

КРОССВОРД

на тему:

"СВАРКА МЕТАЛЛОВ"



По горизонтали:

- 1-устройство, преобразующее переменный ток в постоянный (ВЫПРЯМИТЕЛЬ)
- 2- дефект сварного шва, образующийся при обрыве дуги (КРАТЕР)
- 3- тип электродного покрытия (РУТИЛОВОЕ)
- 4 – подготовка кромок под сварку (РАЗДЕЛКА)
- 5 – материал для сварки, лучше использовать инертный (ГАЗ)

По вертикали:

- 6 – металл для сварки (МЕДЬ)
- 7 – сварочный материал, бывает плавящийся или не плавящийся (ЭЛЕКТРОД)
- 8- сплав железа с углеродом (СТАЛЬ)
- 9 – источник питания для сварки переменным током (ТРАНСФОРМАТОР)
- 10 – положение шва в пространстве (ВЕРТИКАЛЬНОЕ)
- 11- инертный газ (ГЕЛИЙ)
- 12 – сплав, который служит для соединения спаиваемых металлов (ПРИПОЙ)
- 13 – способ соединения металлов с помощью другого, более легкоплавкого металла. (ПАЙКА)
- 14 – изобретатель РДС (СЛАВЯНОВ)