



КАЗАХСТАНСКО-РОССИЙСКИЙ
МЕДИЦИНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ОСНОВАН В 1992 ГОДУ

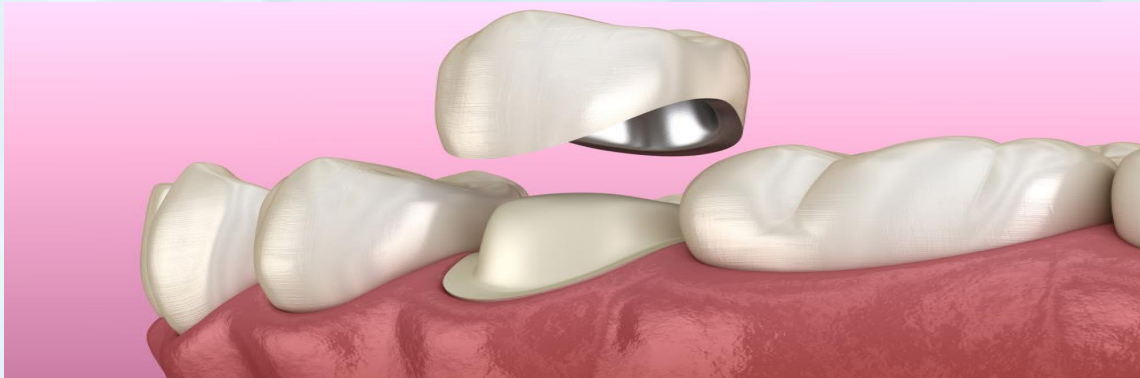
Тақырыбы: Металлды-керамикалық жасанды сауытты жасаудың клинико- зертханалық кезеңдері

Орындаған: Асанбай Камила

Тобы: 401"Б"

Факультет: Стоматология

Металл-керамикалық жасанды сауыт -бұл екі компонентті тіс протезі, ол металл жақтаудан тұрады, оған ерекше берік керамика қабаты қолданылады. Дайындалғаннан кейін сауыт жоғары температурада (+900-9500с) пісіріледі, бұл металл жақтау мен сыртқы керамикалық қабат арасындағы берік байланысты қамтамасыз етеді.



Көрсеткіштері:

- Тістің қатты бұзылуында (50-ден астам%);
- Бір немесе бірнеше тістің болмауы;
- Тіс кариесі (тіс тіндері дентин деңгейінен төмен болса да орнатуға болады);
- Шайнайтын тістер аймағында тіс қатарының ақауларын түзету қажет;
- Тіс эмальының тез абразивтілігі;
- Егер қалпына келтірілетін тістер тірек ретінде пайдаланылса.

Қарсы көрсеткіштері:

- Созылмалы түрдегі пародонт аурулары;
- Бруксизм (түсінде тістерді қажау);
- Тістеудің бұзылуы, тістердің толып кетуі;
- Ауыз қуысындағы қабыну процестері;
- Жүктілік;
- Психикалық бұзылулардың болуы.

МЕТАЛЛОКЕРАМИКАЛЫҚ КОРОНКАНЫ ЖАСАУДЫҢ АЛГОРИТМІ:

1. Тісті металл-керамикалық сауыт астына препараттау.
2. Қалыптарды алу және уақытша сауытты орнату.
3. Супергипс моделін құю.
4. Жиналмалы модель құру.
5. Қалпақ жасау.
6. Қалпақшаны модельге салу.
7. Газсыздандыру және opak-дентиннің 2 қабатын жағу және пісіру.
8. Дентиннің 1 қабатын жағу және пісіру.
9. Дентиннің 2 қабатын жағу , соңғы пішінін қалыптастыру және пісіру
10. Глазурьлеу.
11. Сауытты дәрігерге беру және оны ауыз қуысына қою



