








Слесарный инструмент

содержание презентации «Слесарный инструмент электросварщика.pps»

№	Текст	Текст
1		<h2>Слесарный инструмент электросварщика</h2> <p>Преподаватель спецпредмета профессионального училища №28 Залесова Людмила Ивановна</p>
2	<ul style="list-style-type: none">Виды слесарного инструмента, применяемого электросварщиками.Назначение слесарного инструмента.Тестовые задания.Оценка своих знаний.	<h3>План урока</h3> <p>Виды слесарного инструмента, применяемого электросварщиками. Назначение слесарного инструмента. Тестовые задания. Оценка своих знаний</p>
3	<h4>Щетка металлическая</h4> <p>Щетка предназначена:</p> <ul style="list-style-type: none">для зачистки кромок под сварку;для удаления окислов шлака и удаления после отбивки остатков шлака;для удаления цветов побежалости или оксидных пленок. 	<h3>Щетка металлическая</h3> <p>Щетка предназначена: для зачистки кромок под сварку; для зачистки сварного шва и удаления после отбивки остатков шлака; для удаления цветов побежалости или оксидных пленок</p>
4	<h4>Молоток-шлакоотделитель</h4> <p>Молоток - шлакоотделитель предназначен:</p> <ul style="list-style-type: none">для удаления шлаковой корки;для удаления брызг застывшего металла с поверхности деталей; 	<h3>Молоток-шлакоотделитель</h3> <p>Молоток - шлакоотделитель предназначен: для удаления шлаковой корки; для удаления брызг застывшего металла с поверхности деталей;</p>
5	<h4>Зубило</h4> <p>Зубило предназначено:</p> <ul style="list-style-type: none">для удаления шлаковой корки;для разделки кромок под сварку;для удаления неровностей сварного шва, брызг застывшего металла с поверхности детали. 	<h3>Зубил</h3> <p>Зубило предназначено: для удаления шлаковой корки; для разделки кромок под сварку; для удаления неровностей сварного шва, брызг застывшего металла с поверхности детали.</p>
6	<h4>Керн</h4> <p>Керн предназначен для нанесения рисок при разметке.</p> 	<h3>Керн</h3> <p>Керн предназначен для нанесения рисок при разметке.</p>
7	<h4>Чертилка</h4> <p>Чертилка предназначена для нанесения рисок при разметке.</p> 	<h3>Чертилка</h3> <p>Чертилка предназначена для нанесения рисок при разметке.</p>
8	<h4>Молоток слесарный</h4> <p>Поверхность бойка у молотка должна быть несколько выпуклой.</p> <p>Молоток предназначен:</p> <ul style="list-style-type: none">для нанесения ударов по керну при ведении разметки;для нанесения ударов по керну;для нанесения ударов по зубилу; 	<h3>Молоток слесарный</h3> <p>Поверхность бойка у молотка должна быть несколько выпуклой. Молоток предназначен: для нанесения ударов по керну при ведении разметки; для нанесения ударов по керну; для нанесения ударов по зубилу;</p>

9	<p>Набор шаблонов</p> <p>Набор шаблонов предназначен для контроля линейных размеров стыковых швов; для контроля величины катета углового шва.</p> 	<p>Набор шаблонов</p> <p>Набор шаблонов предназначен для КОНТРОЛЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ СТЫКОВЫХ ШВОВ; для КОНТРОЛЯ ВЕЛИЧИНЫ КАТЕТА УГЛОВОГО ШВА.</p>
10	<p>Набор щупов</p> <p>Щупы предназначены: для определения величины зазора стыкового соединения; для определения величины зазора углового соединения.</p> 	<p>Набор щупов</p> <p>Щупы предназначены: для определения величины зазора стыкового соединения; для определения величины зазора углового соединения.</p>
11	<p>Клеймо сварщика</p> <p>Личное клеймо сварщика предназначено для клеймения сварного шва, выполненного этим сварщиком.</p> 	<p>Клеймо сварщика</p> <p>Личное клеймо сварщика предназначено для клеймения сварного шва, выполненного этим сварщиком.</p>
12	<p>Рулетка металлическая</p> <p>Рулетка предназначена для проведения разметки под прихватку, контроля линейных размеров.</p> 	<p>Рулетка металлическая</p> <p>Рулетка предназначена для проведения разметки под прихватку, контроля линейных размеров.</p>
13	<p>Линейка металлическая</p> <p>Линейка предназначена для контроля линейных размеров стыковых и угловых швов.</p> 	<p>Линейка металлическая</p> <p>Линейка предназначена для контроля линейных размеров стыковых и угловых швов.</p>
14	<p>Угольник металлический</p> <p>Угольник предназначен: для контроля прямого угла при установке деталей углового или таврового соединения; для контроля линейных размеров.</p> 	<p>Угольник металлический</p> <p>Угольник предназначен: для контроля прямого угла при установке деталей углового или таврового соединения; для контроля линейных размеров.</p>
15	<p>Штангенциркуль</p> <p>Штангенциркуль предназначен для контроля линейных размеров сварных швов.</p> 	<p>Штангенциркуль</p> <p>Штангенциркуль предназначен для контроля линейных размеров сварных швов.</p>
16	<p>Набор напильников</p> <p>Набор напильников предназначен для удаления заусенцев, разделки кромок под сварку и доработки величины притупления кромок.</p> 	<p>Набор напильников</p> <p>Набор напильников предназначен для удаления заусенцев, разделки кромок под сварку и доработки величины притупления кромок.</p>
17	<p>Универсальный шаблон сварщика</p> <p>Универсальный шаблон предназначен для проведения замеров:</p> <ul style="list-style-type: none"> • угла скоса кромок; • величины притупления разделки кромок; • величины зазора в соединении; • высоты и ширины стыкового шва. 	<p>Универсальный шаблон сварщика</p> <p>Универсальный шаблон предназначен для проведения замеров: угла скоса кромок; величины притупления разделки кромок; величины зазора в соединении; высоты и ширины стыкового шва.</p>

Контрольные вопросы

18



Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ. 1. Металлическая щетка предназначена: а) для отбивания брызг застывшего металла б) для подготовки кромок под сварку в) для зачистки сварных швов 2. Для удаления шлаковой корки сварного шва вы воспользуетесь: а) молотком – шлакоотделителем и молотком б) зубилом и молотком в) слесарным молотком 3. Для удаления брызг застывшего металла с поверхности детали, вы воспользуетесь: а) зубилом и молотком б) слесарным молотком в) молотком - шлакоотделителем и молотком

4. Для замеров катета углового шва воспользуйтесь: а)

19



универсальным
шаблоном сварщика б) набором шаблонов для замеров угловых швов в) угольником 5. Для определения величины зазора между деталями вы воспользуетесь: а) рулеткой б) угольником в) набором щупов 6. Для маркировки выполненного сварного шва вы воспользуетесь: а) личным клеймом сварщика б) зубилом в) мелом 7. Угольник металлический предназначен: а) для контроля прямого угла при сборке (сварке) угловых соединений б) для замеров параметров стыковых швов в) для замеров параметров угловых швов 8. Для замеров линейных размеров стыкового шва вы воспользуетесь: а) угольником б) рулеткой в) линейкой

Оценочный лист

20



Эталон ответов: 1-б, в 2-а, б 3-а, в 4-б, в 5-в 6-а 7-а, в 8-в

5

4

3

2

Правильные ответы на все вопросы

Не отвечено На 2 вопроса

Не отвечено На 3 вопроса

Не отвечено на 4 более вопросов

**«Слесарный инструмент
электросварщика»**