Сортировальный стол

Гравитационный сепаратор Zeta

Сортировальный стол SORLA

ГРАВИТАЦИОННЫЙ СЕПАРАТОР ZETA

Легкая и безопасная смена панели

По желанию покупателя: компьютерное управление

Легкая установка и эксплуатация

Прочная промышленная конструкция
Существуют модели с половинным и полным пылеулавливающим колпаком и функцией рециркуляции.

Панели для различных продуктов

Конструкция **панели** способствует оптимальному распределению воздуха

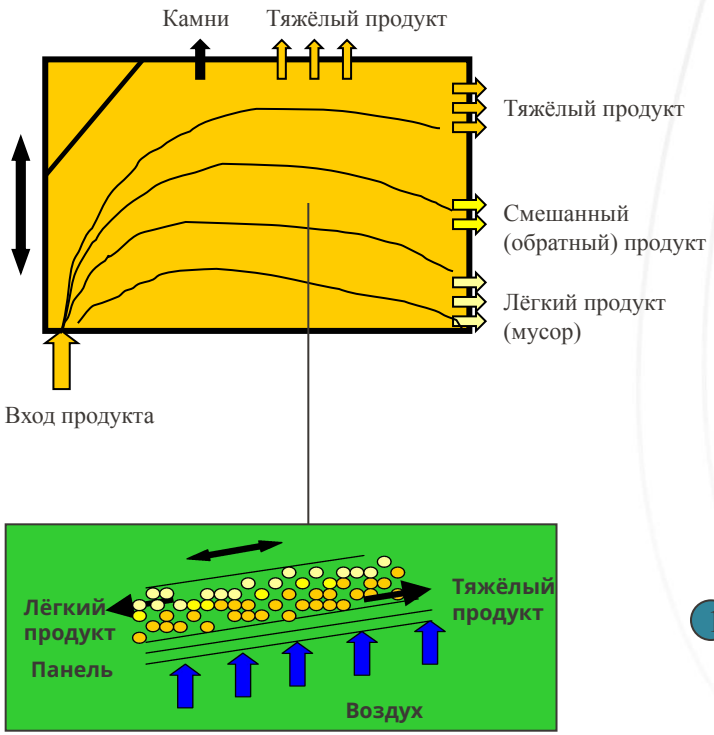
Гравитационные сепараторы ZETA используются для разделения продукции, различающейся по удельному весу.

Действие сепаратора основано на принципе псевдоожиженного слоя: воздух нагнетается через панель и легкие фракции «всплывают» над тяжелыми. Панель совершает возвратно-поступательные движения, вследствие чего тяжелые компоненты поднимаются, а легкие спускаются вниз. Благодаря возможности менять скорость движения панели, количество воздуха, тип панели, угол наклона панели, толщину зернового пласта и точку отбора, ZETA обеспечивает высококачественное постоянное разделение зерна.

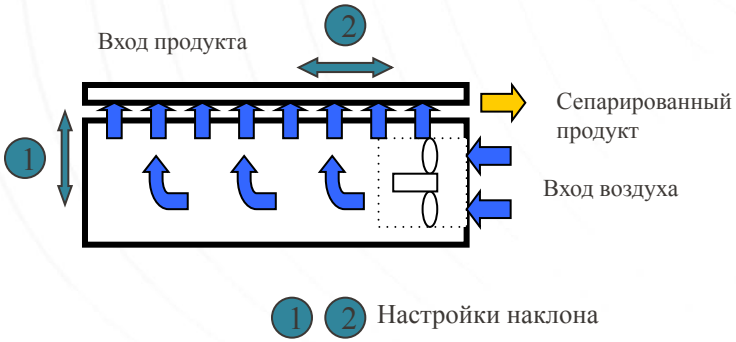
Сепараторы ZETA являются прочными конструкциями из стали, и применяются в промышленности. Стандартная версия ZETA включает в себя ручное управление всеми функциями. При этом также доступна полностью компьютеризированная версия сепаратора с функцией памяти и сенсорным экраном, который позволяет производить быстрые настройки качества сепарирования. Высокоэффективный вентилятор нагнетает воздух под давлением через поверхность стола.

Установка машины не вызывает трудностей, так как необходим лишь один силовой кабель для встроенного блока управления. Все внутренние блоки питания предварительно смонтированы и объединяют инвертор привода панели, инвертор привода вентилятора, стартеры, предохранители и кабель для панели внешнего управления машины.

ГРАВИТАЦИОННЫЙ СЕПАРАТОР ZETA



Действие сепаратора основано на принципе псевдоожиженного слоя: воздух нагнетается через сито и легкие фракции «всплывают» над тяжелыми. Сито совершает возвратно-поступательные движения, вследствие чего тяжелые компоненты поднимаются, а легкие спускаются вниз. Благодаря возможности менять скорость движения сита, количество воздуха, тип сита, угол наклона сита, толщину зернового пласта и точку отбора, ZETA обеспечивает высококачественное постоянное разделение зерна.