1. ТІСТІ МЕТАЛЛОКЕРАМИКАЛЫҚ САУЫТТЫҢ АСТЫНА ПРЕПАРАТТАУ

Металл-керамикалық сауыттар металл жақтау мен керамикадан тұрады. Рамка сауыттың беріктігін қамтамасыз етеді. Металл керамика металлға байланысты барлық эстетикалық тәждерден протездеудің ең берік нұсқасы болып саналады. Ол негізгі жүктемені алады, керамика негізінен эстетиканы қамтамасыз етеді. Металдың минималды қалыңдығы **0,3 мм** болуы керек. Керамикалық қабаттың минималды қалыңдығы **-0,8 мм**. демек, керамиканың қалыңдығы **1,1 мм**-ден болуы мүмкін. іс жүзінде көбінесе 1,1-ден 1



2. Қалыптарды алу және уақытша сауытты орнату.

Шайнайтын тістерге сауытты дайындау кезінде әсерді тек тірек тісінен ғана емес, протезделген жақтан ғана емес, антагонист жақтан да алып тастау керек. Содан кейін техник тістің симметриялығы туралы нақты түсінік алады, соның арқасында ол тірек тістің вестибулярлық бетін дұрыс модельдеуге, модельдерді бүктеуге, тістеуге және тірек тістің түйнектерін дұрыс модельдеуге мүмкіндік береді.



3. Супергипс моделін қую.

Супергипс, заманауи стоматологиялық материал өте берік, тістердің бетін дәл қайталайды, басқа ақаулардың пайда болуына төзімді. Супер гипстен құйылған модельдер жоғары сапалы және ортопедиялық құрылымдарды жасау үшін өте қолайлы.



4. Жиналмалы модель құру.

Олар нақтыланған құйманы алады, құюдағы итергіш элементтерді нығайтады, гипс құйылады, оқшаулағыш қабат қолданылады, гипс тістері кесіледі, оларды модельден шығарады, содан кейін протездер жасайды, олардың арасындағы қашықтықты өлшейді құюдағы тірек тістерінің іздері, құю құрылғысына салынған және бекітілген, бекіту ойықтары қолданылады, модельден тірек тістері мен тіссіз альвеолярлы процесі бар гипс сегменті алынады.



5. Қалпақ жасау

Қақпақты жасау үшін екі пластикалық диск арнайы қысқышқа бекітіліп, қыздырғыштың жалынының үстінен пластикалық күйге дейін қызады. Пластмассаның бүкіл бетінде мөлдірліктің пайда болуы оның әрі қарай жұмыс істеуге дайын екендігін көрсетеді. Дискілер мальдинмен немесе техникалық пластилинмен толтырылған кюветтің үстіне орнатылады және оларға " дайындалған тістің " модельдік табынуын басып, оны толығымен кюветке батырады.

Бұл процедура біркелкі қалыңдықтағы қақпақты алуға мүмкіндік береді. Салқындаған кезде пластик тез қатаяды. Дайындалған пластикалық қақпақ тістің модельдік түйіспесінен алынып, кемерден 0,5 мм жоғары қысқарады. Модельдеу балауызы қақпақшаны анықтайды, қорытпаның шөгуін өтеуге арналған қалыңдығы 0,1 мм ішкі қақпақты алып тастайды және пластикалық қақпақты металмен алмастыру үшін құю зертханасына жібереді.

6.Қалпақшаны модельге салу

Құйылған қалпақшаны құм ағынды аппараттағы қалыптау материалынан тазартады, содан кейін абразивті бастиектермен оның барлық беттерін өңдейді, сонымен бірге олардың өтуінің тегістігін және қабырғаларының қалыңдығын тексереді (ол кемінде 0,3 мм болуы тиіс). Жоғары сапалы құю кезінде өңделген бетінде инъекциялық тесіктер, раковиналар немесе жартылай суарулар болмайды. Егер ұқсас ақаулар табылса, рамка қайта жасалуы керек. Пайдалану әрекеті керамикамен қапталған сапасыз жақтау, әдетте, жабынның сынуына әкеледі, ал дайын протезді қайта жасау үлкен қиындықтар туғызады.



