

ТЕХНОЛОГИЯ СБОРКИ И СВАРКИ СТРЕЛЫ АВТОМОБИЛЬНОГО КРАНА

Терёшин Дмитрий Павлович

Студент группы: **С17 - 3.1**



ВВЕДЕНИЕ

Место прохождения производственной практики



ООО «Новомосковск-ремстройсервис»

Характеристика сварной конструкции



Материал для изготовления конструкции

Химический состав в % стали марки **09Г2С**

C - до **0,12**

Si - **0,5 - 0,8**

Mn - **1,3 - 1,7**

Ni - до **0,3**

S - до **0,04**

P - до **0,035**

Cr - до **0,3**

N - до **0,008**

Cu - до **0,3**

As - до **0,08**

Fe - **~96-97**



Выбор способа сварки

Полуавтоматическая сварка
в среде защитного газа
CO₂



Оборудование и приспособления



**BlueWeld
MEGAMIG
500S**

Горелка
**QUATTRO
ELEMENTI**




Инструменты сварщика




Технологический процесс изготовления стрелы автомобильного крана






Расчёт режимов сварки конструкции

A close-up photograph showing a person's hand inspecting a weld joint on a metal structure. The hand is positioned on the left side of the frame, with fingers extended towards the weld. The weld is a dark, irregular shape on a lighter metal surface. The background is dark and out of focus. The text "Контроль качества сварных соединений" is overlaid in white on a dark horizontal band across the middle of the image.

Контроль качества сварных соединений



Организация рабочего места сварщика

Техника безопасности при сварочных работах



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Здесь нужно вставить фото выполненной практической части ВКР



Спасибо за внимание!