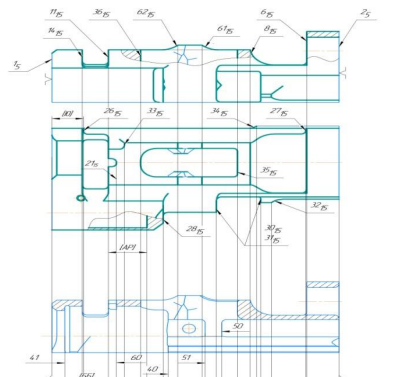


Участок механической обработки корпуса контактора

Студент: Шабров С.В.
Группа МиМс-546

Размерный анализ линейных размеров

15.03.05.2020.684.01000



ВБ – заготовочная збана
 ПБ \rightarrow ПБ20 – ПБ + ПБ20
 ПБ20 \rightarrow П1 + П145 + П148
 П145 \rightarrow П145 – условия не выполняются
 Димензия пока доступна историческим размерам
 ПБ20 – П12
 П145 – П148
 П145 – П148
 П145 \rightarrow П145 + П148 + П148
 П145 \rightarrow П145 – условия выполняются

АБ – заготовочная збана
 АБ1 – АБ15 – АБ – АБ5
 АБ1 \rightarrow АБ15 + АБ1 – АБ5
 АБ1 \rightarrow АБ15 + П145 + П148
 АБ1 \rightarrow АБ15 – условия не выполняются
 Димензия пока доступна историческим размерам
 АБ15 – П11
 АБ5 – П102
 АБ15 \rightarrow АБ15 + П102 + П102
 АБ15 \rightarrow АБ15 – условия выполняются

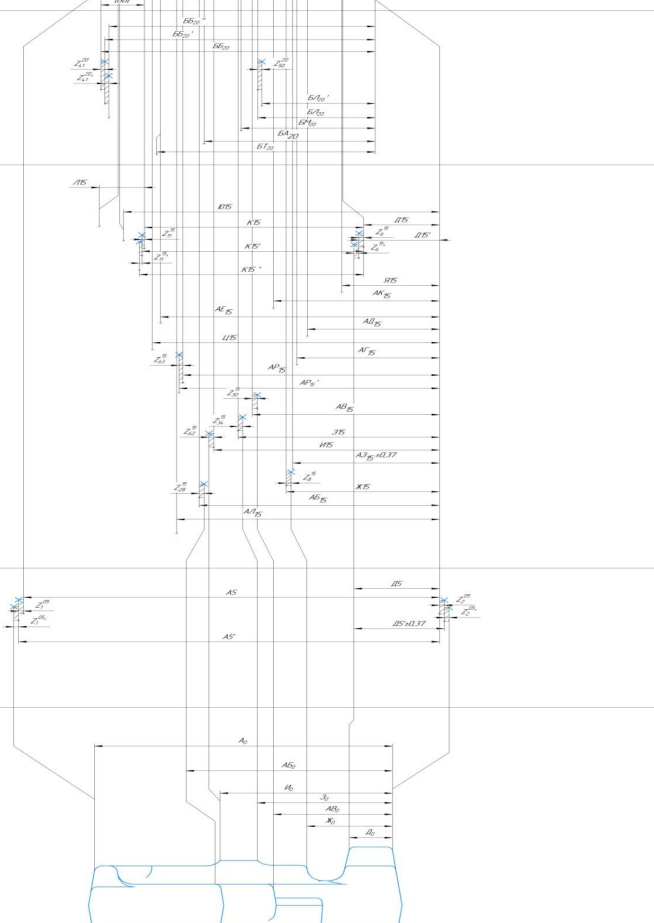
ИБ – заготовочная збана
 ИБ1 – ИБ – ИБ
 ИБ1 \rightarrow ИБ + ИБ
 ИБ1 \rightarrow ИБ15 + П145
 ИБ1 \rightarrow ИБ15 – условия не выполняются
 Димензия пока доступна историческим размерам
 ИБ15 – П12
 ИБ15 \rightarrow ИБ15 + П145
 ИБ15 \rightarrow ИБ15 – условия выполняются

Операция 020

Операция 015

Операция 005

Заготовка



№	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Утвержденный
1	15.03.05.2020.684.01000				
2					
3					
4					
5					

