

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА  
Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта - филиала  
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего  
образования  
«Иркутский государственный университет путей и сообщения»(УУЖТ УУИЖТ ИргУПС)

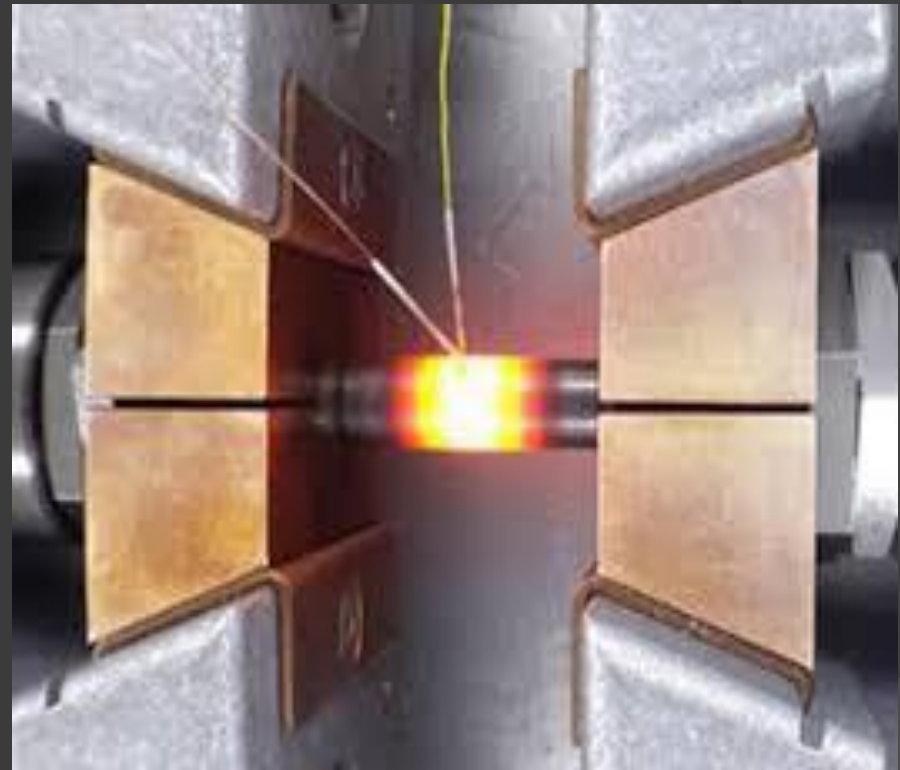
# ПРОЦЕСС ДИФФУЗИОННОЙ СВАРКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НИКЕЛЕВОЙ ПРОСЛОЙКИ

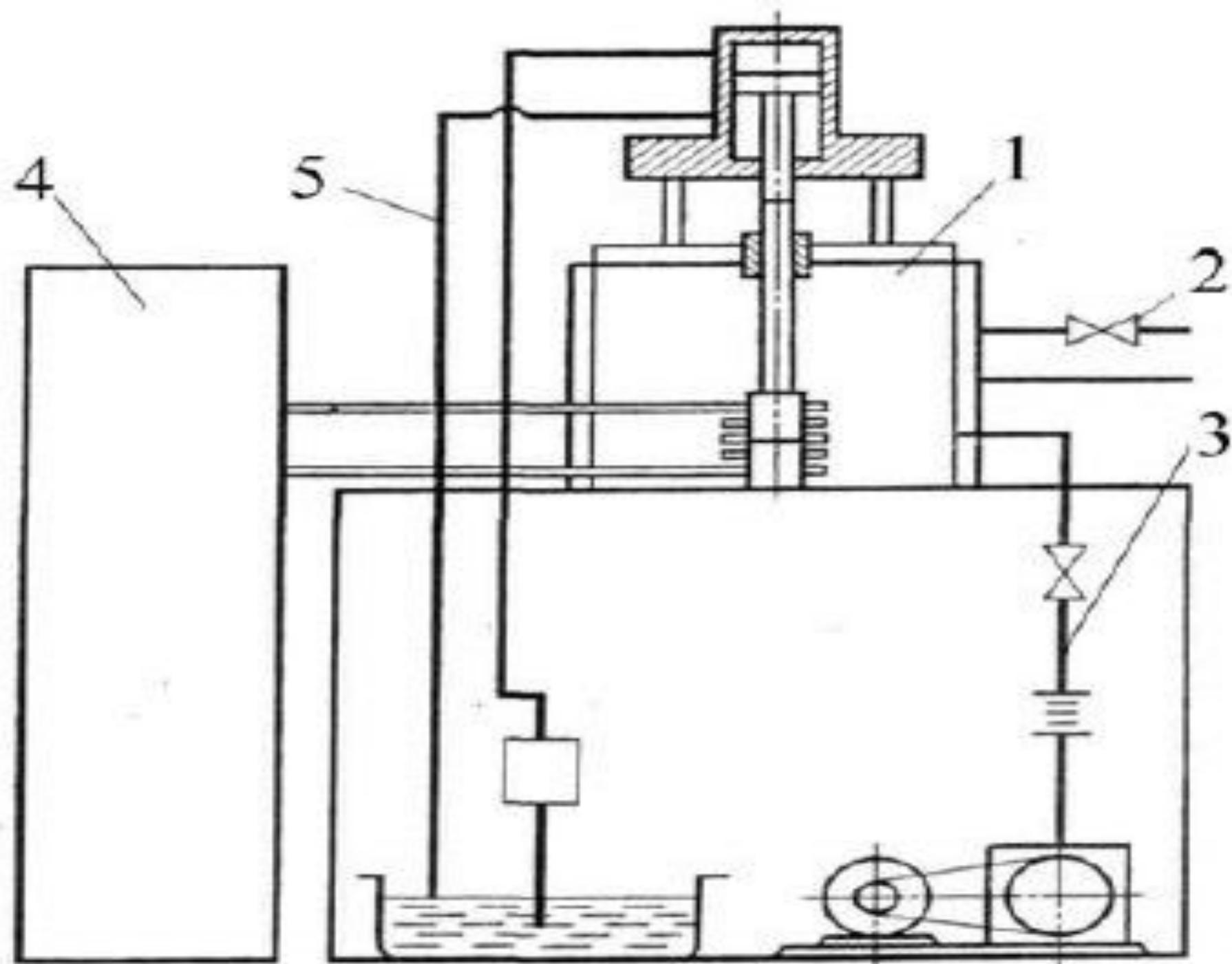
Выполнил: Васин Д.А.  
Научный руководитель: Львова  
А.С.

