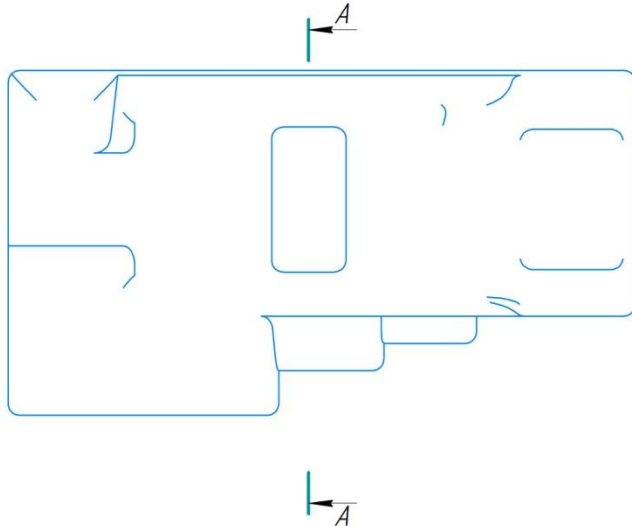
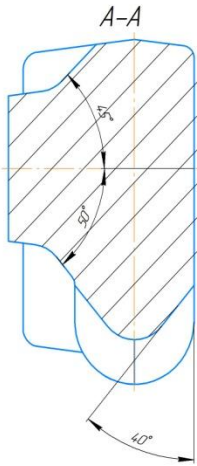
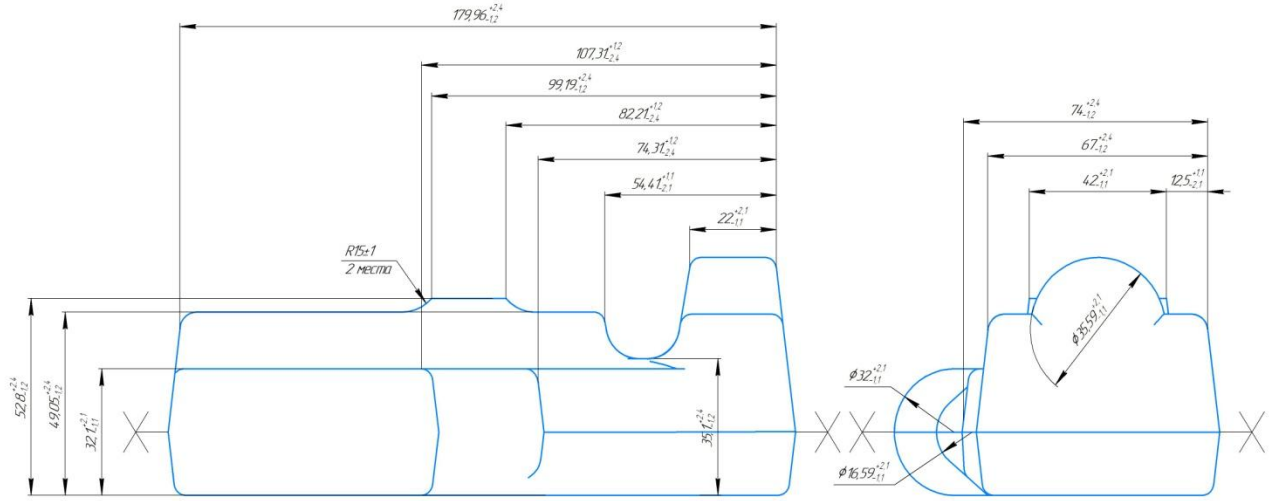


# Участок механической обработки корпуса контактора

Студент: Шабров С.В.  
Группа МиМс-546





1. Поковка гр IV по ГОСТ 8479-70
2. Термообработка: нормализация, нормализация с высоким отпуском
3. Группа стали М2
4. Степень сложности С3
5. Точность изготовления Т4
6. Штампованные уклоны Т°

7. Неуказанные радиусы скругления углов внешние 35 мм, внутренние 10 мм
8. Смещение по линии размера 0,9 мм max
9. Зазусены по периметру среза 12 мм max
10. Поверхностные дефекты не должны превышать 1/2 фактического припуска на механическую обработку
11. Маркировать № плавки. Глубина маркировки ≤ 1 мм