15.03.05.2020.684.01000

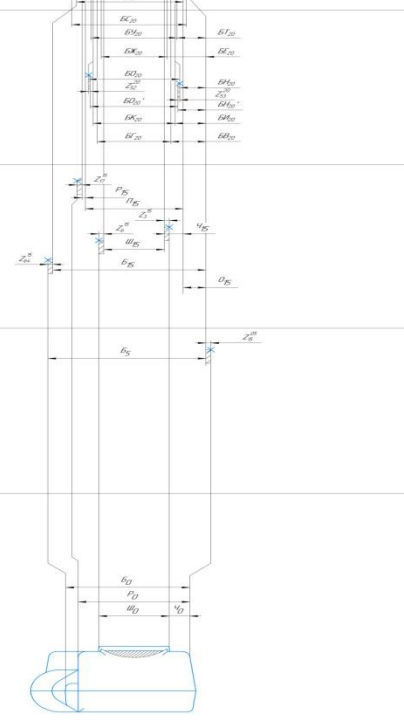


Операция 020

Операция 015

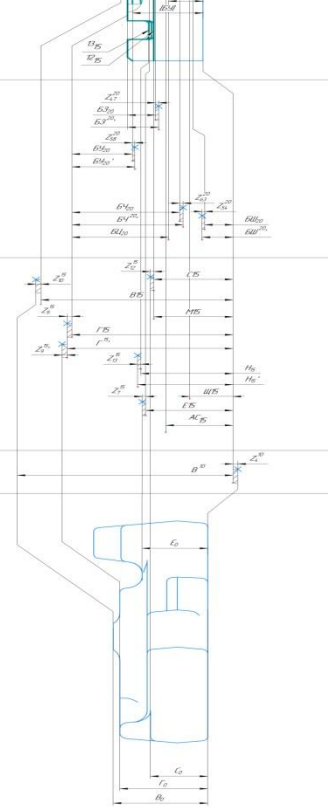
Операция 005

Заготовка



ВБ – заготовочная збана
 ВБ1 – ВБ – ВБ
 ВБ1 \rightarrow ВБ15 – ВБ5
 ВБ1 \rightarrow ВБ15 + П145 + П148
 ВБ1 \rightarrow ВБ15 – условия не выполняются
 Димензия пока доступна историческим размерам
 ВБ15 – П149
 ВБ15 \rightarrow ВБ15 + П149
 ВБ15 \rightarrow ВБ15 – условия выполняются

15.03.05.2020.684.01000



Операция 020

Операция 015

Операция 010

Заготовка

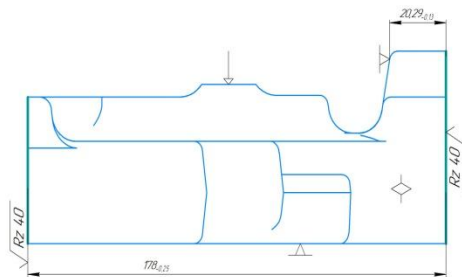
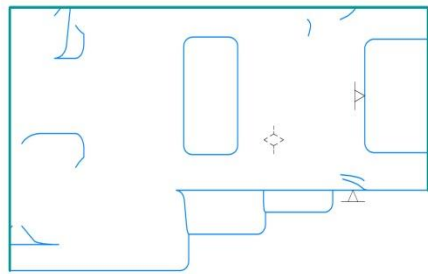
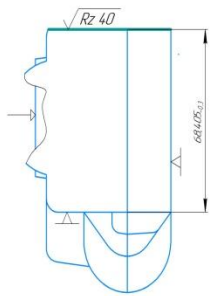
ВБ – заготовочная збана
 ВБ1 – ВБ20 – ВБ
 ВБ1 \rightarrow ВБ20 + П145
 ВБ1 \rightarrow ВБ20 + П145 + П148
 ВБ1 \rightarrow ВБ20 – условия не выполняются
 Димензия пока доступна историческим размерам
 ВБ20 – П12
 ВБ20 \rightarrow ВБ20 + П145
 ВБ20 \rightarrow ВБ20 – условия выполняются

