



МАШИННЫЕ ШВЫ

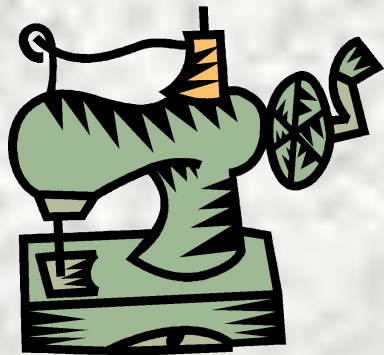
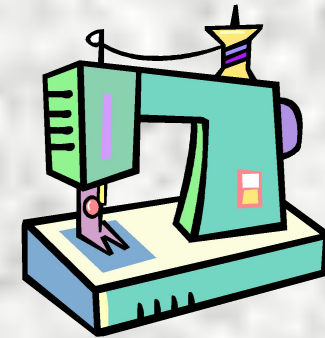
Цель урока

- *Ознакомить учащихся с машинными швами, необходимыми для изготовления юбки.*
- *Научить выполнять соединительные и краевые швы с соблюдением технологии и правил ТБ.*
- *Развивать координацию движений рук.*
- *Прививать навыки культуры труда и аккуратности, дисциплинированности, внимательности*

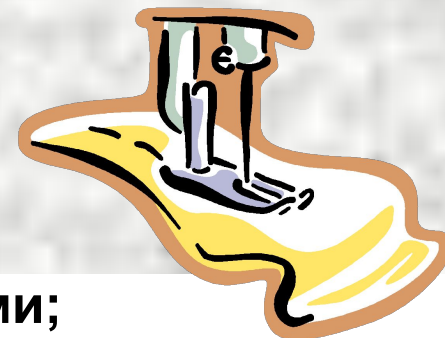
ПОВТОРЕНИЕ И ЗНАКОМСТВО

Твоему вниманию будут представлены разные виды машинных швов и способы их выполнения, а так же их графическое изображение и условное обозначение.

Постарайся вспомнить, где и когда ты уже применяла некоторые из них?



ТРЕБОВАНИЯ К МАШИНЫМ ШВАМ



- машинные строчки должны быть ровными;
- ширина шва должна быть ровной (одинаковой);
- стежки должны быть равномерными по частоте;
- плотность затягивания стежков должна быть одинаковой, переплетение нитей должно быть между слоями материала;
- строчки должны быть цельными, без разрывов;
- по линии шва не должно быть волнистости материала;
- шов должен быть прочным (в этом случае не последнюю роль играют применяемые вами нитки);
- припуски на шов располагайте справа от иглы, а основные детали располагайте слева.

БУДЬ ВНИМАТЕЛЬНОЙ...



- Повторение правил техники безопасности

Техника безопасности:

Правильная посадка при работе на швейной машине



ПОСТАВЬТЕ СТУЛ НАПРОТИВ ИГЛЫ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ



ПРИ РАБОТЕ НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ УБЕРИТЕ ВОЛОСЫ ПОД КОСЫНКУ

Безопасные приемы работы на швейной машине

ДЕРЖИТЕ РУКИ НА БЕЗОПАСНОМ РАССТОЯНИИ ОТ ИГЛЫ



НЕ ШЕЙТЕ ПО БУЛАВКАМ



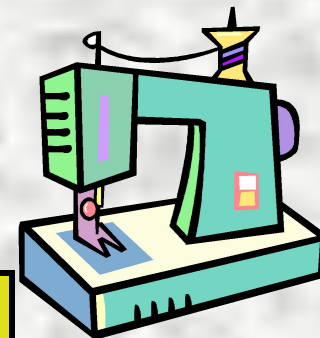
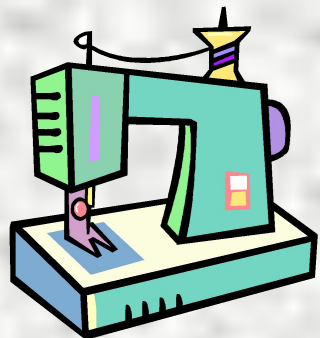
НЕ НАКЛОНЯЙТЕСЬ БЛИЗКО К ДВИЖУЩИМСЯ ЧАСТЯМ МАШИНЫ



