

ОБСЛУЖИВАНИЕ САНИТАРНО- ТЕХНИЧЕСКОЙ АРМАТУРЫ. ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА.

Подготовил Петелин Д.А.
обучающийся ГАПОУ МО
«ГК»
группы 231-Н

Серпухов,
2020











Монтаж



Подготовительные работы







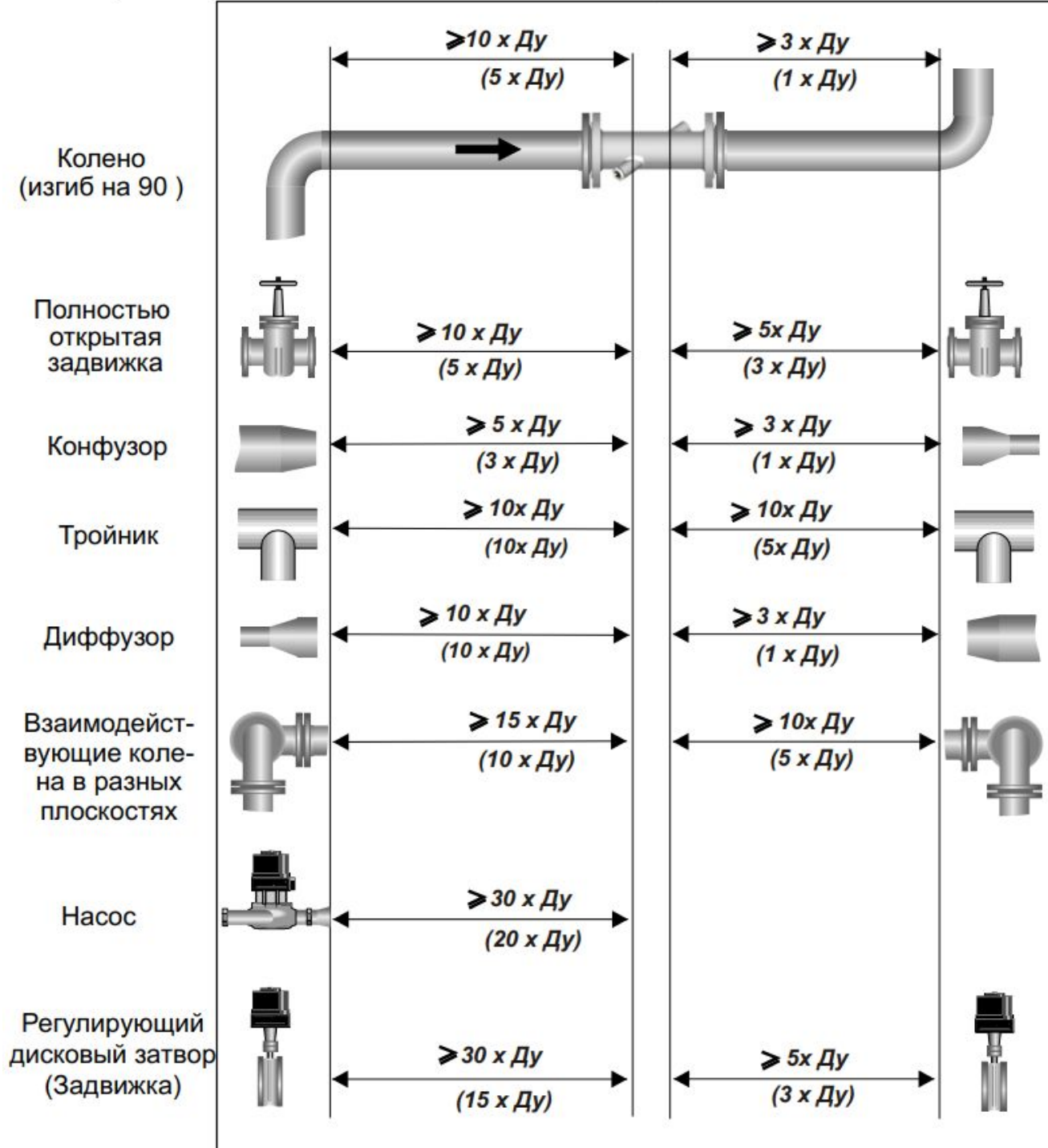


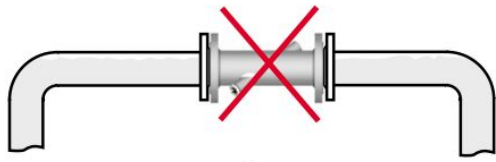




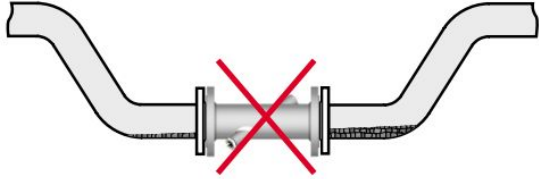
TECE:

TECE:





a



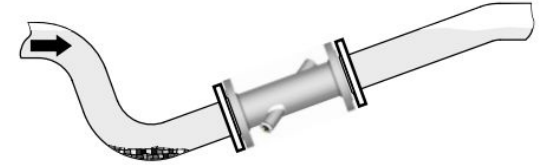
б



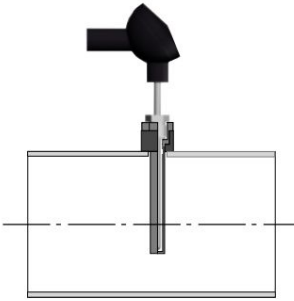
a



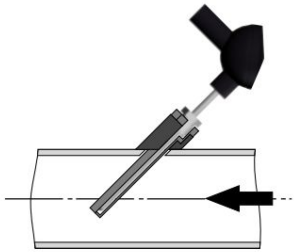
б



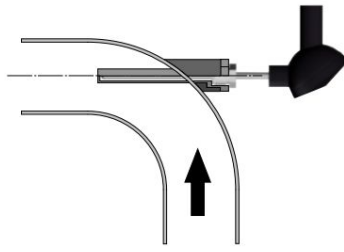
в



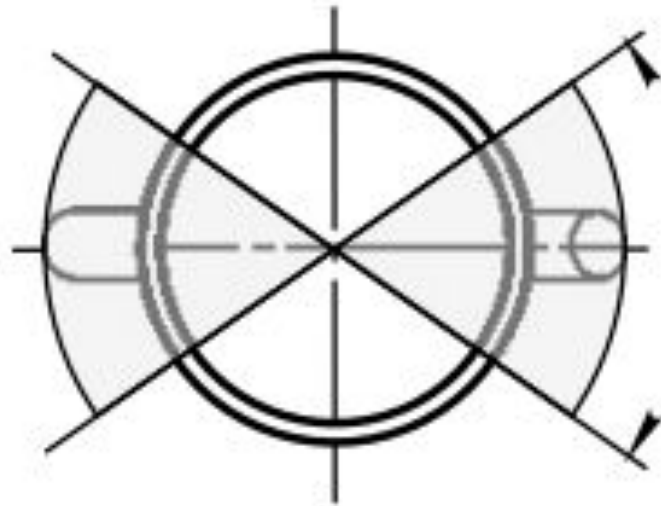
a



б



в



70° max



0,6

0,8

1,0

0,4

1,2

0,2

1,4

0

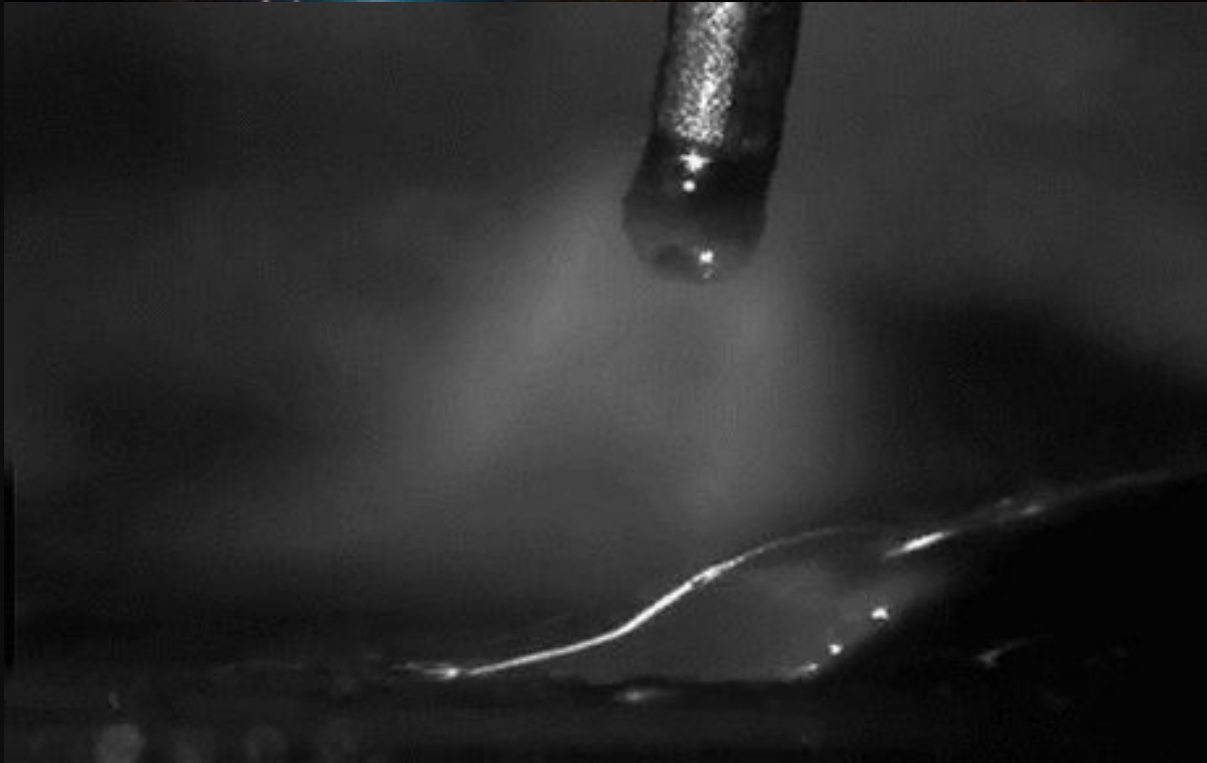
1,6

