

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта - филиала
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего
образования
«Иркутский государственный университет путей и сообщения»(УУЖТ УУИЖТ ИргУПС)

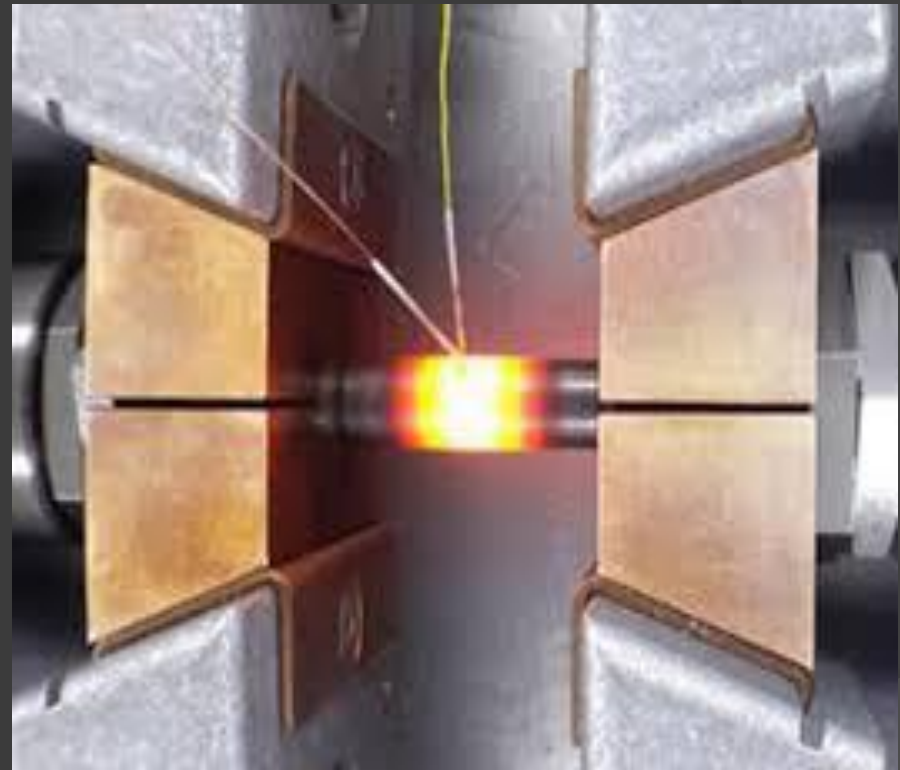
ПРОЦЕСС ДИФФУЗИОННОЙ СВАРКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НИКЕЛЕВОЙ ПРОСЛОЙКИ

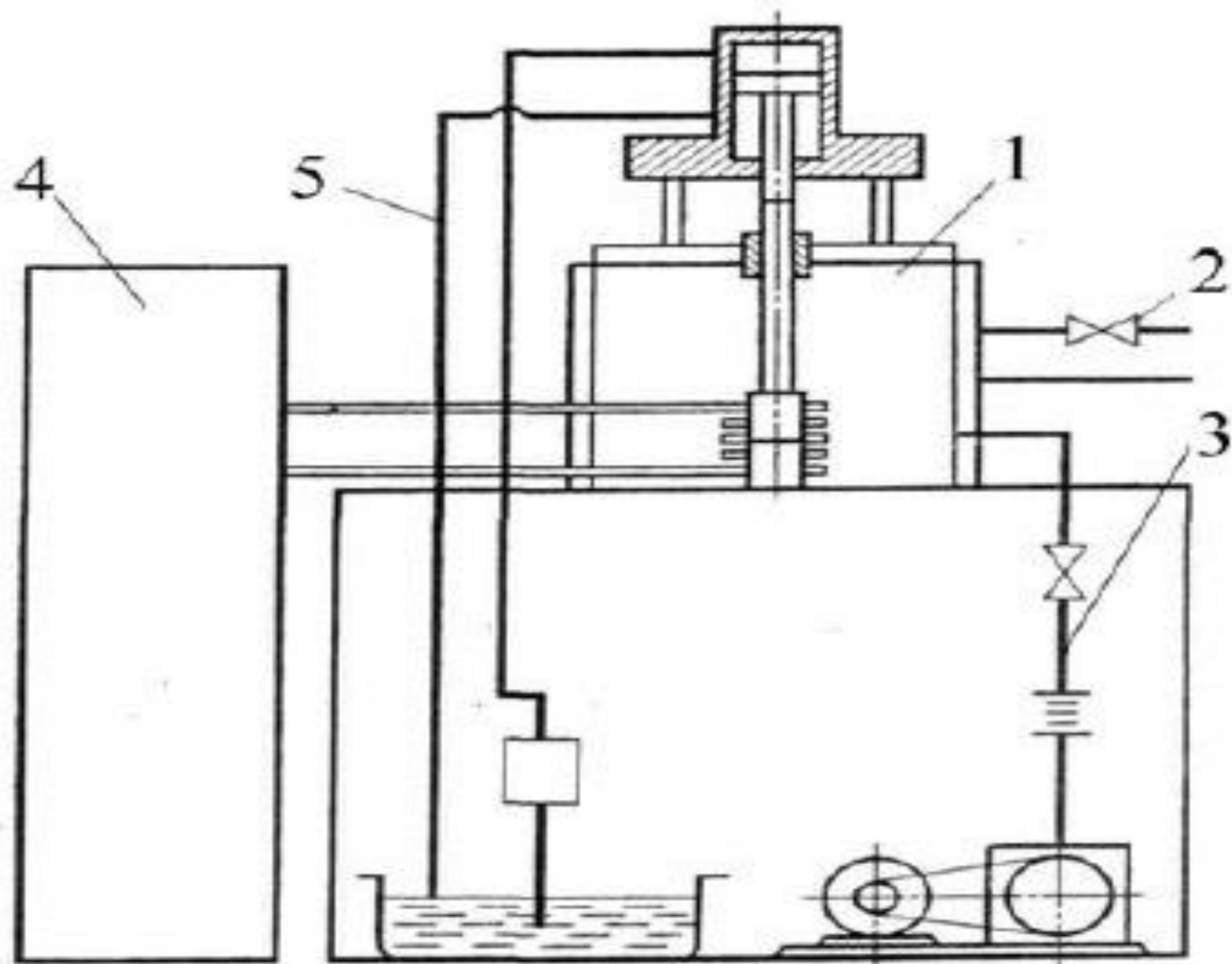
Выполнил: Васин Д.А.
Научный руководитель: Львова
А.С.

