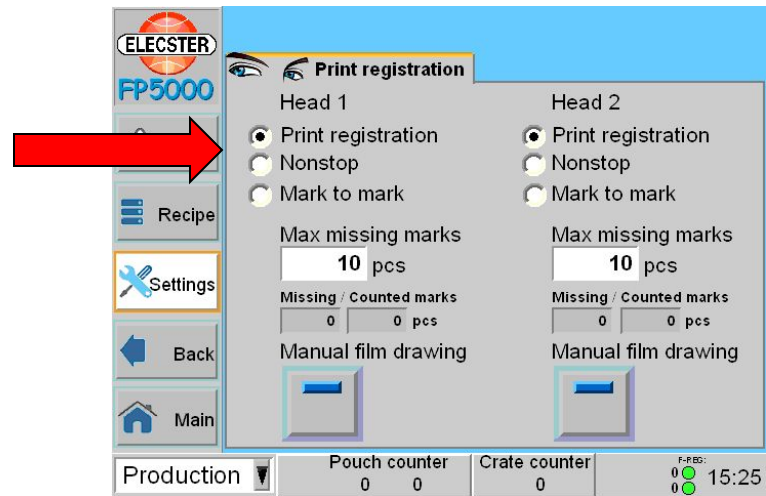
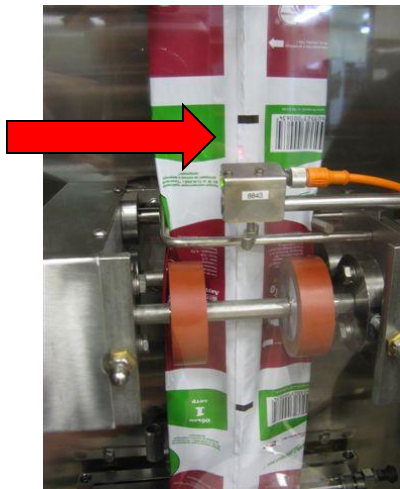
ПРОВЕРИТЬ ДАТИРОВЩИК

ОТБОР ОБРАЗЦОВ ДЛЯ МИКРОБИОЛОГИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ

Производство, Фотометка



УСТАНОВИТЬ БАЗОВУЮ ДЛИНУ ПАКЕТА, И ПРОТЯЖКУ ПОСЛЕ ФОТОМЕТКИ



Elecster – Finnpack Expertise

Производство, Настройка дозирования

ELECSTER
FP5000

Alarms

Recipe

Settings

Filling time: 0.850 s 0.850 s

Draw: 60.0 mm 60.0 mm

Production Pouch counter 0 0 F-FBD: 0 0 14:47

ELECSTER
FP5000

Alarms

Recipe

Settings

Back

Main

Page 1 Page 2 Page 3

Recipe 4 0

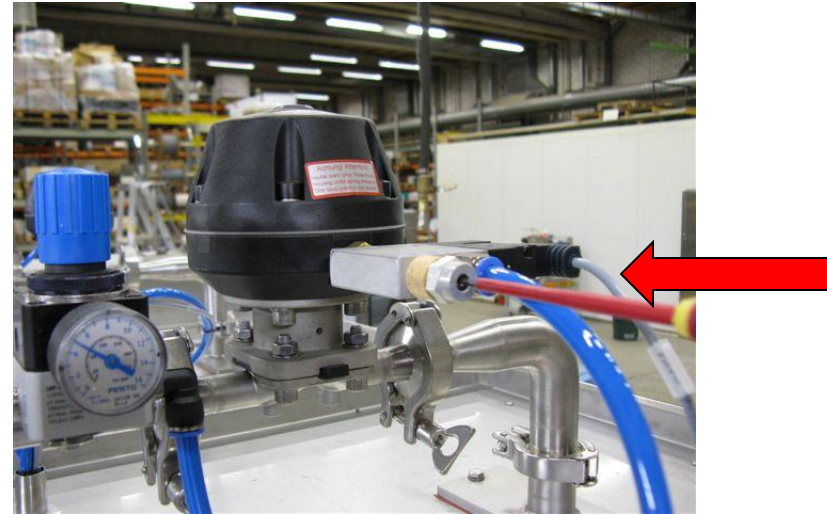
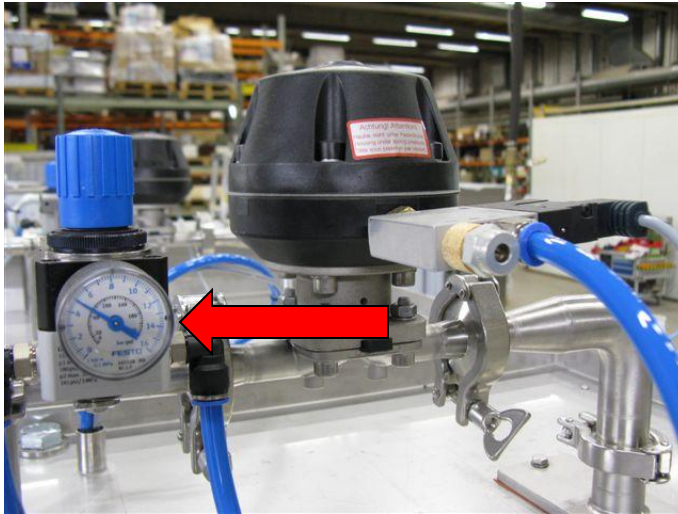
| | HEAD 1 | HEAD 2 |
|-----------------------|--------|----------|
| Filling time: | 0.850 | 0.850 s |
| After mark: | 60.0 | 60.0 mm |
| Vertical temp: | 185 | 185 °C |
| Pump speed: | 48.00 | 48.00 Hz |
| Nonstop length: | 0.0 | 0.0 mm |
| Vertical seal time: | 0.750 | 0.750 s |
| Horizontal seal time: | 0.750 | 0.750 s |