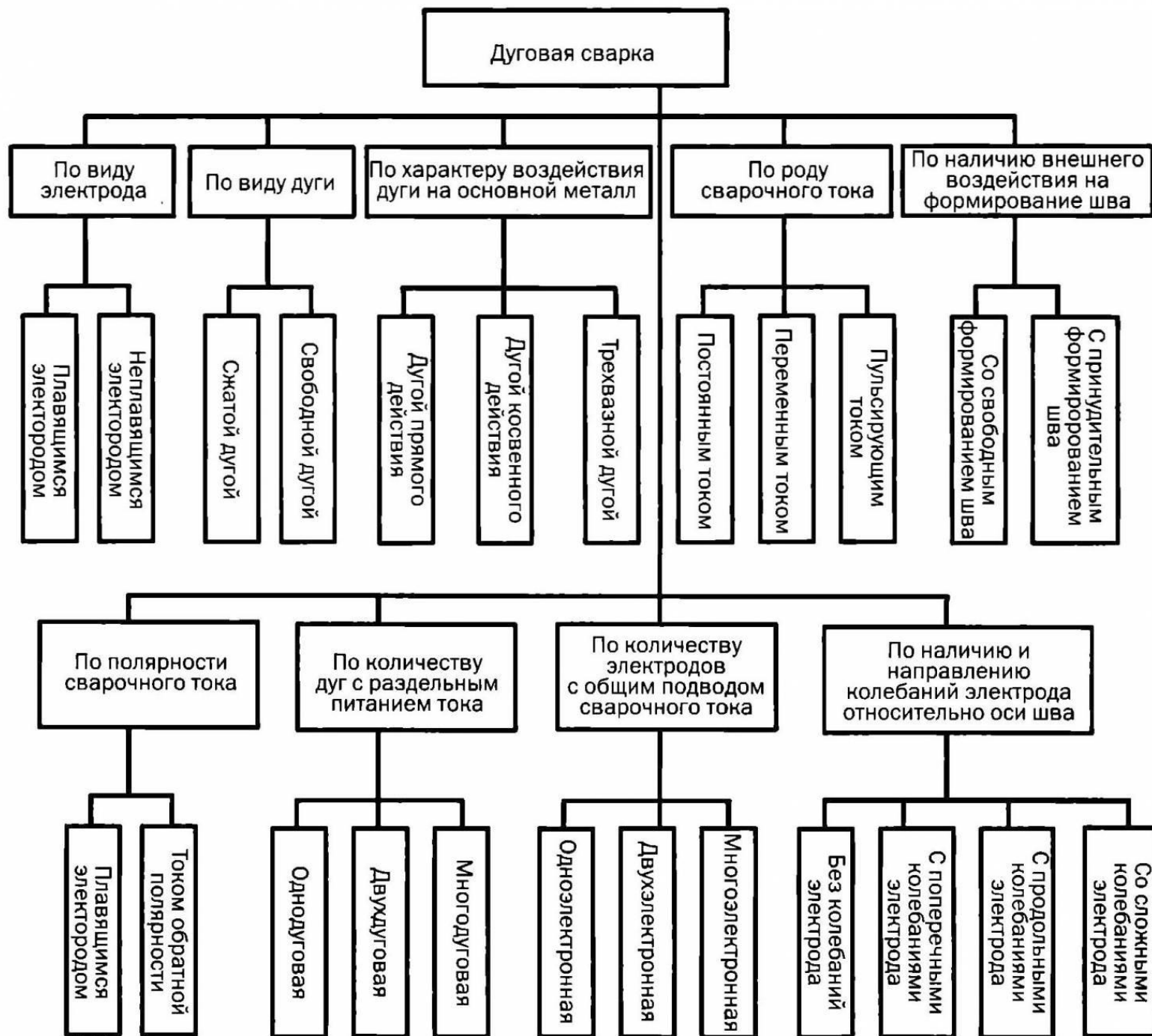
MP

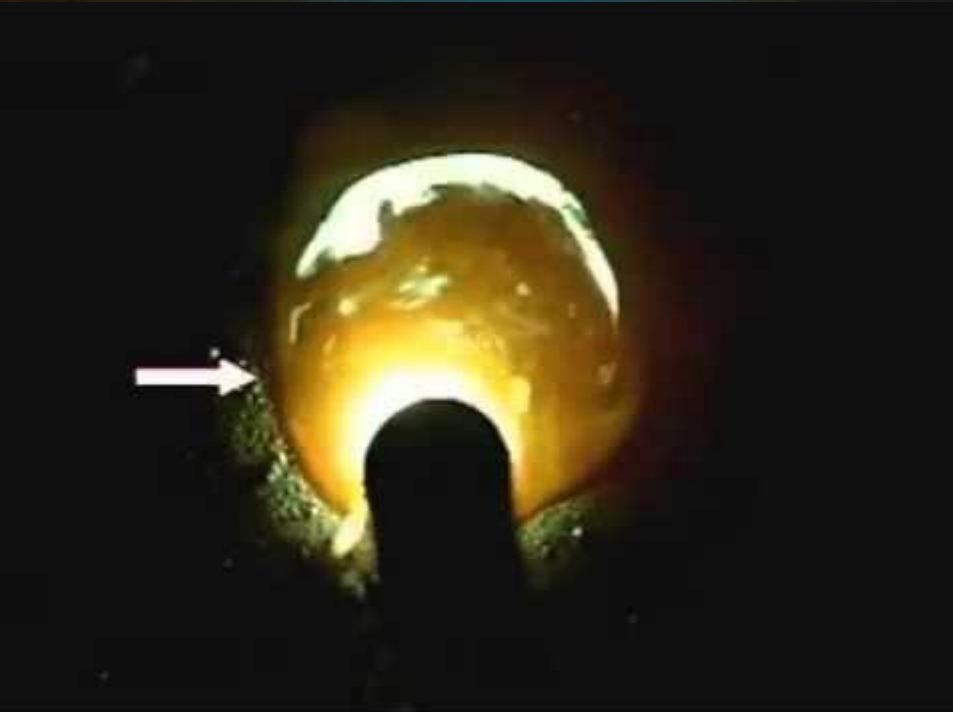
1,5

MT-160







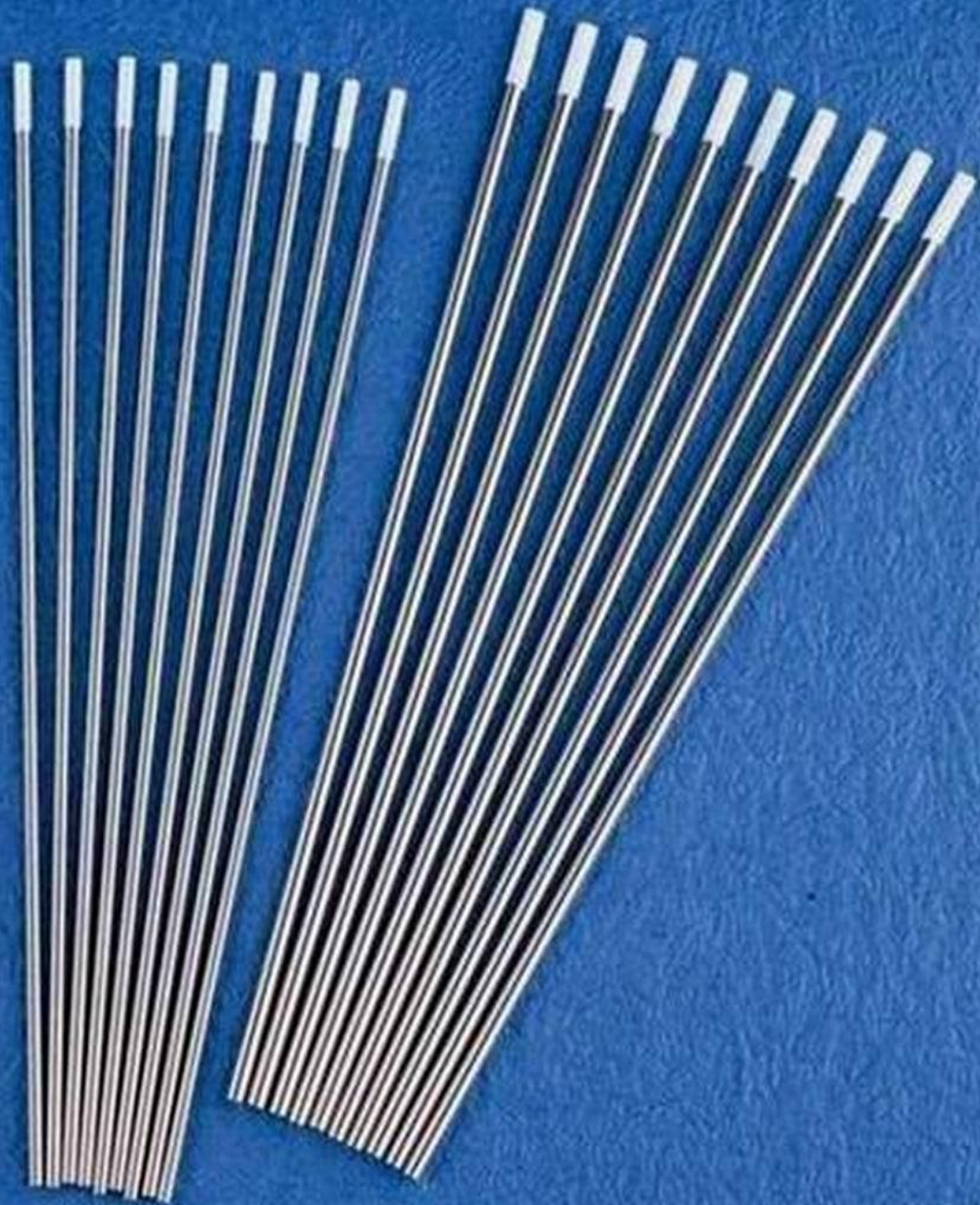




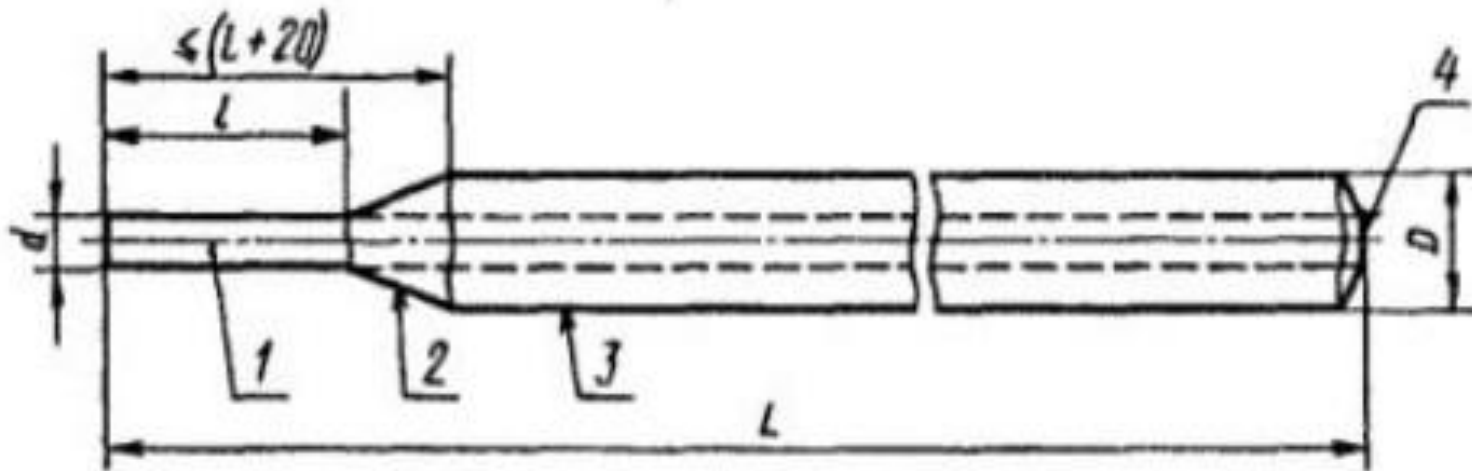
