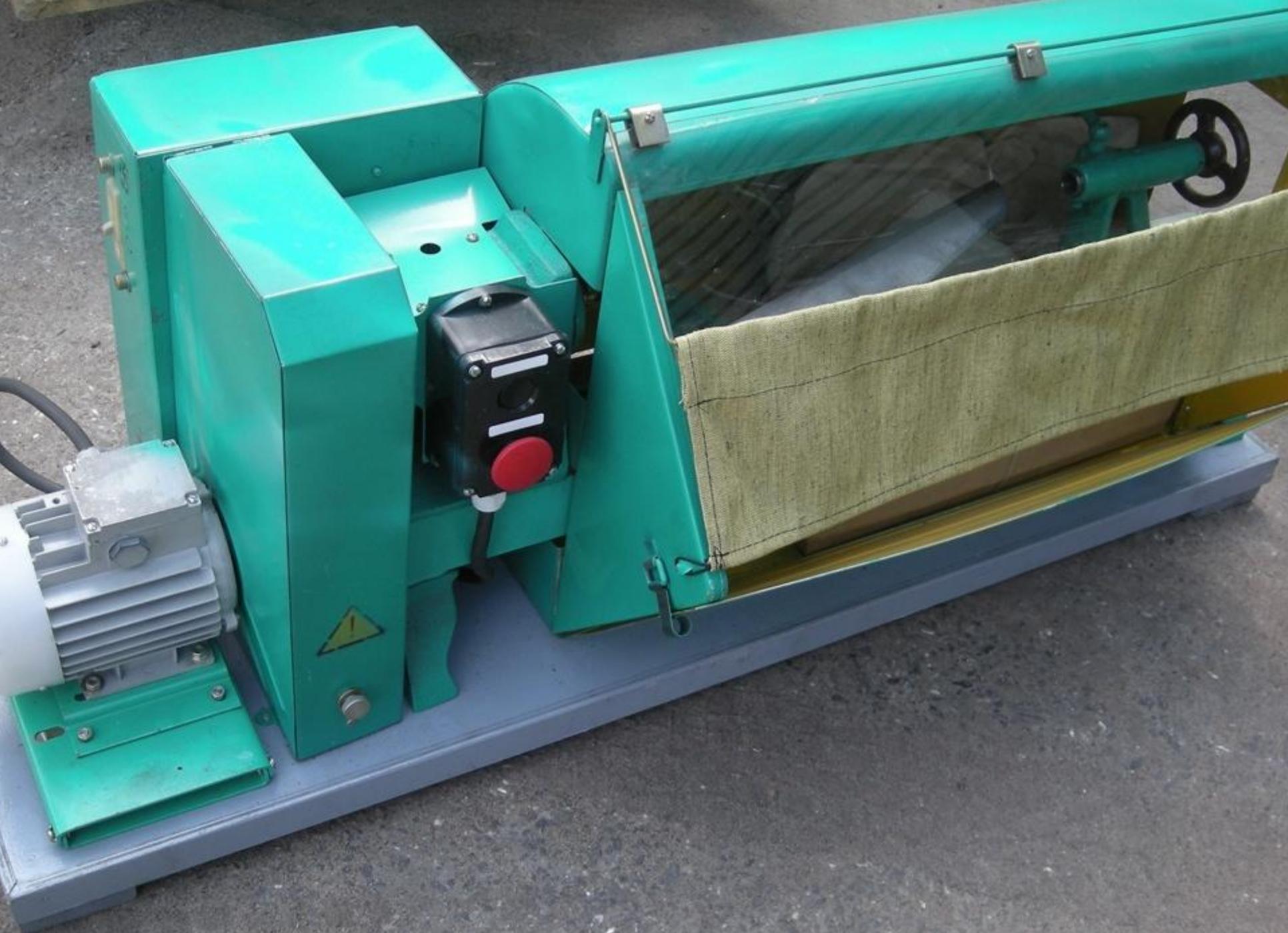


Устройство токарного станка по дереву СТД-120м



Станина



Это основание станка на которое крепятся все основные части



От двигателя с помощью **РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧИ** передается вращение на **ШПИНДЕЛЬ** передней бабки