Production Pouch counter 0 0 F-FBD: 0 0 14:54

НАСТРОЙКА ДОЗИРОВАНИЯ

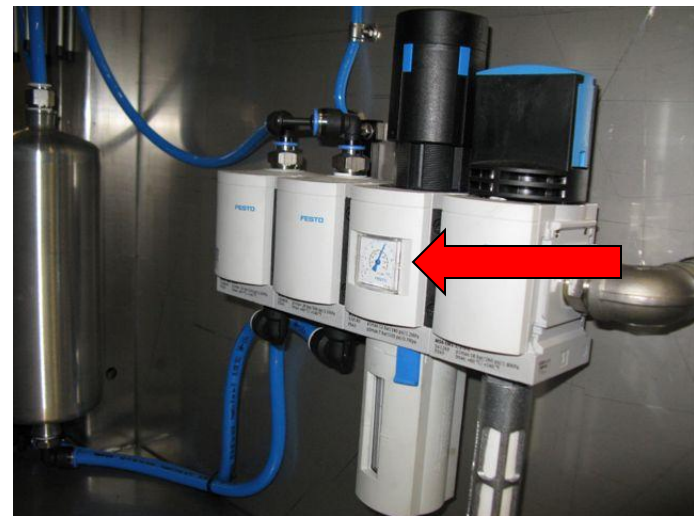
- ВРЕМЯ НАПОЛНЕНИЯ
- СКОРОСТЬ НАСОСА

Производство, настройка дозирования

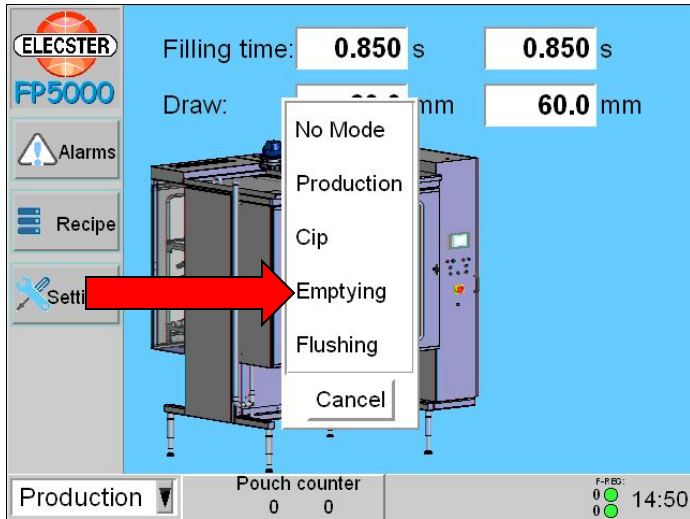


НАСТРОЙКА ДОЗИРОВАНИЯ

- ОБЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ 6 бар
- ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ ДОЗИРУЮЩЕГО КЛАПАНА 5 бар



Конец Производства

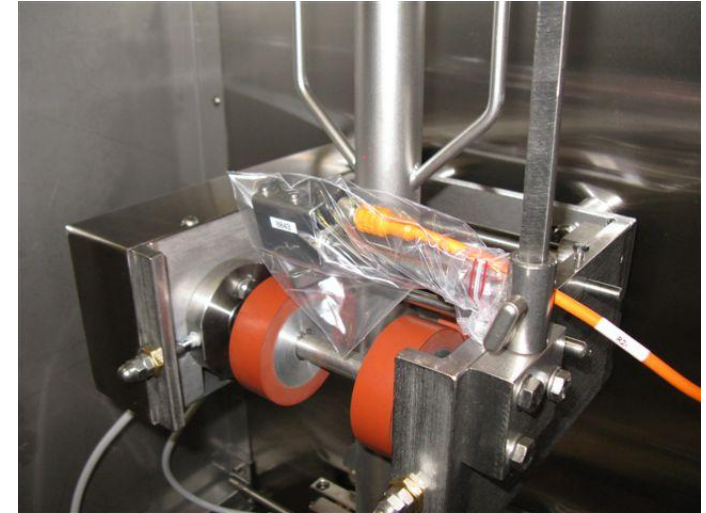
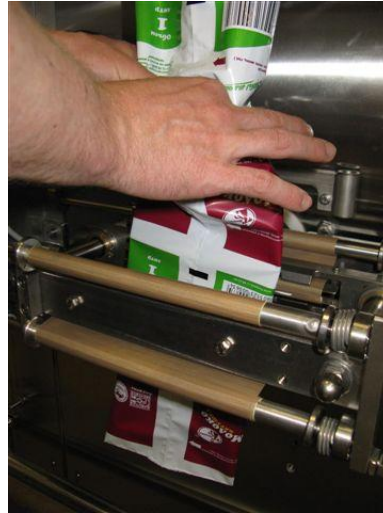


