

Обработка боковых и нижнего срезов изделия.



Шов вподгибку с открытым срезом

Шов вподгибку с открытым срезом применяют для застрачивания краев обтачек, боковых срезов, среза низа изделия и т. д. (*край ткани должен быть обработан швом зиг-заг, или на оверлоке*)

- При выполнении шва срез детали подгибают на изнанку на 7-10 мм и застрачивают на расстоянии 1-2 мм от сгиба



Шов вподгибку с закрытым срезом

- Обрабатываемый срез детали перегнуть на изнанку на 7 – 10мм, заутюжить
- Подогнуть край детали второй раз на величину припуска, предусмотренного моделью (величина припуска 30мм) и проложить машинную строчку на 1-2мм от сгиба, выполняя закрепки в начале и в конце строчки, длина закрепок 7 – 10мм



Заколоть



Заметать



Застрочить

Обработка низа изделия

- Срезы стачного шва можно обработать:
 - а – ручными стежками;
 - б – зигзагообразной строчкой;
 - в – на краеобметочной машине (оверлоке);
 - г – швом вподгибку с открытым срезом;
 - д – тесьмой;
 - е – окантовочным швом.