ВБ – заготовочная збана
 ВБ1 – ВБ20 – ВБ
 ВБ1 \rightarrow ВБ20 + П145 + П148
 ВБ1 \rightarrow ВБ20 + П145 + П148
 ВБ1 \rightarrow ВБ20 – условия не выполняются
 Димензия пока доступна историческим размерам
 ВБ20 – П149
 ВБ20 \rightarrow ВБ20 + П149
 ВБ20 \rightarrow ВБ20 – условия выполняются

15.03.05.2020.684.01000

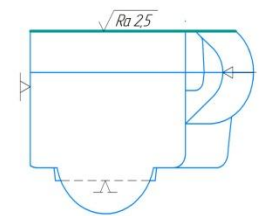
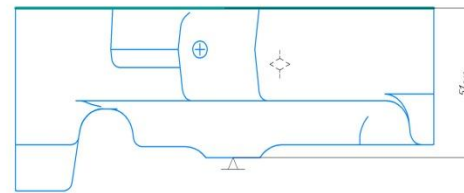
Операция 010

Горизонтально-фрезерный станок
FU450MRNC с УЦИ

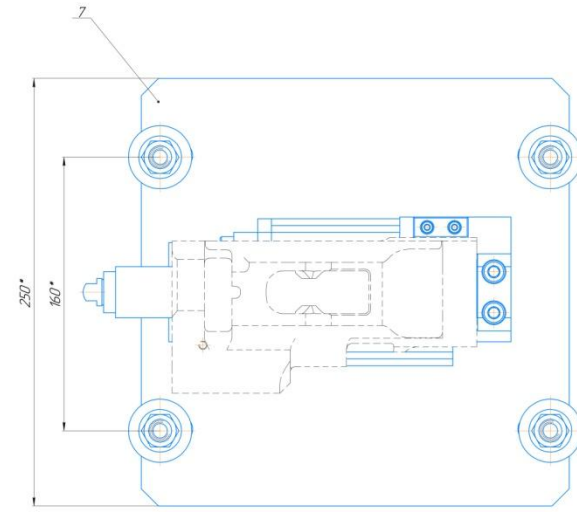
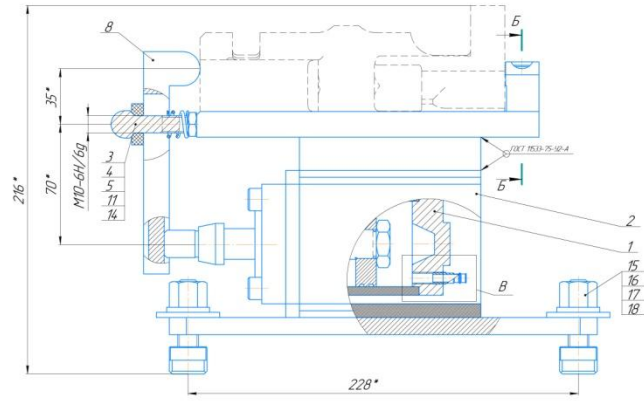


Операция 015

Вертикально-фрезерный станок
PROMA FH-170



Шабров Семён Вячеславович
визуализация фрезерной обработки
детали "Корпус контакто"



* Размеры даны в мм
 1 - Диаметр в зафиксированном состоянии подшипника (обозначен в ЭТ) мм
 2 - Диаметр в свободном состоянии подшипника (обозначен в ЭТ) мм