Опорожнение или Промывка



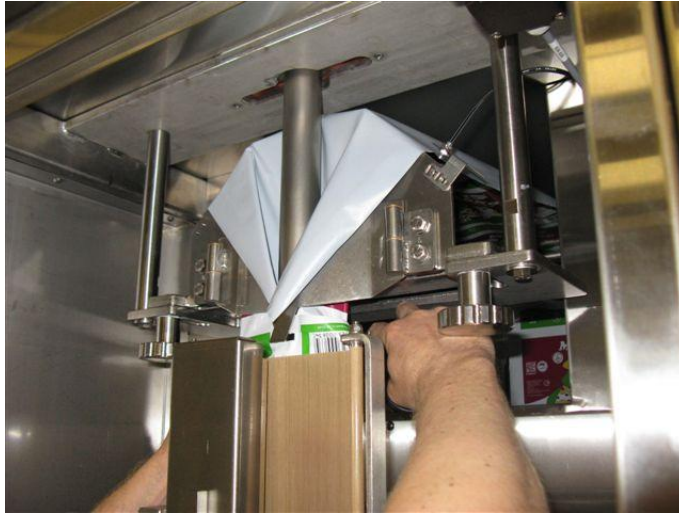
ПОДГОТОВКА К СІР

Собрать остатки продукта, Снять сетку



- **ПРОДУКТ СОБИРАЮТ В ЗАРАНЕЕ СФОРМИРОВАННЫЙ РУКАВ**
- **СНЯТЬ СЕТКУ**
- **ЗАЩИТИТЬ ОТ ВЛАГИ ДАТЧИК ФОТОМЕТКИ**

Очистка формирующего воротника



- **ОЧИСТИТЬ ФОРМИРУЮЩИЙ ВОРОТНИК**
- **ОБРЕЗАТЬ ПЛЁНКУ**
- **СНЯТЬ ПЛЁНКУ**

Чистота формирующего воротника



- **ОСЛАБИТЬ КРЕПЛЕНИЕ, СНЯТЬ**
- **ОЧИСТИТЬ ВРУЧНУЮ**

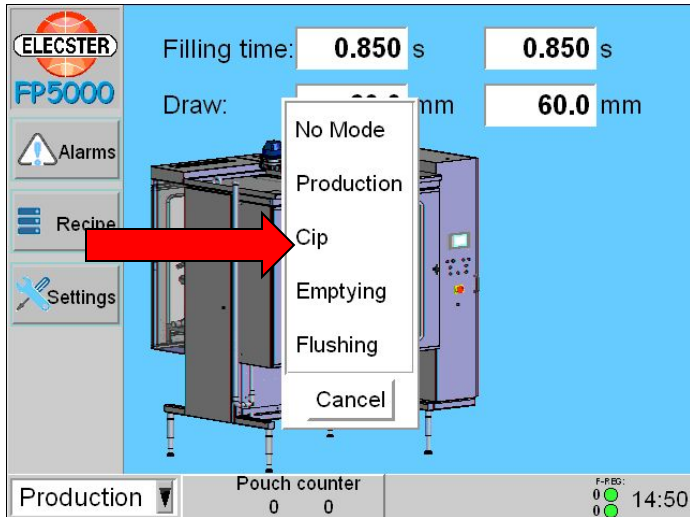


Снять сетку, Промыть и Установить трубу для SIP



- **ПОМНИТЕ О НЕОБХОДИМОСТИ ЗАЩИТЫ ДАТЧИКА ФОТОМЕТКИ ОТ ВЛАГИ**