					9-А-4071К.04.028 ЗГ		
Изм./Лист	№ докум.	Листы	Дата	<b>Корпус контактора (Поковка)</b>			
Разработ	Шайба СВ						
Пров.	Михов ЮГ						
Технир				Лист		Листов	1
					Сталь 30ХН2МФА ОСТ3-98-80		
Исполн	Шерембо ЕС			ЮЧрГУ			
Слэд	Михов ЮГ			Кафедра ТПМ			
					Формат А2		

Перв. примен.

Стрел. №

Лист и дата

Лист и дата

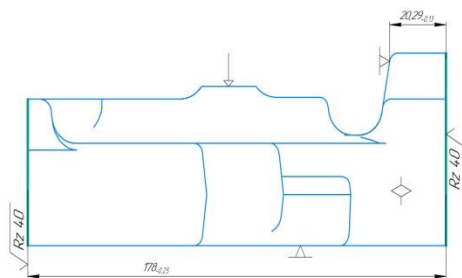
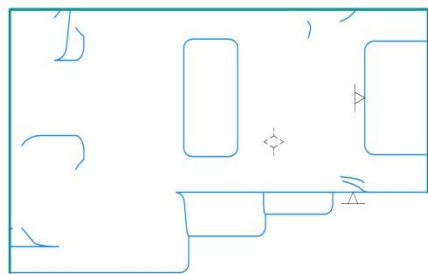
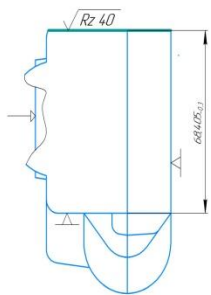
Лист и дата

Лист и дата



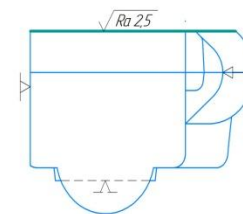
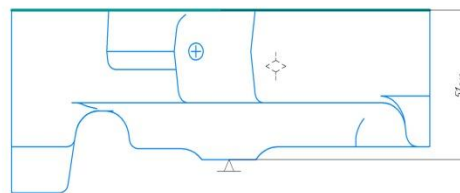
Операция 010

Горизонтально-фрезерный станок  
FU450MRNC с УЦИ



Операция 015

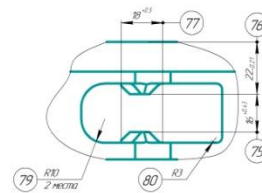
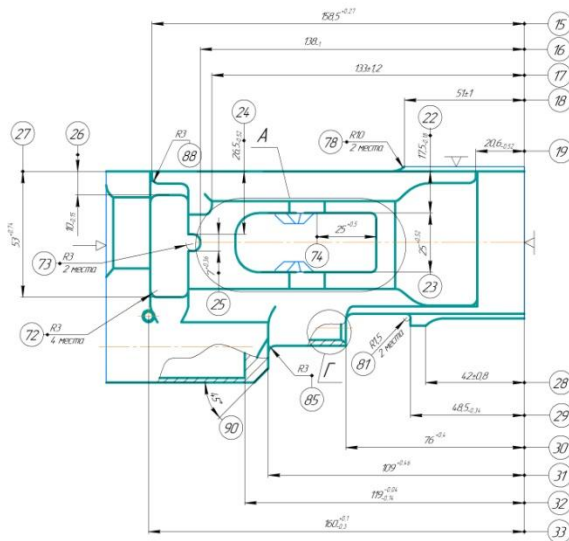
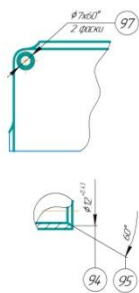
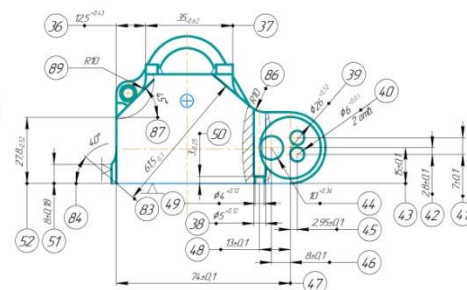
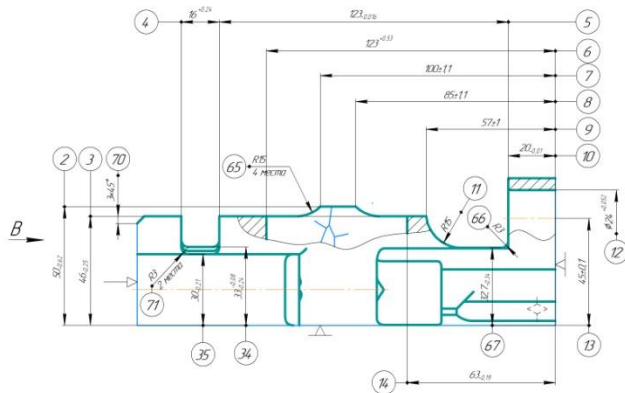
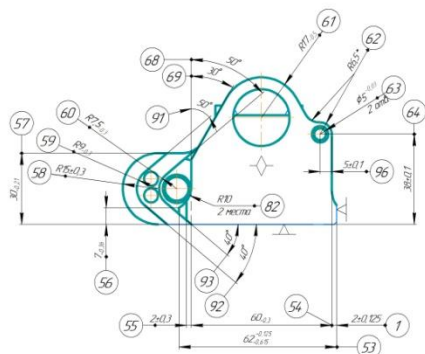
Вертикально-фрезерный станок  
PROMA FH-170