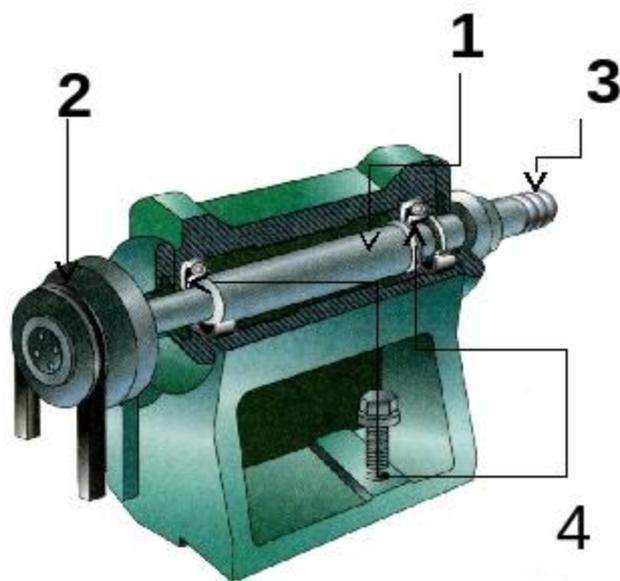
Устройство станка СТД 120 М

Ремённая
передача

Клиновой
ремень



Устройство передней бабки



1 шпиндель – вал

2 клиноремённая
передача

3 резьбовое соединение
шпиндель – вала

4 шарикоподшипник

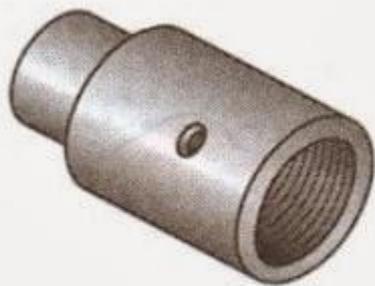
В передней бабке установлен **шпиндель** – вал, получающий вращение от электродвигателя с помощью ременной передачи. Правый конец шпинделя имеет резьбу, на неё навинчиваются специальные приспособления для крепления левого конца заготовки: **трезубец, планшайба, патрон.**

Устройство задней бабки



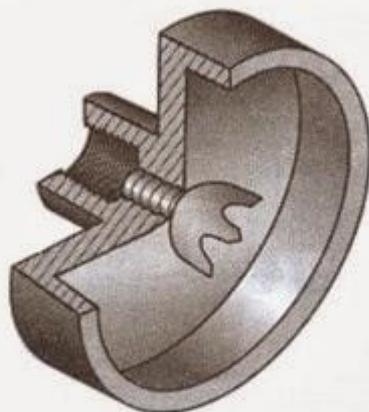
Задняя бабка служит опорой правого конца длинных заготовок. Она может перемещаться вдоль направляющих станины и закрепляется неподвижно болтом и гайкой. Окончательно конец заготовки поджимают центром. Его перемещают вращением маховика и закрепляют зажимом.

Приспособления для закрепления заготовок:



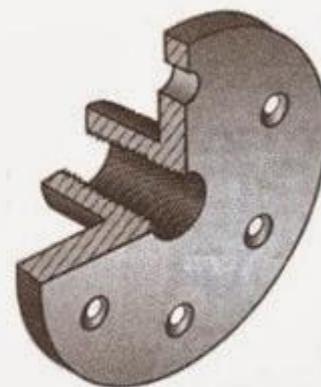
a

патрон



б

трезубец



в

планшайба

Приспособления для закрепления заготовок

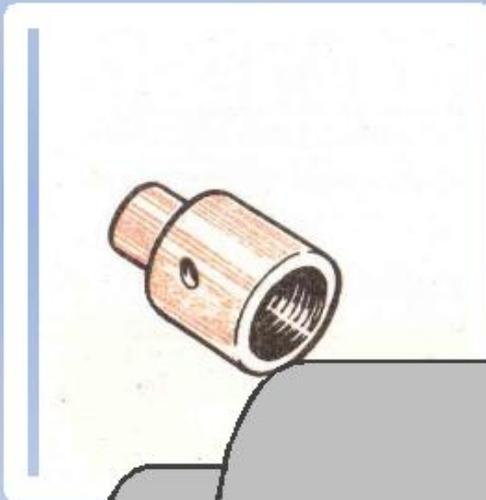
Трезубец



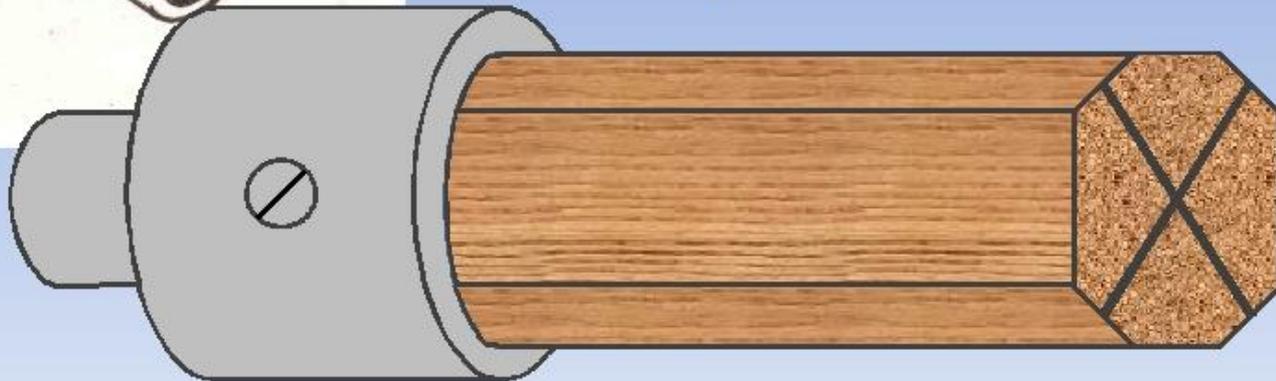
Применяют для крепления
длинных заготовок с
поджатием их центром
задней бабки

Приспособления для закрепления заготовок

Патрон

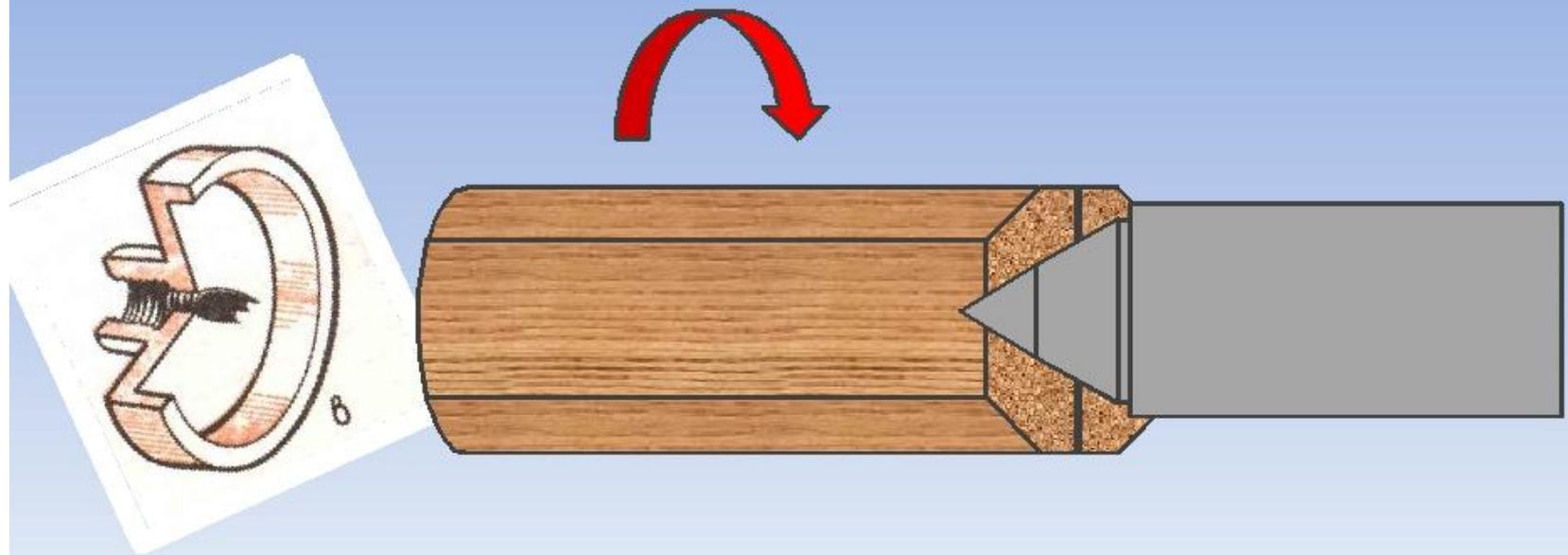


Применяют для крепления коротких и небольшого диаметра заготовок



Последовательность закрепления заготовки

1. Совместить центр левого торца заготовки с центром трезубца. При этом боковые зубья должны попасть в один из пропилов
2. Удерживая заготовку левой рукой, правой рукой подвести центр задней бабки к центру правого торца заготовки



Включение и выключение осуществляется кнопками «пуск» и «стоп».

устройство СТД-120.