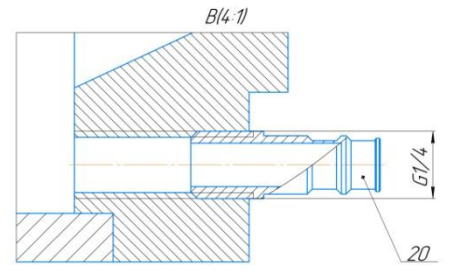
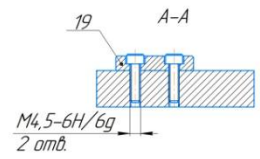
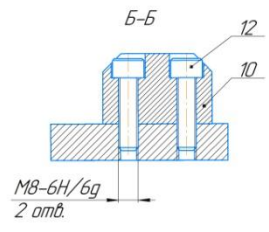
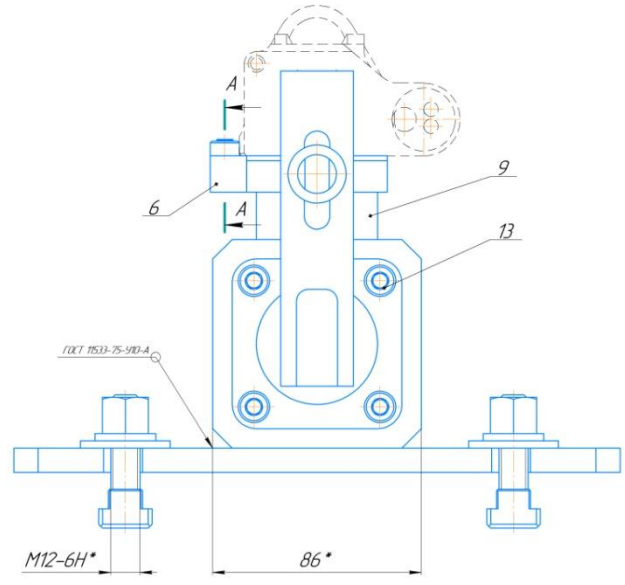
ИЗМ. №1
 Исполн. А.А. Сидоров
 Провер. И.И. Иванов
 Дата 15.03.2020

№ п/п	Вид	№ докум.	Дата	Исполн.	Проверенный	Деталь	Количество	Примечание