7.Газсыздандыру және 2 қабат опакдентинді жағу және пісіру.

КХС қорытпасы мен МК массасы үшін раманы 1000°С температурада және атмосфералық қысымда 5 мин ішінде өңдеу, содан кейін бөлме температурасына дейін баяу салқындату ұсынылады. Термиялық өңдеуден кейін КХС қорытпасынан жасалған дұрыс өңделген металл жақтау қара-жасыл немесе дерлік қара оксид пленкасының біркелкі қабатымен жабылған. Соңғы температураға жеткенде вакуум өшіріліп, муфтадан шығарылады. Рамка науада тағы 30 секунд ұсталады, содан кейін пештен шығарылады, ауада бөлме температурасына дейін баяу салқындатылады. Топырақ қабатын қайтадан қолдануды ұмытпаңыз жарықшақтарды, шөгу депрессияларын жабу және металдың мөлдірлігін болдырмау үшін. Жалпы алғанда, керамикалық жабынның басқа қабаттарын қолдану үшін орынды үнемдеуді ескере отырып, топырақ қабатының минималды қалыңдығымен жоғарыда аталған барлық талаптарды орындауға тырысу керек.

8.Дентиннің 1 қабатын жағу және пісіру.

Топырақ жамылғысының жоғары сапасына көз жеткізгеннен кейін олар керамиканың дентин қабатын модельдеуге және күйдіруге көшеді. Тәждің ауызша және окклюзиялық беттерін модельдеу біріктірілген модельде жасалады. Дентин массасы да кішкене бөліктерде қолданылады, оны гофрмен тығыздайды және артық ылғалды сүзгі қағазымен кетіреді. Вестибулярлық бетті модельдеудің кейбір ерекшеліктері бар. Дентин массасы анатомиялық пішінді қалпына келтіргенге дейін қолданылады. Осыдан кейін дентин қабаты кесу шетінен тістің мойнына кесіледі, осылайша мөлдір (эмаль) массаның қабаты дентин қабатына тегіс ауысуға мүмкіндік береді. Дентин қабатын мөлдір массамен қалпына келтіріп, бір массаның екіншісіне ауысу орнын анықтай отырып, сіз табиғи тістердің түс схемасына назар аударуыңыз керек.

9.Дентиннің 2 қабатын жағу және пісіру.

Егер дентиннің бірінші қабатын пісіру нәтижесінде қатты шөгу пайда болса, онда дентиннің және эмальдың екінші қабаты тіске жағылады және тістің анатомиялық пішінін дәл қалпына келтіру үшін қайтадан пісіріледі.



10. Глазурьлеу(жылтырату)

Жылтырату табиғи тістердің эмальына тән керамикалық жабынды жылтыратуға бағытталған. Ауыз қуысындағы фарфор жабынының сапасын тексергеннен кейін сауыт қайтадан зертханаға жіберіледі, дәрігердің нұсқауларына сәйкес микрорельефке өзгерістер енгізіледі, керамиканың беті тегістеледі және ағынды суға щеткамен мұқият жуылады. Кептірілген протез қажет болған жағдайда арнайы бояғыштардың көмегімен боялады.



11. Сауытты дәрігерге беру және оны ауыз қуысына қою.

Жасанды сауттың сапасын тексергеннен кейін дәрігер оны тірек тісіне цементпен нығайта бастайды. Ол үшін сауыт алдымен дезинфекцияланады, содан кейін кептіріліп, эфирмен майсыздандырылады. Қолдау тісі сілекейден мақта тампонымен оқшауланған, дезинфекциялайды, майсыздандырады және оның бетін (спиртпен, эфирмен, жылы ауамен) кептіреді.



Назарларыңызға рахмет!!!