Операция 020

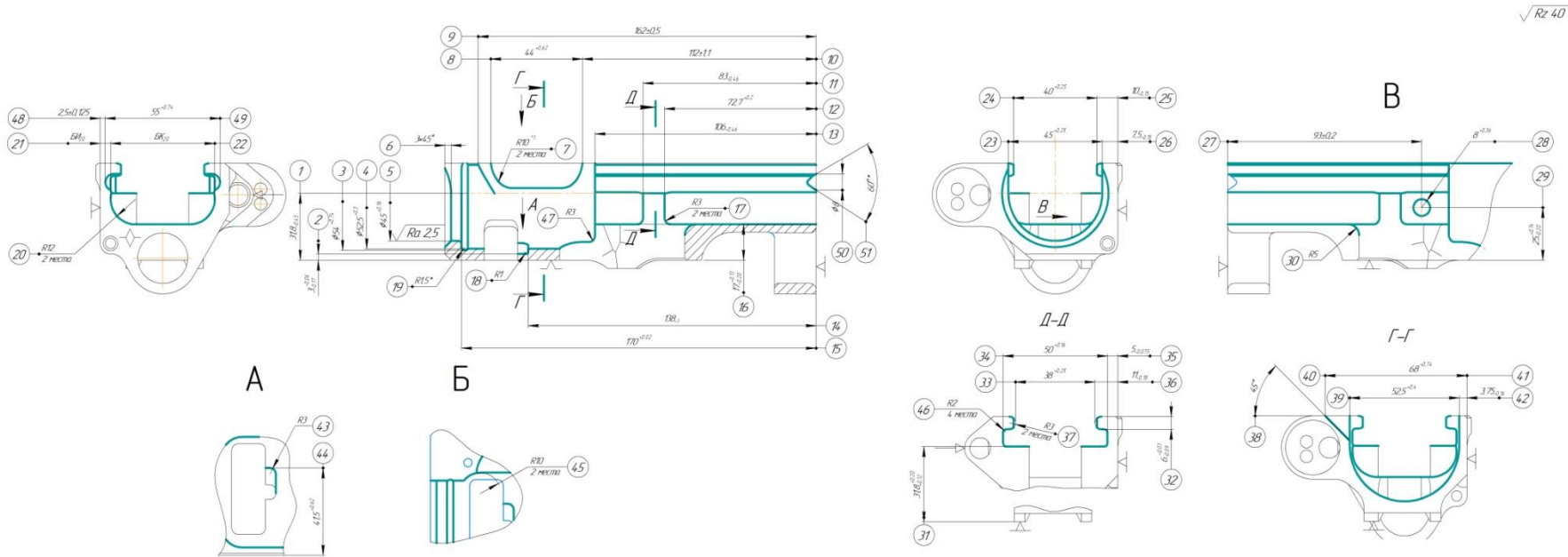
5 – осевой вертикально-фрезерный центр Haas VF-2TR с ЧПУ