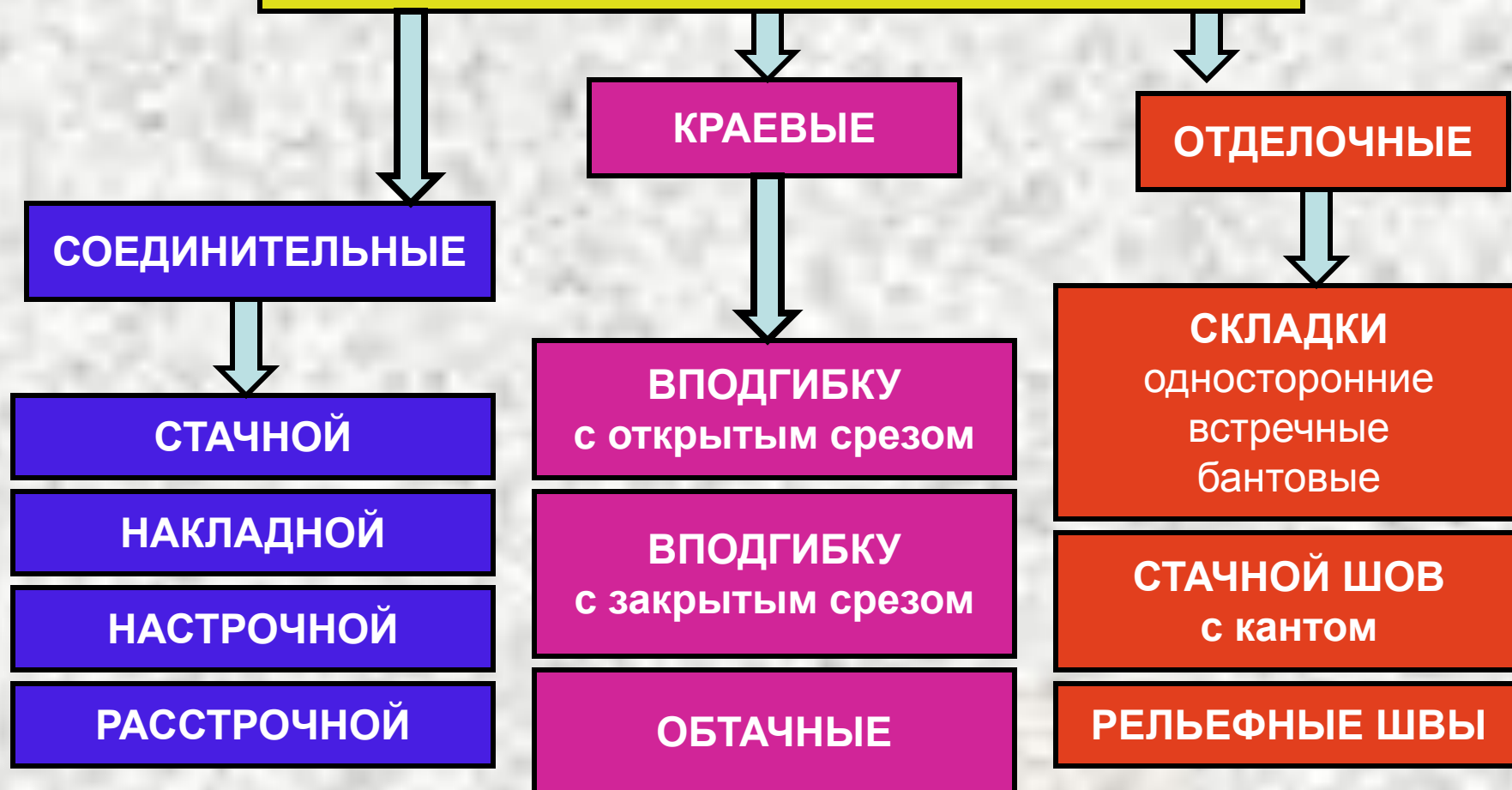
ПРИ ЗАМЕНЕ ИГЛЫ, ЗАПРАВКЕ НИТИ И НАДЕВАНИИ РЕМНЯ СНИМИТЕ НОГУ С ПЕДАЛИ



КЛАССИФИКАЦИЯ ШВОВ

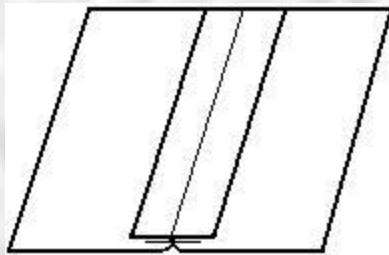
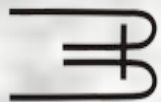
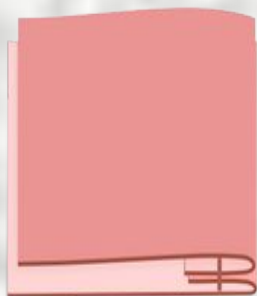
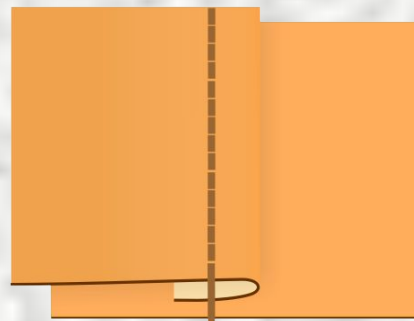