1	Лист	15.03.05.2020.684.03.000.05		И.И. Иванов	А.А. Сидоров	Корпус	1	13.85
2	Лист					Сборочный чертеж	2	11

15.03.05.2020.684.03.000.05

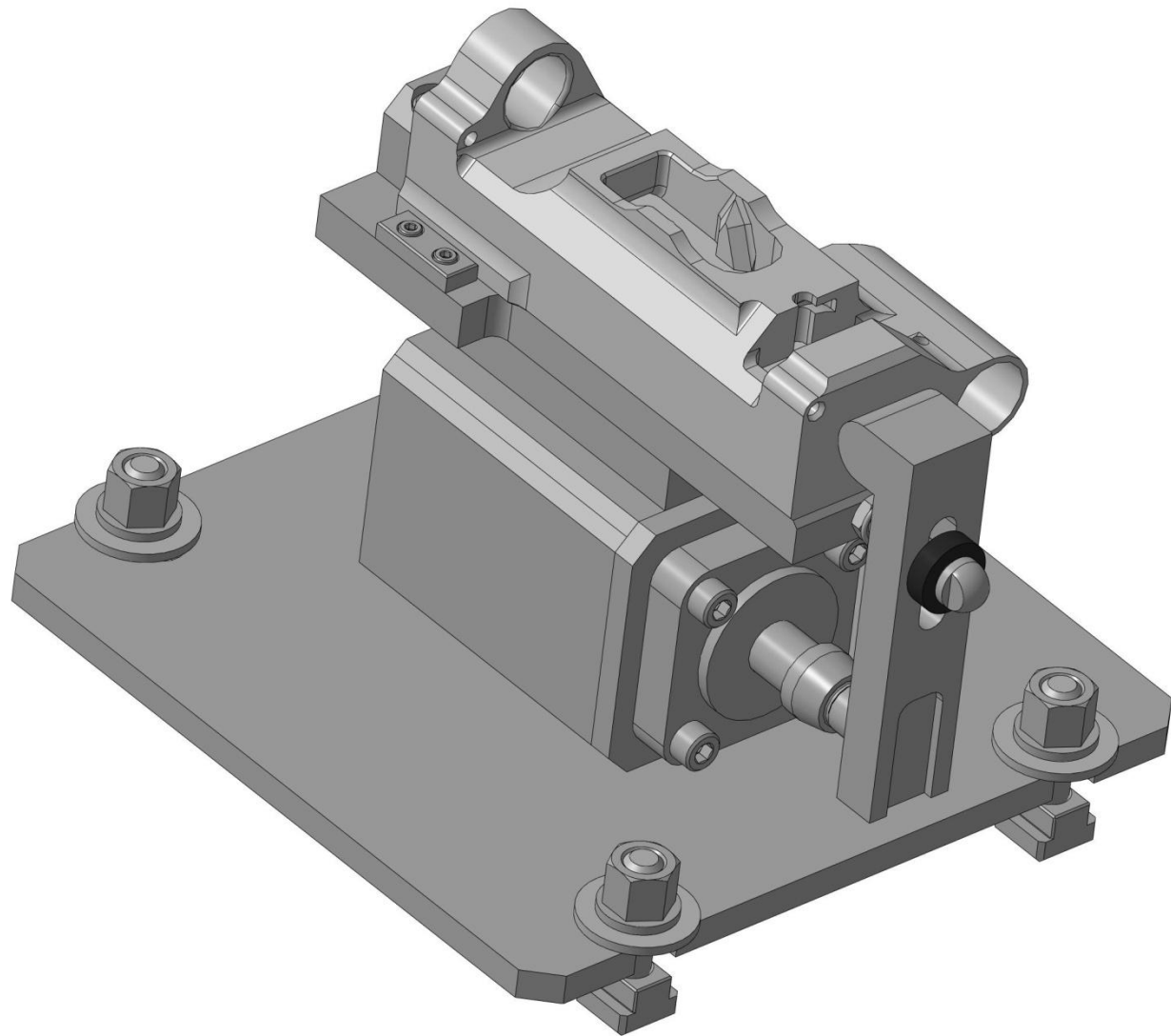
Приспособление для
 механического формирования
 Сборочный чертеж