√ Rz 40



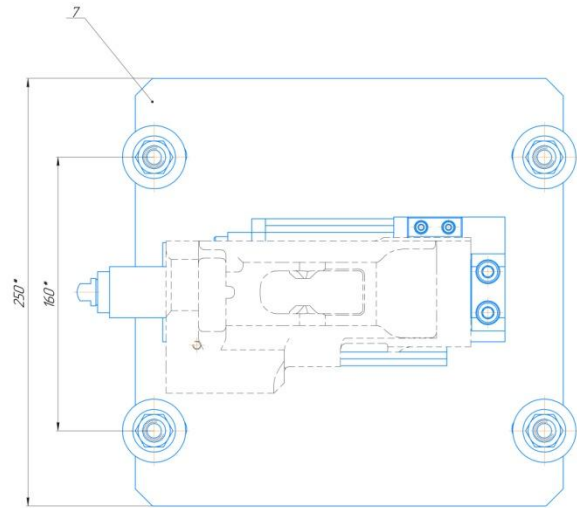
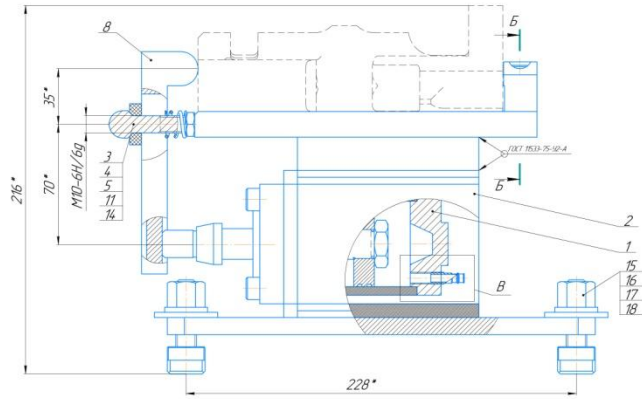
Операция 025

5 – осевой вертикально-фрезерный центр Haas VF-2TR с ЧПУ



*Шабров Семён Вячеславович*  
*визуализация фрезерной обработки*  
*детали "Корпус контакто"*



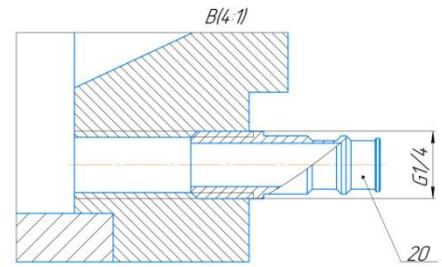
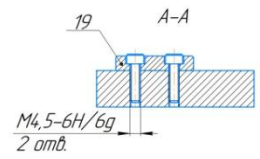
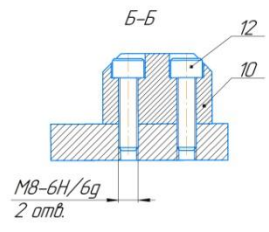
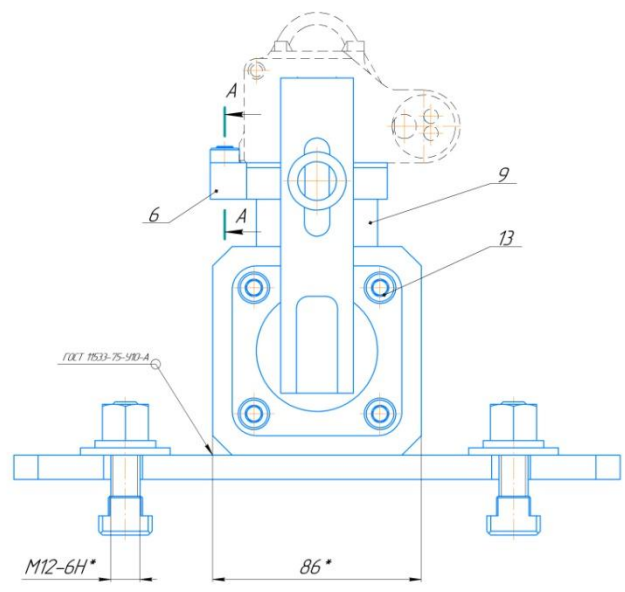


