

## Инструменты нуждающиеся в заточке



## Элементы ножа (резца) рубанка



## Угол заточки

Инструмент	Угол заточки
Стамеска	15-25°
Долото	25-30°
Нож рубанка	30-45°



### Абразивные материалы

(фр. abrasif — шлифовальный, от лат. abradere — соскабливать



#### Алмаз



Корунд





## ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

«Заточка режущего инструмента»

<b>№</b> п/п	Наименование операции	Эскиз	Инструменты и приспособления	Процесс выполнения
1	Заточка	прямолинейные движения  кругообразные движения  Правильно  Неправильно	нож рубанка, стамеска, абразивный брусок, вода	<ul> <li>-нож берут правой рукой;</li> <li>-плотно прижимают фаской к бруску;</li> <li>-пальцами левой руки слегка нажимают на инструмент;</li> <li>-перемещают нож вперед назад по всей длине бруска;</li> <li>-точат до получения заусенцев.</li> </ul>

## ИНСТРУКЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

«Заточка режущего инструмента»

<b>№</b> п/п	Наименование операции	Эскиз	Инструменты и приспособления	Процесс выполнения
2	Правка	ВТОРОЙ ЭТАП  Правильно  Неправильно	стамеска,	<ul> <li>оселок смачивают водой;</li> <li>нож прикладывают фаской к оселку;</li> <li>производят кругообразные движения;</li> <li>перекладывают нож к оселку другой стороной;</li> <li>правят также кругообразными движениями</li> </ul>

#### «Оценка качества при заточке режущего инструмента»

Оценка

Инструменты и приспособления для проверки

Параметры

п/п		качества	5	4	3
1	Угол заточки	200 250 300 450	Изменение угла не допускается	- +1 <sup>0</sup> -2 <sup>0</sup>	-+2 <sup>0</sup> -4 <sup>0</sup>
2	Прямо- линейность лезвия	1 2 3	Перекос и округления лезвия не допускается	Округление лезвия на концах 0,2 мм	Округлен ие лезвия на концах 0,4мм
3	Острота лезвия	Направление света  Фаска обетлая  Фаска тёмная  Часть фаски тёмна я	Поверхность фаски темная	Поверхность фаски с незначитель- ными отклонениями	Поверхность фаски малыми царапинами











Организация рабочего места



# ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНЫМ УСЛОВИЯМ ТРУДА при заточке режущего инструмента

- 1. При заточке близко не наклоняться и не касаться руками абразивного бруска;
- 2. Выполнять возвратно-поступательные движения плавно без рывков;
- 3.Во время заточки и правки ножа (резца) не держать пальцы близко к лезвию;
- 4. Не проводить пальцами по лезвию инструмента;

#### «Оценка качества при заточке режущего инструмента»

№	Параметры	Инструменты и приспособления для	Оценка			
п/п	· · ·	проверки качества	5	4	3	
1	Угол заточки	200 250 300 450	Изменение угла не допускается	- +1 <sup>0</sup> -2 <sup>0</sup>	-+2 <sup>0</sup> -4 <sup>0</sup>	
2	Прямо- линейность лезвия		Перекос и округления лезвия не допускается	Округление лезвия на концах 0,2 мм	Округлен ие лезвия на концах 0,4мм	
3	Острота лезвия	Направление света  Фаска светлая  Фаска тёмная  Масть фаски тёмная	Поверхность фаски темная	незначитель-	Поверхность . фаски малыми	

#### Кроссворд «заточка режущего инструмента»

Задание: по данным вопросам заполните кроссворд

						0	1			
						$\mathbf{A}$				
<sup>5</sup> Л				<b>P</b>	y	Б	A	Н	90	К
E		<sup>6</sup> C				P			C	
<sup>2</sup> 3	A	T	О	Ч	К	A			E	
В		A			•	3			Л	
И		M		$\prod^{7}$		И		$\mathbf{H}$	O	Ж
E		E		P		В			К	
	1	C		A			1			1
		К		В						
	Ф	A	C	К	A					
				A						