A close-up photograph showing a person's hands sharpening a metal tool on a yellow whetstone. The whetstone is mounted on a wooden base. A blue spray bottle is visible in the background, and a piece of wood is being held against the tool. The scene is set on a blue surface.

«Заточка режущих инструментов»

Инструменты нуждающиеся в заточке



Элементы ножа (резца) рубанка



Угол заточки

Инструмент	Угол заточки
<i>Стамеска</i>	<i>15-25°</i>
<i>Долото</i>	<i>25-30°</i>
<i>Нож рубанка</i>	<i>30-45°</i>



Абразивные материалы

(фр. *abrasif* — шлифовальный,
от лат. *abradere* — соскабливать)



Алмаз



Корунд



Комбинированный
брусочек с маслянным
смачиванием

Нагура

Японский камень с
водным смачиванием

Алмазный
камень


Фасонный точильный
камень резчика по
дереву

Черный твердый,
белый твердый и
серый мягкий
арканзасский камень



ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

«Заточка режущего инструмента»

№ п/п	Наименование операции	Эскиз	Инструменты и приспособления	Процесс выполнения
1	Заточка		нож рубанка, стамеска, абразивный брусок, вода	<ul style="list-style-type: none">-нож берут правой рукой;-плотно прижимают фаской к бруску;-пальцами левой руки слегка нажимают на инструмент;-перемещают нож вперед назад по всей длине бруска;-точат до получения заусенцев.

ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

«Заточка режущего инструмента»

№ п/п	Наименование операции	Эскиз	Инструменты и приспособления	Процесс выполнения
2	Правка	 	<p>нож рубанка, стамеска, оселок мелко- зернистый абразивный брусоч, вода</p>	<ul style="list-style-type: none"> - оселок смачивают водой; - нож прикладывают фаской к оселку; - производят кругообразные движения; - переключают нож к оселку другой стороной; - правят также кругообразными движениями

«Оценка качества при заточке режущего инструмента»

№ п/п	Параметры	Инструменты и приспособления для проверки качества	Оценка		
			5	4	3
1	Угол заточки		Изменение угла не допускается	- $+1^0-2^0$	- $+2^0-4^0$
2	Прямолinéйнóсть лезвия		Переко́с и округления лезвия не допускается	Округление лезвия на концах 0,2 мм	Округление лезвия на концах 0,4мм
3	Острота лезвия		Поверхность фаски темная	Поверхность фаски с незначительными отклонениями	Поверхность фаски малыми царапинами



Организация рабочего места



ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНЫМ УСЛОВИЯМ ТРУДА при заточке режущего инструмента

1. При заточке близко не наклоняться и не касаться руками абразивного бруска;
2. Выполнять возвратно-поступательные движения плавно без рывков;
3. Во время заточки и правки ножа (резца) не держать пальцы близко к лезвию;
4. Не проводить пальцами по лезвию инструмента;

«Оценка качества при заточке режущего инструмента»

№ п/п	Параметры	Инструменты и приспособления для проверки качества	Оценка			Оценка
			5	4	3	
1	Угол заточки		Изменение угла не допускается	- $+1^0-2^0$	- $+2^0-4^0$	
2	Прямолinéйнóсть лезвия		Переко́с и округления лезвия не допускается	Округление лезвия на концах 0,2 мм	Округлен ие лезвия на концах 0,4мм	
3	Острота лезвия		Поверхность фаски темная	Поверхность фаски с незначительными отклонениями	Поверхность фаски малыми царапинами	