- **ПРОМЫТЬ ВРУЧНУЮ НАПОЛНИТЕЛЬНУЮ ТРУБУ И СЕТКУ**

Старт CIP



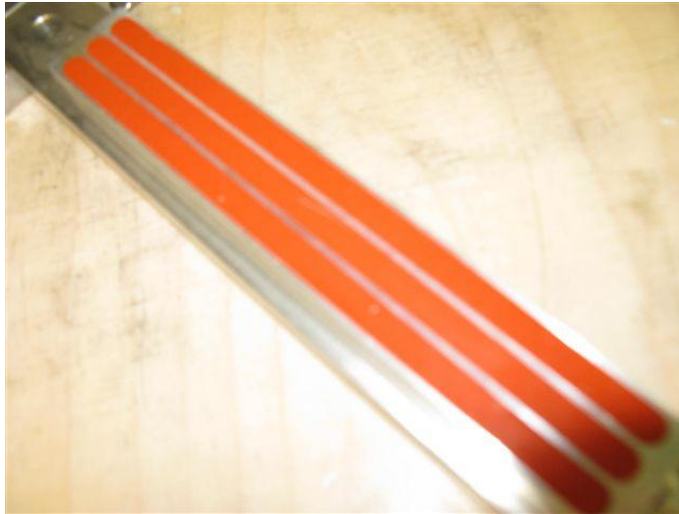
СТАРТ CIP



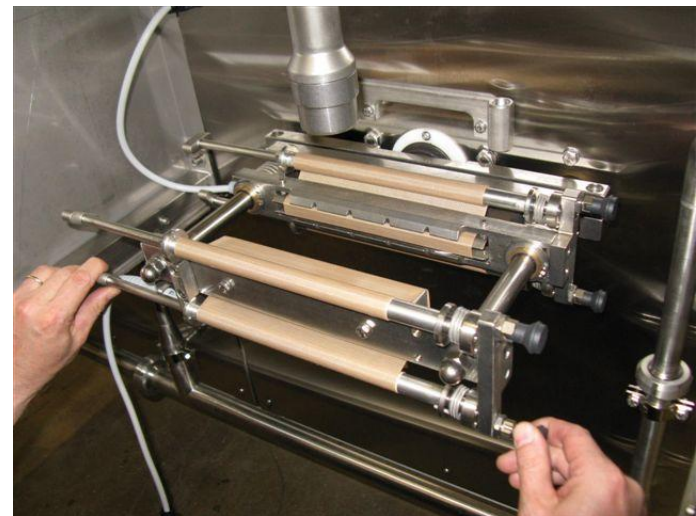
ОБСЛУЖИВАНИЕ

Elecster – Finnpack Expertise

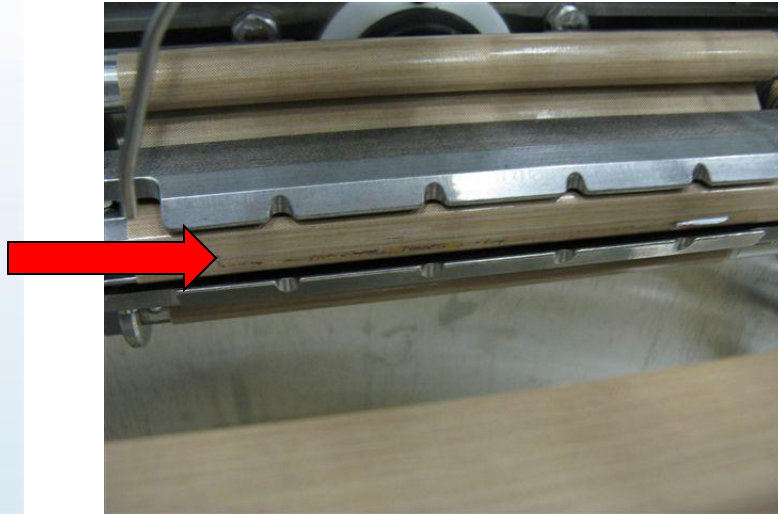
Горизонтальное сшивающее устройство, Контрштамп



- СНЯТЬ ТЕФЛОН
- ОЧИСТИТЬ РЕЗИНКИ
- ЗАМЕНИТЬ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ
- НАТЯНУТЬ ТЕФЛОН



Горизонтальное сшивающее устройство, Сшивающая губка

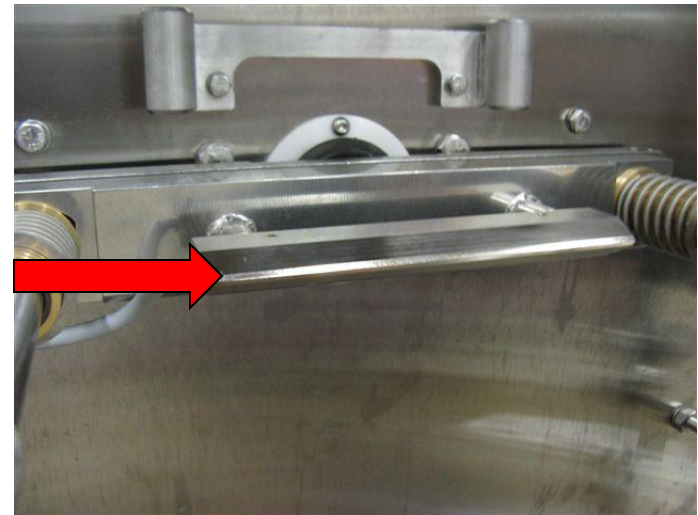
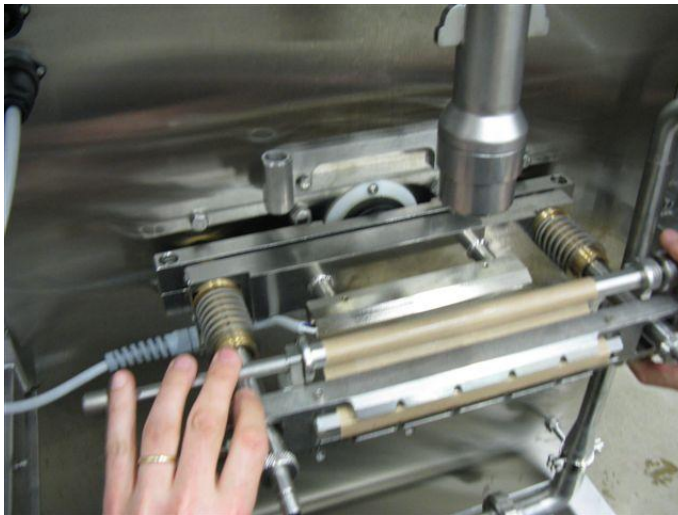


ОТКРОЙТЕ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО, ПРОВЕРЬТЕ ЧИСТОТУ

