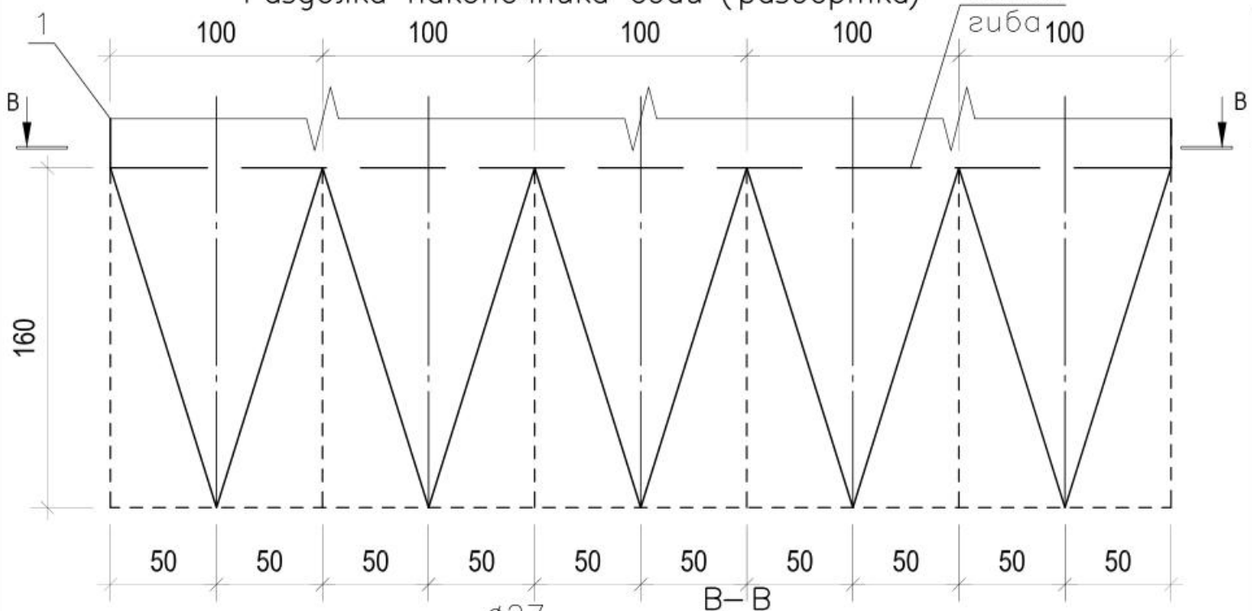
Разделка наконечника сваи (развертка)