Улан-Удэ 2018

# Преимущества диффузионной сварки

- ⦿ - минимальная энергозатрата по сравнению с остальными инверторами;
- ⦿ - для соединения диффузией не применяются электродная проволока и припой;
- ⦿ - высокие показатели соединения;
- ⦿ - возможность соединить любые геометрические элементы;
- ⦿ - безопасный рабочий процесс





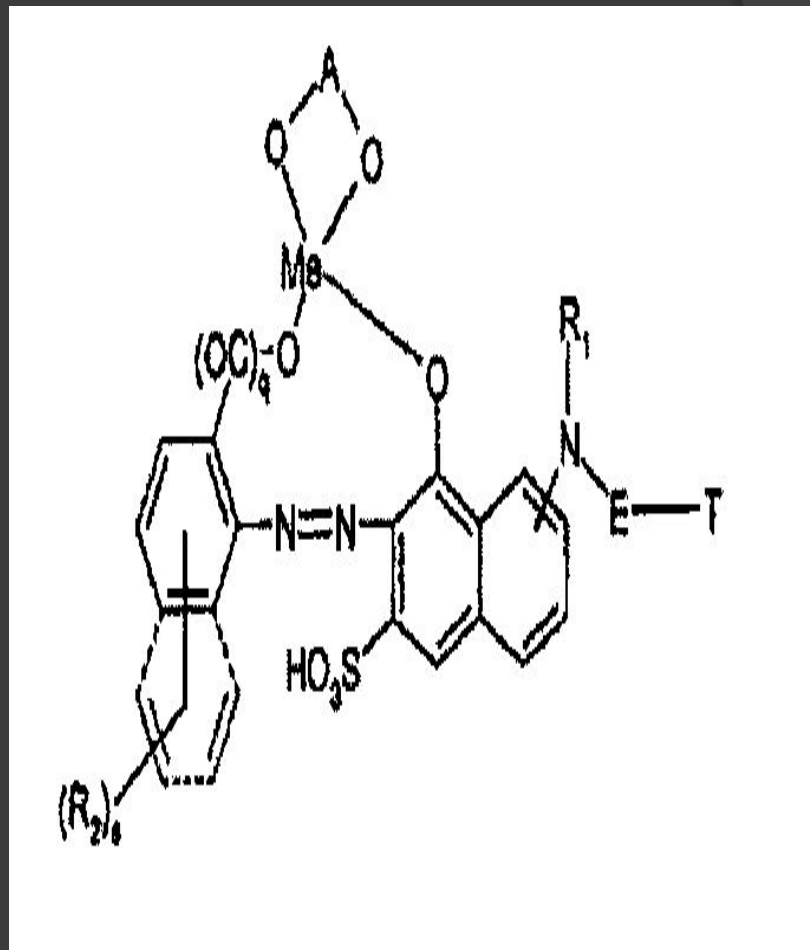
# Технология сварки с использованием никелевой прослойки

Преимущества данного метода сварки

- ⦿ - повышение качества стыка;
- ⦿ - препятствие на пути образования пористости в волокнах металла;
- ⦿ - захват большей площади заготовок;
- ⦿ - контактирование с поверхностью сварного элемента;
- ⦿ - стабилизация температурного режима без разрушения внутреннего слоя.



