

Гнупропильные заготовки



Вы можете использовать
данное оформление
для создания своих презентаций,
но в своей презентации вы должны указать
источник шаблона:

*Ранько Елена Алексеевна
учитель начальных классов
МАОУ лицей №21
г. Иваново*

Сайт: <http://pedsovet.su/>



Технология получения пропилов заключается в следующем. Продольные пропилы делают в заготовках, у которых необходимо изогнуть концевые части. Пропилы выполняют дисковыми мелкозубыми или строгальными пилами толщиной до 2,5 мм. Длину пропила делают больше длины изгибаемой части, ширину на 0,1..,0,2 мм больше толщины вставок из шпона.



Расстояние между пропилами, т. е. толщину оставшихся планок, устанавливают в зависимости от радиуса изгиба в пределах 1,5...3 мм. Наружные планки берут толщиной 1,5 мм. Применение шины при гнутье позволяет иметь радиусы гнутья до 10 мм.