\* Размеры даны в мм.  
 1 Диаметр в заделочной системе исполнения «Валыны» - 17,03 ± 0,004  
 2 Диаметр в заделочной системе исполнения «Андрей» - 16

15.03.05.2020.684.03.000 ЛБ

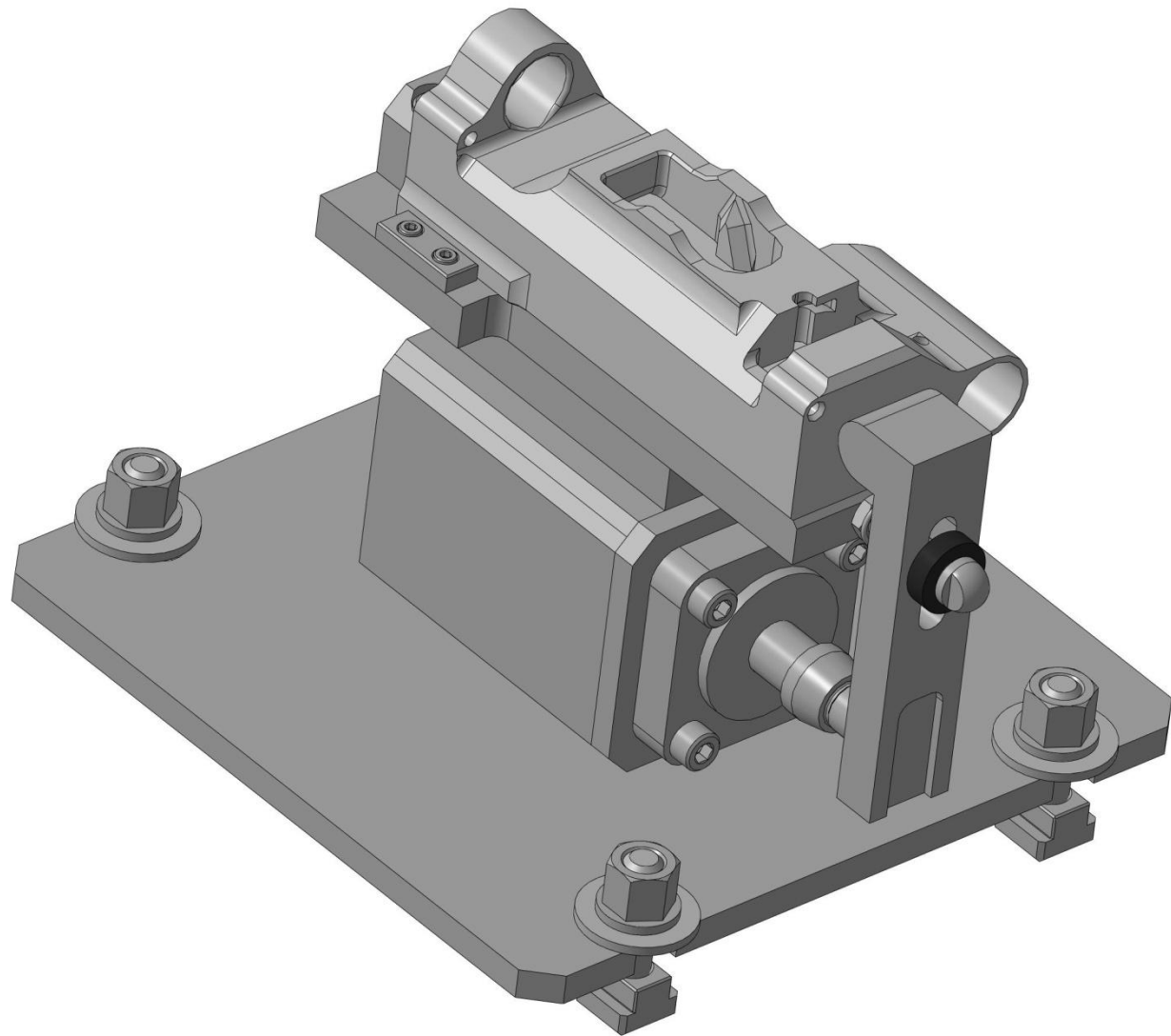
№ п/п	№ докум.	Дата	Измен.	Прикладные для корректировки документации Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
1	ИЗМЕН. 03				13.85	1:1
2	ИЗМЕН. 01				1	А4
Исполн.				Инженер С.С.		ИВУ-У
Сверст.				Механик В.В.		Кодировка ТПУ
						Стр. 11

