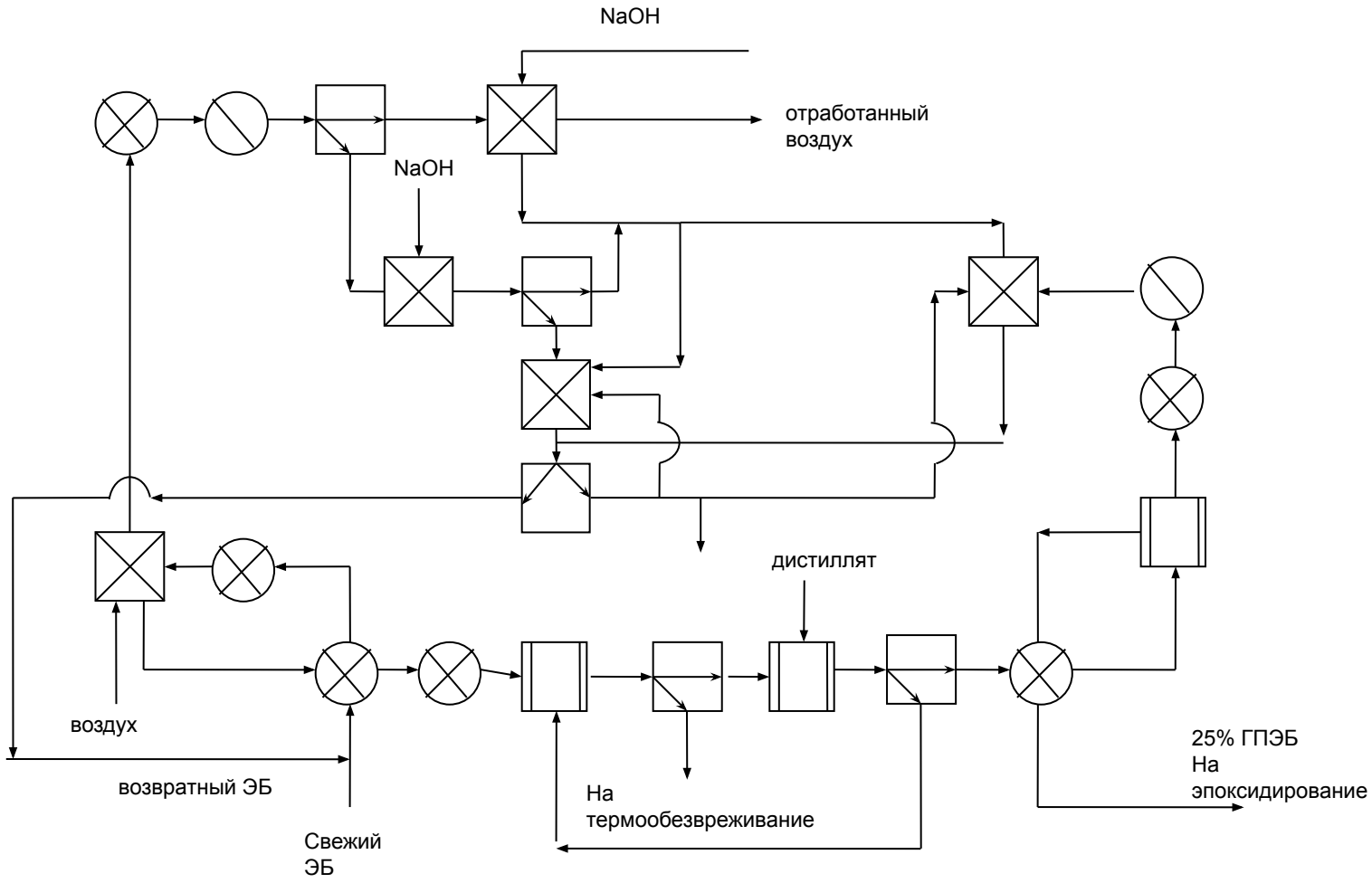
Операторная схема узла окисления этилбензола



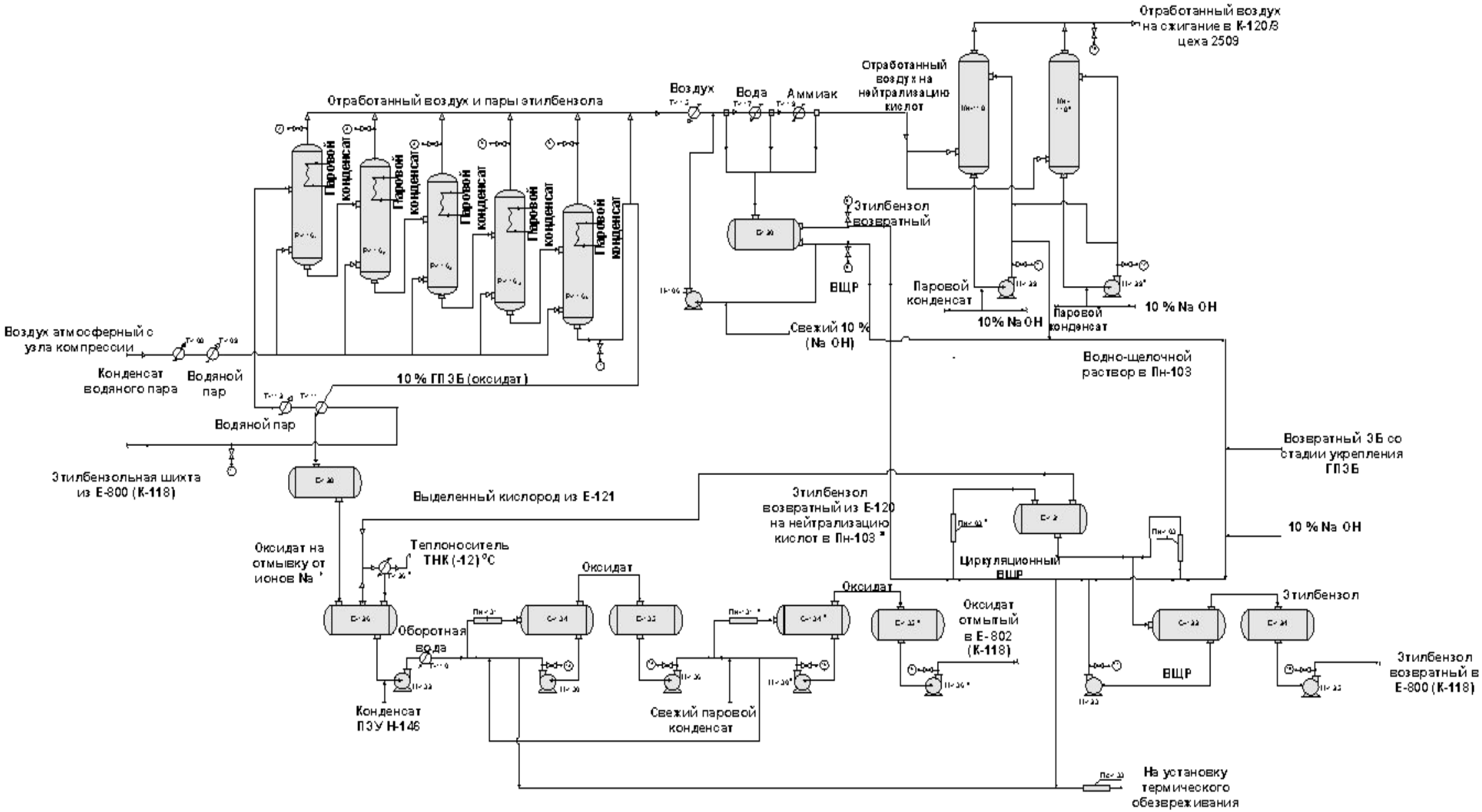

Отработанный воздух на сжигание в К-120/8 цеха 2509
Отработанный воздух и пары этилбензола
Воздух
Вода
