ВЫЯВЛЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СТАНОЧНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА С РАЗРАБОТКОЙ ОПЕРАЦИОННОЙ КАРТЫ КОНТРОЛЯ ДЕТАЛИ "ШЕСТЕРНЯ".

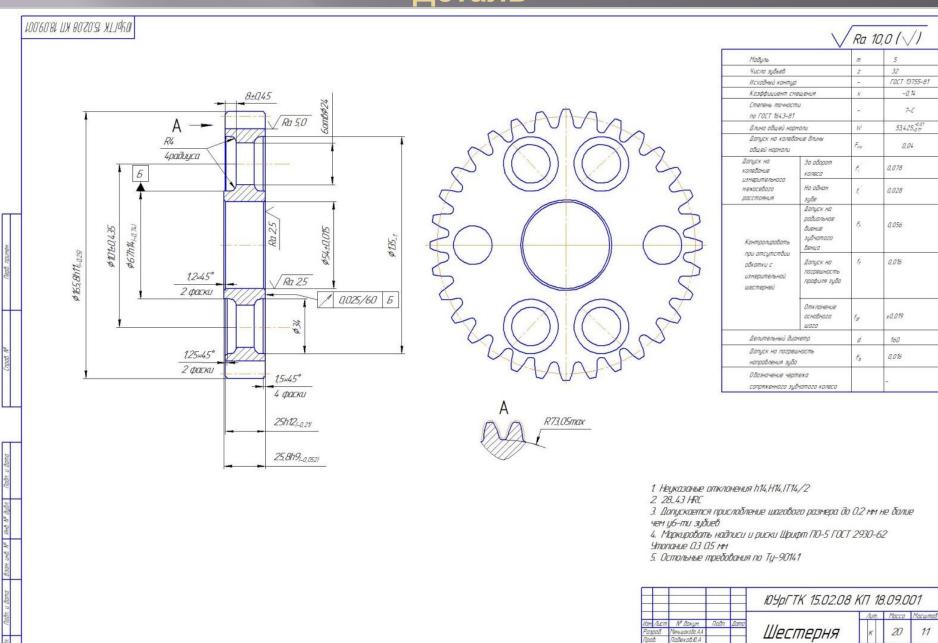
Цель

- Целью курсового проекта является выявление соответствия станочного приспособления условиям реализации технологического процесса с разработкой операционной карты контроля детали "Шестерня".
- Анализ применяемого оборудования, режущего инструмента, режимов резания и мерительных инструментов.

Задачи

- Описания принципа работы
 приспособления, подбор приспособления.
- Расчет силы резания и силы зажима заготовки в приспособлении.

Деталь



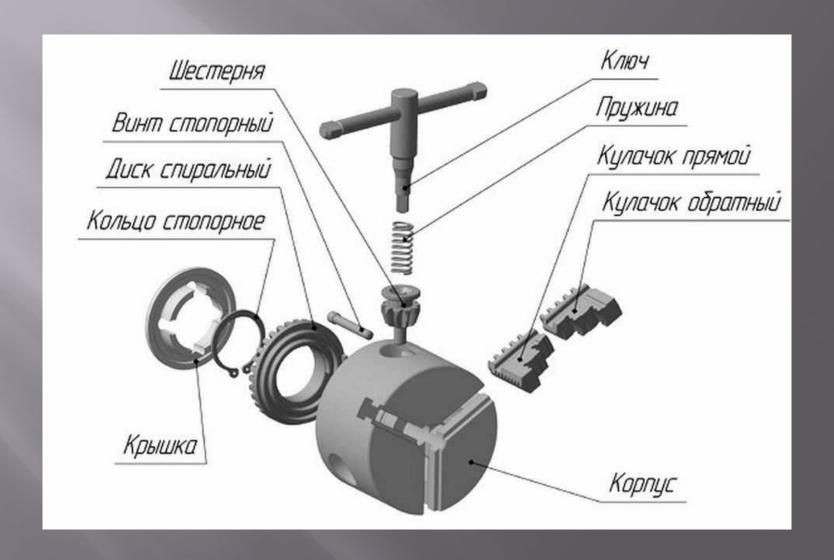
TM-425/5

Фармат A2

Сталь 12ХНЗА

Н.кантр. Чтв

Приспособление



Измерительные приборы









Заключение

В ходе курсового проектирования были выявлены соответствия станочного приспособления условиям реализации технологического процесса с разработкой операционной карты контроля детали "Шестерня"с учетом технических требований предъявляемых к детали. Все расчеты выполнялись на основании чертежа детали и исходных данных по чистоте обработки, марке материала.

Выявление соответствия станочного приспособления условиям реализации технологического процесса с разработкой операционной карты контроля детали "Шестерня".