Горизонтальное сшивающее устройство, Сшивающая губка

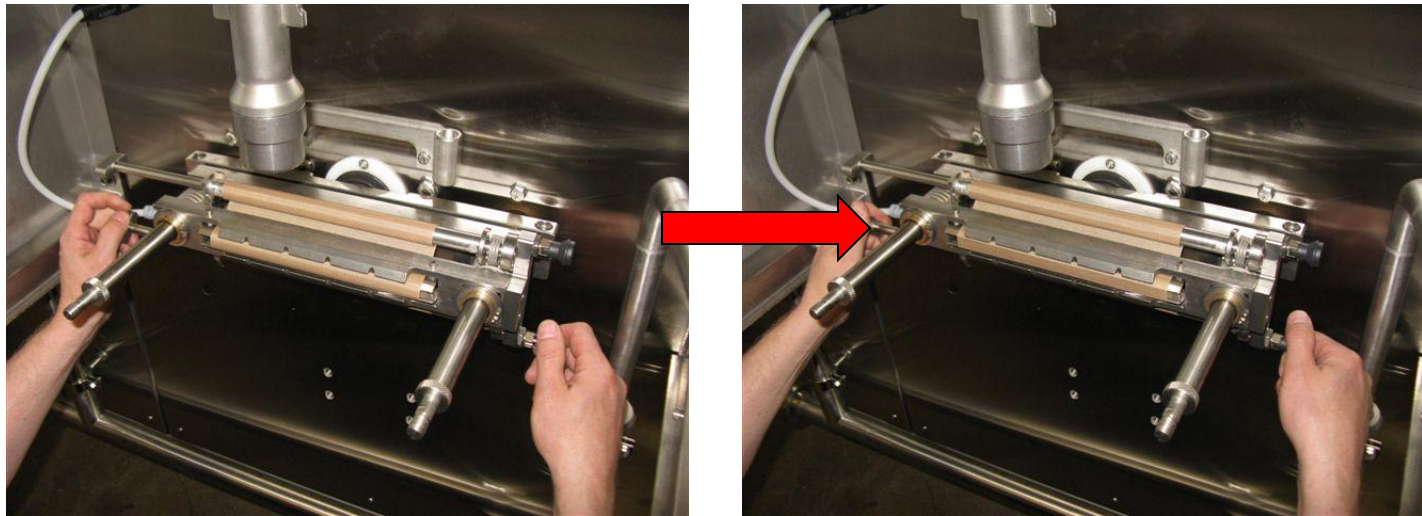


ОТКРОЙТЕ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО, ПРОВЕРЬТЕ ЧИСТОТУ



Elecster – Finnpack Expertise

Горизонтальное сшивающее устройство, Сшивающая губка



- **ПРОКРУТИТЬ ТЕФЛОН В НОВУЮ ПОЗИЦИЮ**
- **НОВЫЙ ТЕФЛОН НА ВЕРХНЕМ РОЛИКЕ**
- **ИСПОЛЬЗОВАННЫЙ ТЕФЛОН НА НИЖНЕМ РОЛИКЕ**

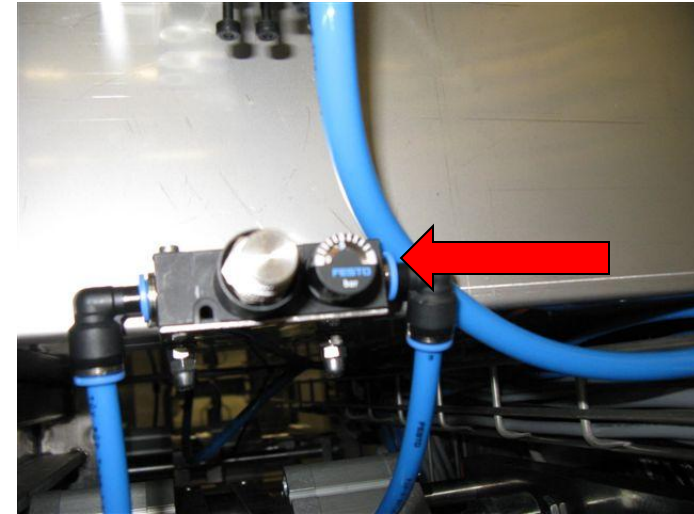
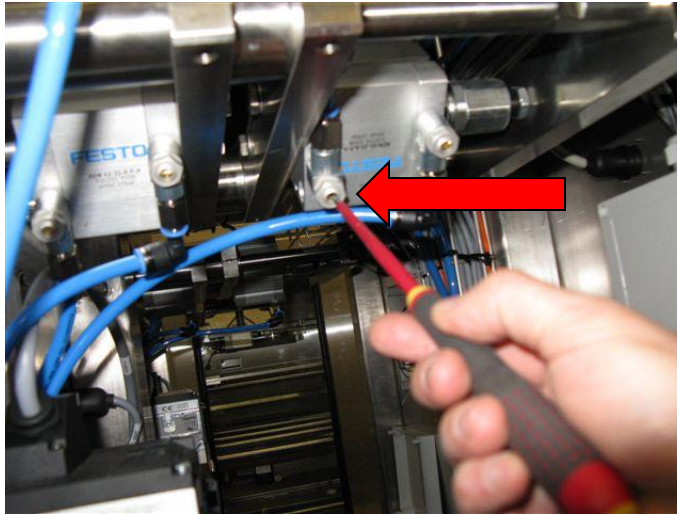
Вертикальное сшивающее устройство, Тефлон



- **ПРОВЕРИТЬ ТЕФЛОН И РЕЗИНКУ НА НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ ТРУБЕ**
- **ЗАМЕНИТЬ ЕСЛИ НЕОБХОДИМО**
- **ПРОКРУТИТЬ ТЕФЛОН В НОВУЮ ПОЗИЦИЮ**
- **НОВЫЙ ТЕФЛОН НА ЛЕВОМ РОЛИКЕ**
- **ИСПОЛЬЗОВАННЫЙ НА ПРАВОМ РОЛИКЕ**