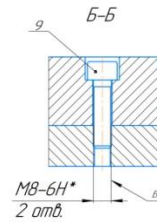
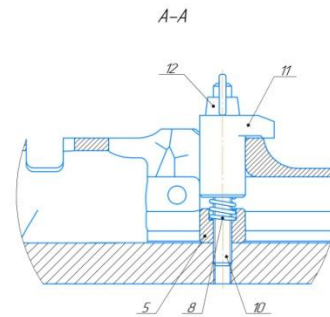
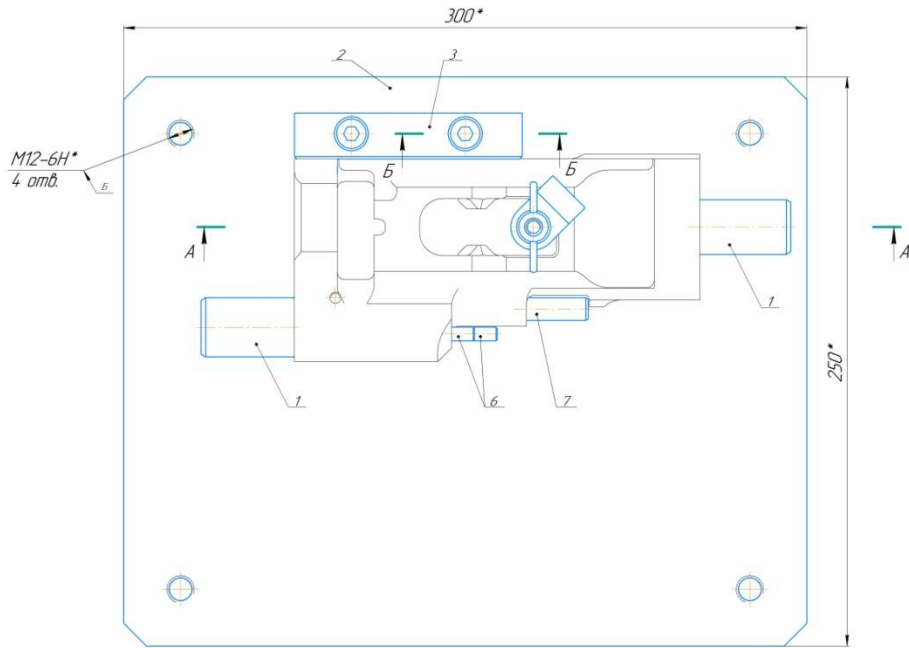
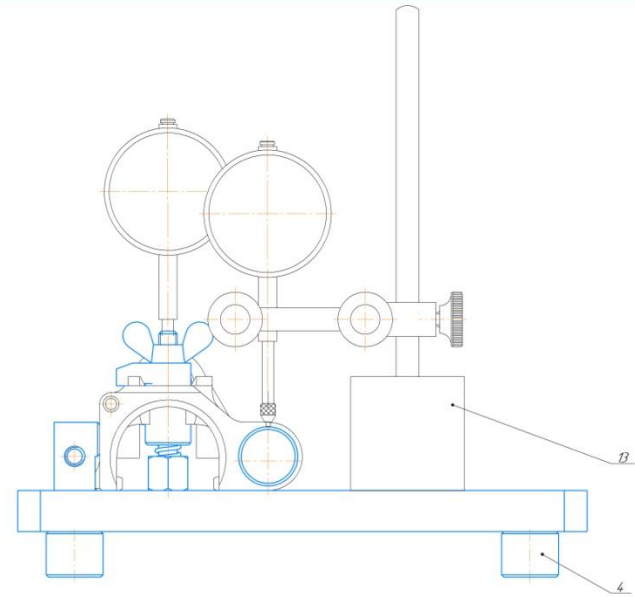
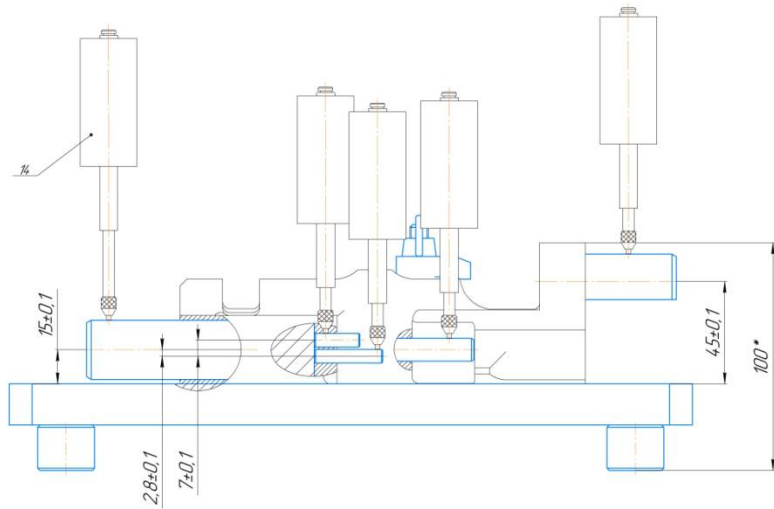
15.03.05.2020.684.03.000 ЛБ  
 15.03.05.2020.684.03.000 ЛБ  
 15.03.05.2020.684.03.000 ЛБ  
 15.03.05.2020.684.03.000 ЛБ