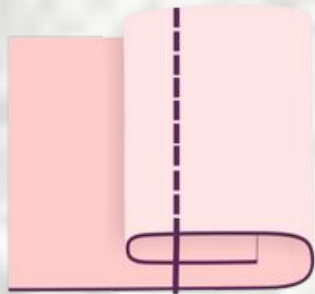
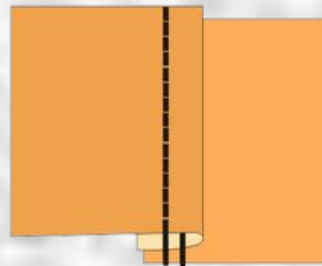
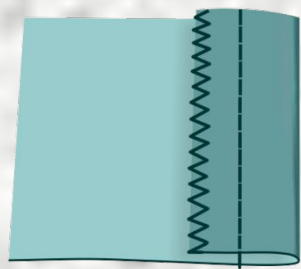


МАШИННЫЕ ШВЫ

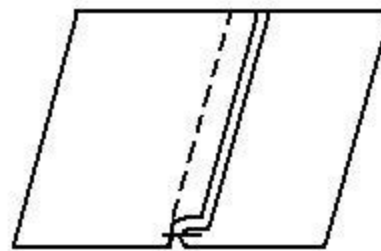


Практическая работа № 2

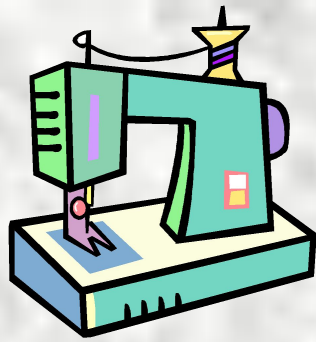
«Выполнение образцов машинных швов»



а)