Аммиак
Отработанный воздух на нейтрализацию кислот
Паровой конденсат
Паровой конденсат
Паровой конденсат
Паровой конденсат
Паровой конденсат
Этилбензол возвратный
ВЩР
Паровой конденсат
10 % Na OH
Паровой конденсат
10% Na OH
Свежий 10 % (Na OH)
Воздух атмосферный с узла компрессии
Конденсат водяного пара
Водяной пар
10 % ГПЭБ (оксидат)
Водно-щелочной раствор в Пн-103
Водяной пар
Возвратный ЭБ со стадии укрепления ГПЭБ
Этилбензольная шихта из Е-800 (К-118)
Выделенный кислород из Е-121
Этилбензол возвратный из Е-120 на нейтрализацию кислот в Пн-103
10 % Na OH
Оксидат на отмывку от ионов Na
Теплоноситель ТНК (-12) °С
Оксидат
Оксидат
Циркуляционный ВЩР
Оксидат отмытый в Е-802 (К-118)
Этилбензол
Оборотная вода
ВЩР
Этилбензол возвратный в Е-800 (К-118)
Конденсат ПЭУ Н-146
Свежий паровой конденсат
На установку термического обезвреживания

Схема узла приготовления

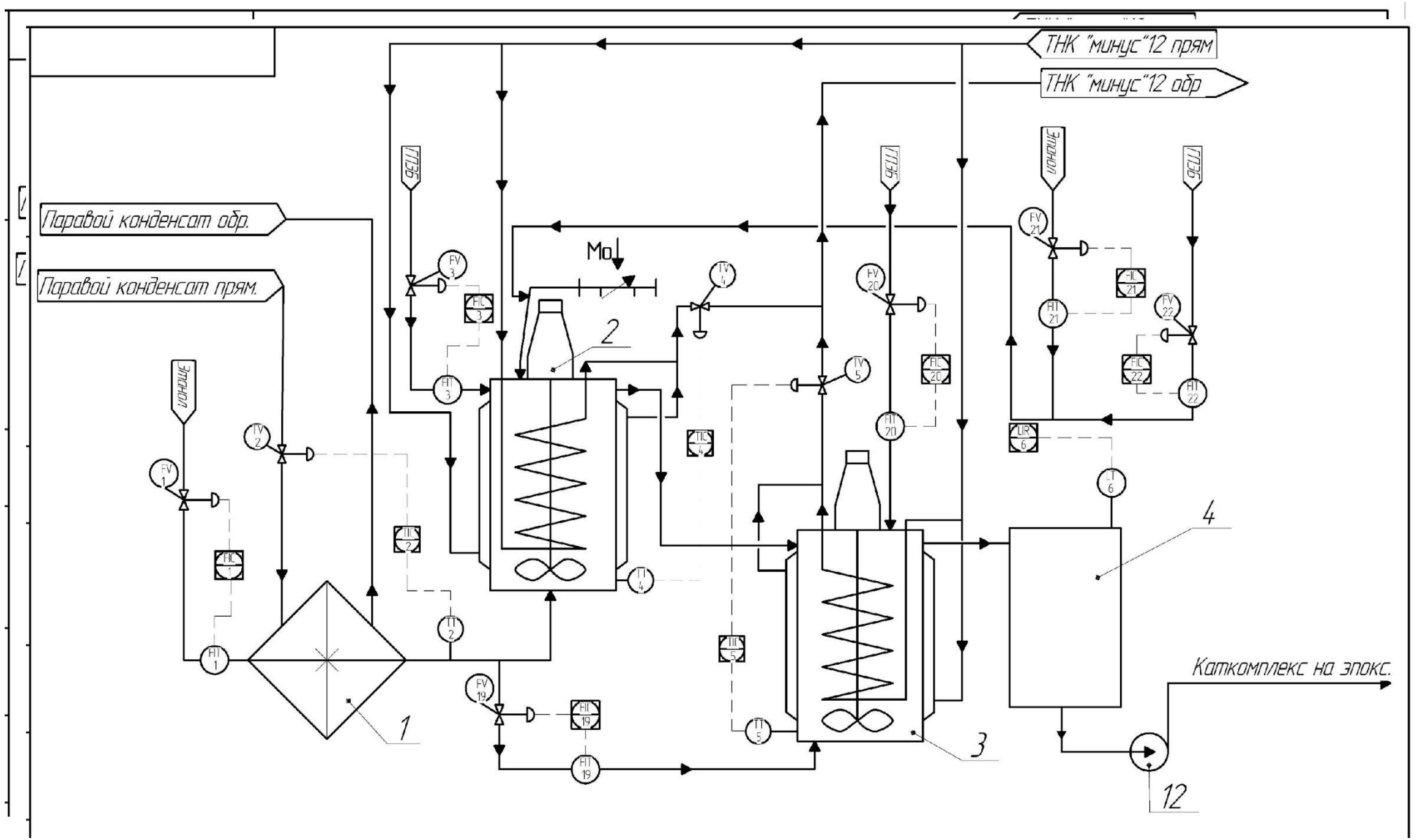
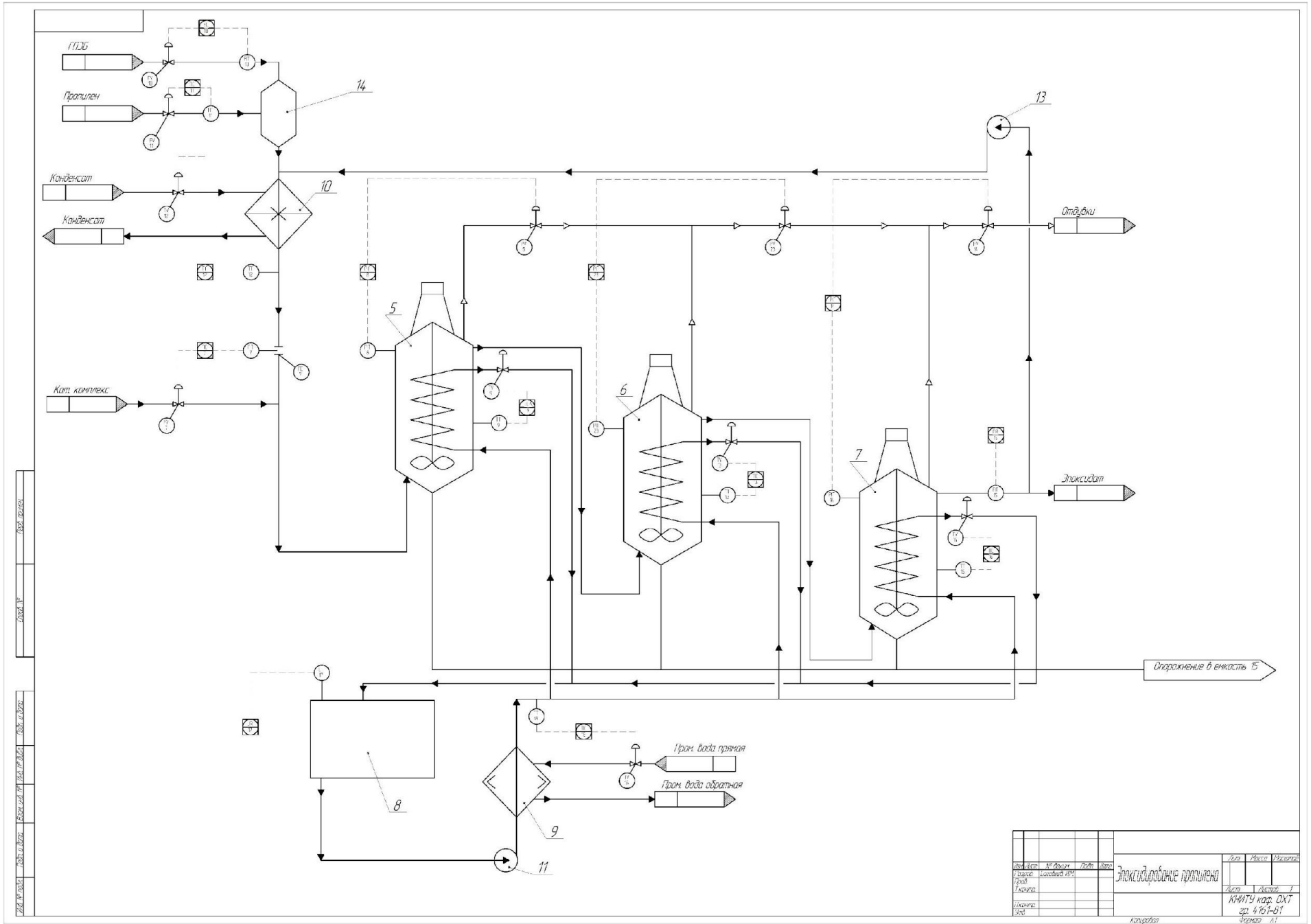