КОМПАС 3D / ИГ / Челябинск © 2019 ООО "ИГРОН-Системы автоматизации". Ресурсы все права защищены.  
 Имя файла: 15.03.05.2020.684.03.000.СБ.dwg  
 Автор: ИГРОН-Системы автоматизации  
 Дата: 15.03.2020 14:00:00

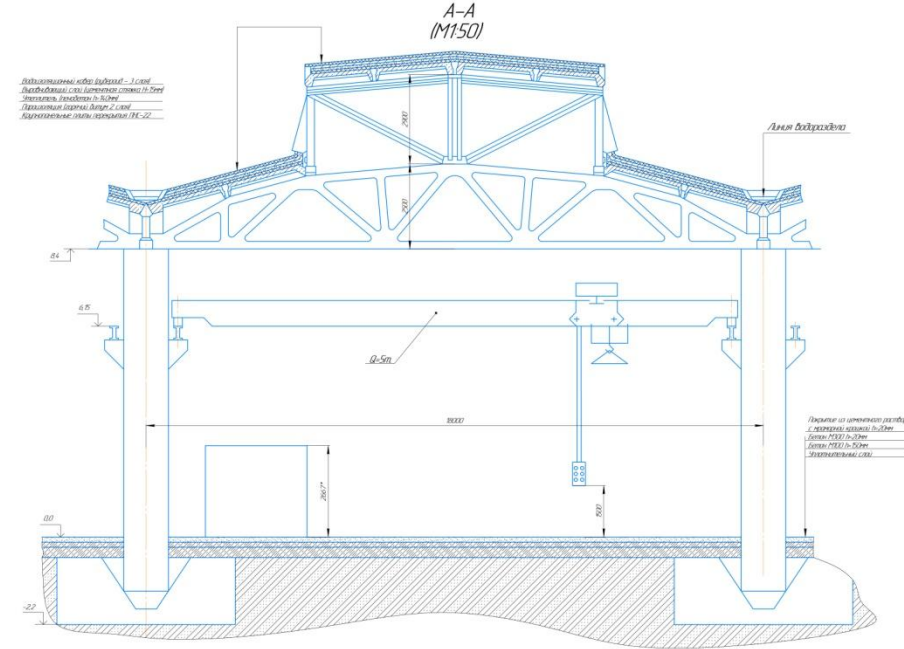
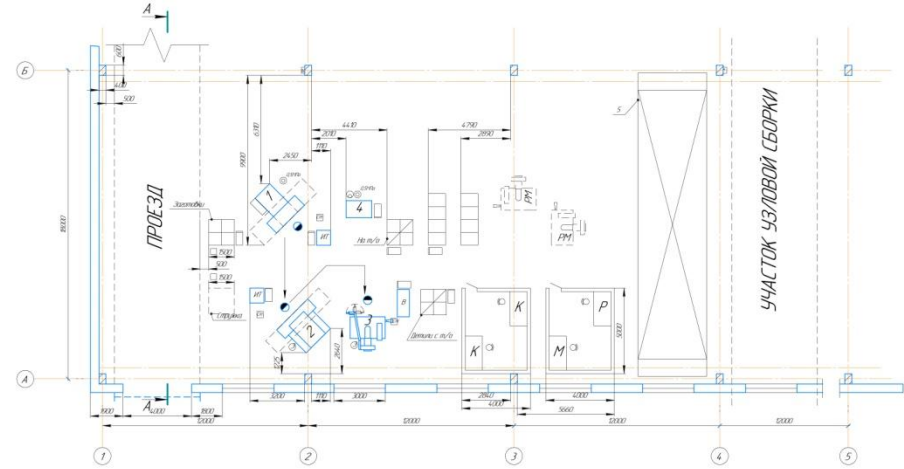
Не для коммерческого использования





- 1 \* Размеры для справок
- 2 Обеспечить зазор 0,05 мм для посадки оправки в отверстие, изготовившиеся коневыми. Оправку выдать из комплекта
- 3 Направляющие индикаторных стержней не размер, производить по комплектной кантовке мер длины
- 4 Соединения 5 и 6 собирать на резьбовой герметик Анаэроб-П2

				15.03.05.2020.684.04.00 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Лист	Всего	Комплексы приспособлений для коневых индикаторных стержней	Лист	Кол-во
Резерв	Индикатор СБ			11		
Резерв	Механика ИИ			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Исполн.						
Исполн.	Исправлено ЕС			Ю.И.Г.Ч.		
Изм.	Механика ИИ			Корректор ТПУ		
				Чертеж	А1	



- отделочные работы
- отделочные работы
- отделочные работы
- отделочные работы
- отделочные работы

- параметры из условного раздела
- параметры из условного раздела
- параметры из условного раздела
- параметры из условного раздела

- ИТ — инструментальная пульты
- К — контролер ОТК
- М — мастер участка
- Р — распределитель
- Т — тележка
- Ш — контейнер для сбора стружки
- А — аптечка
- ШЧ — щит управления
- S — стеллаж хранения готовой продукции
- — рабочие места
- — рабочие места с учетом высокоэтажного обслуживания
- V — место подачи эмульсии
- D — место подачи воздуха
- W — место подачи проточной воды
- С — тары для хранения полуфабрикатов
- X — тары для хранения полуфабрикатов
- PM — раздаточное место под оборудованием

15.03.05.2020.684.05.000 М4. Проектная документация на строительство комплекса объектов. Лист 10 из 11.

15.03.05.2020.684.05.000 М4				Лист	Из всего
№ докум.	№ докум.	Лист	Всего	Итого	Итого
Проект	Архитектурный	10	11	11	11
Конструкция	Инженерно-технический	1	1	1	1
Электротехника	Электротехника	1	1	1	1
Прочие	Прочие	0	0	0	0
Итого листов				11	11
Итого листов в сборке				11	11

**Спасибо за внимание!**