ГРАВИТАЦИОННЫЙ СЕПАРАТОР ZETA

Тип Zeta		DGS 13	DGS 21	DGS 31	DGS 51
Производительность тонкой очистки, влажность макс. 14 %		Всё в т/ч			
Пшеница	т/ч	2.0	5.0	10.0	15.0
Ячмень	т/ч	1.8	4.5	9.0	13.5
Кукуруза	т/ч	1.6	4.0	8.0	12.0
Рис-сырец	т/ч	1.4	3.5	7.5	11.0
Зёрна рапса	т/ч	0.8	2.0	4.0	6.0
Привод	кВт	1.1	1.1	1.1	2.2
Вентилятор	кВт	4.0	7.5	11.0	18.5
Общее энергопотребление	кВт	6.0	9.1	13.0	24.5
Расход воздуха, открытая воздушная система	$м^3$/ч	8,500	13,500	20,000	33,000
Расход воздуха, система рециркуляции воздуха	$м^3$/ч	1,500	2,700	4,000	6,600
Аспирация на входе (опция)	$м^3$/ч	1,500	1,500	1,500	1,500
Аспирация на крае (опция)	$м^3$/ч	1,500	1,500	1,500	1,500
Площадь панели	$м^2$	1.3	2.1	3.1	5.1
Пылевой короб		Доступно	Доступно	Доступно	Доступно
Функция памяти, с сенсорным экраном		Доступно	Доступно	Доступно	Доступно
Вибропитатель		Доступно	Доступно	Доступно	Доступно

СРАВНЕНИЕ СОРТИРОВАЛЬНОГО СТОЛА SB И ГРАВИТАЦИОННОГО СЕПАРАТОРА ZETA

Сортировальный стол

Преимущества

- Низкие производственные затраты
  - Без мощного вентилятора
  - Не пылит
- Очень точная сепарация
  - Также сепарация основанная по типу поверхности зерна
  - Разделяет пшеницу/ячмень

Недостатки

- Не для всех типов зерна
- Только крупные семена
  - Размером не менее половины зерна пшеницы

Гравитационный сепаратор

Преимущества

- Очень гибкий – для любого продукта (исключена возможность использования «не того» продукта)

Недостатки

- Дорогой в использовании
  - Большой вентилятор
  - Много пыльного воздуха
- Точность в разделении
  - Расслаивание
  - Не сепарирует пшеницу/ячмень

DAMAS
MEMBER OF THE SKIOLD GROUP

СОРТИРОВАЛЬНЫЙ СТОЛ SB

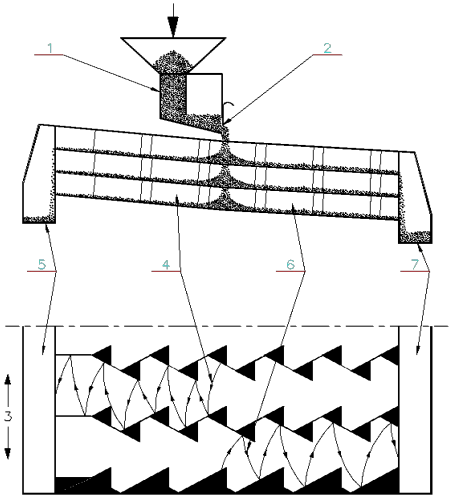
Сортировальный стол является уникальным оборудованием для отделения лёгких семян от тяжёлых семян.

1. Тщательно испытанное и доказавшее свою надёжность оборудование, исключительно надёжное в работе.
2. Не происходит рециркуляции промежуточных фракций.
3. Огромные сепарирующие отделения обеспечивают более высокую производительность каждой из них.
4. Оборудование работает без использования воздуха.
5. Сравнительно бесшумный сортировальный стол отличается очень низким энергопотреблением по сравнению с альтернативными методами сортировки.
6. Изменяемая длина рабочего хода настраивается во время работы (опция).
7. Скорость контролируется частотным преобразователем.

СОРТИРОВАЛЬНЫЙ СТОЛ SB

Модель	Кол-во отделений	Производительность по рису (т/ч)	(cwt/ч)	Общее энергопотр. (кВт)	Размеры (мм) Д	В	Кол-во рабочих панелей
SB - 40	40	2.4 – 3.0	53 – 66	2.2	2020	1920	5
SB - 50	50	3.0 – 3.8	66 – 84	2.2	2480	1950	5
SB - 60	60	3.6 – 4.5	79 – 100	3.7	2940	1950	5
SB - 70	70	4.2 – 4.5	92 – 117	3.7	2480	2100	7
SB - 80	80	4.8 – 6.0	106 – 132	5.5	3860	1950	5
SB - 105	105	6.2 – 8.4	136 - 185	5.5	3630	2100	7

СОРТИРОВАЛЬНЫЙ СТОЛ SB



Принцип действия

Сырьё (1) поступает на сортировальный стол через входную воронку и подающую трубу без гибкого соединения.
Сырьё равномерно распределяется между всеми отделениями через распределительную конструкцию (2).
Подаваемый материал разделяется между отражательными плоскостями под воздействием тряски (3) стола. Лёгкие частицы (4) (например, не шелушённый овёс, рис и т. д.) перемещаются на верхнюю часть стола к выпускному отверстию (5). Тяжёлые частицы (6), например шелушённые зёрна овса, шлифованный рис и камни, перемещаются в противоположную сторону также к выпускному отверстию (7).

Соответственно, очищенный материал будет выходить в нижней или верхней части в зависимости от задачи.