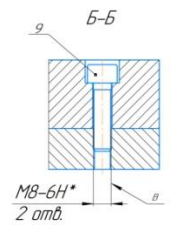
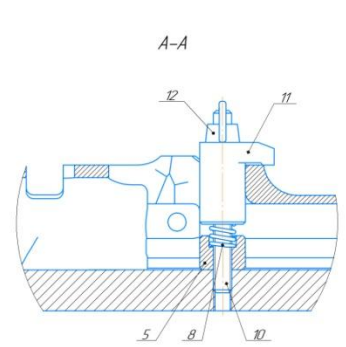
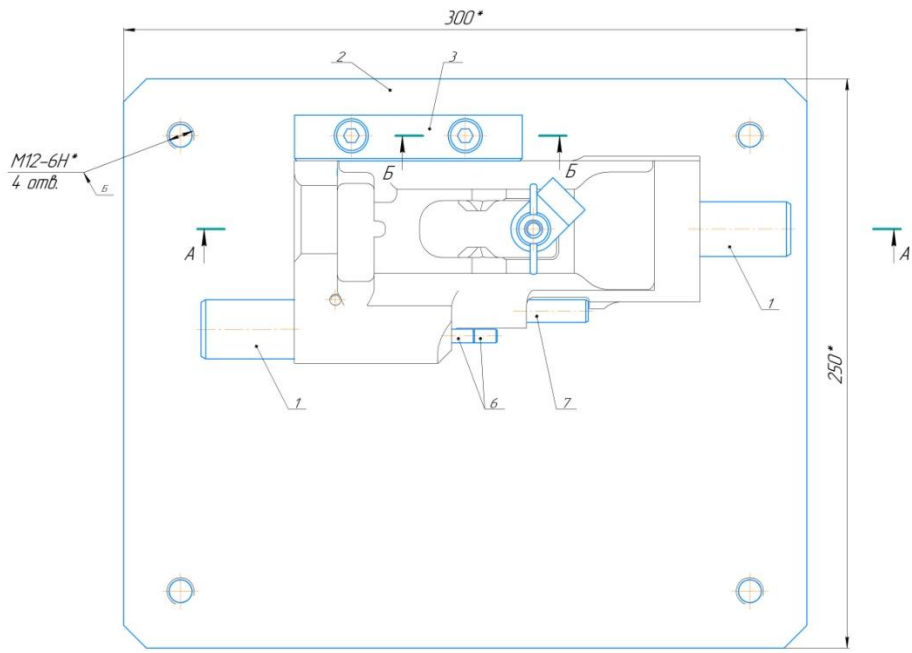
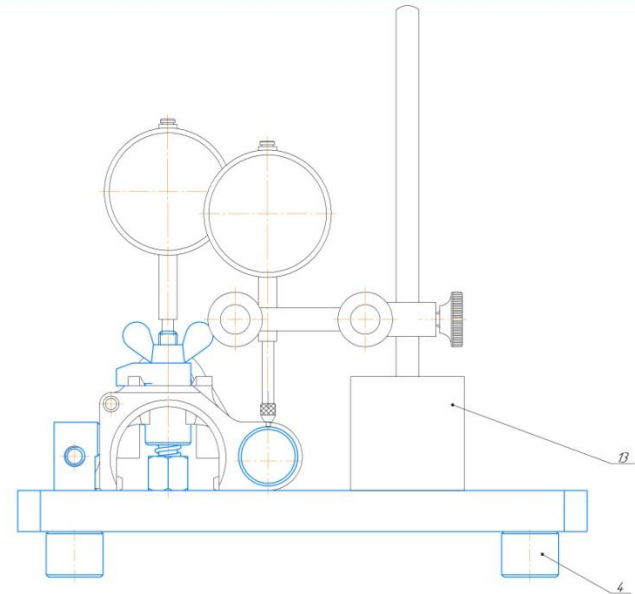
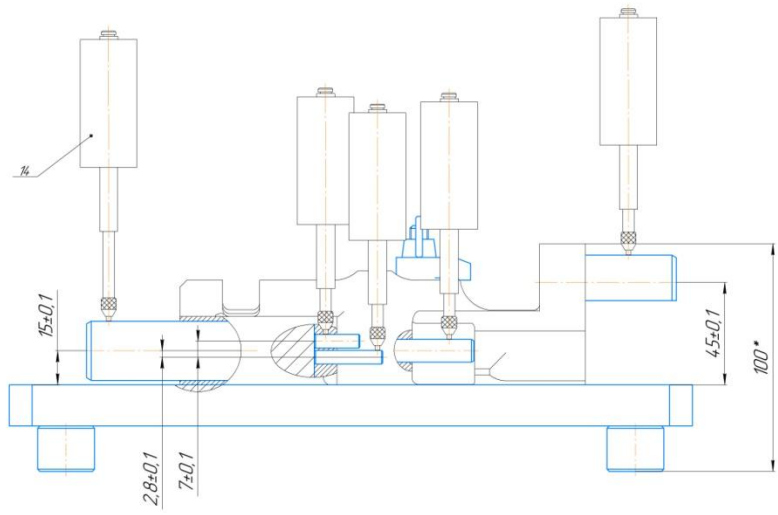
Всего 11
 Количество 11
 Страниц 11