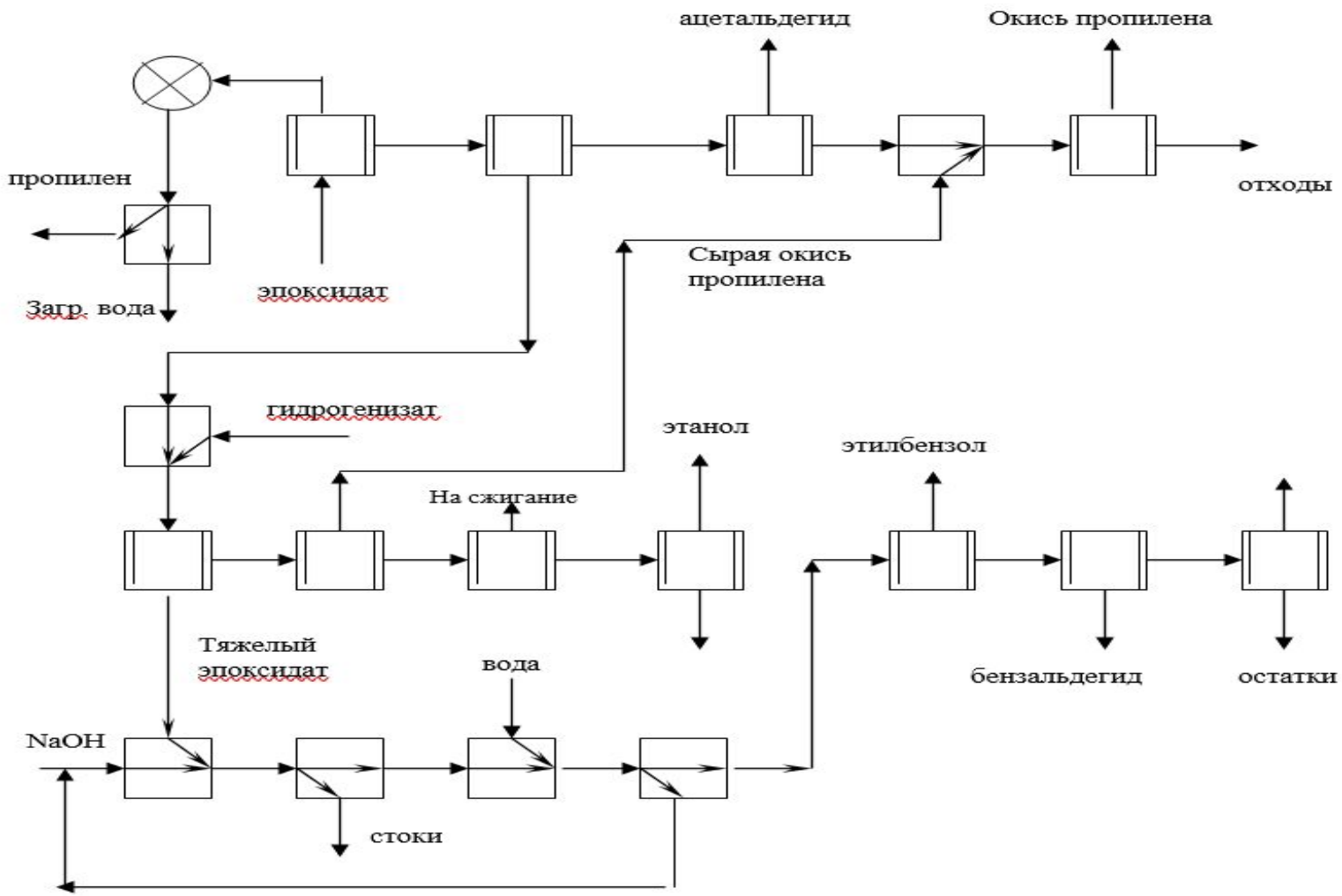


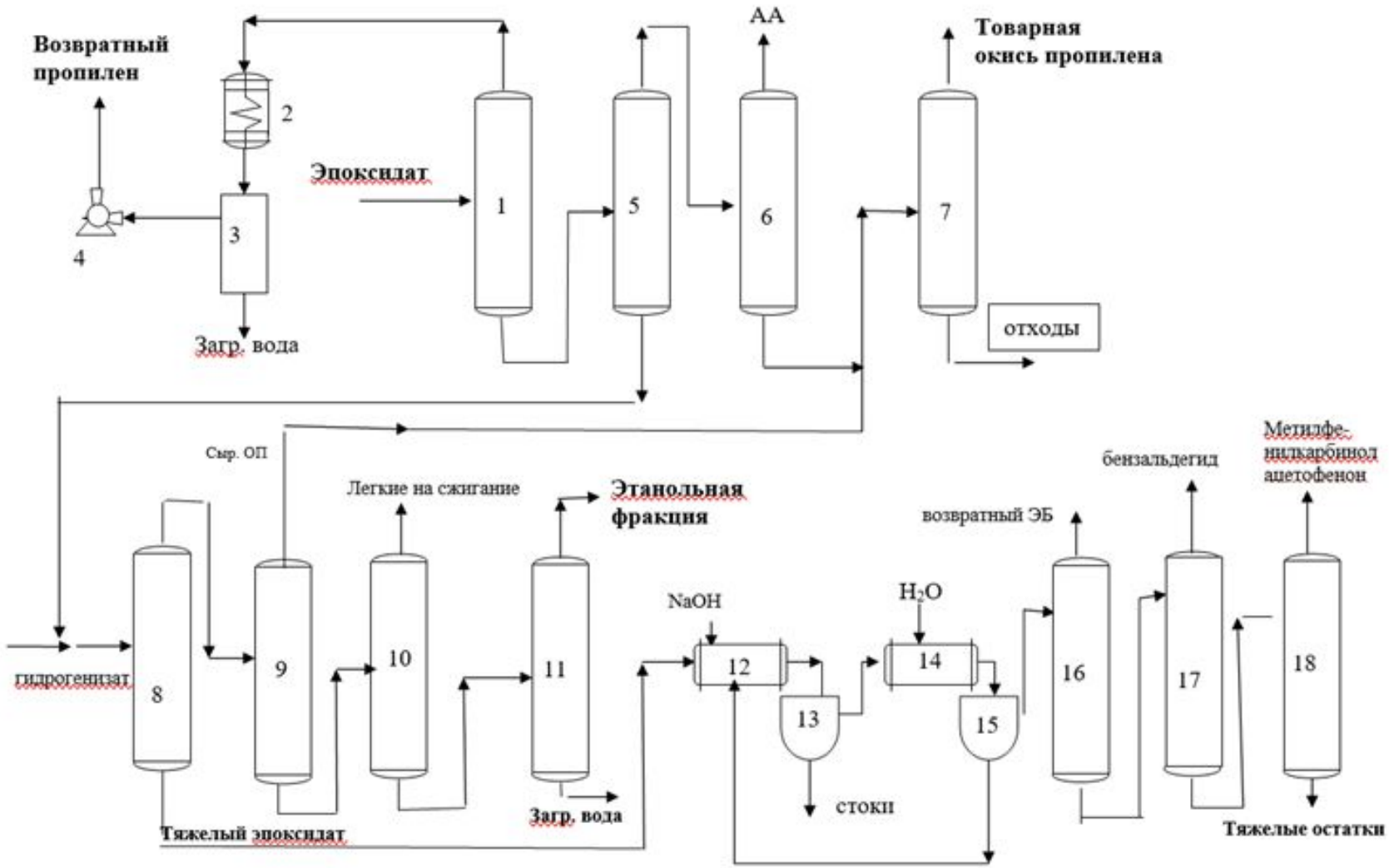
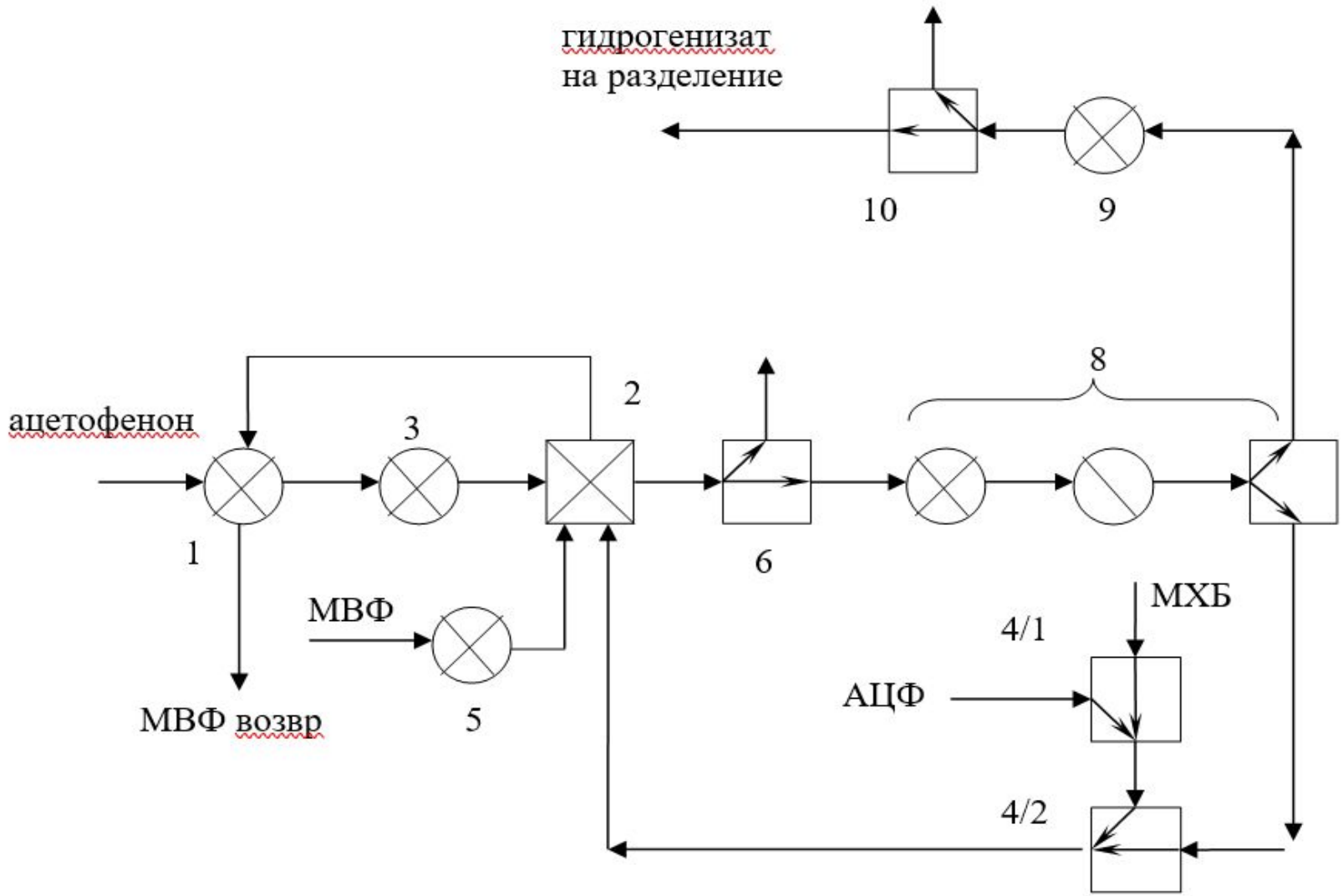
Схема узла


ГПЭБ
Пропилен
Конденсат
Конденсат
Кат. комплекс
14
10
13
5
6
7
Отдувки
Эпоксидат
Опорожнение в емкость 15
Пром. вода прямая
Пром. вода обратная
8
9
11
Эпоксидирование пропилена
КНИТУ каф. ОХТ
гр. 4161-81

Операторная схема узла разделения



Блок разделения эпоксидата



Операторная схема гидрирования ацетофенона