Elecster – Finnpack Expertise

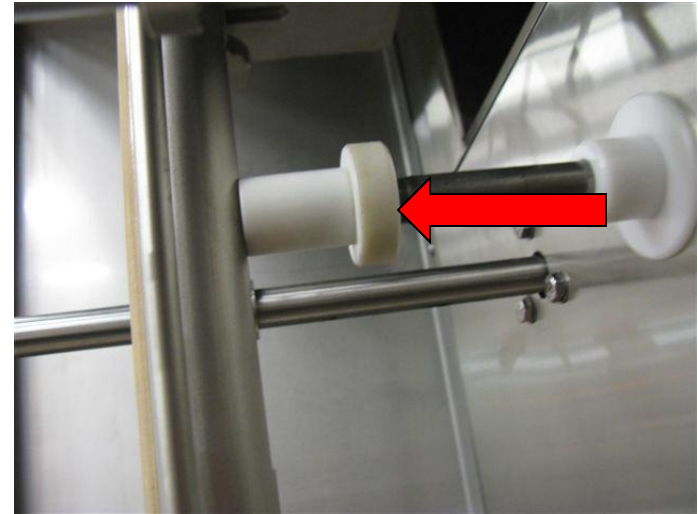
Настройка давления сшивания, Вертикально сшивающее устройство



ВЕРТИКАЛЬНОЕ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

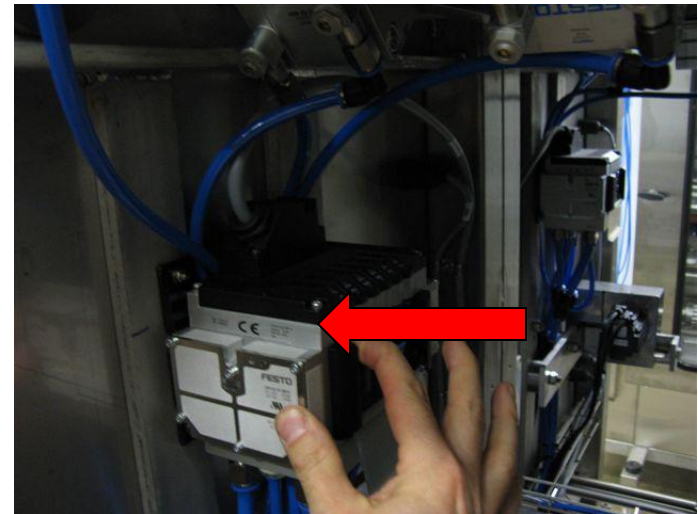
- РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ
- ДАВЛЕНИЕ, 5 бар

Настройка давления сшивания, Вертикально сшивающее устройство

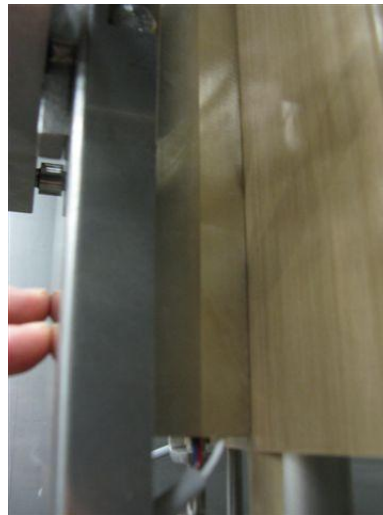
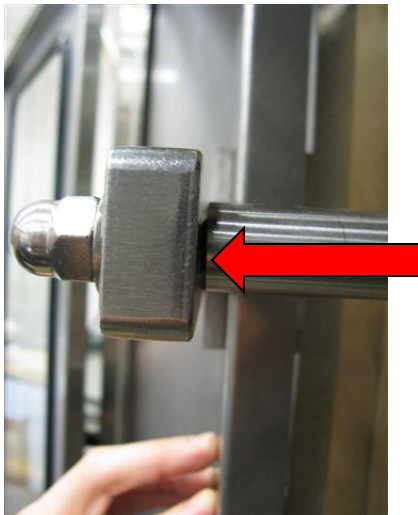


ВЕРТИКАЛЬНОЕ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

- НАСТРОЙКА ХОДА ПОДДЕРЖИВАЮЩЕГО ШТОКА
- ПОЛНАЯ ДЛИНА ШТОКА 25 mm
- НАСТРОЙКЕ ЧТОБЫ ШТОК КАСАЛСЯ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ ТРУБЫ ПРИ ДЛИНЕ ХОДА 24,5 mm

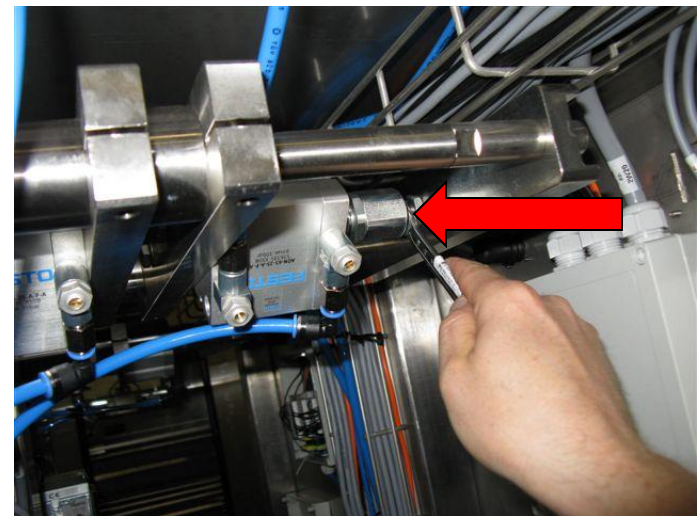
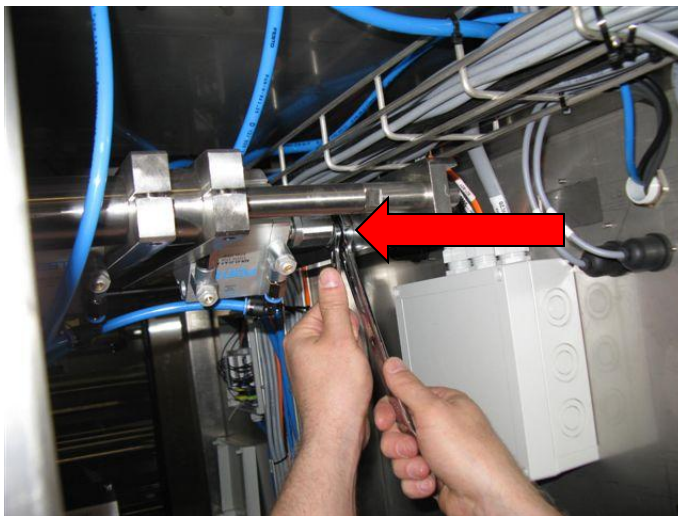