Улан-Удэ 2018

Преимущества диффузионной сварки

- ⦿ - минимальная энергозатрата по сравнению с остальными инверторами;
- ⦿ - для соединения диффузией не применяются электродная проволока и припой;
- ⦿ - высокие показатели соединения;
- ⦿ - возможность соединить любые геометрические элементы;
- ⦿ - безопасный рабочий процесс





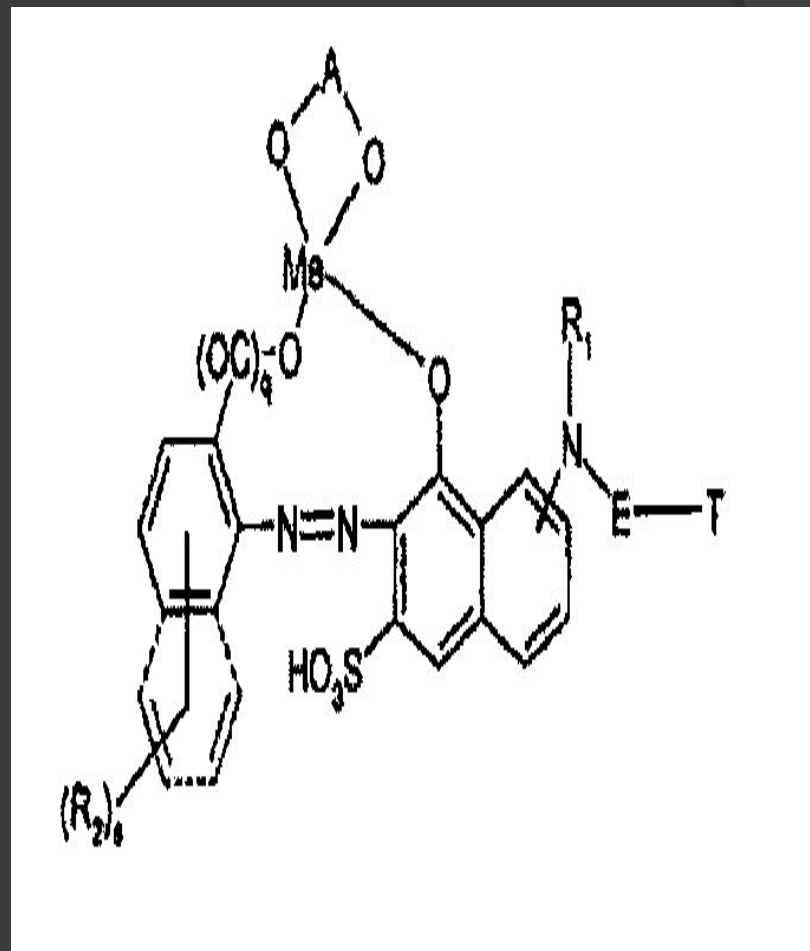
Технология сварки с использованием никелевой прослойки

Преимущества данного метода сварки

- - повышение качества стыка;
- - препятствие на пути образования пористости в волокнах металла;
- - захват большей площади заготовок;
- - контактирование с поверхностью сварного элемента;
- - стабилизация температурного режима без разрушения внутреннего слоя.