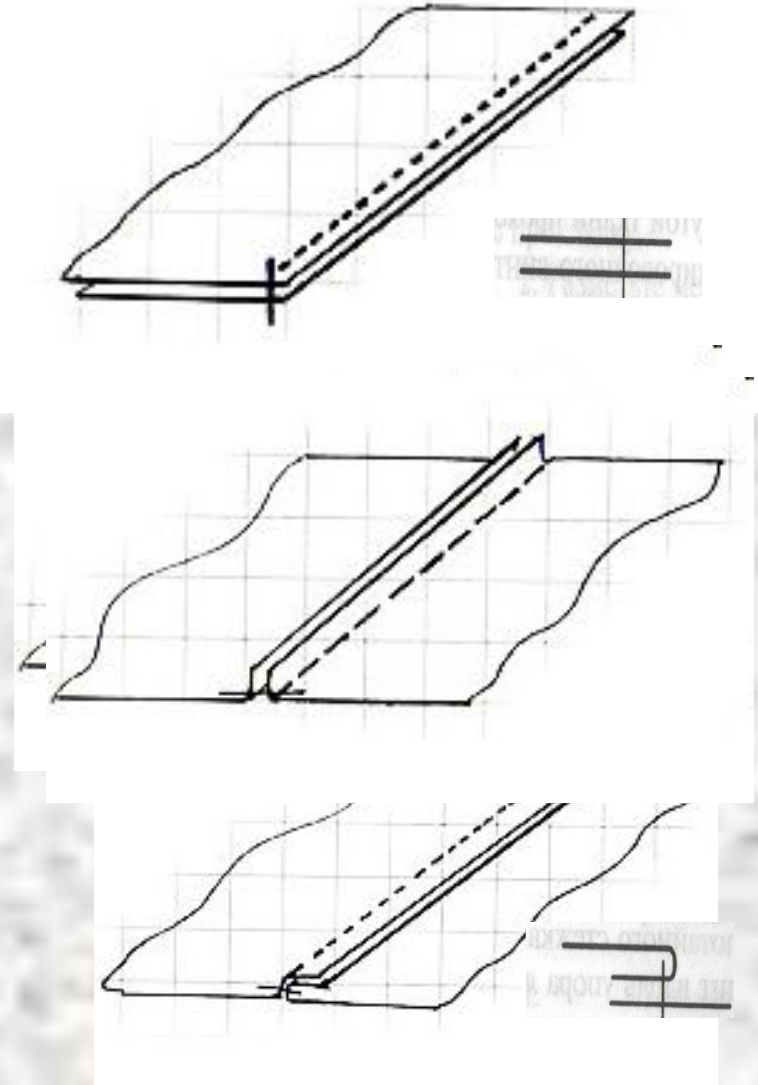


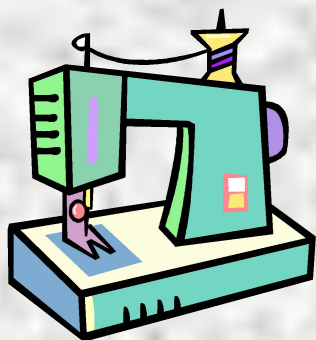
б)