Источники питания



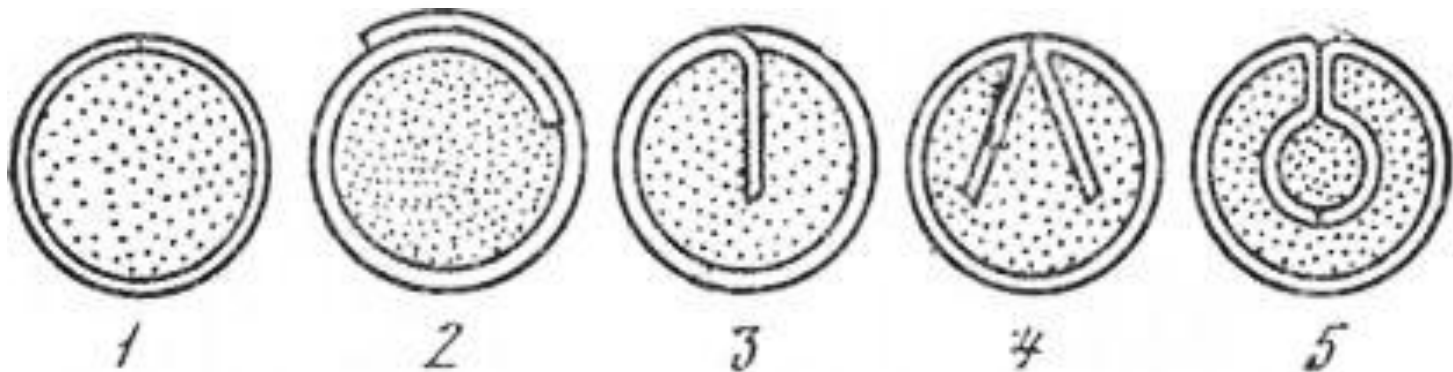








1 — стержень; 2 — участок перехода; 3 — покрытие; 4 — контактный
торец без покрытия



Виды оболочки порошковой проволоки
1 — встык, 2 — внахлест, 3 — с загибом,
4 — с двумя загибами, 5 — двухслойная



СКАЖИ

**ОХРАНЕ
ТРУДА**



(Слайд для
черчежа)

Спасибо за внимание!