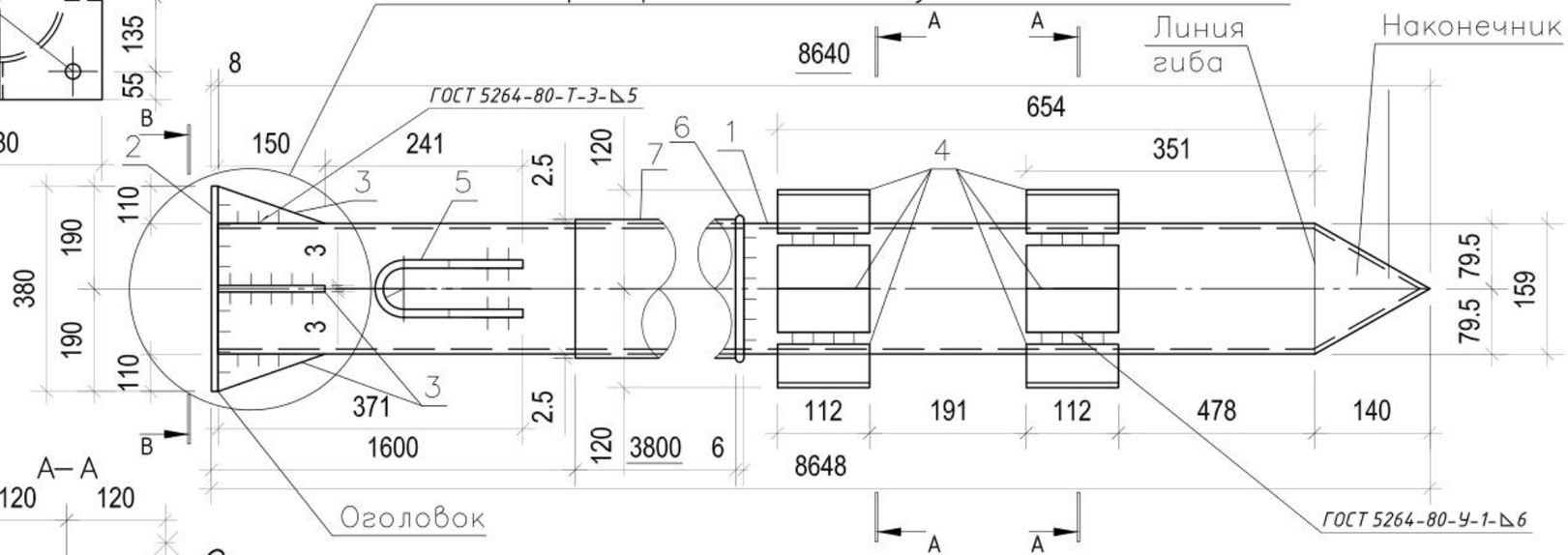


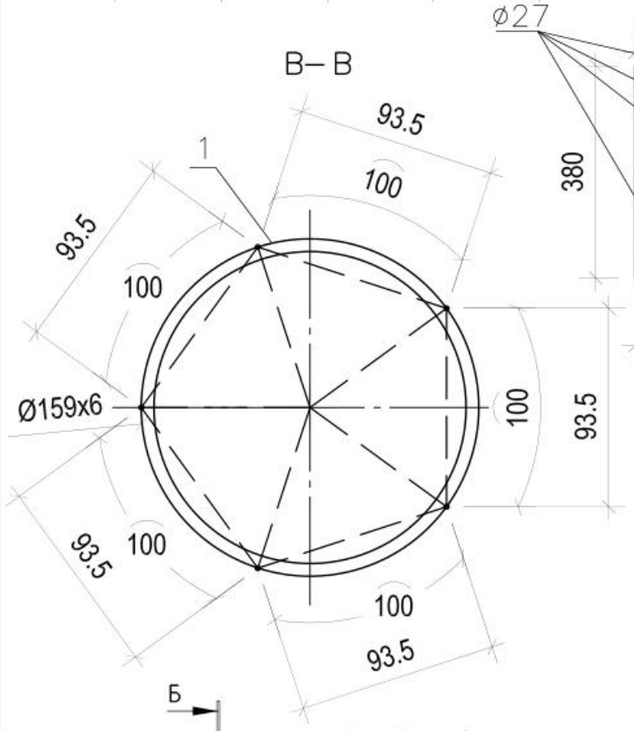
Спецификация элементов на одну конструкцию

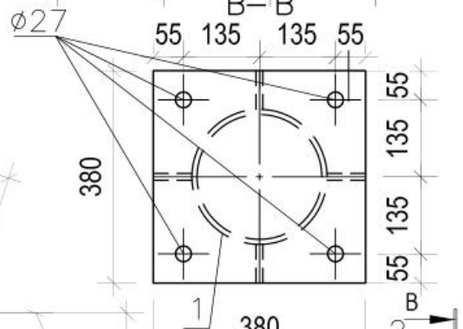
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг	Масса изделия кг
Оголовок	1	Труба ø159х6 ГОСТ 8732-78 / 09Г2С ГОСТ 19281-2014 L=8660	1	196.05	220.53
	2	Лист 10х380х380 ГОСТ 19903-2015 / С345 ГОСТ 27772-2015	1	11.33	
	3	Лист 8х110х150 ГОСТ 19903-2015 / С345 ГОСТ 27772-2015	4	1.03	
Анкер	4	Уголок 75х6 ГОСТ 8509-93 / С345 ГОСТ 27772-2015 L=112	8	0.77	
Петля	5	Круг ø10 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2015 L=400	2	0,24	
Защитное кольцо	6	Круг ø6 ГОСТ 8509-93 / С245 ГОСТ 27772-2015 L=500	1	0,11	
Противо-пучинистый состав	7	ОСПТ-"Reline" Озерск	1.9 м^2	2.28	

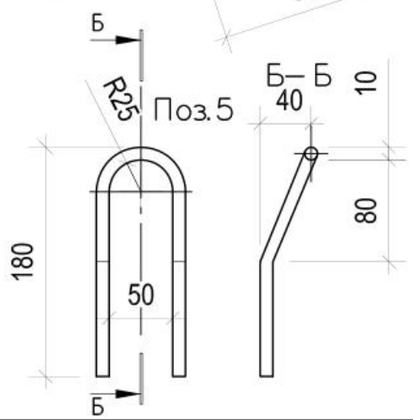
СМОТ-159/6-8.5-Б-2-Т-А2-П-ОП/1.6/3.8-09Г2С

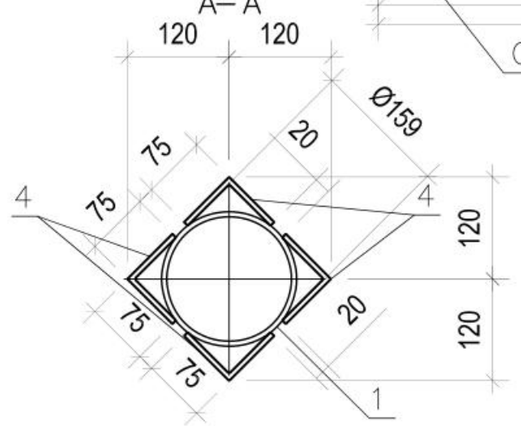
Оголовок приваривать по месту после монтажа свай











Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Серия 1.411.3-11 см.13			
						Строительство ПС 220кВ КС-3 с трансформаторной мощностью 20МВА	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	220.53кг 54 Шт	
Разработал		Горячев			10.18		Лист 1	Листов 1	
Проверил		Володина							
Нач. ОТД		Иващенко				Свая СМОТ-159/6-8.5-Б-2-Т-А2-П-ОП/1.6/3.8-09Г2С	ООО "Амурэлектрощит" 2018г.		

Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

Формат А3