Стачной шов

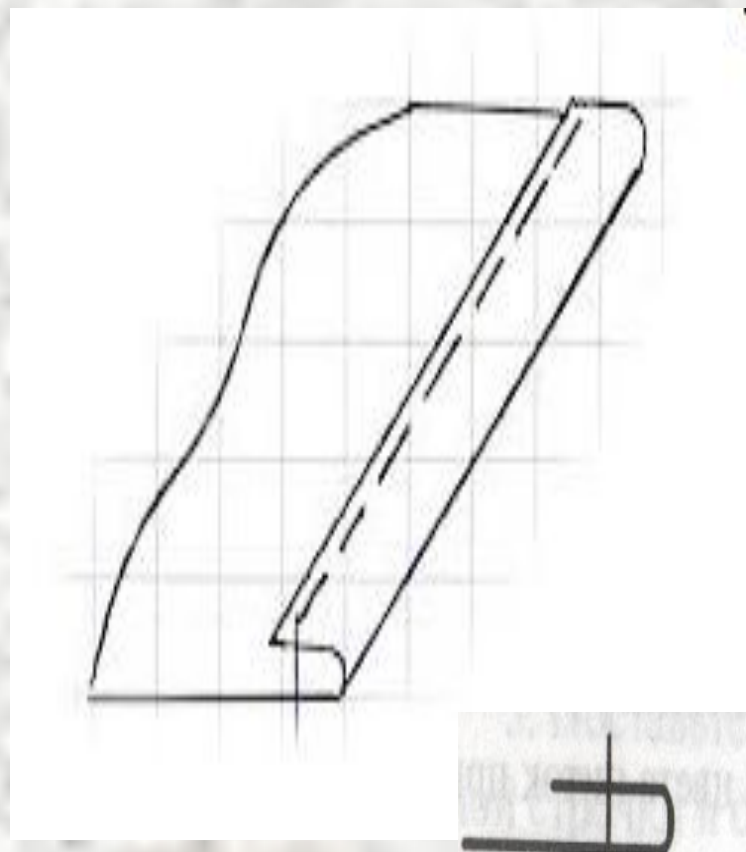
- Детали складываем лицевыми сторонами внутрь, уравниваем срезы и сметываем или скалываем булавками поперек меловой линии;
- Стачиваем срезы прямой строчкой. Обязательно выполняем закрепки в начале и в конце строчки. Ширина припуска ткани на шов от 0,5 до 1,5-2 см;
- Срезы обметываем. Если шов будет вразутюжку, то обметываем оба среза одновременно. Если шов вразутюжку, то обметываем каждый срез отдельно;
- Нитку сметывания удаляем и выполняем влажно-тепловую обработку стачного шва вразутюжку или вразутюжку или шов оставляем на «ребро»

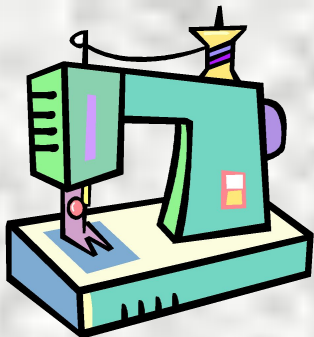




Шов вподгибку с открытым срезом

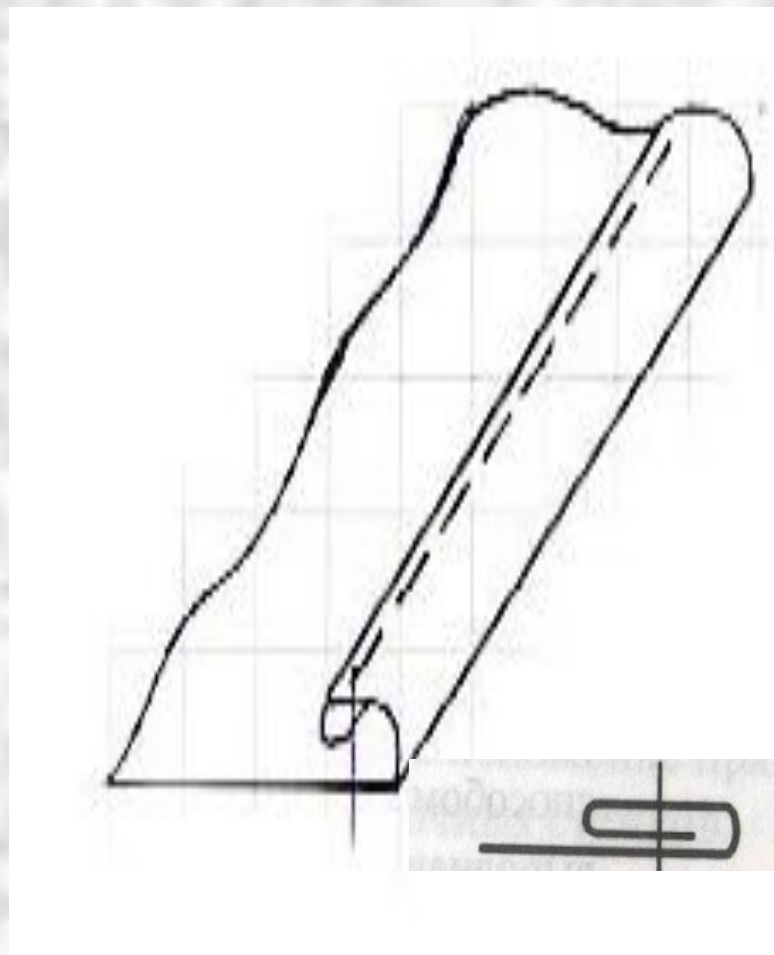
- Срез детали предварительно обметываем, подгибаем на изнанку на 0,5 – 0,7 см и заметываем;
- Машинную строчку прокладываем на определенном расстоянии от края в зависимости от модели;
- Если по модели не должна быть видна с лицевой стороны машинная (подшивочная) строчка, то припуск шва подшиваем ручными потайными стежками;
- Шов приутюживаем.