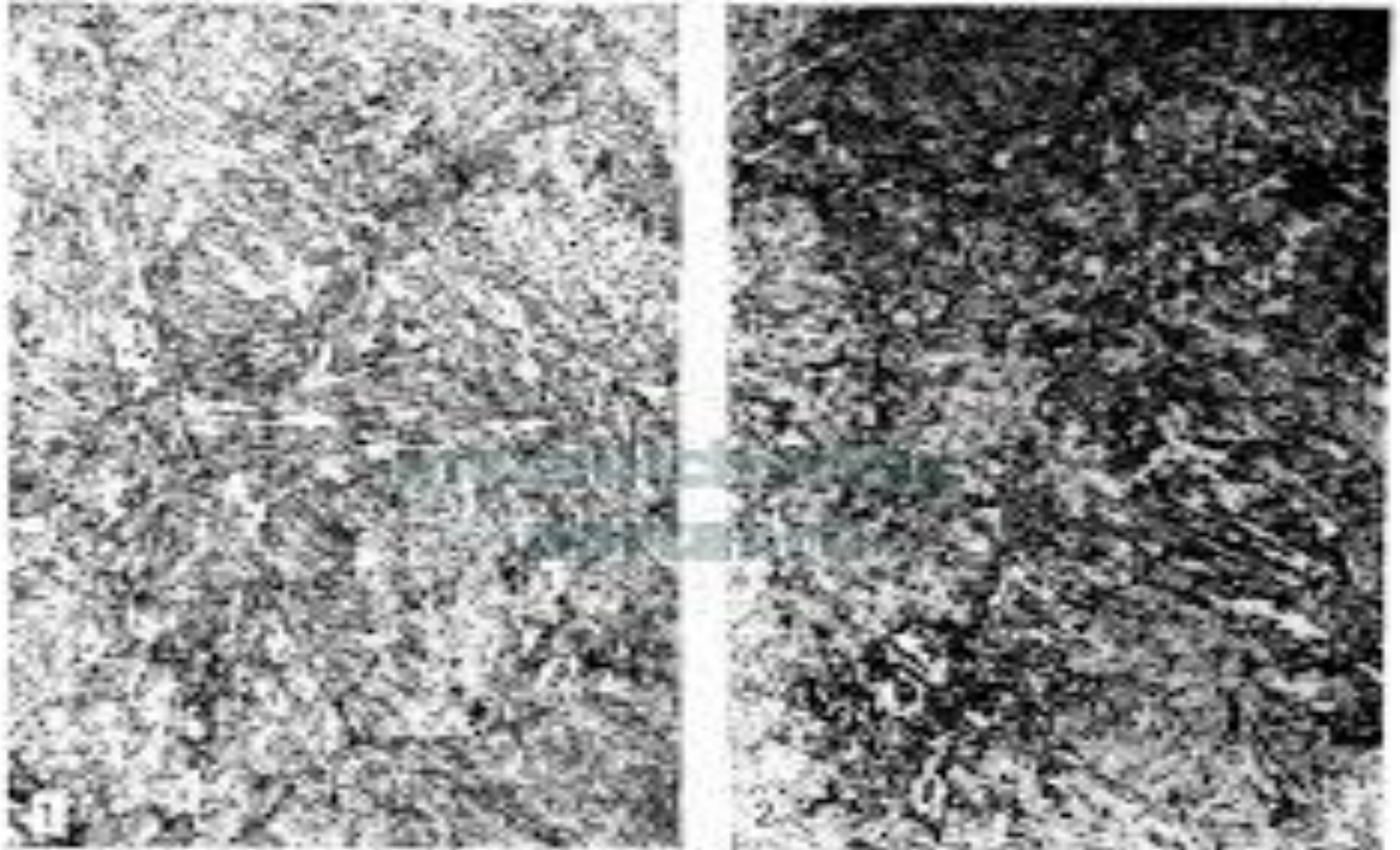


- Поливинилбутираль - твёрдый продукт взаимодействия поливинилового спирта с масляным альдегидом.





Изменение структуры металла шва



Спасибо за внимание