Настройка давления сшивания, со стороны сшивающей губки

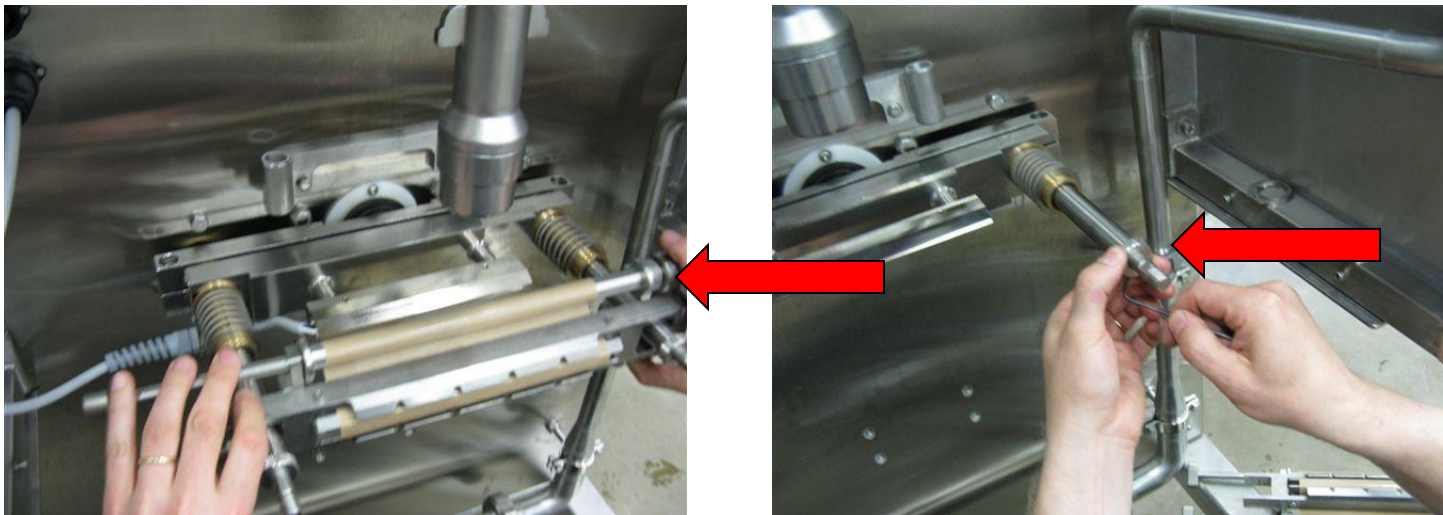


ВЕРТИКАЛЬНОЕ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

- **ОСЛАБИТЬ СШИВАЮЩУЮ ГУБКУ**
- **ПОЛНАЯ ДЛИНА ШТОКА ЦИЛИНДРА 25 mm**
- **НАСТРОИТЬ ТОЧКУ КАСАНИЯ ПРИ ХОДЕ ШТОКА 23 mm**



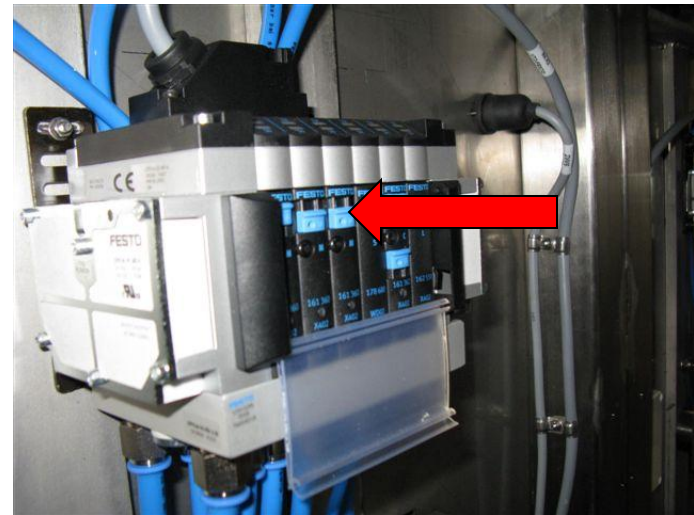
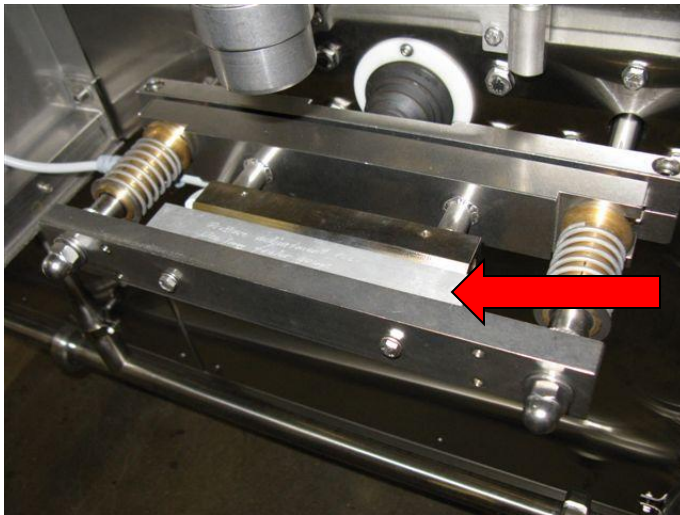
Настройка давления сшивания, со стороны сшивающей губки



ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

- **СНЯТЬ КОНТРШТАМП И РАМКУ С ТЕФЛОНОМ**
- **ЗАКРУТИТЬ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ГАЙКИ ДО УПОРА**

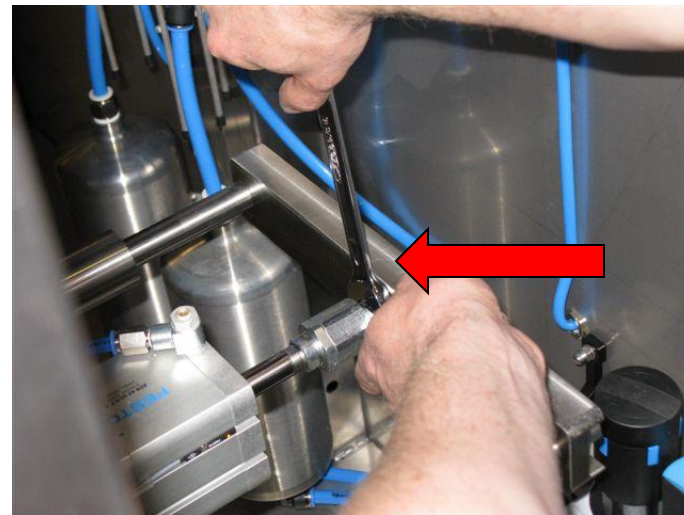
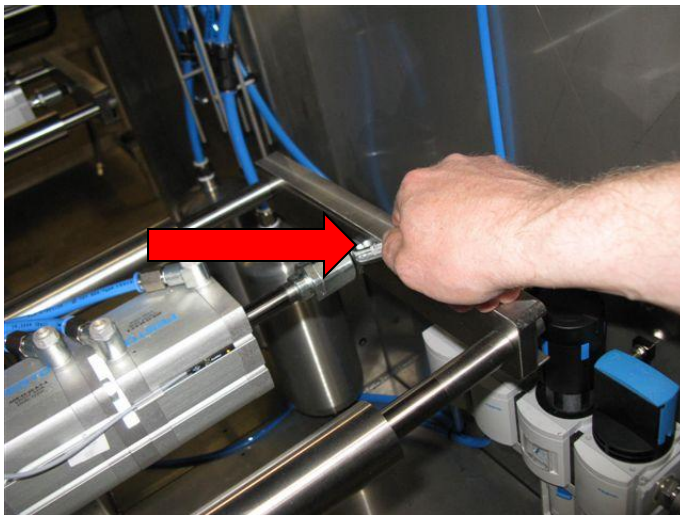
Настройка давления сшивания, со стороны сшивающей губки



ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

- УСТАНОВИТЬ РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ШАБЛОН 1319987
- СВЕСТИ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ВРУЧНУЮ

Настройка давления сшивания, со стороны сшивающей губки

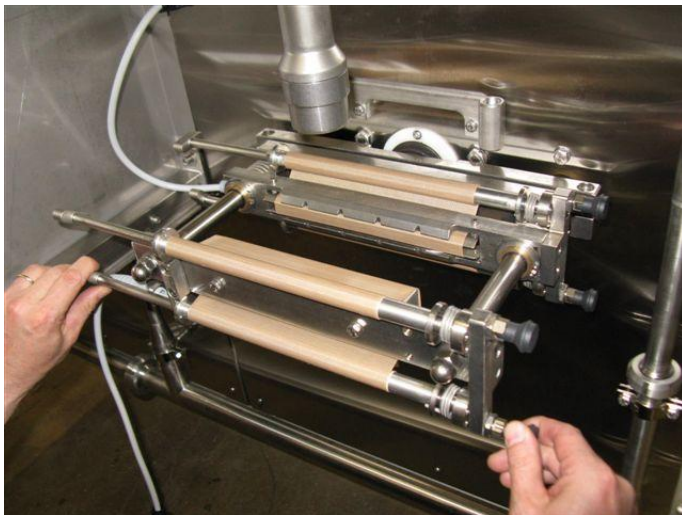


ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

- УСТАНОВИТЬ НУЛЕВОЙ ЗАЗОР
- ЗАТЯНУТЬ КОНТГАЙКУ НА ШТОКЕ ЦИЛИНДРА
- ОТКРУТИТЬ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ГАЙКИ НА ОДИН ПОЛНЫЙ ОБОРОТ



Настройка давления сшивания, со стороны сшивающей губки



ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СШИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО

- **СНЯТЬ ШАБЛОН**
- **УСТАНОВИТЬ КОНТРШТАМП**
- **СДЕЛАТЬ ТЕСТ СШИВАНИЯ**
- **ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ
ОТРЕГУЛИРОВАТЬ
РЕГУЛИРОВОЧНЫМИ ГАЙКАМИ
+/- ¼ ОБОРОТА**

Elecster – Finnpack Expertise



Спасибо!

Elecster – Finnpack Expertise