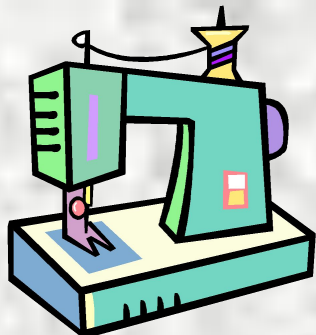




Шов в подгибку с закрытым срезом

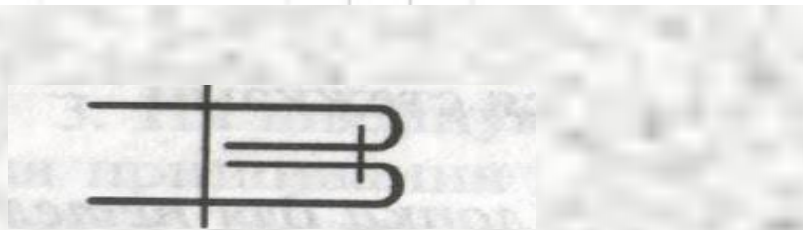
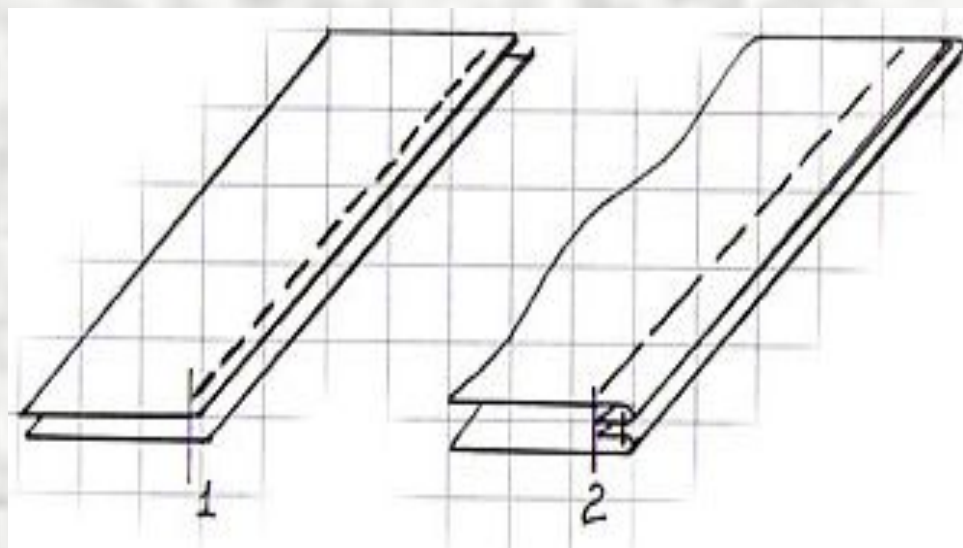
- Обрабатываемый срез детали подгибается на изнанку на 0,7 – 1,0 см, заметываем;
- Приутюживаем подогнутый край, не захватывая заметочную строчку;
- Затем накладываем подогнутый край на деталь, на величину припуска, предусмотренного моделью, и прокладываем машинную строчку или подшиваем вручную потайными стежками;
- Нитки заметывания удаляем;
- Приутюживаем.