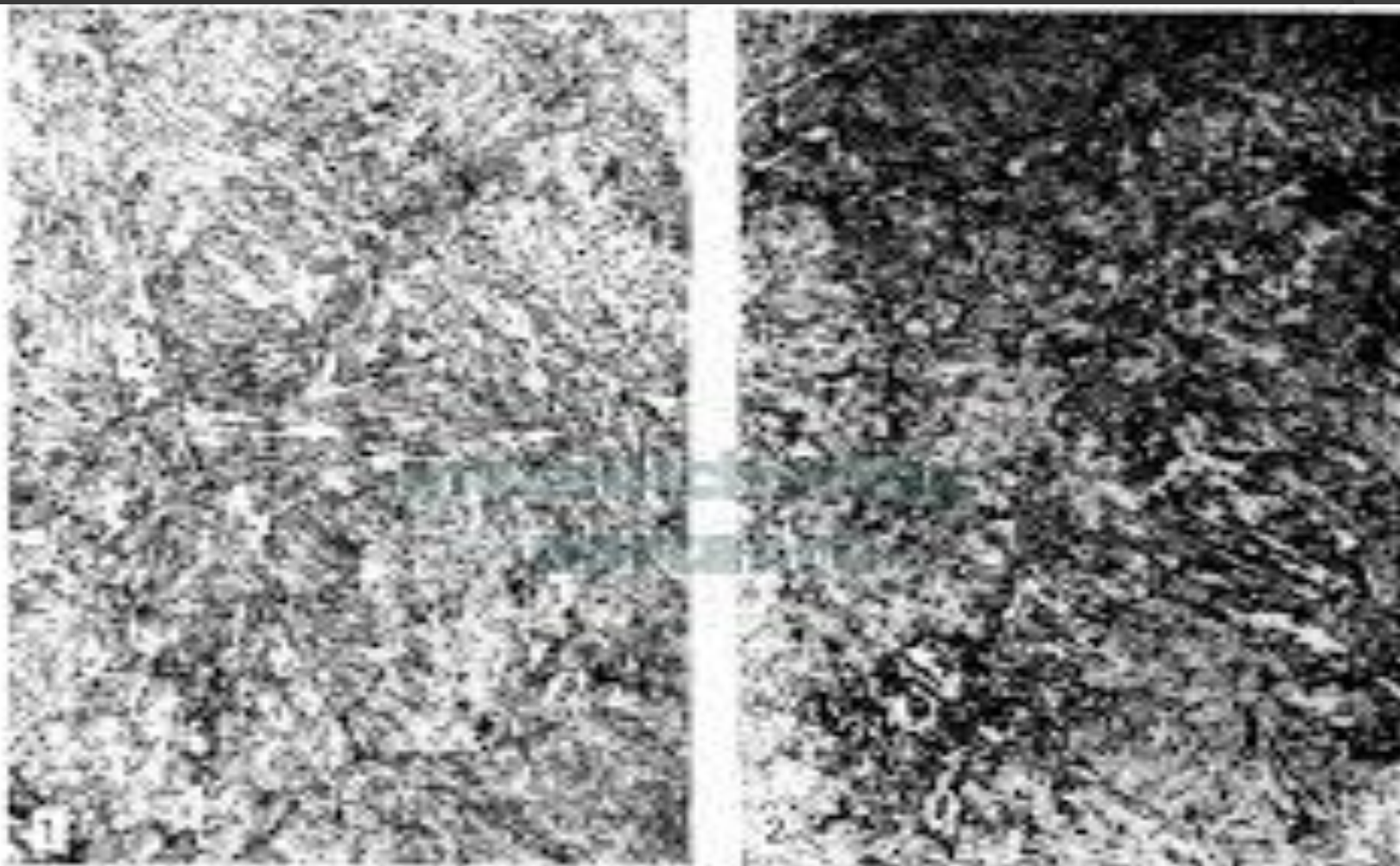
- Поливинилбутираль - твёрдый продукт взаимодействия поливинилового спирта с масляным альдегидом.







# Изменение структуры металла шва



Спасибо за внимание