КОМПАС 3D / СИГ Чертеж-Листы © 2019 ООО "АКОН-Системы проектирования". Ресурсы Все права защищены
ИДЛ № 0322 ИДЛ № 0322 ИДЛ № 0322 ИДЛ № 0322 ИДЛ № 0322 ИДЛ № 0322

Не для коммерческого использования

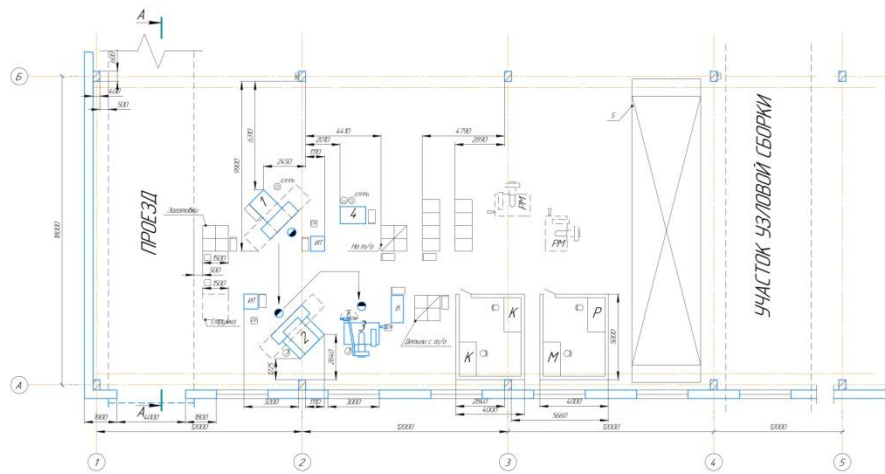




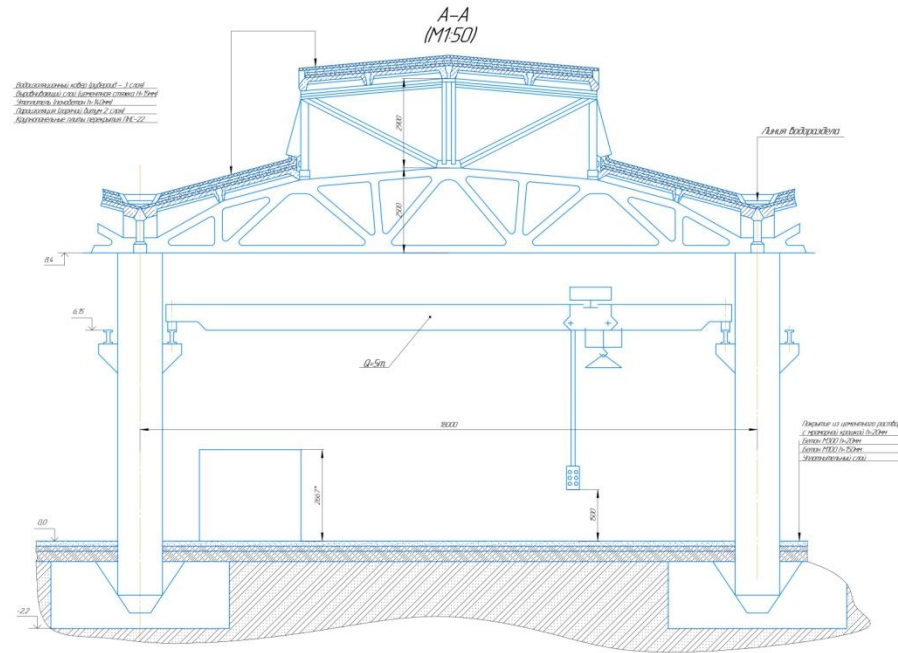
- 1 * Размеры для справок
- 2 Обеспечить зазор 0,05 мм для посадки оправки в отверстием конусом. Оправку выдать из комплекта
- 3 Настройка индикаторных стоков на размер производится по комплекту конусов мер длины
- 4 Соединения 6 и 8 собирать на резьбовой герметик Анаэроб-П2

				15.03.05.2020.684.04.00 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Лист	Дата	Компьютерная подготовка	Лист	Кол-во
Резерв	Изм./Лист			для конусов		11
Листов	Мехов/Ш			длина	Листов	1
Листов	Изм./Лист			Сверловый чертеж		
Лист	Изм./Лист					
Лист	Изм./Лист					
				Юр/ГЧ Корейра ТПУ Фигурка А1		

КРОТ/С. В. 887 Научно-исследовательский центр «Вест» г. Москва, ул. Мухоморова, д. 10
 15.03.05.2020.684.04.00 СБ
 Лист 1 из 1
 15.03.05.2020.684.04.00 СБ



15.03.05.2020.684.05.000 М4



- отделочные работы — 1,000
- отделочные работы — 1,000
- отделочные работы — 1,000
- отделочные работы — 1,000
- отделочные работы — 1,000

- отделочные работы
- отделочные работы
- отделочные работы
- отделочные работы

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ИТ — инструментальные ямы К — контролер ОТК М — мастер участка Р — распределитель — тележка 50 — контейнер для сбора стружки — аптечка — шит управления — стеллаж хранения готовой продукции | <ul style="list-style-type: none"> ● — рабочие места ● — рабочие места с учетом высотного оборудования ① — место подачи энергии ② — место подачи воздуха ③ — место подачи проточной воды □ — тары для хранения полуфабрикатов □ — тары для хранения полуфабрикатов PM — ремонтное место под оборудованием |
|--|---|

15.03.05.2020.684.05.000 М4
 15.03.05.2020.684.05.000 М4
 15.03.05.2020.684.05.000 М4
 15.03.05.2020.684.05.000 М4

15.03.05.2020.684.05.000 М4			
№ п/п	№ докум.	Дата	Исполн.
1	15.03.05.2020.684.05.000 М4	15.03.2020	И.И.И.
2	15.03.05.2020.684.05.000 М4	15.03.2020	И.И.И.
3	15.03.05.2020.684.05.000 М4	15.03.2020	И.И.И.
4	15.03.05.2020.684.05.000 М4	15.03.2020	И.И.И.
5	15.03.05.2020.684.05.000 М4	15.03.2020	И.И.И.

Спасибо за внимание!