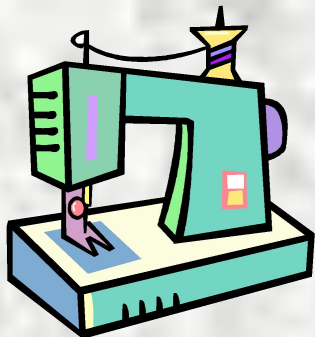




● Двойной шов

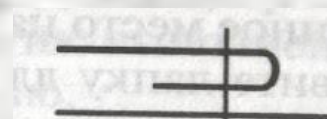
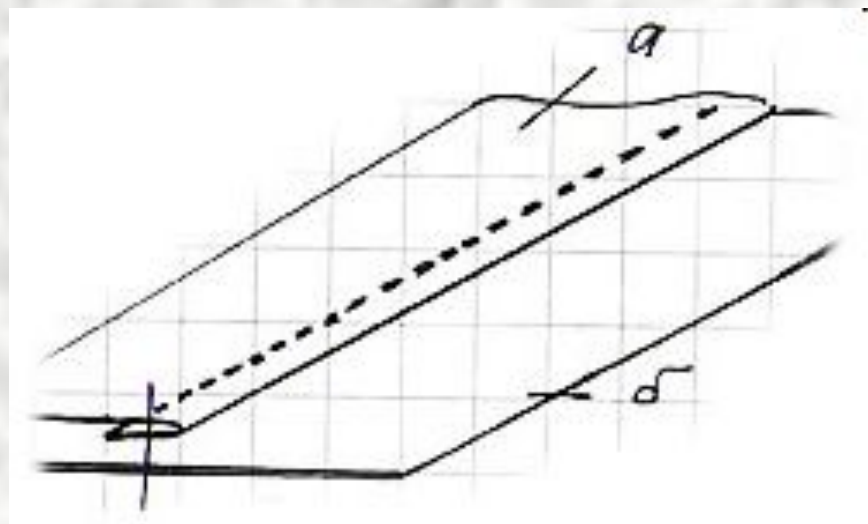
- Детали складываем изнаночной стороной внутрь и уровняв срезы, стачиваем (строчка 1) по лицевой стороне на расстоянии 0,3 - 0,4 см от края;
- Срезы разутюживаем;
- Перегибаем детали лицевыми сторонами внутрь и прокладываем вторую строчку, отступая от края на 0,5-0,7 см. Припуски ткани на шов закрыты строчкой (2);
- Шов приутюживаем.





Накладной шов с закрытым срезом

- Срез одной из деталей отгибаем в сторону изнанки на 1-1,5 см и заутюживаем;
- Накладываем заутюженный край детали на другую деталь и приметываем;
- Машинную строчку прокладываем, отступая от заутюженного края на 0, 1-1 см, то есть в зависимости от модели. Срез припуска на шов детали (а) при этом закрыт обеими деталями.



Домашнее задание

- 1. Изучить презентацию и сделать конспект в рабочей тетради.
- 2. Зарисовать изображения и схемы швов
- 3. Ответить на вопросы:
 1. Как классифицируются машинные швы?
 2. Для чего служат соединительные швы?
 3. Какие швы относятся к соединительным?
 4. Какие швы относятся к краевым?
- Ответы в письменном виде прислать на проверку на эл. почту eleniya_07@mail.ru
- Обязательно указывать Ф.И. ученицы, класс, школу.